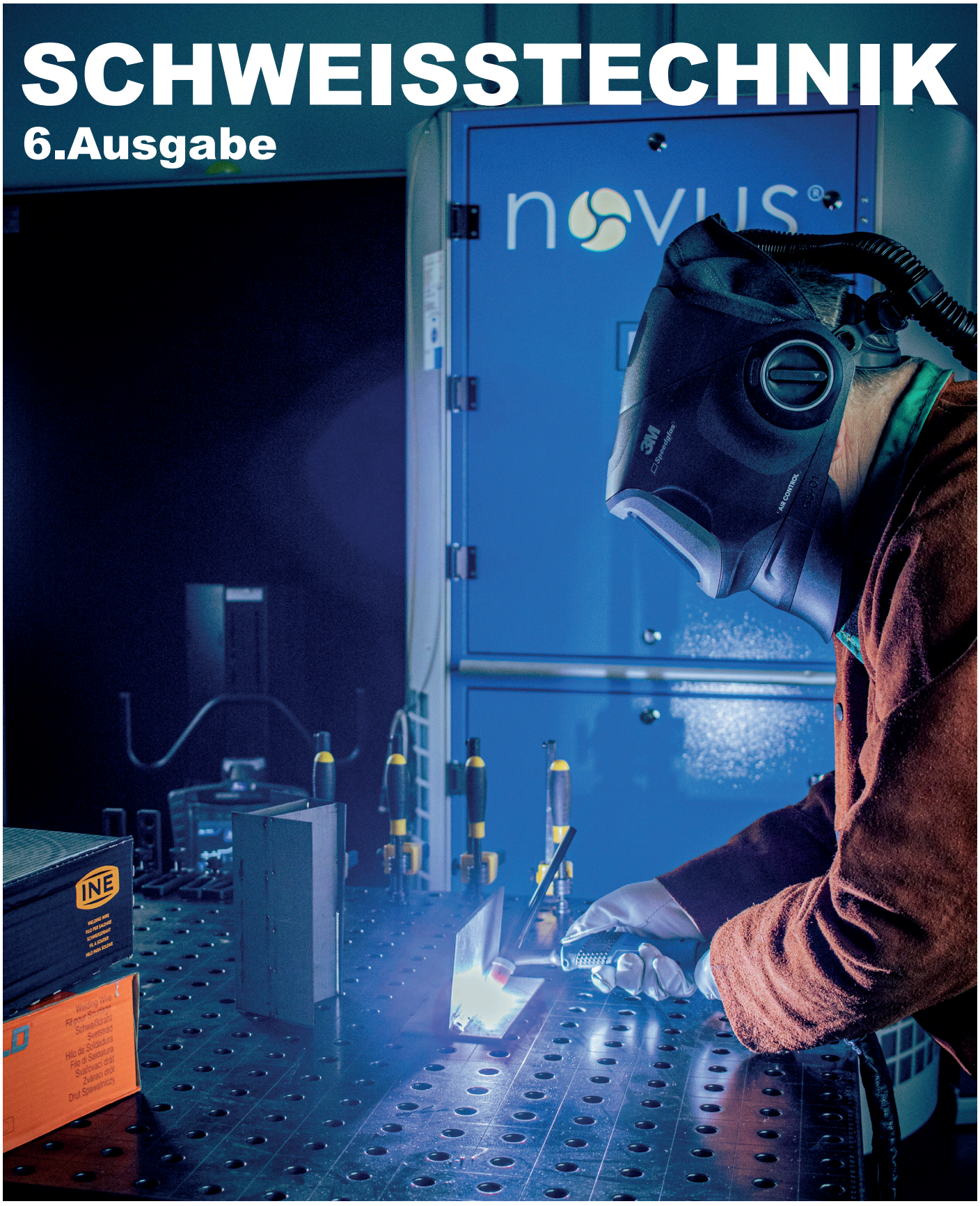
SCHWEISSTECHNIK

6.Ausgabe



WOLF SCHWEISSTECHNIK GMBH

SCHWEISSEN • SCHNEIDEN • ARBEITSSCHUTZ

Hauptstrasse 71 4313 Möhlin
Telefon 061 853 91 67 Fax 061 853 91 69

www.wolfschweisstechnik.ch info@wolfschweisstechnik.ch

Wolf Schweisstechnik GmbH - Ihr Partner für Service und Verkauf von:

- Trumpf TruTool Schweisskantenformer
- HiKOKI Elektrowerkzeuge
- SOLA Messwerkzeuge
- Minitop Gasflaschen
- Projahn Bohrer und Zubehör
- Automa Schweissdrehtische
- Nordride Beleuchtung und Lampen
- PerfectPro Baustellenradios
- und vieles mehr...

HiKOKI

TRUMPF

SOLA®

GLOOR

Air Liquide creative oxygen | MINITOP™



PROJAHN

NORDRIDE®
Viel Licht für Profis.

nitty gritty
MAKE IT SHINE

AUTOMA 2000

PERFECT PRO

Kapitelübersicht

Autogentechnik	3 - 61
Schweißbrenner	63 - 86
Schweißzubehör	88 - 153
Zusatzwerkstoffe	155 - 203
Technische Ausrüstungen	205 - 222
Betriebsausstattungen	224 - 279
Arbeitsschutz	281 - 373

Autogentechnik

Schweiß- und Schneidtechnik	3 - 26
Druckminderer	27 - 34
Zubehör für Druckminderer	35
Gasmischer	36
Gassparer	37 - 39
Sicherheitsarmaturen	40 - 46
Autogenschläuche und Zubehör	47 - 50
Autogenzubehör	51 - 52
Löttechnik	53 - 61

Schweiß- und Schneidtechnik

Mechanische Werkstätten Wurzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau

Das Produktprogramm der Mechanischen Werkstätten Wurzen GmbH umfasst Geräte und das komplette Zubehör zum Schweißen, Brennschneiden, Flammwärmen und Flammlöten. Durch jahrzehntelange Erfahrungen in der Herstellung von Autogentechnik wurde das mittelständische Unternehmen zu einem idealen Partner für die Lieferung hochwertiger Produkte und individueller Einzelanfertigungen.
Durch die Nutzung modernster CNC-Maschinen für die Produktion, die ausschließliche Fertigung am Standort in Sachsen und das konsequente Arbeiten mit dem Qualitätsmanagement nach DIN ISO 9001 sind eine hohe Flexibilität, kurze Lieferzeiten sowie eine gleichbleibend hohe Qualität garantiert.

MWW Schweißerkasten Grundausstattung, mit Injektor-Schneideinsatz



Der Schweißerkasten Grundausstattung mit Injektor-Schneideinsatz eignet sich zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen. Brenngas ist Acetylen. Die Lieferung erfolgt in einem stabilen Stahlblechkasten.
Im Lieferumfang sind enthalten:

- 1 Griffstück
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Düsenbehälter
- 4 Schweißeinsätze
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Schweißber. (mm)	Griffstück
1.1110	5 - 60	0,5 - 6	MWW 520/1
1.1111	5 - 60	0,5 - 6	Brenner 90 W
1.1112	5 - 60	1 - 9	MWW 520/1

MWW Schweißerkasten Grundausstattung, mit gasemischendem Schneideinsatz



Der Schweißerkasten Grundausstattung mit gasemischendem Schneideinsatz kommt beim Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen zum Einsatz. Als Brenngas wird Acetylen verwendet.
Im Lieferumfang sind enthalten:

- 1 Griffstück MWW 520/1
- 3 Brennschneiddüsen AGN
- 1 Mehrfachschlüssel
- 4 Schweißeinsätze
- 1 gasemischender Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Düsenreinigungsgerät

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Schweißber. (mm)
1.1131	10 - 60	0,5 - 6
1.1133	10 - 60	1 - 9

MWW Schweißerkasten UAG mit Griffstück Brenner 90 W



Der Schweißerkasten UAG mit dem Griffstück Brenner 90 ermöglicht das Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten mit Acetylen in vielen Bereichen.
Im Lieferumfang sind enthalten:

- 1 Griffstück Brenner 90 W
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Schweißerbrille
- 1 Zirkel mit Körnerspitze
- 6 Schweißeinsätze
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenbehälter
- 1 Führungswagen
- 1 Gasanzünder

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Schweißber. (mm)
1.1142	5 - 100	0,5 - 14

Schweiß- und Schneidtechnik



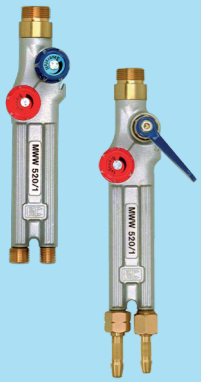
MWW Schweißerkasten UAG, mit Griffstück MWW 520/1

Der Schweißerkasten UAG mit dem Griffstück MWW 520/1 ist geeignet für das Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in vielen Arbeitsbereichen. Als Brenngas wird Acetylen verwendet. Die Lieferung in einem stabilen Stahlblechkasten ermöglicht den optimalen Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle.
Im Lieferumfang sind enthalten:

- 1 Griffstück MWW 520/1
- 1 Schneideinsatz mit Hebel- bzw. Spindelventil
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Schweißerbrille
- 1 Zirkel mit Körnerspitze
- 6 bzw. 8 Schweißeinsätze
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenbehälter
- 1 Führungswagen
- 1 Gasanzünder

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Schweißber. (mm)	Ventilart
1.1121	5 - 300	0,5 - 30	Hebelventil
1.1120	5 - 100	0,5 - 14	Hebelventil
1.1122	5 - 300	0,5 - 30	Spindelventil

MWW-Schweiß- und Schneidgeräte bestehen aus dem ergonomisch geformten Griffstück Brenner 90 W oder MWW 520/1 und den dazugehörigen Einsätzen zum Schweißen oder Schneiden.
Der **Schweißeinsatz** wird aufgesteckt und mittels Überwurfmutter fixiert. Dabei gibt die Kennzeichnung den jeweiligen Arbeitsbereich an. Beim Düsenwechsel ist darauf zu achten, dass die Kennzeichnung von Schweißeinsatz und Düse übereinstimmen müssen, um ein sicheres Arbeiten zu gewährleisten.
Beim **Schneideinsatz** hängt die Größe der eingeschraubten Schneiddüse innerhalb des Schneidbereichs von der zu trennenden Blechstärke ab.
Es wird empfohlen, mindestens einmal im Jahr eine Überprüfung der Schweiß- und Schneidgeräte durchzuführen. Diese regelmäßigen Überprüfungen müssen von ausgebildetem Fachpersonal vorgenommen werden.
Reparaturen dürfen nur von geschultem Personal und unter Verwendung von Originalteilen durchgeführt werden.



MWW Griffstück 520/1

Das Griffstück MWW 520/1 ist einsetzbar mit allen Schweiß- und Schneideinsätzen der Marke MWW. Es ermöglicht den Einsatz von Schweiß-, Anwärm- und Richtbrennereinsätzen bis 30 mm sowie von Schneideinsätzen bis 300 mm.
Das geringe Gewicht und die ergonomische Form garantieren ein gutes Handling durch den Anwender.
Als Brenngase können Acetylen, Propan, Erdgas (Methan) oder alternative Gase genutzt werden. Bei dieser Ausführung sind die Ventilkörper eingeklebt.

Kat. Nr.	Ausführung	Anschlussmutter	Schlauchtüllen
1.1260	Sauerstoffhandrad	ohne Anschlussmutter	ohne Schlauchtüllen
1.1270	Schnellschlussventil	ohne Anschlussmutter	mit Schlauchtüllen



MWW Griffstück 520/1 Spezial

Das Griffstück MWW 520/1 Spezial mit Schnellschlussventil ist kompatibel zu allen Schweiß- und Schneideinsätzen der Marke MWW. Diese Ausführung wurde für einen höheren Sauerstoffdurchlass entwickelt. Dadurch können Schweiß-, Anwärm- und Richtbrennereinsätzen ab 30 - 50 mm sowie Spezial-Schneideinsätze mit Schneidbereich 300 - 500 mm eingesetzt werden. Trotz hoher Leistung ermöglichen das geringe Gewicht und die ergonomische Form ein gutes Handling durch den Anwender. Das Schnellschlussventil für Sauerstoff erhöht die Sicherheit bei Flammenrückschlag. Acetylen, Propan, Erdgas (Methan) oder alternative Gase können als Brenngase genutzt werden. Die Ventilkörper sind bei dieser Ausführung eingeklebt.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.1280	MWW Griffstück 520/1 Spezial

Schweiß- und Schneidtechnik

MWW Griffstück Brenner 90 FG



Das Griffstück Brenner 90 FG wurde speziell für kleinere Löt- und Schweißarbeiten entwickelt. Es ist für den Einsatz von Löt- und Schweißeinsätzen bis zur Größe 9 – 14 mm besonders geeignet. Durch eine geringere Ventilspindelsteigung lässt sich die Gasmenge besser einstellen. Wegen dieser Eigenschaft wird das Griffstück sehr gern in der Ausbildung von Schweißern eingesetzt. Das geringe Gewicht und die ergonomische Form sichern ein gutes Handling durch den Anwender. Acetylen, Propan, Erdgas (Methan) oder alternative Gase können als Brenngase genutzt werden.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.1290	MWW Griffstück Brenner 90 FG, ohne Schlauchtüllen, ohne Anschlussmutter

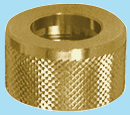
MWW Griffstück Brenner 90 W



Das Griffstück Brenner 90 W ist einsetzbar mit allen Schweiß- und Schneideinsätzen der Marke MWW. Es ermöglicht den Einsatz von Schweiß-, Anwärm- und Richtbrennereinsätzen bis 30 mm sowie von Schneideinsätzen bis 300 mm. Das geringe Gewicht und die ergonomische Form garantieren ein gutes Handling durch den Anwender. Als Brenngase können Acetylen, Propan, Erdgas (Methan) oder alternative Gase genutzt werden. Durch die austauschbaren Monoblockventile ist dieses Griffstück besonders reparaturfreundlich.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.1240	MWW Griffstück Brenner 90 W, ohne Schlauchtüllen, ohne Anschlussmutter

MWW Überwurfmutter für Griffstück



Die Überwurfmutter aus Messing dient zur Befestigung der Schweiß- bzw. Schneideinsätze am Griffstück.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.1230	MWW Überwurfmutter für Griffstück

MWW Schweißeinsatz Acetylen



Der MWW Schweißeinsatz für Acetylen ist passend für die Griffstücke MWW 520/1 und Brenner 90 W. Für die Einsätze 30 - 50 mm und 50 – 100 mm wird das Griffstück MWW 520/1 Spezial benötigt. Die Schweißdüse ist aus Kupfer. Die Austrittsbohrung ist mittig angeordnet.

Kat. Nr.	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Schweißber. (mm)
1.1310	0,5 - 1	1.1320	1 - 2	1.1330	2 - 4
1.1340	4 - 6	1.1350	6 - 9	1.1360	9 - 14
1.1370	14 - 20	1.1380	20 - 30	1.1390	30 - 50
1.1391	50 - 100				

MWW Rohrschweißeinsatz Acetylen, gebogen

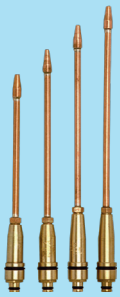


Der MWW Rohrschweißeinsatz für Acetylen ist passend für die Griffstücke MWW 520/1, Brenner 90 FG und Brenner 90 W. Die Rohrscheißeinsätze sind 90° gebogen und mit einer kurzen Schweißdüse aus Kupfer ausgestattet. Die Austrittsbohrung ist mittig angeordnet.

Techn. Daten:
· Ausführung: 90° gebogen

Kat. Nr.	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Schweißber. (mm)
1.1410	1 - 2	1.1420	2 - 4
1.1430	4 - 6	1.1440	6 - 9

Schweiß- und Schneidtechnik



MWW Rohrschweißeinsatz Acetylen, biegbar

Der MWW Rohrschweißeinsatz für Acetylen ist passend für die Griffstücke MWW 520/1, Brenner 90 FG und Brenner 90 W. Die Rohrschweißeinsätze bestehen aus leicht biegbarem Kupferrohr. Die kurze Schweißdüse aus Kupfer ist aufgelötet. Die Austrittsbohrung ist mittig angeordnet.

Kat. Nr.	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Schweißber. (mm)
1.1460	1 - 2	1.1470	2 - 4	1.1480	4 - 6	1.1490	6- 9



MWW Rohrschweißeinsatzvorderteil Acetylen, biegbar

Das MWW Rohrschweißeinsatzvorderteil biegbar besteht aus leicht biegbarem Kupferrohr. Die kurze Kupferdüse ist aufgelötet. Es dient als Ersatzteil für den MWW Rohrschweißeinsatz biegbar.

Kat. Nr.	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Schweißber. (mm)
1.1496	1 - 2	1.1497	2 - 4	1.1498	4 - 6	1.1499	6 - 9



MWW Anwärmeinsatz Acetylen, mit Mehrlochdüse

Der MWW Anwärmeinsatz kann mit den Griffstücken MWW 520/1 und Brenner 90 W eingesetzt werden. Für die Einsätze 30 - 50 mm und 50 – 100 mm wird das Griffstück MWW 520/1 Spezial benötigt. Die Kupfer-Anwärmdüse ist mit mehreren kreisförmig angeordneten, von der Mittelachse nach außen geneigten Austrittsbohrungen ausgestattet.

Kat. Nr.	Anwärmber. (mm)	Kat. Nr.	Anwärmber. (mm)	Kat. Nr.	Anwärmber. (mm)	Kat. Nr.	Anwärmber. (mm)
1.1560	1 - 2	1.1570	2 - 4	1.1580	4 - 6	1.1590	6 - 9
1.1510	9 - 14	1.1520	14 - 20	1.1530	20 - 30	1.1540	30 - 50
1.1550	50 - 100						



MWW Anwärmeinsatz Acetylen, mit zweiteiliger Düse

Der MWW Anwärmeinsatz mit zweiteiliger Düse ist für den Einsatz mit den Griffstücken MWW 520/1 und Brenner 90 W geeignet. Die Einsätze 30 -50 mm und 50 – 100 mm erfordern jedoch die Verwendung des Griffstückes MWW 520/1 Spezial. Die Messing-Brausekopfdüse ist mit mehreren axial verlaufenden und auf Teilkreisen angeordneten Austrittsbohrungen versehen.

Kat. Nr.	Anwärmber. (mm)	Kat. Nr.	Anwärmber. (mm)	Kat. Nr.	Anwärmber. (mm)
1.1535	20 - 30	1.1545	30 - 50	1.1555	50 - 100



MWW Richtbrennereinsatz mit 3-fach Düse

Mit dem MWW Richtbrennereinsatz können Verformungen in Werkstücken korrigiert oder auch erzeugt werden. Der Abstand zwischen den 3 Düsen beträgt jeweils 30 mm. Die beiden Mischrohre sind aus Edelstahl gefertigt. Der Abstand zwischen Werkstückoberfläche und Düsen kann über die einstellbaren Radhalterungen variiert werden.

Kat. Nr.	Länge (mm)	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Länge (mm)	Schweißber. (mm)
1.1641	500	2 - 4	1.1642	750	2 - 4
1.1643	500	4 - 6	1.1644	750	4 - 6

Schweiß- und Schneidtechnik

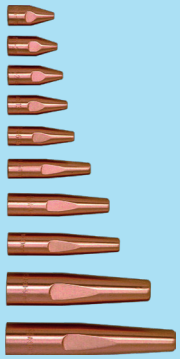
MWW Flammstrahleinsatz, Acetylen, Kopfbreite 60 - 200 mm



Der MWW Flammstrahleinsatz für Acetylen mit einer Kopfbreite von 60 bis 200 mm dient zur Behandlung von Stahloberflächen. Mit ihm lassen sich Rost, Farben und Schmutzrückstände mühelos entfernen.

Kat. Nr.	Kopfbreite (mm)	Kat. Nr.	Kopfbreite (mm)
1.1632	60	1.1633	100
1.1634	150	1.1635	200

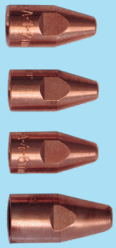
MWW Schweißdüse Acetylen



Die MWW Schweißdüse Acetylen ist aus Kupfer gefertigt und dient als Ersatzteil für den MWW Schweißeinsatz Acetylen.

Kat. Nr.	Inhalt (Stück)	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Inhalt (Stück)	Schweißber. (mm)
1.1611	5	0,5 - 1	1.1612	5	1 - 2
1.1613	5	2 - 4	1.1614	5	4 - 6
1.1615	5	6 - 9	1.1616	3	9 - 14
1.1617	3	14 - 20	1.1618	3	20 - 30
1.1619	2	30 - 50	1.1620	2	50 - 100

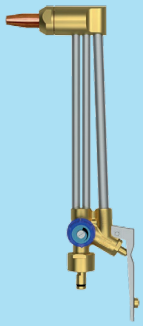
MWW Schweißdüse Acetylen kurz



MWW Schweißdüse Acetylen kurz. Die Cu-Schweißdüse ist passend zu Rohrschweißeinsätzen.

Kat. Nr.	Schweißber. (mm)	Kat. Nr.	Schweißber. (mm)
1.1621	1 - 2	1.1622	2 - 4
1.1623	4 - 6	1.1624	6 - 9

MWW Schneideinsatz für gasemischende Düsen



Der MWW Schneideinsatz für gasemischende Düsen ermöglicht das Brennschneiden bis 200 mm Materialstärke. Durch die hohe Rückzündsicherheit ergibt sich die besondere Eignung für robuste Arbeiten. Der Schneideinsatz kann mit den Griffstücken MWW 520/1 oder Brenner 90 eingesetzt werden. Als Brenngas kann Acetylen, Propan oder Erdgas (Methan) genutzt werden. Je nach Brenngas kommen Schneiddüsen AGN oder PNME zum Einsatz .
Die Lieferung erfolgt ohne Düse.

Kat. Nr.	Material	Ventilart
1.1772	Messingrohre	Hebelventil
1.1771	Edelstahlrohre	Hebelventil

MWW Schneideinsatz 520/1



Der MWW Schneideinsatz 520/1 funktioniert nach dem Injektorprinzip. Der Schneideinsatz kann mit Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W zum Brennscheiden bis zur Materialstärke von 300 mm eingesetzt werden. In der Standardvariante wird Acetylen als Brenngas genutzt. Propan und alternative Gase sind ebenfalls möglich.
Standardmäßig erfolgt die Lieferung mit Schneiddüse K1.

Techn. Daten:
· Max. Schneidleistung (mm): 300 · Brennerkopfwinkel: 90°

Kat. Nr.	Länge (mm)	Ventilart	Kat. Nr.	Länge (mm)	Ventilart
1.1711	250	Hebelventil	1.1712	250	Spindelventil

Schweiß- und Schneidtechnik



MWW Schneideinsatz 520/1 Rundkopf

Die Funktion des MWW Schneideinsatzes 520/1 Rundkopf beruht auf dem Injektorprinzip. Mit dem Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W kann dieser Schneideinsatz zum Brennscheiden bis zur Materialstärke von 300 mm eingesetzt werden. Acetylen dient in der Standardvariante als Brenngas. Die Verwendung von Propan und alternativen Gasen ist möglich. Standardmäßig erfolgt die Lieferung mit Schneiddüse K1.

Techn. Daten:
· Max. Schneidleistung (mm): 300 · Brennerkopfwinkel: 90°, Rundkopf

Kat. Nr.	Länge (mm)	Ventilart	Kat. Nr.	Länge (mm)	Ventilart
1.1721	250	Spindelventil	1.1722	250	Hebelventil



MWW Schneideinsatz 520/1 gestreckt

Der MWW Schneideinsatz 520/1 gestreckt kann mit Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W zum Brennscheiden bis zur Materialstärke von 300 mm eingesetzt werden. Er funktioniert nach dem Injektorprinzip. Standardmäßig wird Acetylen als Brenngas genutzt. Der Einsatz von Propan und alternativen Gasen ist ebenfalls möglich. Bei Auslieferung ist der Schneideinsatz mit der Schneiddüse K1 bestückt.

Techn. Daten:
· Max. Schneidleistung (mm): 300 · Brennerkopfwinkel: gestreckt

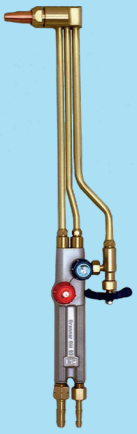
Kat. Nr.	Länge (mm)	Ventilart	Kat. Nr.	Länge (mm)	Ventilart
1.1781	300	Hebelventil	1.1782	300	Spindelventil



MWW Schneideinsatz Fugenhobler 520/1

Der MWW Schneideinsatz 520/1 für Fugenhobler wird zur Nahtvorbereitung und zum Ausarbeiten fehlerhafter Schweißnähte eingesetzt. Er funktioniert nach dem Injektorprinzip und ist passend zu Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W. Mögliche Brenngase sind Acetylen (Standard) und Propan. In der Standardvariante erfolgt die Auslieferung mit der Hobeldüse F1.

Kat. Nr.	Brennerkopfwinkel	Ventilart	Kat. Nr.	Brennerkopfwinkel	Ventilart
1.1731	gestreckt	Hebelventil	1.1732	gestreckt	Spindelventil
1.1733	30°, gebogen	Hebelventil	1.1734	30°, gebogen	Spindelventil
1.1735	60°, gebogen	Hebelventil	1.1736	60°, gebogen	Spindelventil



MWW Handschneidbrenner GM 93

Der MWW Handschneidbrenner GM 93 für gasemischende Düsen eignet sich besonders gut für robuste Aufgaben.
Als Brenngas kann Acetylen, Propan oder Erdgas (Methan) verwendet werden. Je nach Brenngas werden Düsen AGN oder PNME benötigt.
Der Schneidbrenner besitzt eine hohe Rückzündsicherheit. Dies wird durch das Brenngas-Sauerstoffgemisch gewährleistet, welches sich nur in einer geringen Menge direkt in der Düse befindet. Der Brenner wird ohne Düse geliefert.

Techn. Daten:
· Anschlüsse: Sauerstoff G1/4“RH, Brenngas G3/8“LH · Max. Schneidleistung (mm): 300 · Norm: DIN EN 560

Kat. Nr.	Brennerkopfwinkel	Länge (mm)	Kat. Nr.	Brennerkopfwinkel	Länge (mm)
1.1741	90°	480	1.1746	90°	600
1.1744	90°	900	1.1742	70°	480
1.1747	70°	600	1.1745	70°	900

Schweiß- und Schneidtechnik

MWW Handschneidbrenner 90

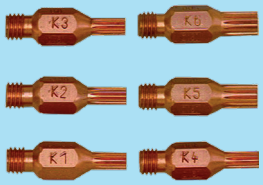


Der MWW Handschneidbrenner 90 arbeitet nach dem Injektorprinzip. Er ist einsetzbar für Materialstärken bis 300 mm. Als Düsen kommen Keilschlitz-Schneiddüsen zur Anwendung. Als Brenngas können Acetylen, Propan, Erdgas (Methan) und alternative Gase eingesetzt werden. Der Handschneidbrenner ist durch austauschbare Monoblockventile sehr reparaturfreundlich.
Geliefert wird der Brenner mit der Schneiddüse K1.

Techn. Daten:
· Anschlüsse: Sauerstoff G1/4“RH, Brenngas G3/8“LH · Max. Schneidleistung (mm): 300 · Ausführung: 28`er Brennerkopf · Norm: DIN EN 560

Kat. Nr.	Brennerkopfwinkel	Länge (mm)	Kat. Nr.	Brennerkopfwinkel	Länge (mm)
1.1751	90°	480	1.1755	90°	600
1.1753	90°	900	1.1754	60°	480
1.1756	60°	600	1.1752	60°	900

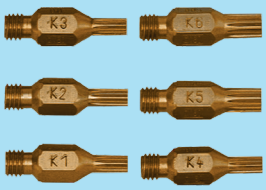
MWW Keilschlitz-Schneiddüse aus Kupfer



Die MWW Keilschlitz-Schneiddüse ist passend zur Heizdüse A1/A2 (Brenngas Acetylen) bzw. P1/P2 (Brenngas Propan).

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Ausführung	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Ausführung
1.1811	5 - 15	K1	1.1812	15 - 30	K2
1.1813	30 - 60	K3	1.1814	60 - 100	K4
1.1815	100 - 200	K5	1.1816	200 - 300	K6

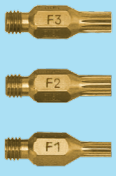
MWW Keilschlitz-Schneiddüse aus Messing



Die MWW Keilschlitz-Schneiddüse ist passend zur Heizdüse A1/A2 (Brenngas Acetylen) bzw. P1/P2 (Brenngas Propan).

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Ausführung	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Ausführung
1.1821	5 - 15	K1	1.1822	15 - 30	K2
1.1823	30 - 60	K3	1.1824	60 - 100	K4
1.1825	100 - 200	K5	1.1826	200 - 300	K6

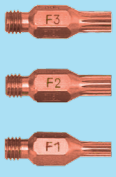
MWW Fugenhobeldüse aus Messing



Die MWW Hobeldüsen für den Schneideinsatz Fugenhobler 502/1 sind passend zu den Heizdüsen A1/A2 (Brenngas Acetylen) bzw. P1/P2 (Brenngas Propan).

Kat. Nr.	Fugenmaße (mm)	Ausführung	Kat. Nr.	Fugenmaße (mm)	Ausführung
1.1831	3-4 x 8-10	F1	1.1832	4-6 x 10-13	F2
1.1833	6-8 x 13-18	F3			

MWW Fugenhobeldüse aus Kupfer

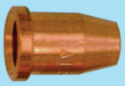


Die MWW Hobeldüsen für den Schneideinsatz Fugenhobler 502/1 sind passend zu den Heizdüsen A1/A2 (Brenngas Acetylen) bzw. P1/P2 (Brenngas Propan).

Kat. Nr.	Fugenmaße (mm)	Ausführung	Kat. Nr.	Fugenmaße (mm)	Ausführung
1.1836	3-4 x 8-10	F1	1.1837	4-6 x 10-13	F2
1.1838	6-8 x 13-18	F3			

Schweiß- und Schneidtechnik

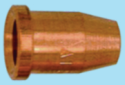
MWW Heizdüse Acetylen



Die MWW Heizdüse ist passend für MWW Schneideinsätze und Handschneidbrenner. Sie kommt kombiniert mit den MWW Keilschlitz-Schneiddüsen zum Einsatz.

Kat. Nr.	Inhalt (Stück)	Ausführung	Arbeitsbereich (mm)
1.1841	5	A1 / Ø 18 mm	5 - 100
1.1842	5	A2 / Ø 18 mm	100 - 300
1.1845	3	A1 / Ø 24 mm	5 - 100
1.1846	3	A2 / Ø 24 mm	100 - 300
1.1849	3	A1 / Ø 28 mm	5 - 100
1.1850	3	A2 / Ø 28 mm	100 - 300

MWW Heizdüse Propan



Die MWW Heizdüse ist passend für MWW Schneideinsätze und kommt kombiniert mit den MWW Keilschlitz-Schneiddüsen zum Einsatz.

Kat. Nr.	Inhalt (Stück)	Ausführung	Arbeitsbereich (mm)
1.1843	5	P1 / Ø 18 mm	5 - 100
1.1844	5	P2 / Ø 18 mm	100 - 300
1.1847	2	P1 / Ø 24 mm	5 - 100
1.1851	2	P1 / Ø 28 mm	5 - 100
1.1852	2	P2 / Ø 28 mm	100 - 300

MWW Überwurfmutter zur Befestigung der Heizdüse



Diese Überwurfmutter dient zur Befestigung der Heizdüse (18 mm) am Kopf der MWW Schneideinsätze.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.1740	MWW Überwurfmutter zur Befestigung der Heizdüse

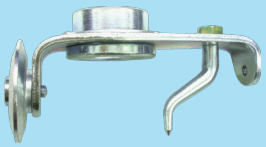
MWW Führungswagen



Der MWW Führungswagen dient zur Stabilisierung des Brenners beim Arbeiten. Er gewährleistet den gleichmäßigen Abstand zur Arbeitsoberfläche.

Kat. Nr.	Kopfdurchmesser (mm)	Kat. Nr.	Kopfdurchmesser (mm)
1.1861	24	1.1862	28

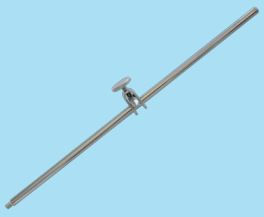
MWW Rundführung



Die MWW Rundführung dient zur Stabilisierung des Brenners beim Schneiden von Radien ohne Verwendung eines Zirkels.

Kat. Nr.	Kopfdurchmesser (mm)	Kat. Nr.	Kopfdurchmesser (mm)
1.1871	24	1.1872	28

MWW Zirkel für Führungswagen



Der MWW Zirkel für Führungswagen ermöglicht das Schneiden von Kreisdurchmessern bis 700 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.1881	MWW Zirkel für Führungswagen

Schweiß- und Schneidtechnik

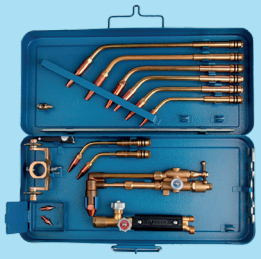
KAYSER

Die Firma wurde 1929 als Familienunternehmen gegründet und hat ihren Sitz in Dortmund. Im Laufe der Jahre hat sie sich zu einem bedeutenden Akteur in der Autogentechnik entwickelt und ihr Angebot um die Propan-Löttechnik und die Zentrale Gaseversorgung erweitert. Seit 2007 gehört die Firma zur GCE Group, einem internationalen Konzern für Gassteuerungs- und Gasversorgungslösungen. Im Jahr 2011 wurde das C. Klein Werk in Schwerte übernommen, das Sonderanwärmbrenner herstellt. GCE Kayser hat sich auf die Herstellung und den Vertrieb von Autogen- und Propantechnik spezialisiert. Das Unternehmen bietet Produkte für verschiedene Anwendungen wie Schweißen, Schneiden, Löten, Heizen und Anwärmen an.

KAYSER Kombiniertes Schweiß- und Schneidgerät KE 17

Das kombinierte Schweiß- und Schneidgerät KE17 ist geeignet für das Schweißen und Schneiden mit Acetylen und Sauerstoff. Es wird in einem stabilen Stahlblechkasten geliefert, wodurch sowohl der Einsatz in der Werkstatt als auch auf der Baustelle möglich ist. Im Lieferumfang sind enthalten:

- Griffstück
- Schweißeinsätze
- Brennerschlüssel
- Schneideinsatz mit Schneiddüsen
- Brennerwagen und Rundführung
- Reinigungsnadeln



Techn. Daten:
· Gasart: Acetylen · Schneidbereich (mm): 3 - 100 · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Ausführung	Schweißbereich (mm)
1.2110	Flügelhebelschneidsatz	0,5 - 14
1.2120	Federhebelschneidsatz	0,5 - 14
1.2130	Flügelhebelschneidsatz	0,5 - 9

KAYSER Griffstück KE 17

Das Griffstück KE17 hat einen Anschlussdurchmesser von 17 mm. Es wird mit Anschlussmutter geliefert.



Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2150	KAYSER Griffstück KE 17 mit Anschlußmutter

KAYSER Anschlußmutter für Griffstück KE 17

Die Anschlussmutter dient zur Anbindung von Schweißeinsätzen an das Griffstück KE17.



Techn. Daten:
· Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2160	KAYSER Anschlußmutter für Griffstück KE 17

KAYSER Schweißeinsatz KE 17

Der Schweißeinsatz KE17 ist geeignet für das Brenngas Acetylen. Die Schweißdüse mit mittig angeordneter Austrittsbohrung ist aus Kupfer.



Techn. Daten:
· Gasart: Acetylen · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Schweißbereich (mm)	Kat. Nr.	Schweißbereich (mm)
1.2211	0,5 - 1	1.2212	1 - 2
1.2213	2 - 4	1.2214	4 - 6
1.2215	6 - 9	1.2216	9 - 14
1.2217	14 - 20	1.2218	20 - 30

Schweiß- und Schneidtechnik



KAYSER Rohrschweißeinsatz KE 17, biegbar

Der Rohrschweißeinsatz KE17 für Acetylen ist biegbar. Das Kupferrohr hat einen Durchmesser von 6 mm.

Techn. Daten:
· Ausführung: biegbar · Gasart: Acetylen · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Schweißbereich (mm)	Kat. Nr.	Schweißbereich (mm)
1.2221	1 - 2	1.2222	2 - 4
1.2223	4 - 6	1.2224	6 - 9



KAYSER Rohrschweißeinsatzvorderteil KE 17, biegbar

Das Rohrschweißeinsatzvorderteil KE17 für Acetylen dient als Ersatzteil für den biegbaren Rohrschweißeinsatz.

Techn. Daten:
· Ausführung: biegbar · Gasart: Acetylen · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Schweißbereich (mm)	Kat. Nr.	Schweißbereich (mm)
1.2231	1 - 2	1.2232	2 - 4
1.2233	4 - 6	1.2234	6 - 9

KAYSER Schweißdüse KE 17



Die Schweißdüse KE17 für Acetylen mit mittig angebrachter Austrittsbohrung dient als Ersatzteil für den entsprechenden Schweißeinsatz.

Techn. Daten:
· Gasart: Acetylen · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Schweißbereich (mm)	Kat. Nr.	Schweißbereich (mm)
1.2241	0,5 - 1	1.2242	1 - 2
1.2243	2 - 4	1.2244	4 - 6
1.2245	6 - 9	1.2246	9 - 14
1.2247	14 - 20	1.2248	20 - 30



KAYSER Anwärmeinsatz KE 17

Der Anwärmeinsatz KE17 ist mit einer Mehrlochkupferspitze ausgestattet. Als Brenngas kommt Acetylen zum Einsatz.

Techn. Daten:
· Gasart: Acetylen · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Anwärmbereich (mm)	Kat. Nr.	Anwärmbereich (mm)
1.2251	2 - 4	1.2252	4 - 6

KAYSER Mehrloch-Kupferspitze für Anwärmeinsatz KE 17



Die Mehrloch-Kupferspitze KE17 für Acetylen dient als Ersatzteil für den Anwärmeinsatz KE17.

Techn. Daten:
· Material: Kupfer · Gasart: Acetylen · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Anwärmbereich (mm)	Kat. Nr.	Anwärmbereich (mm)
1.2261	2 - 4	1.2262	4 - 6

Schweiß- und Schneidtechnik

KAYSER Brausekopfeinsatz KE 17

Der Brausekopfeinsatz KE17 wird für das Anwärmen unter Verwendung von Acetylen als Brenngas eingesetzt.

Techn. Daten:
· Material: Kupfer · Gasart: Acetylen · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Anwärmbereich (mm)	Kat. Nr.	Anwärmbereich (mm)
1.2271	14 - 20	1.2272	20 - 30
1.2273	30 - 50		



KAYSER Ersatz-Brausekopfeinsatz KE 17

Der Ersatz-Brausekopfeinsatz KE17 für Acetylen dient als Ersatzteil für den entsprechenden Brausekopfeinsatz.

Techn. Daten:
· Material: Kupfer · Gasart: Acetylen · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Anwärmbereich (mm)	Kat. Nr.	Anwärmbereich (mm)
1.2281	14 - 20	1.2282	20 - 30
1.2283	30 - 50		



KAYSER Flügelhebelschneideinsatz KE 17

Der Flügelhebelschneideinsatz KE17 wird für Ringdüsen verwendet und mit Heizdüse H1 und Schneiddüse S2 geliefert. Die Regulierung der Gaszufuhr erfolgt über den Flügelhebel.

Techn. Daten:
· Gasart: Acetylen · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2311	KAYSER Flügelhebelschneideinsatz KE 17 für Ringdüsen, incl. Düsen



KAYSER Federhebelschneideinsatz KE 17 für Ringdüsen bzw. Blockdüse

Beim Federhebelschneideinsatz KE17 erfolgt die Regulierung der Gaszufuhr über den Federhebel. Er wird mit Ringdüsen verwendet. Bei Lieferung ist er mit Heizdüse H1 und Schneiddüse S2 bestückt.

Techn. Daten:
· Gasart: Acetylen · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Typ Schneiddüsen	Kat. Nr.	Typ Schneiddüsen
1.2312	Ringdüse	1.2314	Blockdüse

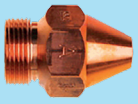


KAYSER Heizdüse für KE 17

Die Heizdüse KE17 ist passend für den entsprechenden Feder- oder Flügelhebelschneideinsatz. Sie wird kombiniert mit den Schneiddüsen KE17 verwendet. Brenngas ist Acetylen.

Techn. Daten:
· Größe: H1 · Anwärmbereich (mm): 3-100

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2321	KAYSER Heizdüse für KE 17



Schweiß- und Schneidtechnik



KAYSER Ringdüse für KE 17

Die Schneiddüse KE17 ist passend für den entsprechenden Feder- oder Flügelhebel-schneideinsatz. Sie wird kombiniert mit der Heizdüse H1 (3-100 mm) oder H2 (100-300 mm) verwendet. Als Brenngas kommt Acetylen zum Einsatz.

Kat. Nr.	Größe	Schneidbereich (mm)	Kat. Nr.	Größe	Schneidbereich (mm)
1.2323	S0	3 - 12	1.2324	S1	12 - 25
1.2325	S2	25 - 50	1.2326	S3	50 - 100



KAYSER Blockdüse AB für KE 17

Die Blockdüse AB ist ausgelegt für den Einsatz von Acetylen und geeignet für die Verwendung mit dem entsprechenden Schneideinsatz KE17.

Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)	Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)
1.2331	3-10	1.2332	10-25
1.2333	25-40	1.2334	40-60
1.2335	60-100		



KAYSER Führungswagen für KE 17

Der Führungswagen dient der Stabilisierung des Brenners beim Arbeiten mit Schneideinsätzen KE17 mit Kopfdurchmesser 25 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2341	KAYSER Führungswagen für KE 17, Kopf Ø 25,5 mm



KAYSER Rundführungzirkelstange

Die Rundführungzirkelstange für Führungswagen ist ca. 400 mm lang und ermöglicht dadurch das Schneiden von Kreisdurchmessern bis zu 800 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2342	KAYSER Rundführungzirkelstange für Führungswagen



KAYSER Handschneidbrenner Dortmund I, Federhebel, gasemischende Düsen

Der Handschneidbrenner Dortmund I ist für gasemischende Düsen der Typen PNME und AGN konzipiert und zum Brennscheiden und Fugenhobeln bis 300 mm geeignet. Der Handschneidbrenner zeichnet sich durch seine hohe Wirtschaftlichkeit aus, die auf der langen Brenner- und Düsenstandzeit beruht.
Bei diesem Schneidsystem geht eine Rückzündung nicht bis in den Handgriff, wie bei einem Injektorbrenner. Durch die Geometrie der Gemischbohrung wird bei einer Rückzündung des Sauerstoff-Brenngasgemisches die Rückzündflamme in der Düse zum Erlöschen gebracht. Die Gaszufuhr wird über einen Federhebel geregelt.

Kat. Nr.	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel
1.2421	500	90°
1.2422	800	90°
1.2423	1.000	90°
1.2424	500	105°
1.2425	800	105°
1.2426	1.000	105°

Schweiß- und Schneidtechnik

Die GCE Gruppe ist ein führender Anbieter von Gas- und Schweißtechnik für Industrie, Medizin und Spezialanwendungen. Die Produkte von GCE umfassen Gasdruckregler, Ventile, Schläuche, Schweißbrenner, Schneidbrenner, Schweißzubehör und medizinische Gasversorgungssysteme. GCE ist in mehr als 80 Ländern weltweit vertreten und bedient Kunden aus verschiedenen Branchen wie Metallverarbeitung, Automobil, Chemie, Energie, Gesundheit und Lebensmittel. Teil der Gruppe ist GCE Kayser.

GCE Handschneidbrenner X-511, Federhebel, gasemischende Düsen

Der Handschneidbrenner X-511 nach DIN EN ISO 5172 ist für den Einsatz mit gasemischenden Düsen der Typen AGN, PNME, HA, HP und FGA geeignet. Mit einer Schneidleistung bis 500 mm ist er vielseitig und sowohl mit Acetylen als auch mit Propan einsetzbar.
Wegen seiner Rückschlagunempfindlichkeit durch die spezielle Geometrie der Gemischbohrung und der kompakten Bauform zeichnet sich der X-511 durch hohe Sicherheit und eine lange Lebensdauer aus. Die Gaszufuhr wird über einen Federhebel geregelt.

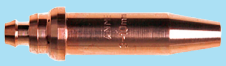
Kat. Nr.	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel
1.2411	470	90°
1.2412	470	75°
1.2413	855	75°
1.2414	1155	75°
1.2415	855	180°
1.2416	1155	180°
1.2417	470	180°



GCE Schneiddüse AGN

Die Brennschneiddüse AGN ist für die Verwendung von Acetylen als Brenngas geeignet. Sie kommt zum Einsatz mit entsprechenden gasemischenden Handschneidbrennern (z.B. X-511) und Schneideinsätzen.

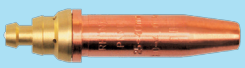
Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)
1.2351	3 - 10
1.2352	10 - 25
1.2353	25 - 40
1.2354	40 - 60
1.2355	60 - 100
1.2356	100 - 200
1.2357	200 - 300



GCE Schneiddüse PNME

Die Brennschneiddüse PNME wird mit den Brenngasen Propan oder Erdgas verwendet. Sie ist für die Verwendung von gasemischenden Handschneidbrennern (z.B. X-511) und Schneideinsätzen geeignet.

Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)
1.2361	3 - 10
1.2362	10 - 25
1.2363	25 - 40
1.2364	40 - 60
1.2365	60 - 150
1.2366	150 - 300



Schweiß- und Schneidtechnik

GCE Schneiddüse NFF



Die 2-teilge Brennschneiddüse NFF für Propan / Erdgas ist als Schrottdüse mit schnellen Anwärmzeiten konzipiert. Innen- und Außendüse sind verchromt.

Kat. Nr.	Größe	Schneidbereich (mm)
1.2371	1	6-25
1.2372	2	25-50
1.2373	3	50-75
1.2374	4	75-150
1.2375	5	150-200
1.2376	6	200-300

GCE Fugenhobeldüse F-AGN



Die Fugenhobeldüse F-AGN in der gebogenen Ausführung ist für den Einsatz mit dem Handschneidbrenner X-511 geeignet. Brenngas ist Acetylen.

Kat. Nr.	Größe	Fugenmaße (mm)	Kat. Nr.	Größe	Fugenmaße (mm)
1.2462	1	6-8	1.2461	1	8-11

GCE Schneiddüse COOLEX



Die COOLEX Brennschneiddüse ist für den Einsatz mit dem Handschneidbrenner X-511 und für gasemischende Schneideinsätze geeignet.
Durch die Fertigung nach COOLEX-Technologie werden deutlich höhere Düsenstandzeiten als beim Einsatz herkömmlicher Düsen erreicht.

Kat. Nr.	Gasart	Schneidbereich (mm)	Kat. Nr.	Gasart	Schneidbereich (mm)
1.2381	Acetylen	3-10	1.2382	Acetylen	10-25
1.2383	Acetylen	25-40	1.2380	Acetylen	40-60
1.2384	Acetylen	60-150	1.2387	Propan	3-10
1.2388	Propan	10-25	1.2385	Propan	25-40
1.2386	Propan	40-60	1.2389	Propan	60-150

GCE Schneiddüse AC



Die AC-Schneiddüse ist für den Einsatz mit dem Handschneidbrenner X-501 und Injektor Schneideinsätze geeignet. Brenngas ist Acetylen. Sie hat eine verchromte Ausführung.

Techn. Daten:
· Norm: EN ISO 9013

Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)	Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)
1.2391	10-25	1.2392	25-40
1.2393	40-60	1.2394	60-100

GCE Heizdüse A



Die A-Heizdüse hat einen Heizbereich von 3-100 mm

Techn. Daten:
· Norm: EN ISO 9013

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2395	GCE A - Heizdüse, 3-100 mm

Schweiß- und Schneidtechnik

GCE Schnellschneiddüse A-SD

Die Schnellschneiddüse A-SD hat eine um 15 % höhere Schneidgeschwindigkeit als die AC-Schneiddüse. Sie wird bei Injektor Handschneidbrennern und Injektor-Schneideinsätzen eingesetzt.
Brenngas ist Acetylen. Die Ausführung ist verchromt.



Techn. Daten:
· Norm: EN ISO 9013

Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)	Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)
1.2431	10-25	1.2432	40-60
1.2433	60-100	1.2434	100-150

GCE PSD Schneiddüse

GCE Schneiddüse PSD



Techn. Daten:
· Norm: EN ISO 9013

Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)	Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)
1.2441	6-15	1.2442	15-25
1.2443	25-40	1.2444	40-60

GCE Heizdüse PSD

Verchromte Heizdüse zum maschinellen Brennschneiden.



Techn. Daten:
· Norm: EN ISO 9013

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2445	GCE PSD Heizdüse, 3 - 100 mm

GCE Hochleistungs-Schneiddüse AHD

Verchromte Hochleistungsschneiddüse zum maschinellen Brennschneiden.



Techn. Daten:
· Norm: EN ISO 9013

Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)	Kat. Nr.	Schneidbereich (mm)
1.2451	10-25	1.2452	25-50
1.2453	50-80	1.2454	80-100

GCE Hochleistungs-Heizdüse AHD

Verchromte Hochleistungs-Heizdüse zum maschinellen Brennschneiden.



Techn. Daten:
· Anwärmbereich (mm): 2-150 · Norm: EN ISO 9013

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2455	GCE AHD Hochleistungs-Heizdüse, 2-150 mm

Schweiß- und Schneidtechnik

Die Harris Products Group ist ein weltweit führender Anbieter von Schweiß- und Schneidausrüstung, Gasregulierung, Verteilungssystemen, Löt- und Lötlegierungen sowie Schweißverbrauchsmaterialien. Die Firma wurde im Jahr 1905 gegründet und hat sich seitdem als Branchenführer für Gasversorgungssysteme, Verbrauchsmaterialien und Geräte in einer Vielzahl von Branchen etabliert. Sie bietet Lösungen für die Metallverarbeitung, HLK/R- und Klempnertechnik, OEM, Industrie, Spezialgas und Medizin an. Zu den Produkten der Firma gehören Hartlote, Weichlote, Flussmittel, Schweißzusatzmetalle, Handschneiden, Hartlöten, Löten, Gasverteilung und Lasersysteme, Anfasen, Erhitzen und Fugenhobeln, Druckminderer für Reinst- und Spezialgase, Gasversorgungsanlagen, Bürsten/Schleifmittel, Reinigungs-/chemische Hilfsmittel, Werkzeuge und Teile für Sicherheits-, Schweiß- und Gasgeräte.



HARRIS Leichtgewicht-Schweiß- und Lötset 105BS

Das Schweiß- und Lötset, Modell 105BS, hat einen Schweißbereich bis 6 mm.
Es besteht aus einem ergonomisch geformten Griffstück und ist für den Einsatz zum Schweißen, für Anwärmarbeiten sowie Hart- und Weichlöten geeignet.
Das kompakte Design und die Gasventile ermöglichen eine präzise Einstellung der Flamme. Das Griffstück kann mit Gasschläuchen von 3,2 mm verwendet werden.
Im Lieferumfang sind enthalten

- Harris Leichtgewicht-Griffstück Modell 105B
- Schweiß-/ Lötdüsen 10590 Größen 0, 1, 3, 5, 6
- Schlauchgarnitur, Länge: 3m
- Gleichdruckmischer M105
- Mischrohr 10593

Techn. Daten:
· Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Gasart	Kat. Nr.	Gasart
1.3311	Acetylen	1.3312	Propan



HARRIS Leichtgewicht-Griffstück, Modell 105B

Das Griffstück, Modell 105B, hat einen ergonomisch geformten Griff mit einer Länge von 150 mm. Es ist für den Einsatz zum Schweißen, für Anwärmarbeiten sowie Hart- und Weichlötarbeiten geeignet.
Das Griffstück sichert eine hohe Gasdurchflussmenge.

Techn. Daten:
· Gasart: Acetylen, Propan, Erdgas · Ausgangsgewinde: 3.2

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.3313	HARRIS Leichtgewicht-Griffstück, Modell 105B



HARRIS Gleichdruckmischer M105

Gleichdruckmischer M105 für Griffstück, Modell 105. Entspricht der Norm EN ISO 5172.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.3314	HARRIS Gleichdruckmischer M105



HARRIS Mischrohr für Mischer M105

Mischrohr für Mischer M 105. Entspricht der Norm EN ISO 5172.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.3315	HARRIS Mischrohr für Mischer M105

Schweiß- und Schneidtechnik

HARRIS Schweiß- und Lötdüse, Modell 105, für Acetylen/ Propan

Schweiß- und Lötdüsen, Modell 105, für Acetylen/ Propan. Entspricht der Norm EN ISO 5172.

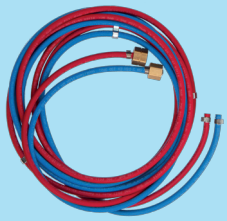
Kat. Nr.	Gasart	Größe	Kat. Nr.	Gasart	Größe
1.3320	Acetylen	0	1.3321	Acetylen	1
1.3322	Acetylen	3	1.3323	Acetylen	5
1.3324	Acetylen	6	1.3325	Propan	0
1.3326	Propan	1	1.3327	Propan	3
1.3328	Propan	5	1.3329	Propan	6



HARRIS Schlauchgarnitur Mini für Modell 105

Die Schlauchgarnitur Mini, Modell 105, hat eine Länge von 3 m. Entspricht der Norm EN ISO 5172.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.3316	HARRIS Schlauchgarnitur Mini für Modell 105, 3 m



HARRIS Handschneidbrenner für Propan, Modell 62

Der Handschneidbrenner, Modell 62, für Propan hat eine Schneidleistung von 300 mm und einen Brennerkopf von 70°. Beim Injektor-Handschneidbrenner werden Schweiß- und Fugenhobeldüsen vom Typ 6290 eingesetzt. Er zeichnet sich durch eine hohe Schneidleistung bei geringem Gasverbrauch aus. Der Handschneidbrenner hat eine Dreieckanordnung für die gasführenden Edelstahlrohre mit einem Durchmesser von 10 mm. Er entspricht der Norm EN ISO 5172.

Kat. Nr.	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel	Kat. Nr.	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel
1.3541	530	70°	1.3542	835	70°
1.3543	910	70°	1.3544	1210	70°
1.3545	1500	70°	1.3546	530	90°
1.3547	835	90°	1.3548	910	90°



HARRIS Handschneidbrenner gasemischend, Modell 45

Der Handschneidbrenner gasemischend, Modell 45, hat eine Schneidleistung von 250 mm und ist mit allen Brenngasen durch Austausch der gasemischenden Düse nutzbar.
Die Dreieck-Anordnung der gaseführenden Edelstahlrohre sichert eine höhere Stabilität.
Der Schneidbrenner verfügt über eine Ventilspindel aus rostfreiem Stahl, der Brennerkopf und die Handräder der Ventile bestehen aus Messing.
Bei Einsatz der gasemischenden Düse ist ein Rückschlag nahezu ausgeschlossen.
Der Schneidbrenner entspricht der Norm EN ISO 5172.

Kat. Nr.	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel	Kat. Nr.	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel
1.3524	460	90°	1.3521	460	70°
1.3522	835	70°	1.3523	1.100	70°



Schweiß- und Schneidtechnik



HARRIS Handschneidbrenner für Propan, Modell 242

Der Handschneidbrenner, Modell 242, für Propan hat eine Schneidleistung von 250 mm und entspricht der Norm EN ISO 5172.
Genutzt werden Schneiddüsen vom Typ 6290 und bei Austausch der Schneiddüsen kann der Schneidbrenner für alle Brenngase eingesetzt werden.
Mit dem Einsatz des Gleichdruckmischers, der nahezu rückschlagsfrei ist, wird eine maximale Sicherheit für den Anwender erreicht.
Der Handschneidbrenner hat ein robustes Design, eine Dreieck-Anordnung der Edelstahlsrohre und einen widerstandsfähigen geschmiedeten Messingkopf. Schnelles Vorwärmen und Schneiden ist möglich und die Gasventile sind seitlich angeordnet.

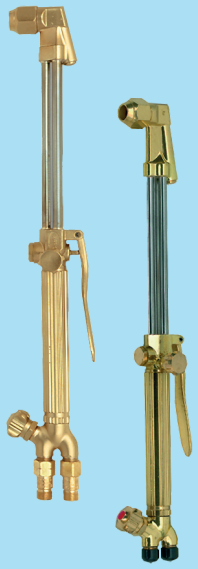
Kat. Nr.	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel	Kat. Nr.	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel
1.3551	460	90°	1.3552	470	70°
1.3554	540	70°	1.3553	530	90°
1.3555	915	90°	1.3556	925	70°



HARRIS Handschneidbrenner für Acetylen, Modell 242-M

Der Handschneidbrenner, Modell 242-M, für Acetylen mit einer Schneidleistung von 250 mm wird für Schneiddüsen mit Blocksitz vom Typ 1511 (AB) eingesetzt.
Mit dem Einsatz des Gleichdruckmischers, der nahezu rückschlagsfrei ist, wird eine maximale Sicherheit für den Anwender erreicht.
Der Handschneidbrenner hat ein robustes Design, eine Dreieck-Anordnung der Edelstahlrohre und einen widerstandsfähigen geschmiedeten Messingkopf.
Schnelles Vorwärmen und Schneiden ist möglich und die Gasventile sind seitlich angeordnet. Er entspricht der Norm EN ISO 5172.

Kat. Nr.	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel	Kat. Nr.	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel
1.3511	470	90°	1.3512	480	70°
1.3513	540	90°	1.3514	550	70°
1.3515	925	90°	1.3516	935	70°



HARRIS Handschneidbrenner, Modell 42

Der Handschneidbrenner, Modell 42, für Acetylen hat eine Schneidleistung von 250 mm und entspricht der Norm EN ISO 5172.
Beim Injektor-Handschneidbrenner, Modell 42, werden Schneid- und Fugenhobeldüsen vom Typ 6290 eingesetzt.
Die Dreieck-Anordnung der gasführenden Edelstahlrohre sichert eine höhere Stabilität.
Der Schneidbrenner verfügt über einen geschmiedeten Messingkopf, die Rohrverbindungen sind gelötet.

Kat. Nr.	Gasart	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel
1.3533	Acetylen	460	90°
1.3534	Acetylen	530	90°
1.3535	Acetylen	835	90°
1.3536	Acetylen	530	70°
1.3537	Acetylen	835	70°
1.3538	Acetylen	1000	70°
1.3539	Acetylen	1250	70°
1.3591	Propan	460	90°
1.3592	Propan	530	90°
1.3593	Propan	835	90°
1.3594	Propan	530	70°
1.3595	Propan	835	70°
1.3596	Propan	1.000	70°
1.3597	Propan	1.250	70°
1.3598	Propan	1.500	70°

Schweiß- und Schneidtechnik

HARRIS Handschneidbrenner, Modell 142

Der Injektor-Handschneidbrenner, Modell 142, für Acetylen bzw. Propan mit einer Schneidleistung von 250 mm wird für Schneid- und Hobeldüsen vom Typ 6290 eingesetzt. Der Handschneidbrenner hat ein robustes Design, eine Dreieck-Anordnung der Edelstahlrohre und einen widerstandsfähigen geschmiedeten Messingkopf. Er entspricht der Norm EN ISO 5172.

Kat. Nr.	Gasart	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel	Kat. Nr.	Gasart	Länge (mm)	Brennerkopfwinkel
1.3581	Acetylen	460	90°	1.3582	Acetylen	530	70°
1.3583	Acetylen	835	70°	1.3584	Propan	460	90°
1.3585	Propan	530	70°	1.3586	Propan	835	70°



HARRIS Handschneidbrenner für Propan, Modell 142 im Set

Der Injektor-Handschneidbrenner, Modell 142, für Propan mit einer Länge von 835 mm und einem Brennerkopf 70° beinhaltet als Set 5 Düsen 6290-NFF.
Er hat eine Schneidleistung von 250 mm und entspricht der Norm EN ISO 5172.
Der Handschneidbrenner hat ein robustes Design, eine Dreieck-Anordnung der Edelstahlrohre und einen widerstandsfähigen geschmiedeten Messingkopf.

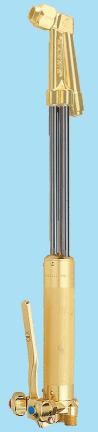
Kat. Nr.	Bezeichnung
1.3587	HARRIS Handschneidbrenner für Propan, Modell 142, 835 mm, Brennerkopf 70°, incl. 5 Düsen 6290-NFF



HARRIS Handschneidbrenner gasemischend, Modell 980NM

Der Handschneidbrenner gasemischend, Modell 980 NM, hat eine Länge von 460 mm, einen Brennerkopf von 90° und eine Schneidleistung von 200 mm.
Er ist mit allen Brenngasen durch Austausch der gasemischenden Düse einsetzbar.
Mit dem Feststellknopf am Schneidsauerstoffhebel hat der Anwender mehr Komfort bei der Nutzung.
Die gaseführenden Rohre und der Sauerstoffhebel sind aus Edelstahl, die Gasventile sind seitlich angeordnet.
Der Handschneidbrenner entspricht der Norm EN ISO 5172.

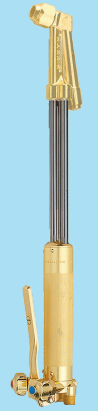
Kat. Nr.	Bezeichnung
1.3571	HARRIS Handschneidbrenner gasemischend, Modell 980NM, Länge 460 mm, Brennerkopf 90°



HARRIS Handschneidbrenner gasemischend, Modell 980NM im Set, incl. 3 Düsen

Der Handschneidbrenner gasemischend, Modell 980 NM, inclusive 3 Düsen hat eine Länge von 460 mm, einen Brennerkopf von 90° und eine Schneidleistung von 200 mm.
Er ist mit allen Brenngasen durch Austausch der gasemischenden Düse einsetzbar.
Mit dem Feststellknopf am Schneidsauerstoffhebel hat der Anwender mehr Komfort bei der Nutzung. Die gaseführenden Rohre und Sauerstoffhebel sind aus Edelstahl, die Gasventile sind seitlich angeordnet.
Der Handschneidbrenner entspricht der Norm EN ISO 5172.

Kat. Nr.	Gasart	Düsen	Kat. Nr.	Gasart	Düsen
1.3572	Acetylen	8290-AGN	1.3573	Propan	8290-PNME



Schweiß- und Schneidtechnik



HARRIS Handschneidbrenner, Modell 980

Der Handschneidbrenner, Modell 980, hat eine Schneidleistung von 200 mm, eine Länge von 480 mm und einen Brennerkopf von 90°.
Der Einsatz des Injektor-Schneidbrenners erfolgt mit Schneid- und Fugenhobeldüsen vom Typ 6290
Die gaseführenden Rohre und der Sauerstoffhebel bestehen aus Edelstahl, der Kopf aus geschmiedetem Messing und die Gasventile sind seitlich angebracht.
Der Feststellknopf am Schneidsauerstoffhebel erhöht den Komfort bei der Anwendung.
Der Schneidbrenner entspricht der Norm EN ISO 5172.

Kat. Nr.	Gasart	Kat. Nr.	Gasart
1.3574	Acetylen	1.3576	Propan



HARRIS Handschneidbrenner, Modell 980 im Set, incl. 3 Düsen

Der Handschneidbrenner, Modell 980 im Set, inclusive 3 Düsen hat eine Schneidleistung von 200 mm, eine Länge von 480 mm und einen Brennerkopf von 90°. Der Einsatz des Injektor-Schneidbrenners erfolgt mit Schneid- und Fugenhobeldüsen vom Tp 6290-AC. Die gaseführenden Rohre und der Sauerstoffhebel bestehen aus Edelstahl, der Kopf aus geschmiedetem Messing und die Gasventile sind seitlich angebracht. Der Feststellknopf am Schneidsauerstoffhebel erhöht den Komfort bei der Anwendung.
Der Handschneidbrenner entspricht der Norm EN ISO 5172.

Kat. Nr.	Gasart	Düsen	Kat. Nr.	Gasart	Düsen
1.3575	Acetylen	6290-AC	1.3577	Propan	6290-NX/NFF

HARRIS Schneiddüse 6290 für Acetylen, einteilig



Die Schneiddüse 6290 für Acetylen ist einteilig und ermöglicht ein normales Vorwärmen. Sie wird in den Handschneidbrennern, Modelle 242/142/42/62/980, eingesetzt.

Techn. Daten:
· Acetylendruck (bar): 0,3 - 0,8 · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)
1.3231	0 - 5	1.3232	5 - 10	1.3233	10 - 15
1.3234	15 - 25	1.3235	25 - 50	1.3236	50 - 100
1.3237	100 - 175				

HARRIS Schneiddüse 6290-AC für Acetylen, zweiteilig



Die Schneiddüse 6290-AC für Acetylen ist zweiteilig und ermöglicht ein starkes Vorwärmen. Sie wird in den Handschneidbrennern, Modelle 242/142/42/62/980, eingesetzt.

Techn. Daten:
· Acetylendruck (bar): 0,3 - 0,8 · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)
1.3661	2 - 10	1.3662	10 - 15	1.3663	15 - 25
1.3664	25 - 50	1.3665	50 - 100	1.3666	100 - 175
1.3667	175 - 250	1.3668	250 - 300		

HARRIS Fugenhobeldüse 6290-G für Acetylen, gebogen



Die Fugenhobeldüse 6290-G für Acetylen hat eine gebogene Ausführung.

Techn. Daten:
· Acetylendruck (bar): 0,3 - 0,8 · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Fugenmaße (mm)	Kat. Nr.	Fugenmaße (mm)	Kat. Nr.	Fugenmaße (mm)
1.3211	3 x 6	1.3212	5 x 10	1.3213	6 x 13

Schweiß- und Schneidtechnik

HARRIS Schneiddüse 6290-NX

Die Schneiddüse 6290-NX für Propan wird in den Schneidbrennern, Modelle 242/142/42/62/980, eingesetzt.

Techn. Daten:
· Propandruck (bar): 0,3 - 0,8 · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)
1.3639	2 - 5	1.3631	5 - 10	1.3632	10 - 15
1.3633	15 - 25	1.3634	25 - 50	1.3635	50 - 75
1.3636	75 - 100	1.3637	150 - 200	1.3638	200 - 300



HARRIS Schneiddüse 6290-NFF für Propan

Die Schneiddüse 6290-NFF für Propan ermöglicht ein starkes Vorwärmen. Sie wird in den Handschneidbrennern, Modelle 242/142/42/62/980, eingesetzt. Diese Schneiddüse wird v.a. für das Schneiden von verrostetem, lackiertem und verzundertem Stahl genutzt.

Techn. Daten:
· Propandruck (bar): 0,3 - 0,8 · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)
1.3641	6 - 25	1.3642	25 - 50	1.3643	50 - 75
1.3644	75 - 100	1.3645	150 - 200	1.3646	200 - 300



HARRIS Schneiddüse NH8

Die Schneiddüse 6290-NH8 für Propan hat einen Schneidbereich von 300-380 mm und ermöglicht ein starkes Vorwärmen. Diese Schneiddüse wird besonders für das Schneiden von verrostetem, lackiertem und verzundertem Stahl genutzt.

Techn. Daten:
· Sauerstoffdruck (bar): 4,0 - 5,0 · Propandruck (bar): 0,3 - 0,8 · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.3647	HARRIS Schneiddüse NH8, 300 - 380 mm



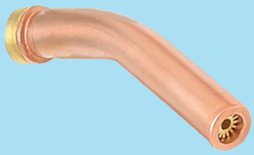
HARRIS Fugenhobeldüsen 6290-GG/ 6290-GGST für Propan

Die Fugenhobeldüsen 6290-GG gebogen und 6290-GGST gestreckt, für Propan, werden in den Handschneidbrennern Modelle 142/42/62/980, eingesetzt.

Techn. Daten:
· Propandruck (bar): 0,3 - 0,8 · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Typ Schneiddüsen	Ausführung	Fugenmaße (mm)	Kat. Nr.	Typ Schneiddüsen	Ausführung	Fugenmaße (mm)
1.3214	6290-GG	gebogen	3 x 6	1.3215	6290-GG	gebogen	5 x 10
1.3216	6290-GG	gebogen	6 x 13	1.3217	6290-GG	gebogen	10 x 19
1.3221	6290-GGST	gestreckt	3 x 6	1.3222	6290-GGST	gestreckt	5 x 10
1.3223	6290-GGST	gestreckt	6 x 13	1.3224	6290-GGST	gestreckt	10 x 19



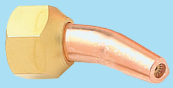


HARRIS Nietenkopfschneiddüse 6290-NFFR2 für Propan

Die Nietenkopfschneiddüse 6290-NFFR2 für Propan hat eine gebogene Ausführung.

Techn. Daten:
· Sauerstoffdruck (bar): 3,0 · Propandruck (bar): 0,3 - 0,8 · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.3241	HARRIS Nietenkopfschneiddüse 6290-NFFR2 für Propan



Schweiß- und Schneidtechnik

HARRIS Schneiddüse AGN für Acetylen, gasemischend



Die Schneiddüse 8290-AGN für Acetylen nach Norm EN ISO 5172 ist gasemischend. Der Einsatz erfolgt mit den Handschneidbrennern Modelle 45 und 980 NM.

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)
1.3611	3 - 10	1.3612	10 - 25	1.3613	25 - 40
1.3614	40 - 60	1.3615	60 - 100	1.3616	100 - 200
1.3617	200 - 300				

HARRIS Schneiddüse AGNC mit Kühlsauerstoffbohrung für Acetylen, gasemischend



Die Schneiddüse 8290-AGNC für Acetylen nach Norm EN ISO 5172 ist gasemischend. Sie hat zusätzlich eine Kühlsauerstoffbohrung für höhere Standzeiten. Der Einsatz erfolgt mit den Handschneidbrennern Modelle 45 und 980 NM.

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)
1.3242	3 - 10	1.3243	10 - 25	1.3244	25 - 40
1.3245	40 - 60	1.3246	60 - 100		

HARRIS Fugenhobeldüsen FAG und FAGST für Acetylen, gasemischend





Die gasmischenden Fugenhobeldüse 8290-FAG gebogen und 8290-FAGST gestreckt sind für Acetylen bei einem Druck von 0,5 bar geeignet. Sie entsprechen der Norm EN ISO 5172 und sind für den Einsatz mit den Handschneidbrennern Modelle 45 sowie 980 NM geeignet.

Kat. Nr.	Fugenmaße (mm)	Kat. Nr.	Fugenmaße (mm)	Kat. Nr.	Fugenmaße (mm)
1.3671	3 x 6	1.3672	5 x 10	1.3673	6 x 13
1.3674	3 x 6	1.3675	5 x 10	1.3676	6 x 13

HARRIS Schneiddüse PNME für Propan, gasemischend



Die Schneiddüse 8290-PNME für Propan ist gasemischend. Sie entspricht der Norm EN ISO 5172, der Einsatz erfolgt mit den Handschneidbrennern Modelle 45 und 980 NM.

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)
1.3621	3 - 10	1.3622	10 - 25	1.3623	25 - 40
1.3624	40 - 60	1.3625	60 - 150	1.3626	150 - 300
1.3627	300 - 500				

HARRIS Schneiddüse PNMEC mit Kühlsauerstoffbohrung für Propan, gasemischend



Die Schneiddüse 8290-PNMEC für Propan mit 0,3 bar Druck ist gasemischend. Sie entspricht der Norm EN ISO 5172 und hat zusätzlich eine Kühlsauerstoffbohrung für höhere Standzeiten. Der Einsatz erfolgt mit den Handschneidbrennern Modelle 45 und 980 NM.

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)
1.3251	3 - 10	1.3252	10 - 25	1.3253	25 - 40
1.3254	40 - 60	1.3255	60 - 150		

Schweiß- und Schneidtechnik

HARRIS Schrottschneiddüse HPC für Propan, gasemischend

Die Schrottschneiddüse 8290-HPC für Propan ist gasemischend. Sie verfügt zusätzlich über eine Kühlsauerstoffbohrung für höhere Standzeiten.
Der Einsatz erfolgt mit den Handschneidbrennern Modelle 45 und 980 NM, bevorzugt für das Schneiden von Schrottmaterial.



Techn. Daten:
· Propandruck (bar): 1,0 · Norm: EN ISO 5172

Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)	Kat. Nr.	Schneidber. (mm)
1.3651	0 - 50	1.3652	50 - 100	1.3653	100 - 200
1.3654	200 - 300	1.3655	300 - 500		

HARRIS Pulverauftragsbrenner Modell 187

Der Pulverauftragsbrenner für Acetylen hat eine Länge von 484 mm und ein Gewicht von 0,75 Kg. Das Metallspritzen erfolgt mit kobalt-, nickel- und eisenhaltigem Pulver, Wolframcarbid und Tribaloy.
Der Pulverauftragsbrenner ist mit einem Sicherungssystem ausgerüstet, um das Eindringen von gemischten Gasen in den Pulverbehälter zu vermeiden.
Der Schweißeinsatz kann um 360° gedreht werden, damit das Sprühen in alle Richtungen erfolgen kann.



Kat. Nr.	Bezeichnung
1.3561	HARRIS Pulverauftragsbrenner Modell 187

HARRIS Pulverbehälter 18781LT

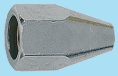
Der Pulverbehälter für den Auftragsbrenner ist mit 0,45 Kg-Inhalt für kleinere Arbeiten geeignet.



Kat. Nr.	Bezeichnung
1.3565	HARRIS Pulverbehälter 18781LT, für 0,45 kg Inhalt

HARRIS Düsen 18790-45H, 18790-48H und 18790-53H für Pulverauftragsbrenner

Die Düsentypen 18790-45H, 18790-48H und 18790-53H für den Pulverauftragsbrenner unterscheiden sich in ihrem Acetylen-Durchfluss und ihrer Wärmeleistung.



Kat. Nr.	Durchflussmenge (l/h)	Wärmeleistung (kcal/h)
1.3562	600-1000	13.550 - 18.360
1.3563	400-600	8.130 - 11.016
1.3564	300-500	6.780 - 9.187

Schweiß- und Schneidtechnik



GREGGERSEN Tragbares Schweiß- und Schneidgerät Modell 85 für Acetylen / Sauerstoff

Das tragbare Schweiß- und Schneidgerät Modell 85 ist für den Betrieb mit Acetylen/Sauerstoff vorgesehen. Es ermöglicht ein Schweißen von Stahlteilen mit Temperaturen von über 3.000°C. Das Modell 85 besteht aus einem Stahlgestell für 5 l Sauerstoff- und 5 l Acetylenflashen mit Einzelflaschensicherungen, je einem Druckminderer für Sauerstoff und Acetylen sowie einer 5 m Schlaucheinheit mit Verschraubungen. Im dazugehörigen Blechkasten befindet sich das Kombigerät Ergomax mit den Bestandteilen Ergomax-Handgriff, Schneideinsatz mit Düsen und 5 Schneideinsätzen (0,5 – 9 mm). Die Flaschen gehören nicht zum Lieferumfang.

Techn. Daten:
· Füllmenge: 5 l Acetylen, 5 l Sauerstoff · Schlauchlänge (m): 5

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5240	GREGGERSEN Tragbares Schweiß- und Schneidgerät Modell 85 für Acetylen / Sauerstoff

Verbrauchswerte für Schweißeinsätze								
Materialdicke (mm)	0,5 - 1	1 - 2	2 - 4	4 - 6	6 - 9	9 - 14	14 - 20	20 - 30
Schweißeinsatz	0,5 - 1	1 - 2	2 - 4	4 - 6	6 - 9	9 - 14	14 - 20	20 - 30
Sauerstoffdruck (bar)	2,5							
Acetylendruck (bar)	0,2-0,5							
Sauerstoffverbrauch (l/h)	90	170	300	550	800	1200	1900	2500
Acetylenverbrauch (l/h)	80	155	280	510	730	1100	1750	2300

Verbrauchswerte für Schneideinsatz MWW 520/1, Brenngas Acetylen						
Materialdicke (mm)	5 - 15	15 - 30	30 - 60	60 - 100	100 - 200	200 - 300
Schneiddüse	K1	K2	K3	K4	K5	K6
Heizdüse	A1				A2	
Sauerstoffdruck (bar)	3,0	4,5	6,0	7,5	8,0	10,0
Acetylendruck (bar)	0,5					
Heizsauerstoffverbrauch (m³/h)	0,6	0,7	0,9	1,0	1,2	1,5
Schneidsauerstoffverbrauch (m³/h)	1,5	3,0	5,0	10,0	15,0	25,0
Acetylenverbrauch (m³/h)	0,55	0,65	0,8	0,9	1,0	1,3

Verbrauchswerte für Schneideinsatz MWW 520/1, Brenngas Propan						
Materialdicke (mm)	5 - 15	15 - 30	30 - 60	60 - 100	100 - 200	200 - 300
Schneiddüse	K1	K2	K3	K4	K5	K6
Heizdüse	P1				P2	
Sauerstoffdruck (bar)	3,0	4,5	6,0	7,5	8,0	10,0
Propandruck (bar)	0,5					
Heizsauerstoffverbrauch (m³/h)	0,6	0,7	0,9	1,0	1,2	1,5
Schneidsauerstoffverbrauch (m³/h)	1,5	3,0	5,0	10,0	15,0	25,0
Propanverbrauch (m³/h)	0,30	0,35	0,40	0,50	0,70	0,80

Verbrauchswerte für Fugenhobler, Brenngas Acetylen			
Fugenbreite (mm)	8 - 10	10 - 13	13 - 18
Fugentiefe (mm)	3 - 4	4 - 6	6 - 8
Heizdüse	A1	A2	
Sauerstoffdruck (bar)	6,0	7,0	8,0
Propandruck (bar)	0,2 - 0,5		0,5
Heizsauerstoffverbrauch (m³/h)	0,8	0,9	1,1
Schneidsauerstoffverbrauch (m³/h)	6,5	10,0	17,0
Acetylenverbrauch (m³/h)	0,7	0,8	1,0

Druckminderer

GCE ProControl®

Druckminderer der Serie ProControl® werden bezüglich Druckstabilität und Durchflussgenauigkeit den höchsten Ansprüchen gerecht. Robuste auch rückseitig verschlossene Gummi-Schutzkappen sorgen für optimalen Rundumschutz gegen Beschädigungen und Verunreinigungen. Eine lange Lebensdauer und damit verbundene Kostenersparnis für Service, Ersatzteile und Reparaturen sind das Ergebnis.
Der Einsatz neuester Encapsulated-Technology führt zu präzisem und stabilem Regelverhalten. Typisch sind die einfache und bedienungsfreundliche Handhabung. Durch die Verwendung von Manometern mit Dreifachskala und neuem Kontrastzeiger wird eine hervorragende Ablesemöglichkeit auch bei schlechten Lichtverhältnissen erreicht. Die sichere Funktion wird ebenfalls durch ein voreingestelltes Abblasventil auf der Hinterdruckseite gewährleistet.

GCE Flaschendruckminderer ProControl, Manometer (bar)

Diese einstufigen Hochleistungs-Druckminderer gehören zur neuen Premiumserie ProControl®.

Der Eingangsdruck wird auf einem Manometer angezeigt. Zur Anzeige des stufenlos regelbaren Ausgangsdruckes wird ein Manometer verwendet.

Techn. Daten:
· Ausführung: Arbeitsmanometer
· Norm: DIN EN ISO 2503

Kat. Nr.	Vordruck (bar)	Arbeitsdruck (bar)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2611	200	10	Sauerstoff	G 3/4", DIN 477	G 1/4"
1.2612	25	1,5	Acetylen	Bügelanschluß	G 1/4"
1.2614	200	10	Argon/CO_2	W21,8x1/14"	G 1/4"
1.2615	200	20	Argon/CO_2	W21,8x1/14"	G 1/4"
1.2620	25	1,5	Propan	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH
1.2621	200	10	Wasserstoff	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH
1.2622	200	20	Wasserstoff	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH
1.2623	200	10	Stickstoff	W24,32x1/14"	G 1/4"
1.2624	200	50	Stickstoff	W24,32x1/14"	G 1/4"
1.2625	200	10	Druckluft	G 5/8" EXT	G 1/4"
1.2626	200	20	Druckluft	G 5/8" EXT	G 1/4"
1.2627	200	50	Druckluft	G 5/8" EXT	G 1/4"
1.2628	200	10	Prüfgas	M19x1,5 LH	G 3/8"LH







GCE Flaschendruckminderer ProControl, Manometer (l/min)

Diese einstufigen Hochleistungs-Druckminderer gehören zur neuen Premiumserie ProControl®.

Der Eingangsdruck wird auf einem Manometer angezeigt. Zur Anzeige der stufenlos regelbaren Durchflussmenge wird ein Manometer verwendet.

Techn. Daten:
· Ausführung: Arbeitsmanometer
· Norm: DIN EN ISO 2503

Kat. Nr.	Durchfluss (l/min)	Vordruck (bar)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2613	30	200	Argon/CO_2	W21,8x1/14"	G 1/4"
1.2618	30	300	Argon/CO_2	W30x2	G 1/4"
1.2629	50	200	Formiergas	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH



Druckminderer



GCE Flaschendruckminderer, Flowmeter (l/min)

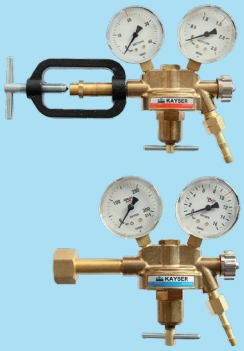
Diese einstufigen Hochleistungs-Druckminderer gehören zur neuen Premiumserie ProControl®.
Der Eingangsdruck wird auf einem Manometer angezeigt. Zur Anzeige der stufenlos regelbaren Durchflussmenge wird ein Flowmeter verwendet.

Techn. Daten:
· Ausführung: Flowmeter · Norm: DIN EN ISO 2503

Kat. Nr.	Durchfluss (l/min)	Vordruck (bar)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2619	30	300	Argon/CO_2	W30x2	G 1/4"
1.2617	16	200	Argon/CO_2	W21,8x1/14"	G 1/4"
1.2616	30	200	Argon/CO_2	W21,8x1/14"	G 1/4"
1.2630	50	200	Formiergas	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH

KAYSER

Der einstufige Flaschendruckminderer vom Typ K10 wurde nach den Sicherheitsanforderungen der DIN EN ISO 2503 gefertigt. Die Durchflussmenge ist regelbar und wird entweder auf einem großen Manometer mit 63 mm Durchmesser oder einem Flowmeter angezeigt. Die robuste Bauweise in Messingausführung ermöglicht den dauerhaften Einsatz auch unter Baustellenbedingungen. Der Druckminderer wird mit Dichtung, Tülle und Überwurfmutter geliefert.



KAYSER Flaschendruckminderer K10, Manometer (bar)

Der einstufige Flaschendruckminderer gehört zur robusten Produktserie K10. Die Durchflussmenge ist regelbar und wird über ein Manometer in bar angezeigt.

Techn. Daten:
· Ausführung: Arbeitsmanometer · Norm: DIN EN ISO 2503, EN 13918

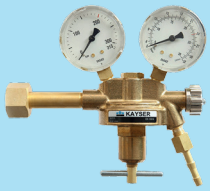
Kat. Nr.	Vordruck (bar)	Arbeitsdruck (bar)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2661	200	10	Sauerstoff	G 3/4", DIN 477	G 1/4"
1.2662	25	1,5	Acetylen	Bügelanschluß	Test
1.2664	200	10	Argon/CO_2	W21,8x1/4"	G 1/4"
1.2670	25	3,5	Propan	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH
1.2671	200	1,5	Brenngas	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH
1.2672	200	10	Brenngas	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH
1.2673	200	10	Stickstoff	W24,32x1/14"	G 1/4"
1.2674	200	20	Stickstoff	W24,32x1/14"	G 1/4"
1.2675	300	10	Stickstoff	W30x2	G 1/4"
1.2676	300	20	Stickstoff	W30x2	G 1/4"
1.2677	200	10	Druckluft	G 5/8" EXT - DIN 477	G 1/4"
1.2678	200	20	Druckluft	G 5/8" EXT - DIN 477	G 1/4"
1.2679	200	2,5	Prüfgas	M19x1,5 LH, DIN 477	G 3/8"LH
1.2680	200	10	Prüfgas	M19x1,5 LH, DIN 477	G 3/8"LH

Hinweise zur regelmäßigen Prüfung von Druckminderern
Druckminderer für alle Gasarten sind Arbeitsmittel im Sinne der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV). Im DVS Merkblatt 0221 finden Sie u.a. folgende Empfehlungen zur Unterstützung und Hilfestellung bei der Umsetzung der Betriebssicherheitsverordnung:
Mindestens 1 x jährlich sind die Druckminderer durch befähigtes Personal gemäß TRBS 1203 zu prüfen auf:
- äußere Dichtheit
- innere Dichtheit bzw. Nachsteiger
- Zustand, Kennzeichnung, Korrosion, Beschädigung, Ausführung, Befestigung, Dichtwerkstoffe
- Funktion, Gängigkeit, Gasrücktritt

Druckminderer

KAYSER Flaschendruckminderer K10, Manometer (l/min)

Der einstufige Flaschendruckminderer gehört zur robusten Produktserie K10. Die Durchflussmenge ist regelbar und wird über ein Manometer in l/min angezeigt.
Der Druckminderer entspricht den Normen DIN EN ISO 2503 und EN 13918.



Kat. Nr.	Durchfluss (l/min)	Vordruck (bar)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2663	30	200	Argon/CO_2	W21,8x1/14"	G 1/4"
1.2669	30	300	Argon/CO_2	W30x2	G 1/4"
1.2681	30	200	Formiergas	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH
1.2682	50	200	Formiergas	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH

KAYSER Flaschendruckminder K10, Flowmeter (l/min)

Der einstufige Flaschendruckminderer gehört zur robusten Produktserie K10. Die Durchflussmenge ist regelbar und wird über ein Flowmeter in l/min angezeigt.
Der Druckminderer entspricht der Norm DIN EN ISO 2503.



Kat. Nr.	Durchfluss (l/min)	Vordruck (bar)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2665	16	200	Argon/CO_2	W21,8x1/14"	G 1/4"
1.2666	30	200	Argon/CO_2	W21,8x1/14"	G 1/4"
1.2667	16	300	Argon/CO_2	W30x2	G 1/4"
1.2668	30	300	Argon/CO_2	W30x2	G 1/4"
1.2683	32	200	Formiergas	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH
1.2684	50	200	Formiergas	W21,8x1/14"LH	G 3/8"LH

KAYSER Entnahmestellendruckminderer K10, Manometer (bar)

Dieser einstufige Entnahmestellendruckminderer vom Typ K10 ist für einen maximalen Eingangsdruck von 30 bar ausgelegt. Der Ausgangsdruck ist stufenlos regelbar und wird an einem Manometer angezeigt. Als Eingang dient eine Überwurfmutter mit Innengewinde G 3/8" RH. Der Entnahmestellendruckminderer wird mit Schlauchtülle 6 mm und Überwurfmutter G 1/4" RH geliefert.
Der Druckminderer entspricht der Norm DIN EN ISO 2503.



Kat. Nr.	Vordruck (bar)	Arbeitsdruck (bar)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2691	30	10	Sauerstoff	G 3/8" RH	G 1/4" RH
1.2693	30	1,5	Acetylen	G 3/8" RH	G 1/4" RH

KAYSER Entnahmestellendruckminderer K10 Argon/CO2, Manometer (l/min)

Dieser einstufige Entnahmestellendruckminderer vom Typ K10 für Argon/CO2 ist für einen maximalen Eingangsdruck von 25 bar ausgelegt. Die Durchflussmenge ist stufenlos von 0 bis 30 l/min regelbar. Zur Anzeige dient ein Manometer. Als Eingang wird eine Überwurfmutter mit Innengewinde G 3/8" RH verwendet. Geliefert wird der Entnahmestellendruckminderer mit Schlauchtülle 6 mm und Überwurfmutter G 1/4" RH.
Der Druckminderer entspricht der Norm DIN EN ISO 2503.



Kat. Nr.	Durchfluss (l/min)	Vordruck (bar)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2692	30	25	Argon/CO_2	G 3/8" RH	G 1/4" RH

Druckminderer



GCE Entnahmestation, Arbeitsmanometer (bar)

Diese 1-fache komplette Entnahmestellen-Station besteht aus Druckminderer vom Typ Gasline, Kugelhahn, Wandkonsole, Löt- bzw. Schweißstutzen 3/8“ und einer Überwurfmutter 3/8“. Der Arbeitsdruck wird über ein Manometer in bar angezeigt. Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseits montiert.

Kat. Nr.	Arbeitsdruck (bar)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2641	10	Sauerstoff	G 3/8"	G 3/8"
1.2642	1,5	Acetylen	G 3/8"	G 3/8"
1.2644	10	Argon/CO_2	G 3/8"	G 3/8"
1.2647	10	Wasserstoff	G 3/8"	G 3/8"
1.2648	10	Stickstoff	G 3/8"	G 3/8"
1.2649	10	Druckluft	G 3/8"	G 3/8"
1.2650	2,5	Propan	G 3/8"	G 3/8"



GCE Entnahmestation, Arbeitsmanometer (l/min)

Diese 1-fache komplette Entnahmestellen-Station besteht aus Druckminderer vom Typ Gasline, Kugelhahn, Wandkonsole, Löt- bzw. Schweißstutzen 3/8“ und einer Überwurfmutter 3/8“. Die Durchflussmenge wird über ein Arbeitsmanometer in l/min angezeigt. Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseits montiert.

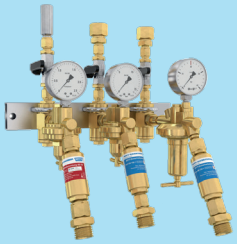
Kat. Nr.	Durchfluss (l/min)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2643	30	Argon/CO_2	G 3/8"	G 3/8"
1.2651	50	Formiergas	G 3/8"	G 3/8"
1.2653	0-32	Argon/Wasserstoff	G 3/8"	G 3/8"



GCE Entnahmestation, Flowmeter (l/min)

Diese 1-fache komplette Entnahmestellen-Station besteht aus Druckminderer vom Typ Gasline, Kugelhahn, Wandkonsole, Löt- bzw. Schweißstutzen 3/8“ und einer Überwurfmutter 3/8“. Die Durchflussmenge wird an einem Flowmeter in l/min angezeigt. Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseits montiert.

Kat. Nr.	Durchfluss (l/min)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2645	30	Argon/CO_2	G 3/8"	G 3/8"
1.2646	16	Argon/CO_2	G 3/8"	G 3/8"
1.2652	50	Formiergas	G 3/8"	G 3/8"



WITT Entnahmestelle Modell 503

Die Entnahmestelle Modell 503 mit Druckregler, Kugelhahn DN10 im Eingang und integrierten Gasreinigern 622 dient der Versorgung größerer Verbraucher (z.B. Brennschneidmaschinen) mit Brenngas sowie Heiz- und Schneidsauerstoff.Als Sicherheitseinrichtung kommt das Modell 85-10 zum Einsatz.Die Anlage wird komplett vormontiert und geprüft geliefert.Die kompakte Bauform auf vernickeltem Vierkantrohr ermöglicht eine schnelle und einfache Wandmontage.

1x Acetylen - 1x Heizsauerstoff - 1x Schneidsauerstoff

Techn. Daten:
· Abmessung (H x B X T): 530 x 780 x 115 mm

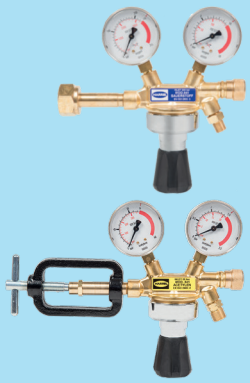
Kat. Nr.	Bezeichnung
1.6421	WITT Entnahmestelle Modell 503

Druckminderer

HARRIS Flaschendruckminderer Modell 841, Manometer (bar)

Der einstufige Flaschendruckminderer Modell 841 entspricht der EN ISO 2503. Je nach Einsatzbedingungen kann er mit unterschiedlichen Arbeitsdrücken ausgewählt werden. Anwendungen sind Autogenbrennschneiden, - schweißen und - löten sowie Anwärmen.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Arbeitsdruck (bar)	Vordruck (bar)
1.3711	Sauerstoff	G3/4 RH	G1/4 RH	10	230
1.3411	Sauerstoff	G3/4 RH	G1/4 RH	4	230
1.3712	Acetylen	Bügel	G3/8 LH	1.5	25
1.3715	Propan	W 21,80 x 1/14 LH	G3/8 LH	4	25
1.3412	Propan	W 21,80 x 1/14 LH	G3/8 LH	4	25



HARRIS Flaschendruckminderer, Modell 842, Manometer (bar)

Der Flaschendruckminderer Modell 842 hat einen Vordruck von 230 bar und einen Arbeitsdruck von 10 bar. Er ist einstufig und entspricht der Norm EN ISO 2503. Die stufenlose Einstellung erfolgt mit hoher Genauigkeit.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Arbeitsdruck (bar)	Vordruck (bar)
1.3716	Wasserstoff	W 21,80 x 1/14 LH	G3/8 LH	10	230
1.3717	Stickstoff	W 24,32 x 1/14 RH	G1/4 RH	10	230
1.3720	Druckluft	G5/8 Schraube	G1/4 RH	10	230
1.3714	Argon/CO_2	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	10	230



HARRIS Flaschendruckminderer, Modell 842, Manometer (l/min)

Der Flaschendruckminderer Modell 842 hat einen Vordruck von 230 bar. Er ist einstufig und entspricht der Norm EN ISO 2503. Die stufenlose Einstellung erfolgt mit hoher Genauigkeit.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Durchflussmenge (l/min)	Vordruck (bar)
1.3434	Argon/CO_2	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	15	230
1.3713	Argon/CO_2	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	30	230
1.3817	Formiergas	W 21,80 x 1/14 LH	G3/8 LH	30	230
1.3721	Formiergas	W 21,80 x 1/14 LH	G3/8 LH	50	230
1.3435	Argon/CO_2	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	30	230



HARRIS Flaschendruckminderer, Modell 801, Flowmeter (l/min)

Der einstufige Flaschendruckminderer Modell 801 entspricht der Norm EN ISO 2503. Er ist mit einem Flowmeter für die präzise Regulierung der Durchflußmenge ausgerüstet.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Durchflussmenge (l/min)	Vordruck (bar)
	Formiergas	W 21,80 x 1/14 LH	G3/8 LH	20	230
1.3722	Formiergas	W 21,80 x 1/14 LH	G3/8 LH	50	230
1.3820	Argon/CO_2	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	15	230
1.3723	Argon/CO_2	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	30	230



Druckminderer





HARRIS Flaschendruckminderer, Modell 825, Manometer (bar)

Der einstufige Flaschendruckminderer Modell 825 hat einen Vordruck von 230 bar und entspricht der Norm EN ISO 2503. Für eine präzise Regulierung des Arbeitsdruckes besitzt er eine breite 70 mm - Membran, die stufenlose Einstellung erfolgt hochgenau.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Arbeitsdruck (bar)	Vordruck (bar)
1.3718	Stickstoff	W 24,32 x 1/14 RH	G1/4 RH	20	230
1.3719	Stickstoff	W 24,32 x 1/14 RH	G1/4 RH	50	230
1.3813	Wasserstoff	W 21,80 x 1/14 LH	G3/8 LH	20	230
1.3814	Wasserstoff	W 21,80 x 1/14 LH	G3/8 LH	50	230
1.3861	Sauerstoff	G3/8 RH	G1/4 RH	20	230
1.3862	Sauerstoff	G3/8 RH	G1/4 RH	50	230
1.3815	Druckluft	G5/8 Schraube	G1/4 RH	20	230
1.3816	Druckluft	G5/8 Schraube	G1/4 RH	50	230
1.3811	Argon/CO_2	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	20	230
1.3812	Argon/CO_2	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	50	230



HARRIS Flaschendruckminderer , Modell 821, Doppel-Flowmeter (l/min)

Der einstufige Flaschendruckminderer Modell 821 hat einen Vordruck von 230 bar.
Für die präzise Regulierung der Durchflußmenge ist er mit zwei Flowmetern ausgerüstet.
Der Druckminderer entspricht der Norm EN ISO 2503.

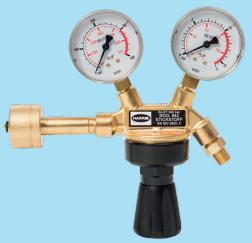
Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Durchflussmenge (l/min)	Vordruck (bar)
1.3819	Formiergas	W 21,80 x 1/14 LH	G3/8 LH	50	230
1.3821	Argon/CO_2	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	15	230
1.3724	Argon/CO_2	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	30	230



HARRIS Flaschendruckminderer, Modell 941, Manometer (bar)

Der einstufige Flaschendruckminderer für Sauerstoff, Modell 941, hat einen Vordruck von 300 bar und einen Arbeitsdruck von 10 bar. Er wird zum Anwärmen, Autogenbrennschneiden, - schweißen und - löten eingesetzt. Die Durchflußmenge ist für das Schneiden von Stahl bis 300 mm ausreichend. Der Druckminderer entspricht der Norm EN ISO 2503.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang
1.3726	Sauerstoff	W30 x 2 RH	G1/4 RH



HARRIS Flaschendruckminderer, Modell 942, Manometer (bar)

Der einstufige Flaschendruckminderer Modell 942 nach Norm EN ISO 2503 hat einen Vordruck von 300 bar und einen Arbeitsdruck von 10 bar. Die stufenlose Einstellung erfolgt mit hoher Genauigkeit.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Arbeitsdruck (bar)	Vordruck (bar)
1.3727	Stickstoff	W30 x 2 RH	G1/4 RH	10	300
1.3871	Wasserstoff	W30 x 2 LH	G3/8 LH	10	300
1.3872	Druckluft	W30 x 2 LH	G1/4 RH	10	300
1.3822	Argon/CO_2	W30 x 2 RH	G1/4 RH	10	300

Druckminderer

HARRIS Flaschendruckminderer, Modell 942, Manometer (l/min)

Der Flaschendruckminderer Modell 942 nach Norm EN ISO 2503 ist einstufig und mit hoher Genauigkeit stufenlos einstellbar. Er hat einen Vordruck von 300 bar.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Durchflussmenge (l/min)
1.3443	Argon/CO_2	W30 x 2 RH	G1/4 RH	15
1.3728	Argon/CO_2	W30 x 2 RH	G1/4 RH	30
1.3825	Formiergas	W30 x 2 LH	G3/8 LH	30
1.3873	Formiergas	W30 x 2 LH	G3/8 LH	50



HARRIS Flaschendruckminderer, Modell 901, Manometer (bar)

Der einstufige Flaschendruckminderer Modell 901 hat einen Vordruck von 300 bar und entspricht der Norm EN ISO 2503. Er wird zum Anwärmen, Autogenschweißen, - löten und -brennschneiden bis 300 mm Materialstärke eingesetzt.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Arbeitsdruck (bar)	Vordruck (bar)
1.3436	Sauerstoff	W30 x 2 RH	G1/4 RH	4	300
1.3437	Sauerstoff	W30 x 2 RH	G1/4 RH	10	300
1.3438	Stickstoff	W30 x 2 RH	G1/4 RH	4	300
1.3439	Stickstoff	W30 x 2 RH	G1/4 RH	10	300
1.3441	Wasserstoff	W30 x 2 LH	G3/8 LH	4	300
1.3442	Wasserstoff	W30 x 2 LH	G3/8 LH	10	300



HARRIS Flaschendruckminderer, Modell 901, Flowmeter (l/min)

Der Flaschendruckminderer Modell 901 nach Norm EN ISO 2503 hat einen Vordruck von 300 bar, ist einstufig und verfügt über ein Flowmeter zur präzisen Durchflußkontrolle.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Durchflussmenge (l/min)
1.3826	Formiergas	W30 x 2 LH	G3/8 LH	20
1.3823	Argon/CO_2	W30 x 2 LH	G3/8 LH	30



HARRIS Flaschendruckminderer, Modell 921, Doppelflowmeter (l/min)

Der Flaschendruckminderer Modell 921 nach Norm EN ISO 2503 für einen Vordruck von 300 bar ist mit zwei Flowmetern zur präzisen Kontrolle der Durchflußmenge ausgerüstet.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Durchflussmenge (l/min)
1.3827	Formiergas	W30 x 2LH	G3/8 LH	50
1.3824	Argon/CO_2	W30 x 2 RH	G1/4 RH	30



HARRIS Entnahmestellendruckminderer, Modell 846, Manometer (bar)

Der Entnahmestellendruckminderer Modell 846 nach Norm EN ISO 2503/ 5171 hat einen Vordruck von 40 bar und verfügt über eine Option zur genauen Arbeitsdruckeinstellung.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Arbeitsdruck (bar)
1.3731	Sauerstoff	G3/8RH	G1/4 RH	10
1.3732	Acetylen	G3/8 LH	G3/8 LH	1.5
1.3735	Propan	G3/8 LH	G3/8 LH	4
1.3444	Inertgas	G3/8 RH	G1/4 RH	10
1.3445	Wasserstoff	G3/8 LH	G3/8 LH	10



Druckminderer



HARRIS Entnahmestellendruckminderer, Modell 846, Manometer (l/min)

Der Entnahmedruckstellenminderer Modell 846 nach Norm EN ISO 2503/5171 hat einen Vordruck von 40 bar und verfügt über eine Literanzeige zur präzisen Kontrolle der Durchflußmenge. Der Einsatz erfolgt für alle MIG/MAG - und WIG - Schweißvorgänge.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Durchflussmenge (l/min)	Vordruck (bar)
1.3446	Argon/CO_2	G3/8 LH	G3/8 LH	15	40
1.3733	Argon/CO_2	G1/4 RH	G1/4 RH	30	40
1.3737	Formiergas	G3/8 LH	G3/8 LH	30	40



HARRIS Entnahmestellendruckminderer, Modell 846, Flowmeter (l/min)

Der Entnahmestellendruckminderer Modell 846 hat einen Vordruck von 40 bar und verfügt über ein Flowmeter zur präzisen Kontrolle der Durchflußmenge. Der Einsatz erfolgt für alle MIG/MAG - und WIG- Schweißvorgänge. Der Druckminderer entspricht der Norm ISO EN 2053/5171.

Techn. Daten:
· Ausführung: Flowmeter

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Durchflussmenge (l/min)	Vordruck (bar)
1.3736	Argon/CO_2	G3/8 RH	G1/4 RH	15	40
1.3734	Argon/CO_2	G3/8 RH	G1/4 RH	30	40
1.3447	Formiergas	G3/8 RH	G1/4 RH	50	40

Die Vorteile eines Druckminderers von Harris

• Bewährte Sicherheit
Erfüllung oder sogar Übertreffen aller Industrienormen. Sämtliche Modelle sind gemäß CGA E-4-Zündprüfung, ISO 2503 und UL® zugelassen und zertifiziert.

• Nachhaltige Rohstoffe
Nur hochwertige industrietaugliche Rohstoffe wie: Messing, Edelstahl, Nickel, Chrom und Aluminium werden für die Fertigung verwendet.

• Hochwertige Produktion
100 % getestet und geprüft

• Gekapselter Ventilsitz mit Filter und Sicherheitsventil mit automatischer Rücksetzung
Im Inneren sorgt ein, gegen Eingriffe geschütztes, Sicherheitsventil für eine automatische Rücksetzung bei unter Druck stehenden Gasen. Der Filter verhindert sicher das Eindringen von Materialabrieb oder Schmutzpartikeln.

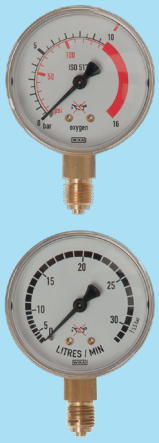
• 7 Jahre Garantie auf Druckminderer
Die industriellen Druckminderer von Harris haben eine 7-jährige Garantie (beschränkt).

Zubehör für Druckminderer

Manometer

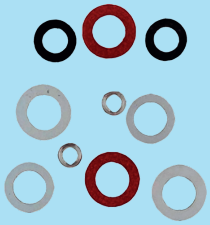
Die Manometer haben einen Durchmesser von 63 mm und entsprechen der Norm EN ISO 5171 mit einem Anschlussgewinde von G 1/4 " RH.

Kat. Nr.	Gasart	Ausführung	Kat. Nr.	Gasart	Ausführung
1.3751	O_2	Vordr.:300bar,Skala:400bar	1.3752	O_2	Vordr.:200bar,Skala:315bar
1.3761	O_2	Arbeitsdr.:10bar,Skala:16bar	1.3756	O_2	Arbeitsdr.:15bar,Skala:25bar
1.3753	Acetylen	Vordr.:25bar,Skala:40bar	1.3762	Acetylen	Vordr.:1,5bar,Skala:2,5bar
1.3754	Neutral	Vordr.:300bar,Skala:400bar	1.3755	Neutral	Vordr.:200bar,Skala:315bar
1.3791	Neutral	Vordr.:200bar,Skala:315bar	1.3765	Neutral	Arbeitsdr.:1,5bar,Skala:2,5bar
1.3766	Neutral	Arbeitsdr.:4bar,Skala:6bar	1.3767	Neutral	Arbeitsdr.:10bar,Skala:16bar
1.3792	Neutral	Arbeitsdr.:16bar,Skala:25bar	1.3768	Neutral	Arbeitsdr.:25bar,Skala:40bar
1.3757	Neutral	Arbeitsdr.:50bar,Skala:100bar	1.3758	Ar/CO_2	Durchflussmenge:16l/min
1.3763	Ar/CO_2	Durchflussmenge:30l/min	1.3764	Ar/CO_2	Durchflussmenge:50l/min



Dichtungen für Druckminderer

Kat. Nr.	Material	Gasart	Abmessung (mm)
1.3781	Fiber	Acetylen	15,8 x 9 x 2
1.3782	Teflon	O_2	20 x 11 x 2
1.3783	Teflon	Ar/CO_2	18 x 11,5 x 2
1.3852	PVC	Propan, Ar/CO_2, O_2	18 x 11,5 x 2
1.3851	Perbunan	Propan	18 x 6,5 x 3



Aluminium-Dichtung für Manometer

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.3786	Aluminium-Dichtung für Manometer



Schutzbügel für Druckminderer

Der Schutzbügel für Druckminderer mit Linksanschlag ist passend für Fabrikate Zinser und Harris.

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
1.3771	blau	1.3772	gelb
1.3773	grau		



Gummischutzkappe für Manometer

Die Gummischutzkappe für Manometer hat den Durchmesser 63 mm. Die Kappe ist geschlitzt und mit einer Explosionsöffnung versehen.

Techn. Daten:
· Verpackungmenge: Pack á 10 Stück · Norm: DIN 8549

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
1.3776	blau	1.3777	gelb
1.3778	grau	1.3779	rot
1.3841	schwarz		



Gasmischer



WITT Gasmischer KM 2

Der Gasmischer KM 2 ist ein Mischsystem zur Erzeugung eines Gasgemisches aus 2 definierten Gasen.
Die Eindgangsdruckdifferenz zwischen den Gasen darf max. 3 bar betragen.
Der Gasmischer ist geignet für alle technischen Gase (außer toxische und aggressive Gase sowie Gemische aus Brenngas mit Luft, Sauerstoff oder Lachgas).
Mischungsverhältnis und Gasmenge sind stufenlos einstellbar.
Druckschwankungen in der Gasversorgung werden durch die integrierte Gleichdruckregelung ausgeglichen.

Techn. Daten:
· Abmessung (H x B X T): 250 x 165 x 340 mm

Kat. Nr.	Mischgasleistung (l/min)	Kat. Nr.	Mischgasleistung (l/min)
1.6310	4 - 20	1.6320	5 - 30
1.6330	10 - 60	1.6340	20 - 100

Für jede Anwendung der richtige Gasmischer

WITT bietet hochwertige **Gasmischer** und Gasdosiersysteme für zwei oder mehr Gase insbesondere für hohe Verbräuche und stark schwankende Mischgas-Entnahmemengen.
Je nach Kundenanforderung sind Gasmischer in verschiedenen Ausführungen für unterschiedliche Leistungsbereiche und nahezu alle technischen Gase verfügbar. Dazu zählen:

- Argon (AR)
- Kohlendioxid (CO2)
- Sauerstoff (O2)
- Stickstoff (N2)
- Wasserstoff (H2)
- Methan (CH4)
- Helium (He)
- Kohlenmonoxid (CO)
- Magerluft.

Gasmischer lassen sich komfortabel über Intranet, Internet oder mobile Geräte bedienen. Selbstverständlich können die Gasmischer auch mit anderen WITT Produktenwie Gasanalysatoren kombiniert und als integrierte Komplettlösungen geliefert werden.

Wofür werden Gasmischer benötigt?
Gasmischer ermöglichen jederzeit die Herstellung des optimalen Prozessgases, sei es die perfekte Schutzatmosphäre in einer Lebensmittelverpackung oder das optimale Gemisch für das Schweißen und Schneiden von Metallen, die Gasversorgung eines Brenners, spezielle Gasgemische im Labor oder die Erstellung von medizinischen Gaszusammensetzung etwa für die Anästhesie.

Gasmischer können zum Teil auch mobil an den Point of Use transportiert werden und ermöglichen eine wirtschaftlichere und flexiblere Nutzung von Prozessgasen.

Welche Arten von Gasmischern gibt es?
Gasmischer gibt es in unterschiedlichen Varianten. Der wesentliche Unterschied liegt dabei in der angewendeten Mischtechnik. Folgende vier Gasmischer stehen je nach Anwendung zur Verfügung:

- Gasmischer mit mechanischen Mischventil
- Gasmischer mit elektronischem Mischventil
- Gasmischer mit pneumatischem Durchflussmengenregler
- Gasmischer mit Durchflussmengenregler

Gassparer

GCE Schutzgassparer ECOSAVER+



Der Schutzgassparer ECOSAVER+ hat einen Eingangsdruck von 200 oder 40 bar und eine Durchflussmenge von 3-30 l/min. Er hält aufgrund seines robust gekapselten Ventils während des Schweißprozesses einen konstanten Gasdruck und Gasdurchfluss im nachgeschalteten System. Damit werden Schweißqualität und Gasverbrauch optimiert. Die Gaseinsparung beim Schweißvorgang beträgt ca. 40%.
Der ECOSAVER+ wurde speziell für Abschirmanwendungen entwickelt. Effektiver Einsatz für die Lichtbogenschweißtechnik (MIG/MAG/WIG).

Techn. Daten:
· Norm: EN ISO 2503, ISO 5171

Kat. Nr.	Durchfluss (l/min)	Vordruck (bar)	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2511	3-30	200	Argon/CO_2	W21,8x1/14"	G 1/4"
1.2512	3-30	40	Argon/CO_2	G 3/8"	G 1/4"

GCE Schutzgassparer GS40A



Durch den Einsatz des Gassparventiles GS40 beim Schutzgasschweißen kann der Anwender den Schutzgas-Verbrauch um bis zu 50% reduzieren. Mit dem GS40 wird während des Schweißens der Gasdurchfluss stabilisiert und zugleich der Gasdruck im Schutzgasschlauch optimiert. Bei jedem Zündvorgang entweicht weniger Schutzgas. Die kompakte Bauweise des Gassparventiles ermöglicht eine einfache Montage an praktisch allen verwendeten Flaschen- oder Entnahmestellendruckminderern mit Literanzeigen.
Das Gassparventil GS40 ist in den Ausführungen regelbar (GS40A) und festeingestellt (GS40F) lieferbar.

Kat. Nr.	Ausführung	Gasart	Flaschenanschluss /Eingang	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2513	regelbar	Argon/CO_2	G 1/4"	G 1/4"
1.2514	fest eingestellt	Argon/CO_2	G 1/4"	G 1/4"

Schutzgasmessgerät für Argon/CO²



Das Schutzgasmeßgerät dient der Ermittlung der tatsächlichen Durchflussmenge an Schutzgas während des Schweißens.

Kat. Nr.	Durchfluss (l/min)	Ausführung	Gasart
1.2521	5-20	mit Kunststoffkugel	Argon/CO_2

HARRIS Schutzgassparer-Flaschendruckminderer, Modell 351



Der Schutzgassparer - Druckminderer, Modell 351, für Argon/CO_2 hat einen Vordruck von 230 bar und ist mit einem Flowmeter, Meßbereich 0-30 L/min., ausgerüstet.
Der einstufige Druckminderer arbeitet mit niedrigeren Drücken als herkömmliche Regler und führt dadurch zur Gasersparnis. Er ist einsetzbar für MIG/MAG- und WIG - Schweißvorgänge.
Der Schutzgassparer-Druckminderer hat einen gekapselten Ventilsitz und ist für eine Temperatur von -20 + 600 C einsetzbar.

Techn. Daten:
· Norm: EN ISO 9090

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Vordruck (bar)	Messbereich
3.4120	Argon/CO_2	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	230	0 - 30 L/M

Gassparer



HARRIS Schutzgassparer-Entnahmestellendruckminderer, Modell 353

Der Schutzgassparer-Entnahmestellendruckminderer nach Norm EN ISO 9090, Modell 353, für Argon/CO_2 hat einen Vordruck von 10 bar und ist mit einem Flowmeter, Meßbereich 0-30 L/min., ausgestattet. Der einstufige Druckminderer arbeitet mit niedrigeren Drücken als herkömmliche Regler und erreicht dadurch eine Gasersparnis. Der Einsatz erfolgt für MIG/MAG - und WIG-Schweißanlagen. Er ist mit einem gekapselten Ventilsitz mit Filter ausgestattet.

Kat. Nr.	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Vordruck (bar)	Messbereich
3.4121	G3/8 RH	G1/4 RH	10	0 - 30 L/M



HARRIS Druckminderer mit Gassparvorrichtung, Modell 651

Der Schutzgassparer-Druckminderer nach Norm EN ISO 9090, Modell 651, für Argon/CO_2, ist infolge der hohen Genauigkeit für alle Schweißarten einsetzbar. Er ist mit einer integrierten Gassparvorrichtung und einem Flowmeter, Meßbereich 0-34 L/min, ausgerüstet. Durch die Verhinderung von Überdruck in den MIG/MAG-Schweißgeräten kann eine Gasersparnis bis zu 50 % erreicht werden. Der Einsatz erfolgt bei Betriebstemperatur von - 20 bis + 60 °C. Um Verunreinigungen zu verhindern, sitzt der Filter am Eingang.

Kat. Nr.	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Vordruck (bar)
3.4131	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH	230
3.4132	W 30 x 2 RH	G1/4 RH	300



HARRIS Druckminderer mit Gassparvorrichtung, Modell 651

Der Druckminderer mit Gassparvorrichtung nach Norm EN ISO 9090, Modell 651, für Argon/CO_2, ist absperrbar und hat einen Vordruck von 230 bar. Er ist mit einer integrierten Gassparvorrichtung und einem Flowmeter, Meßbereich 0-34 L/min, ausgerüstet. Durch die Verhinderung von Überdruck in den MIG/MAG-Schweißanlagen kann eine Gasersparnis von bis zu 50 % erreicht werden. Der Druckminderer hat eine hohe Genauigkeit und ist für alle Schweißanlagen einsetzbar. Er kommt bei Betriebstemperatur von - 20 + 60 °C zum Einsatz. Um Verunreinigungen zu verhindern, sitzt der Filter am Eingang.

Kat. Nr.	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang
3.4134	W 21,80 x 1/14 RH	G1/4 RH



HARRIS Schutzgassparer Modell 803

Der Schutzgassparer nach Norm EN ISO 9090, Modell 803, für Argon/CO_2, hat einen Vordruck von 15 bar und einen Ausgangsdruck von 0,6 - 0,9 bar. Er wird zwischen den Druckminderer und den Gasschlauch geschaltet. Durch Reduzierung des Gasdruckes im Schlauch bei MIG - und WIG - Schweißprozessen verringert sich der Verbrauch von Schutzgas. Bei Reduzierung des Gasdruckes entweicht weniger Gas und gleichzeitig sorgt der Gassparer für eine Gaseinsparung durch einen kontrollierten Durchfluß.

Techn. Daten:
· Flaschenanschluss/ Eingang: G1/4 RH · Schlauchanschluss/ Ausgang: G1/4 RH

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.4113	HARRIS Gassparer Modell 803, Argon/CO_2

Gassparer

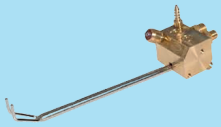
HARRIS Schutzgassparer Modell 603



Der Schutzgassparer nac h Norm EN ISO 9090, Modell 603, für Argon/CO_2 hat einen Vordruck von 15 bar und wird zwischen den Druckminderer und den Gasschlauch geschaltet. Durch Reduzierung des Gasdruckes im Schlauch bei MIG-und WIG-Schweißprozessen verringert sich der Verbrauch von Schutzgas. Bei Reduzierung des Gasdruckes entweicht weniger Gas und gleichzeitig sorgt der Gassparer für eine Gasersparnis durch einen kontollierten Gasdurchfluss.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang	Vordruck (bar)
3.4110	Argon/CO_2	G1/4 RH	G1/4 RH	15

HARRIS Gassparer Modell H-388



Der Gassparer Modell H - 388 gemäß Norm EN ISO 9090 schaltet die Gaszufuhr bei autogenen Löt - und Schweißarbeiten während kurzfristiger Arbeitsunterbrechungen ab. Durch das Einhängen des Brenners in die Gabel wird die Sauerstoff- und Brenngaszufuhr unterbrochen.
Die Brennerflamme erlischt und die Zündflamme brennt weiter. Nach dem Herausnehmen des Brenners aus der Gabel wird die Gaszufuhr wieder geöffnet und der Brenner kann an der Zündflamme entzündet werden.

Kat. Nr.	Gasart	Flaschenanschluss/ Eingang	Schlauchanschluss/ Ausgang
1.4311	Sauerstoff/Acetylen/Propan	G3/8 LH	G1/4 RH
1.4312	Sauerstoff/Erdgas	G3/8 LH	G1/4 RH

Sicherheitsarmaturen



WITT Sicherheitseinrichtung RF 53 N

Die Sicherheitseinrichtung RF 53 N zum Anschluss an die Entnahmestelle bietet zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt und Flammenrückschläge nach DIN EN ISO 5175-1.

- Die Flammensperre (FA) aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl löscht gefährliche Flammenrückschläge.
- Durch die temperaturgesteuerte Nachströmsperre (TV) werden Flammenrückbrände gelöscht.
- Die Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung wird durch das Gasrücktrittventil vermieden.
- Filter im Gaseingang bieten Schutz vor Verunreinigungen aus der Gasversorgungsanlage und sichern lange Standzeiten.

Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6111	Brenngas	G 3/8“ LH
1.6112	Sauerstoff	G 1/4“ RH



WITT Sicherheitseinrichtung RF 53 NSK

Die Sicherheitseinrichtung RF 53 NSK mit integriertem Kupplungskörper nach EN 561 zum Anschluss an die Entnahmestelle bietet zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt und Flammenrückschläge nach DIN EN ISO 5175-1.

- Die Flammensperre (FA) aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl löscht gefährliche Flammenrückschläge.
- Durch die temperaturgesteuerte Nachströmsperre (TV) werden Flammenrückbrände gelöscht.
- Die Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung wird durch das Gasrücktrittventil (NV) vermieden.
- Filter im Gaseingang bieten Schutz vor Verunreinigungen aus der Gasversorgungsanlage und sichern lange Standzeiten.

Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6431	Brenngas	G 3/8“ LH
1.6432	Sauerstoff	G 1/4“ RH



WITT Sicherheitseinrichtung SUPER 55

Die Sicherheitseinrichtung SUPER 55 zum Anschluss an die Entnahmestelle bietet zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt und Flammenrückschläge nach DIN EN ISO 5175-1.Flammenrückschläge oder Gasrücktritt werden durch eine rote Warnanzeige optisch angezeiget. Nach Beseitigung der Gefahrenursache erlaubt die Rückstellung der Schiebehülse eine einfache Wiederinbetriebnahme.

- Die Flammensperre (FA) aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl löscht gefährliche Flammenrückschläge.
- Die druckgesteuerte Nachströmsperre (PV) unterbricht sofort die Gaszufuhr und verhindert so gefährliches Weiterarbeiten nach unbemerktem Flammenrückschlag oder Gasrücktritt.
- Durch die temperaturgesteuerte Nachströmsperre (TV) werden Flammenrückbrände gelöscht.
- Die Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung wird durch das Gasrücktrittventil (NV) vermieden.
- Filter im Gaseingang bieten Schutz vor Verunreinigungen aus der Gasversorgungsanlage und sichern lange Standzeiten.

Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6121	Brenngas	G 3/8“ LH
1.6122	Sauerstoff	G 1/4“ RH

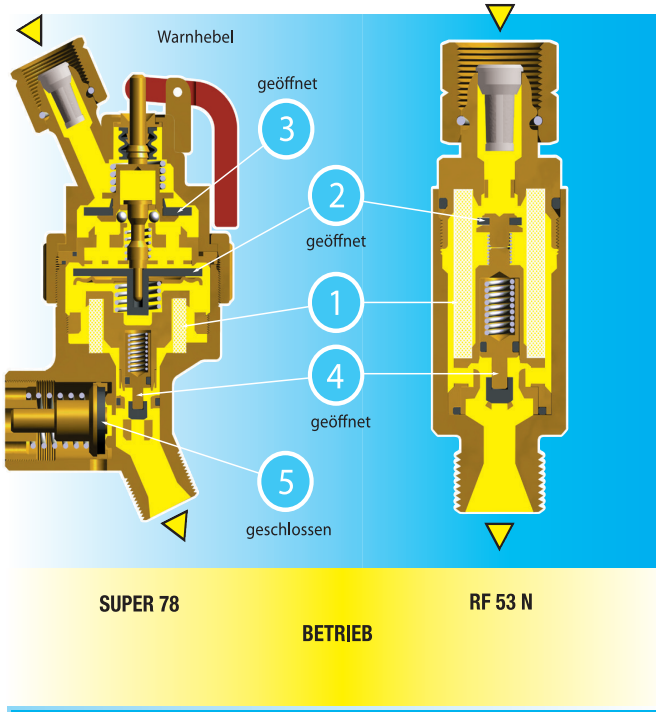
Sicherheitsarmaturen

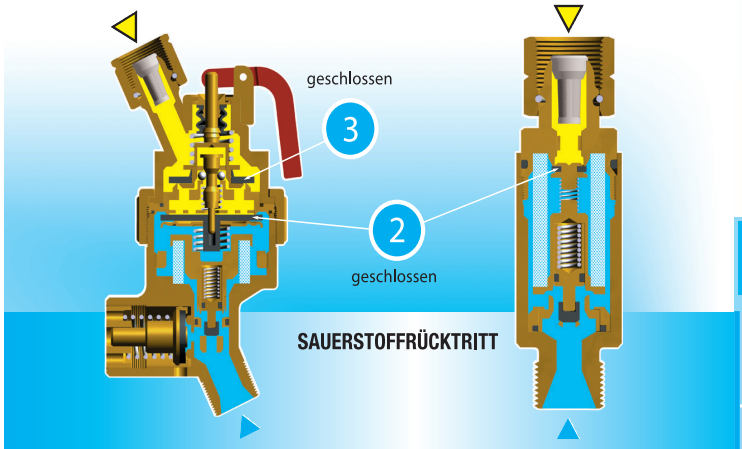
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN
für Brenngas-Entnahmestellen

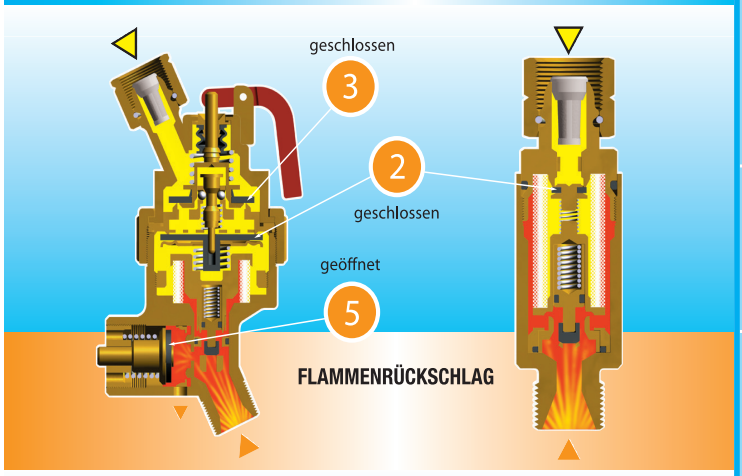
WITT
www.wittgas.com

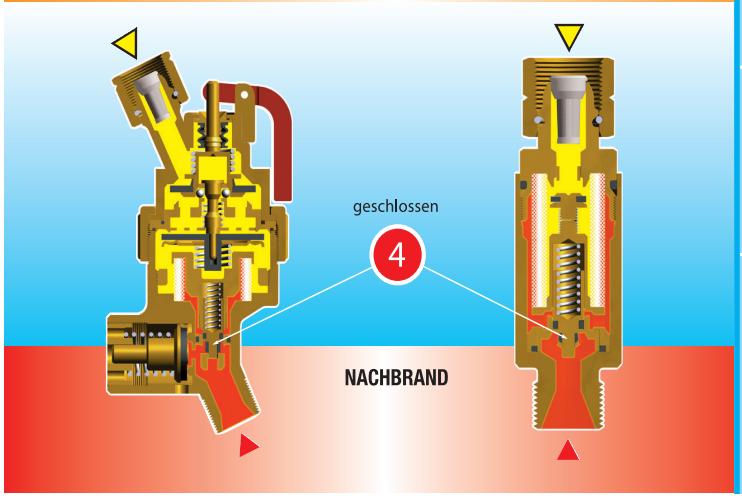
- verhindern den Eintritt von Luft oder Sauerstoff in die Brenngasleitung
- unterbrechen die Brenngaszufuhr bei Flammenrückschlägen
- unterbrechen die Brenngaszufuhr bei einem Nachbrand an der Flammensperrenoberfläche

EN 730 / ISO 5175 BAM zertifiziert (Gebrauchsstellenvorlage TRAC 207)









FUNKTIONSELEMENTE

1 **Flammensperre**
Hochporöser Hohlzylinder aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl. Ein vom Brenner kommender Flammenrückschlag wird hier aufgehalten und gelöscht.

2 **Gasrücktrittventil**
Federbelastetes Membranventil gegen schleichenden und schlagartigen Gasrücktritt.

3 **Druckgesteuerte Nachströmsperre**
Durch Kugel in Offenstellung gehaltenenes Ventil, das bei Druckanstieg auf der Abgangseite (Gasrücktritt oder Flammenrückschlag) der Vorlage automatisch geschlossen wird.

4 **Temperaturgesteuerte Nachströmsperre**
Durch einen Schmelzkörper in Offenstellung gehaltenes Ventil, das bei unzulässiger Erwärmung im Inneren der Vorlage automatisch geschlossen wird.

5 **Explosionsdruck-Entlastungsventil**
Federbelasteter Ventilkolben, der bei schlagartigem Druckanstieg vom Dichtsitz abgehoben wird und die Druckwelle in die Atmosphäre ableitet. Schützt den Schlauch vor Beschädigungen bei Explosionen.

Sicherheitsarmaturen

Die Firma Witt ist ein führender Anbieter von Gassicherheits- und Gasverfahrenstechnik, Flammenrückschlagsicherung und Druckregelsystemen. Sie bietet Lösungen für eine Vielzahl von Anwendungen in den Bereichen Industrie, Lebensmittel, Medizin, Labor und Umwelt. Sie verfügt über ein weltweites Netzwerk von Partnern und Tochtergesellschaften, die einen schnellen und kompetenten Service gewährleisten. Die Firma Witt ist seit über 75 Jahren am Markt und hat sich einen guten Ruf als Experte für Gasanwendungen erworben.



WITT Sicherheitseinrichtung E 460-1

Die Sicherheitseinrichtung E 460-1 zum Anschluss an das Arbeitsgerät bietet zuverlässigen Schutz gegen Gasrücktritt und Flammenrückschläge nach DIN EN ISO 5175-1.

- Die Flammensperre (FA) aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl löscht gefährliche Flammenrückschläge.
- Die Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung wird durch das Gasrücktrittventil (NV) vermieden.
- Filter im Gaseingang bieten Schutz vor Verunreinigungen aus der Gasversorgungsanlage und sichern lange Standzeiten.

Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6131	Brenngas	Tülle Ø 9,0 mm
1.6132	Sauerstoff	Tülle Ø 6,3 mm



WITT Sicherheitseinrichtung E 460-2

Die Sicherheitseinrichtung E 460-2 zum Einbau in den Schlauch bietet zuverlässigen Schutz gegen Gasrücktritt und Flammenrückschläge nach DIN EN ISO 5175-1.

- Die Flammensperre (FA) aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl löscht gefährliche Flammenrückschläge.
- Die Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung wird durch das Gasrücktrittventil (NV) vermieden.
- Filter im Gaseingang bieten Schutz vor Verunreinigungen aus der Gasversorgungsanlage und sichern lange Standzeiten.

Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6151	Brenngas	Tülle Ø 9,0 mm
1.6152	Sauerstoff	Tülle Ø 6,3 mm



WITT Sicherheitseinrichtung E 460-3

Die Sicherheitseinrichtung E 460-3 zum Anschluss an das Arbeitsgerät bietet zuverlässigen Schutz gegen Gasrücktritt und Flammenrückschläge nach DIN EN ISO 5175-1.

- Die Flammensperre (FA) aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl löscht gefährliche Flammenrückschläge.
- Die Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung wird durch das Gasrücktrittventil (NV) vermieden.
- Filter im Gaseingang bieten Schutz vor Verunreinigungen aus der Gasversorgungsanlage und sichern lange Standzeiten.

Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6141	Brenngas	G 3/8“ LH
1.6142	Sauerstoff	G 1/4“ RH

Sicherheitsarmaturen

WITT Sicherheitseinrichtung 85-10

Die Sicherheitseinrichtung 85-10 zum Anschluss an die Entnahmestelle bietet zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt und Flammenrückschläge.

- Die Flammensperre (FA) aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl löscht gefährliche Flammenrückschläge.
- Durch die temperaturgesteuerte Nachströmsperre (TV) werden Flammenrückbrände gelöscht.
- Die Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung wird durch das Gasrücktrittventil (NV) vermieden.
- Filter im Gaseingang bieten Schutz vor Verunreinigungen aus der Gasversorgungsanlage und sichern lange Standzeiten.



Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6433	Brenngas	G 3/8“ LH
1.6434	Sauerstoff	G 1/4“ RH

WITT Sicherheitseinrichtung 85-20

Die Sicherheitseinrichtung 85-20 zum Anschluss an die Entnahmestelle bietet zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt und Flammenrückschläge.

- Die Flammensperre (FA) aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl löscht gefährliche Flammenrückschläge.
- Durch die temperaturgesteuerte Nachströmsperre (TV) werden Flammenrückbrände gelöscht.
- Die Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung wird durch das Gasrücktrittventil (NV) vermieden.



Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6411	Brenngas	G 3/4“ LH
1.6415	Sauerstoff	G 3/4“ RH

WITT Kupplungskörper SK 100-1/2

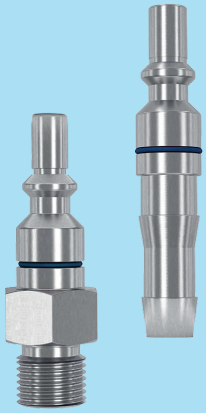
Der Kupplungskörper SK 100-1/2 ermöglicht als Teil des Kupplungssystemes SK 100 das blitzschnelle An- und Abkuppeln des Schlauches beim Wechsel des Arbeitsgerätes oder des Arbeitsortes. Er wird zum Einbau in den Schlauch oder zum Anschluss an das Arbeitsgerät eingesetzt. Eine selbsttätige Gassperre verhindert das unkontrollierte Austreten von Gas im ausgekoppelten Zustand. Die Bildung explosionsfähiger Gemische in den Zuleitungen wird durch Rücktrittventile verhindert. Die richtige Zuordnung von Kupplungskörper und Kupplungsstift wird durch Prägung und Farbkennzeichnung erleichtert.



Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6164	Brenngas	Tülle Ø 4,0 mm
1.6165	Brenngas	Tülle Ø 6,3 mm
1.6166	Brenngas	Tülle Ø 9,0 mm
1.6167	Brenngas	G 3/8“ LH
1.6168	Sauerstoff	Tülle Ø 4,0 mm
1.6169	Sauerstoff	Tülle Ø 6,3 mm
1.6170	Sauerstoff	G 1/4“ RH
1.6171	andere Gase	Tülle Ø 6,3 mm
1.6172	andere Gase	G 1/4“ RH

Sicherheitsarmaturen

WITT Kupplungsstift SK 100-2/3



Der Kupplungsstift SK 100-2/3 nach Norm EN 561/ ISO 7289 ermöglicht als Teil des Kupplungssystemes SK 100 das blitzschnelle An- und Abkuppeln des Schlauches beim Wechsel des Arbeitsgerätes oder des Arbeitsortes. Er wird zum Einbau in den Schlauch oder zum Anschluss an die Entnahmestelle eingesetzt. Er ist aus widerstandsfähigem Edelstahl (HRC 25) gefertigt. Die unterschiedlichen Stiftformen für Brenngase, Sauerstoff und andere Gase verhindern eine Verwechlsung der Anschlüsse. Die richtige Zuordnung von Kupplungskörper und Kupplungsstift wird durch Prägung und Farbkennzeichnung erleichtert.

Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6181	Brenngas	Tülle Ø 4,0 mm
1.6182	Brenngas	Tülle Ø 6,3 mm
1.6183	Brenngas	Tülle Ø 9,0 mm
1.6184	Brenngas	G 3/8“ LH
1.6185	Sauerstoff	Tülle Ø 4,0 mm
1.6186	Sauerstoff	Tülle Ø 6,3 mm
1.6187	Sauerstoff	G 1/4“ RH
1.6188	andere Gase	Tülle Ø 6,3 mm
1.6189	andere Gase	G 1/4“ RH

WITT Kupplungsstift SK 100-1



Der Kupplungsstift SK 100-1 nach Norm EN 561/ ISO 7289 ermöglicht als Teil des Kupplungssystemes SK 100 das blitzschnelle An- und Abkuppeln des Schlauches beim Wechsel des Arbeitsgerätes oder des Arbeitsortes. Er wird zum Anschluss an das Arbeitsgerät eingesetzt. Er ist aus widerstandsfähigem Edelstahl (HRC 25) gefertigt. Die unterschiedlichen Stiftformen für Brenngase, Sauerstoff und andere Gase verhindern eine Verwechslsung der Anschlüsse.
Die richtige Zuordnung von Kupplungskörper und Kupplungsstift wird durch Prägung und Farbkennzeichnung erleichtert.

Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6190	Brenngas	G 3/8“ LH
1.6191	Sauerstoff	G 1/4“ RH
1.6192	andere Gase	G 1/4“ RH

WITT Kupplungskörper SK 100-3



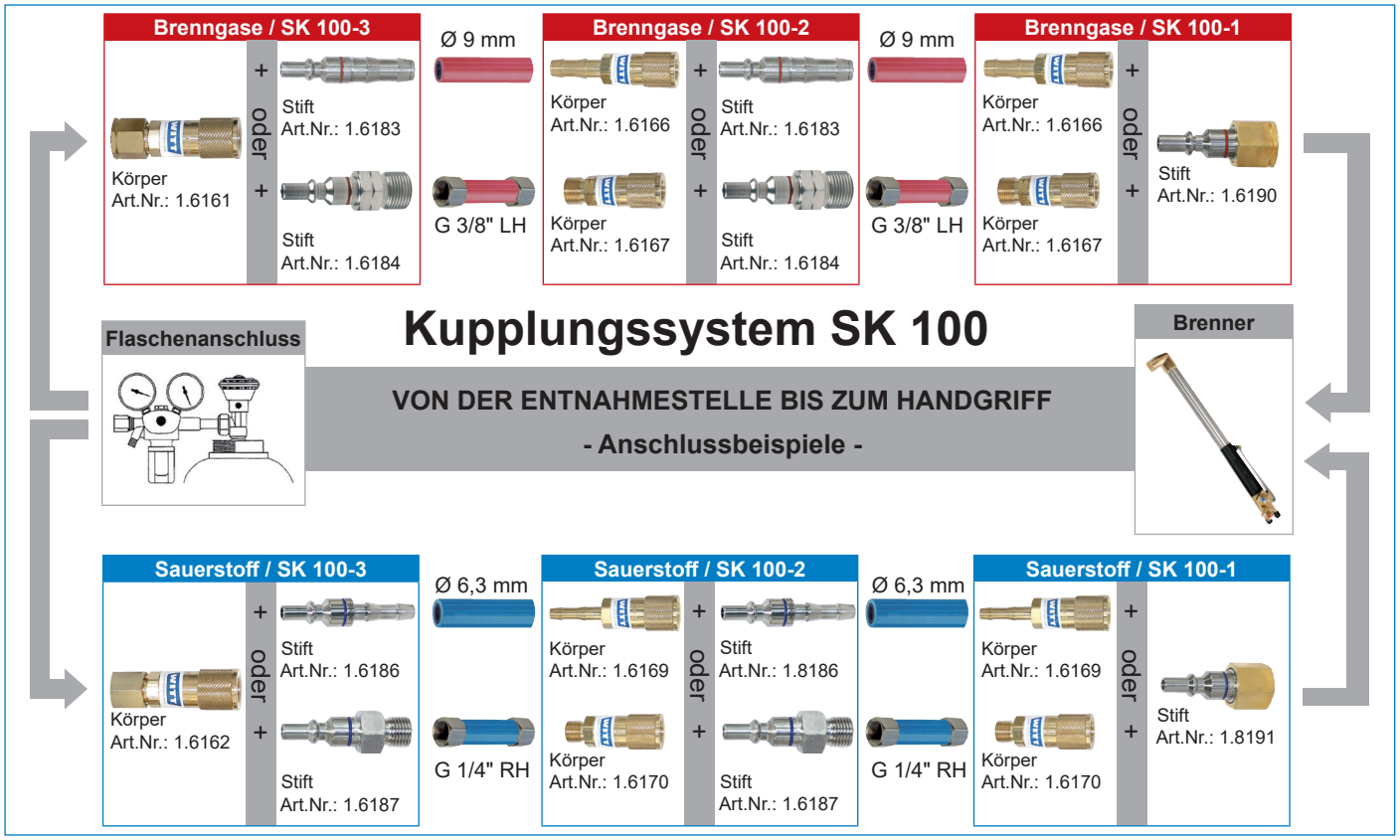
Der Kupplungskörper SK 100-3 nach Norm EN 561/ ISO 7289 ermöglicht als Teil des Kupplungssystemes SK 100 das blitzschnelle An- und Abkuppeln des Schlauches beim Wechsel des Arbeitsgerätes oder des Arbeitsortes.

Er wird zum Anschluss an die Entnahmestelle eingesetzt. Eine selbsttätige Gassperre verhindert das unkontrolllierte Austreten von Gas im ausgekoppelten Zustand.

Die Bildung expolsionsfähiger Gemische in den Zuleitungen wird durch Rücktrittventile verhindert. Die richtige Zuordnung von Kupplungskörper und Kupplungsstift wird durch Prägung und Farbkennzeichnung erleichtert.

Kat. Nr.	Gasart	Anschluß
1.6161	Brenngas	G 3/8“ LH
1.6162	Sauerstoff	G 1/4“ RH
1.6163	andere Gase	G 1/4“ RH

Sicherheitsarmaturen



GCE Gebrauchsstellenvorlage GVX 10 für Druckminderer

Die Gebrauchsstellenvorlage für Druckminderer vom Typ GVX 10 ist eine Sicherheitseinrichtung nach ISO 5175 und dient als Gasrücktrittssicherung.

Kat. Nr.	Gasart	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2531	Sauerstoff	1/4"
1.2532	Allgas	3/8"LH

GCE Kupplungsstift KG für Griffstück

Der Kupplungsstift für Griffstück KG nach Norm ISO 7289/ EN 561 ist für den Einsatz mit verschiedenen Gasarten geeignet.

Kat. Nr.	Gasart	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2541	Brenngas	3/8"LH
1.2542	Sauerstoff	1/4"RH
1.2546	Inert	1/4"RH

GCE Kupplungsstift für Druckminderer

Der Kupplungsstift für Druckminderer – Schnellkupplung nach Norm ISO 7289/ EN 561 ist für verschiedene Gasarten einsetzbar.

Kat. Nr.	Gasart	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2543	Inert	4 mm
1.2544	Brenngas	8 mm
1.2545	Sauerstoff	6,3 mm







Sicherheitsarmaturen



GCE Kupplungsstift für eingebaute Schläuche

Der Kupplungsstift ist für den Einsatz mit verschiedenen Gasarten geeignet.

Kat. Nr.	Gasart	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2547	Brenngas	3/8"LH
1.2548	Neutral	1/4"RH
1.2549	Sauerstoff	1/4"RH



GCE Einhand-Schnellkupplung QC010

Die Einhand-Schnellkupplung QC010 nach Norm ISO 7289/ EN 561 zum Anschluss an den Druckminderer kann mit verschiedenen Gasarten eingesetzt werden.

Kat. Nr.	Gasart	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2551	Brenngas	3/8"LH
1.2552	Inert	1/4"
1.2553	Sauerstoff	1/4"



GCE Einhand-Schnellkupplung QC020

Die Einhand-Schnellkupplung QC020 nach Norm ISO 7289/ EN 561 zum Einbau in den Schlauch kann mit verschiedene Gasarten eingesetzt werden.

Kat. Nr.	Gasart	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2555	Brenngas	3/8"
1.2556	Inert	1/4"
1.2557	Sauerstoff	1/4"



GCE Einhand-Schnellkupplung QC030

Die Einhand-Schnellkupplung QC030 nach Norm ISO 7289/ EN 561 zum Anschluss an das Griffstück kann mit verschiedenen Gasarten eingesetzt werden.

Kat. Nr.	Gasart	Schlauchanschluss /Ausgang
1.2554	Brenngas	9 mm
1.2558	Inert	4 mm
1.2559	Sauerstoff	6,3 mm

Jährliche Überprüfung von Sicherheitseinrichtungen
Flammenrückschläge, Verunreinigungen oder mechanische Beanspruchungen können zu Leistungs- und Funktionsbeeinträchtigungen von Sicherheitseinrichtungen und Gasrücktrittsicherungen führen. Daher ist eine jährliche Funktionsüberprüfung von allen Sicherheitseinrichtungen gemäß: TRAC 207, Nr. 9.36 und BGV D1 § 49 unerlässlich.

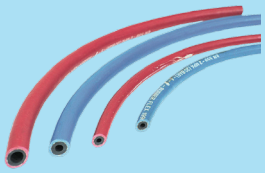
Autogenschläuche und Zubehör

JAS welding ist ein global tätiges Unternehmen, das sich auf die Produktion und den Handel von Schweißtechnik spezialisiert hat. Die Firma bietet verschiedene Produkte an, wie zum Beispiel Persönliche Schutzausrüstung sowie Autogenschläuche und Zubehör. Der Vertriebspartner ist dabei ausschließlich der Schweißtechnik-Fachhandel. Die Firma zeichnet sich durch hohe Qualität, Innovation und Kundenzufriedenheit aus.

Autogenschlauch für Sauerstoff und Acetylen

Die Lieferlänge des Autogenschlauches beträgt 40 bzw. 50 Meter je Rolle.
Er entspricht der Norm ISO 3821.

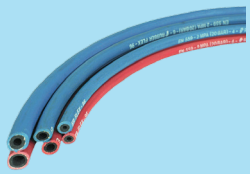
Kat. Nr.	Gasart	Ø Schlauch	Länge
1.4111	Sauerstoff	4 x 3,5 mm	Rolle á 50 m
1.4112	Acetylen	4 x 3,5 mm	Rolle á 50 m
1.4113	Sauerstoff	6 x 3,5 mm	Rolle á 40 m
1.4114	Acetylen	6 x 3,5 mm	Rolle á 40 m
1.4115	Sauerstoff	6 x 5 mm	Rolle á 40 m
1.4116	Acetylen	9 x 3,5 mm	Rolle á 40 m



Zwillingsschlauch, Sauerstoff/Acetylen bzw. Sauerstoff/Propan

Die Lieferlänge des Zwillingsschlauches Sauerstoff/Acetylen bzw. Sauerstoff/ Propan beträgt 50 Meter. Er entspricht der Norm ISO 3821.

Kat. Nr.	Gasart	Ø Schlauch
1.4121	Sauerstoff, Acetylen	4 x 3,5 mm + 4 x 3,5 mm
1.4122	Sauerstoff, Acetylen	6 x 3,5 mm + 6 x 3,5 mm
1.4123	Sauerstoff, Acetylen	6 x 5 mm + 9 x 3,5 mm
1.5191	Sauerstoff, Propan	9 x 3,5 mm + 6 x 5 mm



Propanschlauch, Hochdruck bzw. Mitteldruck

Der Propanschlauch entspricht der Norm ISO 3821.

Kat. Nr.	Ø Schlauch	Druck	Länge
1.4132	6 x 3,5 mm	Hochdruck	Rolle á 50 m
1.4134	4,0 x 4,0 mm	Hochdruck	Rolle á 40 m
1.4135	6,3 x 5,0 mm	Hochdruck	Rolle á 50 m
1.4133	9,5 x 3,5 mm	Mitteldruck	Rolle á 50 m



Montierter Autogenschlauch, Propan, Mitteldruck, 9,5 x 3,5 mm + Sauerstoff 6 x 5 mm

Der montierte Autogenschlauch für Propan (9 x 3,5 mm) / Sauerstoff (6 x 5 mm) ist mit Schlauchanschlüssen ausgestattet.

Kat. Nr.	Länge	Kat. Nr.	Länge
1.4161	5 m	1.4162	10 m
1.4165	15 m	1.4163	20 m
1.4166	25 m	1.4167	30 m
1.4164	40 m		



Autogenschläuche und Zubehör

Montierter Autogenschlauch, Sauerstoff 6 x 5 mm + Acetylen 9 x 3,5 mm



Der montierte Autogenschlauch für Sauerstoff, 6 x 5 mm + Acetylen, 9 x 3,5 mm ist mit Schlauchanschlüssen sowie 1 Schlauchklemme pro Meter versehen.

Kat. Nr.	Länge	Kat. Nr.	Länge
1.4151	5 m	1.4152	10 m
1.4155	15 m	1.4153	20 m
1.4156	25 m	1.4157	30 m
1.4154	40 m		

Montierter Autogenschlauch Lilliput für Sauerstoff / Acetylen



Der montierte Autogenschlauch Lilliput für Sauerstoff / Acetylen ist mit Schlauchanschlüssen sowie 1 Schlauchklemme pro Meter versehen.
Ausführungen:

- Lilliput 4 mm
- Lilliput 6 mm

Techn. Daten:
· Gasart: Sauerstoff, Acetylen · Ø Schlauch : 6 mm + 6 mm

Kat. Nr.	Ausführung	Länge	Kat. Nr.	Ausführung	Länge
1.4141	Lilliput 6mm	5 m	1.4142	Lilliput 6mm	10 m
1.4145	Lilliput 6mm	15 m	1.4143	Lilliput 6mm	20 m
1.4146	Lilliput 6mm	25 m	1.4147	Lilliput 6mm	30 m
1.4144	Lilliput 6mm	40 m	1.4411	Lilliput 4mm	5 m
1.4412	Lilliput 4mm	10 m	1.4413	Lilliput 4mm	15 m
1.4414	Lilliput 4mm	20 m	1.4415	Lilliput 4mm	25 m
1.4416	Lilliput 4mm	30 m	1.4417	Lilliput 4mm	40 m

Montierter Zwillingsschlauch, Sauerstoff / Acetylen



Der montierte Zwillingsschlauch für Sauerstoff / Acetylen, 6 + 9 mm, ist über die gesamte Länge verbunden.
Ausführungen:

- 4 mm + 4 mm
- 6 mm + 6 mm
- 6 mm + 9 mm

Techn. Daten:
· Gasart: Sauerstoff, Acetylen

Kat. Nr.	Ø Schlauch	Länge	Kat. Nr.	Ø Schlauch	Länge
1.4431	4 mm + 4 mm	5 m	1.4432	4 mm + 4 mm	10 m
1.4433	4 mm + 4 mm	15 m	1.4434	4 mm + 4 mm	20 m
1.4435	4 mm + 4 mm	25 m	1.4436	4 mm + 4 mm	30 m
1.4437	4 mm + 4 mm	40 m	1.4421	6 mm + 6 mm	5 m
1.4422	6 mm + 6 mm	10 m	1.4423	6 mm + 6 mm	15 m
1.4424	6 mm + 6 mm	20 m	1.4425	6 mm + 6 mm	25 m
1.4426	6 mm + 6 mm	30 m	1.4427	6 mm + 6 mm	40 m
1.4181	6 mm + 9 mm	5 m	1.4182	6 mm + 9 mm	10 m
1.4185	6 mm + 9 mm	15 m	1.1483	6 mm + 9 mm	20 m
1.4186	6 mm + 9 mm	25 m	1.4187	6 mm + 9 mm	30 m
1.4184	6 mm + 9 mm	40 m			

Autogenschläuche und Zubehör

Montierter Zwillingsschlauch, Propan 9,5 x 3,5 mm + Sauerstoff 6 x 5 mm



Der montierte Zwillingsschlauch für Propan, 9,3 x 3,5 mm + Sauerstoff, 6 x 5 mm ist komplett montiert und mit Schlauchanschlüssen versehen.

Kat. Nr.	Länge	Kat. Nr.	Länge	Kat. Nr.	Länge	Kat. Nr.	Länge
1.4191	5 m	1.4192	10 m	1.4195	15 m	1.4193	20 m
1.4196	25 m	1.4197	30 m	1.4194	40 m		

Schlauchtülle, für Anschluss 1/4“



Die Schlauchtüllen sind aus Messing, haben einen 1/4 " Anschluss. Sie entsprechen der EN 560.

Kat. Nr.	Durchmesser	Kat. Nr.	Durchmesser
1.4211	4 mm	1.4212	6 mm

Schlauchtülle, für Anschluss 3/8“, Ø 4 mm



Die Schlauchtüllen sind aus Messing, haben einen 3/8 " Anschluss. Sie entsprechen der EN 560.

Kat. Nr.	Durchmesser	Kat. Nr.	Durchmesser	Kat. Nr.	Durchmesser
1.4213	4 mm	1.4214	6 mm	1.4215	9 mm

Überwurfmutter



Die Überwurfmutter besteht aus Messing. Die Packung enthält 10 Stück.

Techn. Daten:
· Norm: EN 560

Kat. Nr.	Anschluss	Kat. Nr.	Anschluss	Kat. Nr.	Anschluss
1.4231	1/4 " RH	1.4232	3/8 " RH	1.4233	3/8 " LH

Schlauchverbinder



Der Schlauchverbinder besteht aus Messing und ermöglicht zwei Schläuche miteinander zu verbinden.
Die Packung enthält 10 Stück.

Techn. Daten:
· Norm: EN 560

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
1.4221	4	1.4222	6	1.4223	9

Doppelnippel



Der Doppelnippel ist aus Messing. Die Packung enthält 10 Stück.

Techn. Daten:
· Norm: EN 560

Kat. Nr.	Gasart	Anschluss	Kat. Nr.	Gasart	Anschluss
1.5121	Sauerstoff	1/4 " RH	1.5123	Acetylen	3/8 " LH
1.5122	Sauerstoff	3/8 " RH			

Autogenschläuche und Zubehör

RIMAG®

Die Firma RIMAG Schweisstechnik ist seit 1966 ein renommierter Großhändler für den Werkzeug- und Schweißfachhandel. Das Unternehmen bietet mit über 5.000 Artikeln ein breites Spektrum an Schweißgeräten, Zubehör und Schweißzusatzwerkstoffen an. Kundenwünsche können auf Anfrage durch eigene Fertigung individuell erfüllt werden, eine umfangreiche Lagerhaltung gewährleistet kurze Lieferzeiten und stimmige Lösungen in Bedarfssituationen.



Schlauchhalterung zur Wandbefestigung

Die Schlauchhalterung zur Wandbefestigung besteht aus Aluminium. Sie ist in den Varianten ohne und mit Brennerhalter verfügbar.

Techn. Daten:
· Material: Aluminium

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
1.5111	ohne Brennerhalter	1.5112	mit Brennerhalter



Schlauchaufroller mit Zwillingsschlauch

Der Schlauchaufroller ist nach DIN EN ISO 3821 / EN 559, DIN 8541-1 hergestellt.
Er ist mit einem Federrückzug und einer Arretiermöglichkeit ausgestattet.
Der Schlauchaufroller ist zur Wand-, Decken- oder Bodenbefestigung geeignet.
Der Lieferumfang beinhaltet einen Zwillingsschlauch Acetylen / Sauerstoff, NW 9/6.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 8541-1, DIN EN ISO 3821/ EN 559

Kat. Nr.	Länge	Kat. Nr.	Länge	Kat. Nr.	Länge
1.5311	10 m	1.5312	15 m	1.5313	25 m



Wandbefestigung für Schlauchaufroller

Die Wandbefestigung ist robust gefertigt und schwenkbar.
Sie ist gedacht zur Befestigung von Laufroller 58553, 58558, 58559.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5314	Wandbefestigung für Schlauchaufroller, schwenkbar



Schlauchschellen

Die Schlauchschellen bestehen aus verzinktem Stahl. Die Packung enthält 10 Stück.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 3017

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)
1.4241	8 - 12 mm	1.4242	12 - 20 mm	1.4243	16 - 27 mm
1.4244	20 - 32 mm	1.4245	25 - 40 mm		



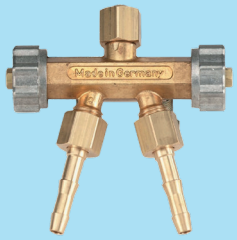
Doppelschlauchklemme, 10 Stück

Die Doppelschlauchklemme mit variablem Durchmesser wird zum Halten und Befestigen zweier paralleler Schläuche genutzt.

Kat. Nr.	Material	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Material	Abmessungen (mm)
1.4251	Kunststoff	11/11 mm	1.4252	Kunststoff	13/13 mm
1.4253	Kunststoff	16/16 mm	1.4254	Aluminium	11/11 mm
1.4255	Aluminium	13/13 mm	1.4256	Aluminium	16/16 mm
1.4257	Stahl, verzinkt	13/13 mm	1.4258	Stahl, verzinkt	16/16 mm

Autogenzubehör

Doppelabzweigventil



Das Doppelabzweigventil ist mit Tüllen und Muttern ausgestattet.

Kat. Nr.	Ø (mm)	Gasart	Anschluss	Kat. Nr.	Ø (mm)	Gasart	Anschluss
1.5137	4	Acetylen/Propan	3/8 " LH	1.5138	6	Acetylen/Propan	3/8 " LH
1.5132	9	Acetylen/Propan	3/8 " LH	1.5134	4	Sauerstoff/Argon	1/4 " RH
1.5139	9	Sauerstoff/Argon	3/8 " RH	1.5131	6	Sauerstoff/Argon	1/4 " RH
1.5136	6	Sauerstoff/Argon	3/8 " RH				

Umfüllbogen



Der Umfüllbogen wird zum Umfüllen verschiedener Gase genutzt.

Kat. Nr.	Gasart	Kat. Nr.	Gasart	Kat. Nr.	Gasart
1.5141	Wasserstoff/Formiergas	1.5142	Sauerstoff	1.5143	Argon/CO2
1.5144	Stickstoff	1.5145	Druckluft		

HARRIS Elektrischer Anzünder



Der elektrische Anzünder Light-Pro Spark hat ein kompaktes und stabiles Metallgehäuse und wird mit 2 Batterien AA betrieben(nicht im Lieferumfang enthalten).

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.4313	HARRIS Elektrischer Anzünder

Gasanzünder/ Zündsteine



Der Gasanzünder wird beim Autogenschweißen und -schneiden zum Entzünden von Brenngas verwendet.
Produkt kann von der Abbildung abweichen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.4271	Piezogasanzünder
1.4272	Pistolengasanzünder mit Zündstein, 2,6 x 5 mm
1.4274	Pistolengasanzünder mit Zündstein, 2,6 x 5 mm, kunststoffbeschichtet
1.4273	Haubengasanzünder mit Zündstein in Messingfassung, 3,6 x 8 mm
1.4275	Bügelgasanzünder mit Walzenfeile, Zündstein 3 x 20 mm
1.4276	Zündstein, 2,6 x 5 mm, Beutel á 100 Stück
1.4277	Zündstein in Messingfassung, 3,6 x 8 mm, Beutel á 10 Stück
1.4278	Zündsteine, 3 x 20 mm, Beutel á 50 Stück

Schweißspiegel



Der metallische Schweißspiegel sitzt auf einem biegsamen Metallschlauch. Er lässt sich separat tauschen.

Kat. Nr.	Ausführung	Durchmesser (mm)	Kat. Nr.	Ausführung	Durchmesser (mm)
1.4292	Magnetschweißspiegel	1,0	1.5322	Magnetschweißspiegel	1,5
1.4291	Handschweißspiegel	1,0	1.5321	Handschweißspiegel	1,5

Ersatzspiegel



Für Magnet- und Handschweißspiegel, die Verpackung beinhaltet 2 Stück.

Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)
1.4293	1,0	1.5323	1,5

Autogenzubehör



Düsenreinigungsnadeln

Die 13 Düsenreinigungsnadeln und eine Feile sind in einem Aluminiumkasten verstaut.

Techn. Daten:
· Länge: 75 mm

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.4281	Düsenreinigungsnadeln, 13 Nadeln und 1 Feile im Aluminiumkasten



Flaschenwagen für 1 oder 2 Flaschen

Der Flaschenwagen für Gasflaschen besteht aus Stahl und ist ausgestattet mit Standplatte, Kettensicherung und Vollgummireifen.

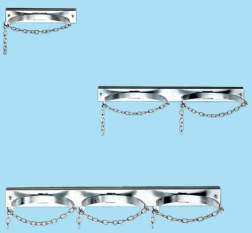
Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5181	Flaschenwagen, für 1 Flasche, 33 kg Propan
1.5188	Flaschenwagen, für 2 Flaschen, 33 kg Propan, 50 l Sauerstoff
1.5189	Flaschenwagen für 1 Flasche, 10 l
1.5182	Flaschenwagen für 1 Flasche, 20 l
1.5183	Flaschenwagen für 1 Flasche, 50 l
1.5184	Flaschenwagen für 2 Flaschen, 10 l
1.5185	Flaschenwagen für 2 Flaschen, 20 l



Flaschenwagen für 2 Flaschen, 40/50 l

Der Flaschenwagen für 2 Flaschen besteht aus Stahl und ist ausgestattet mit Standplatte, Kettensicherung und Vollgummireifen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5186	Flaschenwagen für 2 Flaschen, 40/50 l
1.5187	Flaschenwagen für 2 Flaschen, 40/50 l, mit Werkzeugkasten



Flaschenwandhalterung

Die Flaschenwandhalterung ist galvanisch verzinkt. Sie ist mit einer Kettensicherung und Bohrung zur Wandbefestigung ausgestattet.

Kat. Nr.	Bezeichnung	Durchmesser (mm)
1.5171	Flaschenwandhalterung für 1 Flasche, 10 l	140
1.5172	Flaschenwandhalterung für 1 Flasche, 40/50 l Liter	229
1.5173	Flaschenwandhalterung für 2 Flaschen, 10 l	140
1.5174	Flaschenwandhalterung für 2 Flaschen, 40/50 l	229
1.5175	Flaschenwandhalterung für 3 Flaschen, 10 l	140
1.5176	Flaschenwandhalterung für 3 Flaschen, 40/50 l	229



Flaschenständer

Der Flaschenständer für 2 Flaschen besteht aus Stahl und ist mit einer Standplatte und Kettensicherung ausgestattet. Außerdem ist der Flaschenständer mit Bohrungen zur Wandbefestigung und zur Erweiterung versehen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5331	Flaschenständer für 2 Flaschen, 40 / 50 l

Löttechnik

Greggersen Industrial ist ein führender Anbieter von Gasetechnik für medizinische und industrielle Anwendungen. Er bietet eine breite Palette von Produkten an, wie zum Beispiel Autogengeräte, Schweiß- und Schneidbrenner, Druckminderer, Vakuumregler, Flowmeter, Absaugsysteme und Zubehör. Die Produkte von Greggersen Industrial zeichnen sich durch hohe Qualität, Sicherheit und Langlebigkeit aus. Die Firma ist in verschiedenen Branchen tätig, wie zum Beispiel im Gesundheitswesen, in der Metallverarbeitung, in der Chemie- und Pharmaindustrie, in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie und im Handwerk.

GREGGERSEN Feinlötgerät Micromax-Set für Propan/Sauerstoff

Das Feinlötgerät Micromax-Set für Propan / Acetylen/ Propan + Acetylen ist in einem Kasten verstaut. Er besteht aus einem Handgriff, einem Schlauch und einem Einsatz mit Schnellwechselverschluss. Die 4 Düsen (Schweiß-/ Nadeldüsen) sind für Propan in den Größen von 1-4 vorgesehen. Das Gerät wiegt 2 kg.

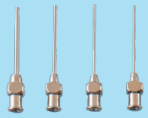
Kat. Nr.	Gasart	Düsenart	Schlauchlänge (m)
1.5271	Propan / Sauerstoff	Nadeldüsen	2
1.5272	Acetylen / Sauerstoff	Schweißdüsen	2
1.5273	Propan+Acetylen / Sauerstoff	Nadeldüsen / Schweißdüsen	2



GREGGERSEN Nadeldüse Micromax für Propan

Die Micromax Nadeldüse ist für Propan bestimmt.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
1.5253	1	1.5254	2	1.5255	3	1.5256	4



GREGGERSEN Schweißdüse Micromax für Acetylen

Die Micromax Schweißdüse ist für Azetylen bestimmt.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
1.5257	1	1.5258	2	1.5259	3



GREGGERSEN Löteinsatz Micromax mit Schnellwechselverschluss

Der Löteinsatz mit Schnellwechselverschluss ist vernickelt.

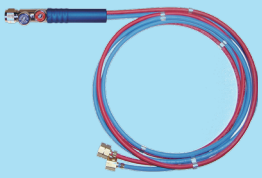
Kat. Nr.	Gasart
1.5252	Propan+Acetylen / Sauerstoff



GREGGERSEN Handgriff Micromax mit Micro-Schlaucheinheit

Der Handgriff Micromax ist mit einer Micro-Schlaucheinheit ausgestattet. Er verfügt über Nadelventile zur Feinstregulierung.

Kat. Nr.	Gasart	Größe	Schlauchlänge (m)
1.5251	Propan / Sauerstoff	DN 3,2 mm x 1,8 mm	2



GREGGERSEN Umfüllstutzen Propan

Der Umfüllstutzen Propan dient zum Auf - und Umfüllen von 425gr. Propan-Flaschen. Er ist für Flaschenanschlüsse nach DIN 477-1 mit dem Anschluss 1 geeignet.

Kat. Nr.	Anschlüsse	Länge (mm)	Material
1.5281	W 21,80 x 1/14	75	Messing



Löttechnik

GREGGERSEN Mitteldruckregler Propan



Der Mitteldruckregler Propan ist auf 150 kPa (1,5 bar)fest eingestellt. Der Anschluss ist G 3/8" links (LH) für Eingang und Ausgang. Der Mitteldruckregler Propan entspricht der DIN4811 Teil 3 mit DVWG-Zulassung. Er ist passend für Flaschen bis 0,5 kg und hat einen Verbrauch von 6 kg/h (bei 150 kPa). Die Lieferung erfolgt ohne Manometer.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5282	GREGGERSEN Mitteldruckregler Propan, 1,5 bar, G 3/8" LH

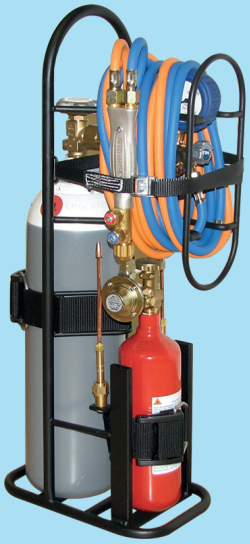
GREGGERSEN Anbau-Feinregler für Sauerstoff



Der Anbau-Feinregler für Sauerstoff ist zur Reduzierung für unterschiedliche Eingangsdrücke, Durchgangsleistungen und Sekundärdrücke geeignet.
Weitere Modelle sind auf Anfrage lieferbar.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5261	GREGGERSEN Anbau-Feinregler für Sauerstoff, regelbar 0,2 bis 1 bar

GREGGERSEN Hartlötgerät PS 88 für Propan / Sauerstoff



Das Hartlötgerät PS 88 für Propan/Sauerstoff ist für den mobilen Einsatz innerhalb von Betriebsstätten sowie auf Baustellen vorgesehen. Es zeichnet sich durch eine stabile und dennoch leichte Bauweise aus. Das Tragegestell mit seinen Befestigungs- und Fixiergurten sichert ein leichten und bequemen Transport. Das Hartlötgerät PS 88 besteht aus einem Stahlgestell für 5 l Sauerstoff- und 425 gr Propanflaschen mit Einzelflaschensicherungen, je einem Druckminderer für Sauerstoff und Propan, einer 4,5 m Schlaucheinheit mit Verschraubungen, einen Ergomax-Handgriff und 2 flexiblen Montageeinsätzen (1-2 mm, 2-4 mm) mit Halterung. Die Sauerstoff- und Propanflaschen sind ungefüllt.

Techn. Daten:
· Brennertyp: Ergomax
· Füllmenge: 5 l Sauerstoff, 425 gr Propan
· Schlauchlänge (m): 4,5

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5220	GREGGERSEN Hartlötgerät PS 88 für Propan / Sauerstoff

GREGGERSEN Hartlötkoffer Ergomax Plus für Propan / Sauerstoff



Das Hartlötgerät Ergomax Plus in einem Stahlblechkasten beinhaltet eine 2l Sauerstoff-Flasche (ungefüllt) sowie eine 425g Propan-Flasche (ungefüllt). Es hat je einen Druckminderer und Umfüllstutzen für Sauerstoff und Propan. Der vorhandene Mehrfachschlüssel ist verstärkt. Das Hartlötgerät Ergomax ist mit einer 4,5 m Schlaucheinheit mit Tüllen und Verschraubungen ausgestattet.
Der Handgriff wird mit 2 flexiblen Montageeinsätzen (1-2 mm, 2-4 mm) geliefert.

Techn. Daten:
· Gewicht (kg): 12 · Schlauchlänge (m): 4,5

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5210	GREGGERSEN Hartlötkoffer Ergomax Plus für Propan / Sauerstoff

Löttechnik

GREGGERSEN Hartlötgerät Ergomax für Propan / Sauerstoff auf Flaschenkarre

Das Hartlötgerät Ergomax für Propan und Sauerstoff auf Flaschenkarre sichert durch die Luftbereifung eine gute Beweglichkeit auf unebenem Gelände. Die Flaschenkarre ist mit Spanngurten für eine 10 l Sauerstoff- und eine 5 kg-Propanflasche ausgerüstet. Das Hartlötgerät Ergomax ist mit je einem Druckminderer für Sauerstoff und Propan, einer 4,5 m Schlaucheinheit mit Verschraubung, einem Ergomax Handgriff und 2 flexiblen Montageeinsätzen (1-2 mm und 2-4 mm) mit Halterung ausgestattet. Zusätzlich verfügt das mobile System über eine Sicherheitseinrichtung für Brenngas.



Techn. Daten:
· Füllmenge: 10 l Sauerstoff, 5 kg Propan · Schlauchlänge (m): 4,5

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5230	GREGGERSEN Hartlötgerät Ergomax für Propan / Sauerstoff auf Flaschenkarre

GREGGERSEN Hartlöteinsatz Ergomax für Propan / Sauerstoff

Der Hartlöteinsatz in fester Ausführung ist für Propan und Sauerstoff vorgesehen.



Kat. Nr.	Lötbereich (mm)	Kat. Nr.	Lötbereich (mm)	Kat. Nr.	Lötbereich (mm)
1.5291	0,2 - 0,5	1.5292	0,5 - 1,0	1.5293	1,0 - 2,0
1.5294	2,0 - 4,0	1.5295	4,0 - 6,0	1.5296	6,0 - 9,0
1.5297	9,0 - 14,0				

GREGGERSEN Montageeinsatz Ergomax für Propan / Sauerstoff

Die Montageeinsätze für Propan/Sauerstoff sind aus biegsamen Kupfer-Rohren gefertigt. Sie bieten somit die Möglichkeit, auch an schwer zugänglichen Stellen komfortabel und effizient zu arbeiten. Im Auslieferungszustand sind alle Elemente gerade, damit sie im Einsatz nach den jeweiligen Anforderungen angepasst werden können.



Kat. Nr.	Schweißbereich (mm)	Kat. Nr.	Schweißbereich (mm)
1.5263	1,0 - 2,0	1.5264	2,0 - 4,0
1.5265	4,0 - 6,0	1.5266	6,0 - 9,0

GREGGERSEN Anwärmeinsatz Ergomax für Propan / Sauerstoff

Der Ergomax Anwärmeinsatz mit Brausekopf für Propan/Sauerstoff
wird für großflächige Erwärmungen eingesetzt.
Er ist aus hochwertigem Kupfer hergestellt.



Kat. Nr.	Anwärmbereich (mm)	Kat. Nr.	Anwärmbereich (mm)
1.5298	4,0 - 6,0	1.5299	6,0 - 9,0

GREGGERSEN Griffstück Ergomax für alle Brenngase

Der Handgriff Ergomax mit angeschraubten Schlauchtüllen ist als Universalgerät für alle Brenngase einsetzbar.



Techn. Daten:
· Gasart: Propan+Acetylen / Sauerstoff

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5262	GREGGERSEN Griffstück Ergomax für alle Brenngase

Löttechnik



GREGGERSEN Schlaucheinheit für Propan / Sauerstoff

Die Schlaucheinheit für Propan / Sauerstoff ist mit kompletten Anschlüssen versehen und hat eine Länge von 4,5 m.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5283	GREGGERSEN Schlaucheinheit für Propan / Sauerstoff, 4,5 m, komplett



GREGGERSEN Umfüllstutzen Sauerstoff

Der Umfüllstutzen Sauerstoff ist zum Auf - und Umfüllen von Flaschen vorgesehen. Die Flaschenanschlüsse sind nach DIN 477-1 mit dem Anschluss 9 ausgestattet. Das Innengewinde ist G 3/4" und RH. Die Länge des Stutzens beträgt 160 mm.

Techn. Daten:
· Anschlüsse: G3/4" innen, rechts (RH) · Länge (mm): 160

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5287	GREGGERSEN Umfüllstutzen Sauerstoff



GREGGERSEN Mitteldruckregler Propan, Kombi-Anschluss

Der Mitteldruckregler für Propan hat einen Kombi-Anschluss und ist für Flaschen 5-33 Kg ausgelegt.
Er ist eingestellt auf 150 kPa (1,5 bar) und hat einen Verbrauch von 6kg/h.
Die Anschlüße sind: Eingang W21,8x1/14" links (LH) und Abgang G3/8" links (LH).
Der Mitteldruckregler entspricht DIN4811 Teil 3 mit DVWG-Zulassung.

Techn. Daten:
· Anschlüsse: Eingang: W21,8x1/14" links (LH) Kombi-Anschluss, Abgang: G3/8" links (LH)

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5286	GREGGERSEN Mitteldruckregler Propan, 1,5 bar, Kombi-Anschluss

Hinweis: Manometer gehört nicht zum Lieferumfang.



Sauerstoffflasche

Die 2-Liter Sauerstoffflasche ist ungefüllt.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5284	Sauerstoffflasche, 2 Liter, ungefüllt



Propanstahlflasche

Die 425-g Propanstahlflasche ist ungefüllt. Sie hat keinen Fuß und Haken.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.5285	Propanstahlflasche, 425 g, ungefüllt

Löttechnik

Kayser Propanhandgriff DIN-DVGW

Der Propan-Handgriff ist für einen Betriebsdruck von 1,5 bis 4 bar geeignet. Die Gaszufuhr lässt sich gut über einen Momenthebel regeln. Er verfügt über ein Hauptabsperrventil und eine regulierbare Wachflammeinstellung.
Für den Schlauchanschluss dient ein Außengewinde G 3/8“ LH.
Anschluss für den Einsatz ist M14 x 1.



Techn. Daten:
· Gasart: Propan
· Flaschenanschluss /Eingang: G 3/8"LH

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2911	Kayser Propanhandgriff DIN-DVGW, Anschlüsse: Schlauch-G 3/8" LH, Einsatz-M 14x1

KAYSER Propan-Weichlöteinsatz

Der Propan-Weichlöteinsatz ist für einen Betriebsdruck zwischen 1,5 - 2,5 bar geeignet. Und hat als Anschluss eine Überwurfmutter M 14 x 1.



Techn. Daten:
· Gasart: Propan

Kat. Nr.	Größe	Bohrung Ø (mm)	Kat. Nr.	Größe	Bohrung Ø (mm)
1.2916	3	3	1.2917	5	5
1.2918	7	7			

KAYSER Propan-Hartlöteinsatz

Der Propan-Hartlöteinsatz wird für das Löten von Kupferrohren eingesetzt. Er ist ausgelegt für einen Betriebsdruck zwischen 1,5 - 2,5 bar und hat als Anschluss eine Überwurfmutter M 14 x 1.



Techn. Daten:
· Gasart: Propan

Kat. Nr.	Größe	Durchmesser (mm)	Kat. Nr.	Größe	Durchmesser (mm)
1.2921	12	12	1.2922	14	18
1.2923	17	22	1.2924	20	20

KAYSER Verbindungsrohr

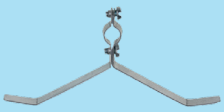
Das Verbindungsrohr dient der Verbindung von Gabelstück und Handgriff. Es ist aus verzinktem Stahl hergestellt und zeichnet sich durch eine hohe Lebensdauer aus.



Kat. Nr.	Länge (mm)	Kat. Nr.	Länge (mm)
1.2952	75	1.2953	150
1.2954	220	1.2955	350
1.2956	600	1.2957	750
1.2958	1.000		

KAYSER Ablagevorrichtung

Die Ablagevorrichtung dient dem sicheren Ablegen des Lötgerätes und passt zu den Verbindungsrohren.



Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2959	KAYSER Ablagevorrichtung

Löttechnik



KAYSER Gabelstück

Das Gabelstück ist für Brennerköpfe mit einem Durchmesser bis 80 mm geeignet. Es ist je nach Verwendung zwei- oder vierflammig ausgelegt.

Techn. Daten:
· Breite (mm): 150

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
1.2950	zweiflammig	1.2951	vierflammig



KAYSER Brennerkopf

Der Brennerkopf ist ein Hochleistungsgerät aus Edelstahl und wird für einen Betriebsdruck zwischen 1,5 - 2,5 bar eingesetzt. Die Verbrauchsangaben beziehen sich dabei auf einen Betriebsdruck 1,5 bar.

Kat. Nr.	Gasverbrauch (g/h)	Durchmesser (mm)	Kat. Nr.	Gasverbrauch (g/h)	Durchmesser (mm)
1.2941	600	30	1.2942	2.000	40
1.2943	3.000	50	1.2944	5.000	60
1.2945	6.200	80			



KAYSER Griffstück Euromat-Multi mit Piezozündung

Der Handgriff Euromat-Multi bietet Komfort auf höchstem Niveau. Er verfügt über Piezozündung und Momenthebelventil mit Arretierung, kombiniertes Hauptabsperr- und Regulierventil, drehbaren Schlauchanschluss, Abstellbügel und eine Steck-/Rast-Mechanik als Brenneranschluss. Der Steck-/ Rastanschluss ermöglicht die Montage der Einsätze ohne Werkzeug. Die Brennereinsätze sind um 360° drehbar.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2912	KAYSER Griffstück Euromat-Multi mit Piezozündung



KAYSER Turbobrenner Euromat-Multi

Der Turbobrenner Euromat-Multi ist einsetzbar mit Arbeitsdruck von 1,5 bis 2,0 bar. Er ist passend zum Handgriff Euromat-Multi und über den Steck-Anschluss komfortabel wechselbar und um 360° drehbar.

Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)
1.2946	15	1.2947	17
1.2948	19	1.2949	22



KAYSER Schrumpfbrenner Euromat-Multi

Der Schrumpfrenner Euromat-Multi ist einsetzbar mit Arbeitsdruck von 1,5 bis 2,0 bar. Er ist passend zum Handgriff Euromat-Multi und über den Steck-Anschluss komfortabel wechselbar und um 360° drehbar.

Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)
1.2928	22	1.2929	30

Löttechnik

KAYSER Kombiniertes Hart-, Weichlöt- und Abbrenngerät

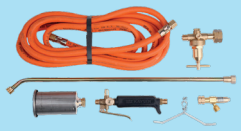


Das Kombiset ist geeignet zum Hart- und Weichlöten sowie als Abbrenngerät.
Es wird in einem stabilen Stahlblech-Koffer geliefert. Im Koffer sind enthalten:

- Propan-Handgriff,
- Kleindruckregler MINI mit Kombi-Anschluss und Manometer,
- Hartlöteinsätzen Gr. 12 und 14,
- HD-Schlauch beidseitig Ü-Mutter G 3/8 LH x 1,5 m,
- Lötkolbenaufsatz,
- Weichlöteinsatz Gr.5
- Breitbrennereinsatz 64 mm,
- Brennerschlüssel, Gasanzünder.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2960	KAYSER Kombiniertes Hart-, Weichlöt- und Abbrenngerät

KAYSER Profianwärmgerät mit regelbarem/ fest eingestelltem Druckminderer



Das Profianwärmgerät ist für den Einsatz mit dem Brenngas Propan konzipiert.
Der Kleindruckregler ist regelbar. Im Lieferumfang ist enthalten:

- Verbindungsrohr 600 mm
- Ablagevorrichtung
- Kleindruckregler mit Kombi-Anschluss
- Propan-Handgriff
- Brennerkopf Durchmesser 60 mm
- Schlauchbruchsicherung 12 kg/h
- HD-Schlauch 6,3 x 5, beidseits Ü-Mutter G 3/8 LH x 5 m

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
1.2965	Druckminderer regelbar	1.2966	Druckminderer fest eingestellt

KAYSER Kompletter Lötkolben



Der komplette Lötkolben besteht aus:

- Handgriff mit Schlauchanschluss in der Größe G 3/8" LH
- Kolbenbrenner
- Hammerlötkolben (350 g leicht)
- Windschutz

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2970	KAYSER Kompletter Lötkolben

KAYSER Hammerlötkolben



Der Hammerlötkolben ist in 3 Größen lieferbar und ermöglicht so die Erledigung unterschiedlicher Lötarbeiten.

Kat. Nr.	Gewicht (g)	Kat. Nr.	Gewicht (g)
1.2972	250	1.2973	350
1.2974	500		

KAYSER Spitzlötkolben



Der Spitzlötkolben ist in 2 Größen lieferbar und ermöglicht so die Erledigung unterschiedlicher Lötarbeiten.

Kat. Nr.	Gewicht (g)	Kat. Nr.	Gewicht (g)
1.2975	250	1.2976	350

Löttechnik



KAYSER Windschutz für Lötkolben

Als Zubehör für den kompletten Lötkolben von KAYSER sind folgenden Komponenten erhältlich

- Windschutz
- Kolbenhalter
- Kolbenbrenner

Kat. Nr.	Ausführung
1.2977	Windschutz für Lötkolben
1.2978	Kolbenbrenner für Lötkolben
1.2979	Kolbenhalter für Lötkolben



KAYSER Lötgerät komplett

Das komplette Lötgeräte-Set dient dem komfortablen Löten mit Propan.
Es besteht aus:

- Lötkolben mit Kupferstück 350 g
- 1,5 m HD-Schlauch (beidseits Überwurfmutter)
- Kleinstflasche (ungefüllt)
- Kleindruckregler „Mini“ mit Kleinstflaschenanschluss ohne Manometer
- Brennerschlüssel

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2980	KAYSER Lötgerät komplett



KAYSER Kombiniertes Weichlöt- und Abbrenngerät

Das kombinierte Weichlöt- und Abbrenngerät wird im stabilen Stahlblechkasten geliefert.
Folgende Teile sind darin enthalten:

- kompletter Lötkolben (G3/8" LH) mit Kupferstück 350g
- Brennerschlüssel
- Löteinsätzen Gr. 3, 5 und 7
- Gasanzünder

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2981	KAYSER Kombiniertes Weichlöt- und Abbrenngerät

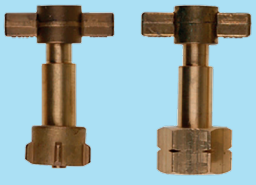


KAYSER Kleinstflasche für Propan mit Zubehör

Die Kleistflasche mit Zubehör, Ventil und Haken ist nahtlos gezogen und aus Stahl hergestellt. Die Flasche ist für Anschluss G 3/8“ LH. TÜV geprüft. Eine Prüfung beim TÜV ist alle 10 Jahre vorgeschrieben. Die Flasche hat ein Gewicht von 425 g und hat einen Standfuß.

Techn. Daten:
· Ausführung: mit Standfuß
· Gewicht (g): 425

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2982	KAYSER Kleinstflasche für Propan mit Zubehör, mit Standfuß



KAYSER Umfüllstutzen

Der Umfüllstutzen dient dem Befüllen von Kleinstflaschen mit 5 , 11 oder 33 kg.

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
1.2986	mit Haushaltsanschluss	1.2987	mit Kombianschluss

Löttechnik

KAYSER Propan Kleindruckregler MINI



Der Kleindruckregler MINI dient der Druckregelung von Propan bis 6 kg/h Leistung. Der Hinterdruck ist zwischen 0 - 4 bar regelbar. Er besitzt einen Schlauchanschluss G 3/8“ LH.

Kat. Nr.	Ausführung	Anschluß	Kat. Nr.	Ausführung	Anschluß
1.2831	ohne Manometer	Kleinstflasche	1.2832	mit Manometer	Kleinstflasche
1.2991	ohne Manometer	Kombianschluß	1.2992	mit Manometer	Kombianschluß

KAYSER Propan Kleindruckregler



Der Kleindruckregler dient der Druckregelung von Propan bis 18 kg/h Leistung. Der Hinterdruck ist zwischen 0 - 6 bar regelbar. Der Schlauchanschluss ist G 3/8“ LH.

Kat. Nr.	Ausführung	Anschluß	Kat. Nr.	Ausführung	Anschluß
1.2833	ohne Manometer	Kleinstflasche	1.2834	mit Manometer	Kleinstflasche
1.2993	ohne Manometer	Kombianschluß	1.2994	mit Manometer	Kombianschluß

KAYSER Schlauchbruchsicherung - Propan



Die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird.

Kat. Nr.	Durchflussleistung (kg/h)	Kat. Nr.	Durchflussleistung (kg/h)	Kat. Nr.	Durchflussleistung (kg/h)
1.2995	3,0	1.2996	6,0	1.2997	8,0
1.2998	4,8 - 10,0	1.2999	7,4 - 12,0		

KAYSER Montierter Propanschlauch, HD 6,3 x 5 mm



Der montierter Propanschlauch HD 6,3 x 5 mm ist DIN-DVGW geprüft und entspricht der Hochdruck Druckklasse 30. Die Anschlüsse sind beidseitig G 3/8 LH.

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
1.2811	1,5	1.2812	2,0	1.2813	2,5	1.2814	3,0
1.2815	5,0	1.2816	8,0	1.2817	10,0		

KAYSER Montierter Propanschlauch, HD 4 x 4 mm



Der montierter Propanschlauch HD 4 x 4 mm ist DIN-DVGW geprüft und entspricht der Hochdruck Druckklasse 30. Die Anschlüsse sind beidseitig G 3/8 LH.

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
1.2821	1,5	1.2822	2,0	1.2823	2,5	1.2824	3,0
1.2825	4,0	1.2826	5,0	1.2828	10,0		

KAYSER Propan-Handgriff



Der Propan-Handgriff für Schlauchanschluß hat ein Gewinde von G 3/8“ LH.

Kat. Nr.	Bezeichnung
1.2971	KAYSER Propan-Handgriff für Schlauchanschluß G 3/8 " LH

Schweißbrenner

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile	63 - 76
WIG-Brenner + Ersatzteile	77 - 86

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile

TBi Industries

TBi Industries Schweißtechnik gehört seit dem 01.07.2017 zur ESAB-Firmengruppe. Das Unternehmen ist spezialisiert auf Produkte für den industriellen Einsatz, insbesondere manuell- und robotergeführte Schweißbrenner-Systemtechnik für verschiedene Schweißverfahren wie MIG/MAG, WIG sowie Plasma. Die Produkte zeichnen sich durch hohe Qualität, Langlebigkeit und Ergonomie aus. TBi Industries Schweißtechnik ist in verschiedenen Branchen unterwegs, wie zum Beispiel im Automobilbau, im Maschinenbau, in der Luft- und Raumfahrt, in der Energieerzeugung und in der Metallverarbeitung. Die Firma hat Kunden in mehr als 50 Ländern weltweit und verfügt über ein umfangreiches Netzwerk von Vertriebspartnern und Servicezentren.

TBi Brenner 150 Expert

Der Brenner 150 Expert ist gasgekühlt und kommt beim MIG/MAG-Schweißen in Industrie und Handwerk zum Einsatz. Er wurde optimiert für den professionellen Anwender. Das Schlauchpaket wird standardmäßig mit EURO-Zentralstecker geliefert. Ausgestattet ist es mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 0,8 mm Stahldraht.
Der schlanke 2-Komponenten Griff mit rutschfesten Gummiflächen ermöglicht eine sehr komfortable Handhabung. Eine enorme Entlastung des Handgelenkes wird durch die optimale Balance erreicht, welche die Expert-Griffschale bietet.
Das Kugelgelenk mit Verdreh-Sperre vermindert deutlich die Gefahr des Abknickens des Schlauchpaketes.



Techn. Daten:
· 60% ED: 150A (MG), 170A (CO_2)
· Gasdurchfluss (l/min): 10
· Draht-Ø(mm): 0,6 - 1,0
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)
2.1171	3
2.1172	4
2.1173	5

TBi Brenner 150 Expert Mini

Der Brenner 150 Expert Mini ist ein gasgekühlter MIG/MAG-Brenner, der in Industrie und Handwerk zum Einsatz kommt. Das neue Griffstück der Reihe Expert Mini vereint Langlebigkeit mit geringem Gewicht und Ergonomie. Trotz des geringen Gewichtes sind die Brenner äußerst robust und ermöglichen sicheres und ermüdungsfreies Schweißen.
Das Schlauchpaket wird mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 0,8 mm Stahldraht geliefert. Es ist standardmäßig mit einem EURO-Zentralstecker ausgestattet.



Techn. Daten:
· 60% ED: 150A (MG), 160A (CO_2)
· Gasdurchfluss (l/min): 10
· Draht-Ø(mm): 0,6 - 1,0
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)
2.1191	3
2.1192	4
2.1193	5

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile

TBi Brenner 150 FX Expert Mini



Der Brenner 150 FX Expert Mini ist ein gasgekühlter MIG/MAG-Brenner, der in Industrie und Handwerk zum Einsatz kommt. Das neue Griffstück der Reihe Expert Mini vereint Langlebigkeit mit geringem Gewicht und Ergonomie. Trotz des geringen Gewichtes sind die Brenner äußerst robust und ermöglichen sicheres und ermüdungsfreies Schweißen. In der Ausführung FX verfügt der Brenner über einen flexiblen Brennerhals. Dadurch wird das Arbeiten auch an sehr beengten Stellen ermöglicht. Das Schlauchpaket ist standardmäßig mit einem EURO-Zentralstecker ausgestattet. Es wird mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 0,8 mm Stahldraht geliefert.

Techn. Daten:
· 60% ED: 150A (MG), 155A (CO2)
· Gasdurchfluss (l/min): 10
· Draht-Ø(mm): 0,6 - 1,0
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1197	3	2.1198	4	2.1199	5

TBi Brenner 150 DR Classic



Der Brenner 150 DR Classic ist gasgekühlt und ein bewährtes Qualitätsprodukt. Es wurde für das MIG/MAG-Schweißen mit mittlerer Beanspruchung in Industrie und Handwerk entwickelt. Der Schweißbrenner ist mit einem dreh- und wechselbarem Brennerhals ausgestattet. Das Schlauchpaket hat standardmäßig einen Euro-Zentralstecker und wird mit Verschleißteilen für 0,8 mm Stahldraht geliefert.

Techn. Daten:
· 60% ED: 150A (MG), 170A (CO2)
· Gasdurchfluss (l/min): 8
· Draht-Ø(mm): 0,6 - 1,0
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1114	3	2.1115	4	2.1116	5

TBi Brenner 250 Expert



Der gasgekühlte Brenner 250 Expert wurde für das MIG/MAG-Schweißen durch professionelle Anwender optimiert. Er ist für den Einsatz in Industrie und Handwerk konzipiert. Das Schlauchpaket ist mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,0 mm Stahldraht ausgerüstet. Standardmäßig erfolgt der Anschluss an das Schweißgerät mit EURO-Zentralstecker. Die rutschfesten Gummiflächen des schlanken 2-Komponenten Griffes sichern eine sehr komfortable Handhabung. Durch die optimale Balance, welche die Expert-Griffschale bietet, wird eine enorme Entlastung des Handgelenkes erreicht. Die Gefahr des Abknickens des Schlauchpaketes wird durch das Kugelgelenk mit Verdreh-Sperre deutlich vermindert.

Techn. Daten:
· 60% ED: 200 A (MG), 230 A (CO2)
· Gasdurchfluss (l/min): 12
· Draht-Ø(mm): 0,8 - 1,2
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1174	3	2.1175	4	2.1176	5

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile

TBi Brenner 250 Expert Mini

Der Brenner 250 Expert Mini ist ein gasgekühlter MIG/MAG-Brenner, der in Industrie und Handwerk zum Einsatz kommt. Das neue Griffstück der Reihe Expert Mini vereint Langlebigkeit mit geringem Gewicht und Ergonomie. Trotz des geringen Gewichtes sind die Brenner äußerst robust und ermöglichen sicheres und ermüdungsfreies Schweißen.
Das Schlauchpaket wird mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,0 mm Stahldraht geliefert. Es ist standardmäßig mit einem EURO-Zentralstecker ausgestattet.



Techn. Daten:
· 60% ED: 210A (MG), 230A (CO2)
· Gasdurchfluss (l/min): 12
· Draht-Ø(mm): 0,8 - 1,2
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.2611	3	2.2612	4	2.2613	5

TBi Brenner 250 FX Expert Mini

Der Brenner 250 FX Expert Mini ist ein gasgekühlter MIG/MAG-Brenner, der in Industrie und Handwerk zum Einsatz kommt. Das neue Griffstück der Reihe Expert Mini vereint Langlebigkeit mit geringem Gewicht und Ergonomie. Trotz des geringen Gewichtes sind die Brenner äußerst robust und ermöglichen sicheres und ermüdungsfreies Schweißen. In der Ausführung FX verfügt der Brenner über einen flexiblen Brennerhals. Dadurch wird das Arbeiten auch an sehr beengten Stellen ermöglicht.
Das Schlauchpaket ist standardmäßig mit einem EURO-Zentralstecker ausgestattet. Es wird mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,0 mm Stahldraht geliefert.



Techn. Daten:
· 60% ED: 200A (MG), 230A (CO2)
· Gasdurchfluss (l/min): 12
· Draht-Ø(mm): 0,8 - 1,2
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.2614	3	2.2615	4	2.2616	5

TBi Brenner 250 DR Classic

Der Brenner 250 DR Classic ist gasgekühlt und ein bewährtes Qualitätsprodukt. Er wurde für das MIG/MAG-Schweißen mit mittlerer Beanspruchung in Industrie und Handwerk entwickelt. Der Schweißbrenner ist mit einem drehbaren Brennerhals ausgestattet.
Das Schlauchpaket ist standardmäßig mit einem Euro-Zentralstecker ausgestattet und wird mit Verschleißteilen für 1,0 mm Stahldraht geliefert.



Techn. Daten:
· 60% ED: 200A (MG), 230A (CO2)
· Gasdurchfluss (l/min): 10
· Draht-Ø(mm): 0,8 - 1,2
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1124	3	2.1125	4	2.1126	5

Bestellinformationen - gültig für alle Brennermodelle
Standardmäßig werden die Brenner mit Euro-Zentralstecker geliefert. Andere Anschlußmöglichkeiten sind auf Anfrage lieferbar. Die angegebene Belastbarkeit sinkt beim Einsatz von Impulsstromquellen. Sonderbrennerhälse und Sonderlängen der Schlauchpakete sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar. **DR** = dreh- und wechselbarer Brennerhals - **FX** = flexibler Brennerhals

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile

TBi Brenner 240 Expert



Der gasgekühlte Brenner 240 Expert wurde für das MIG/MAG-Schweißen durch professionelle Anwender optimiert. Er ist für den Einsatz in Industrie und Handwerk konzipiert. Das Schlauchpaket ist mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,0 mm Stahldraht ausgerüstet. Standardmäßig erfolgt der Anschluss an das Schweißgerät mit EURO-Zentralstecker. Die rutschfesten Gummiflächen des schlanken 2-Komponenten Griffes sichern eine sehr komfortable Handhabung. Durch die optimale Balance, welche die Expert-Griffschale bietet, wird eine enorme Entlastung des Handgelenkes erreicht. Die Gefahr des Abknickens des Schlauchpaketes wird durch das Kugelgelenk mit Verdreh-Sperre deutlich vermindert.

Techn. Daten:
· 60% ED: 210A (MG), 220A (CO2)
· Gasdurchfluss (l/min): 12
· Draht-Ø(mm): 0,8 - 1,2
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1177	3	2.1178	4	2.1179	5

TBi Brenner 240 Expert Mini



Der Brenner 240 Expert Mini ist ein gasgekühlter MIG/MAG-Brenner, der in Industrie und Handwerk zum Einsatz kommt. Das neue Griffstück der Reihe Expert Mini vereint Langlebigkeit mit geringem Gewicht und Ergonomie. Trotz des geringen Gewichtes sind die Brenner äußerst robust und ermöglichen sicheres und ermüdungsfreies Schweißen.
Das Schlauchpaket wird mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,0 mm Stahldraht geliefert. Es ist standardmäßig mit einem EURO-Zentralstecker ausgestattet.

Techn. Daten:
· 60% ED: 210A (MG), 210A (CO2)
· Gasdurchfluss (l/min): 12
· Draht-Ø(mm): 0,8 - 1,2
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.2617	3	2.2618	4
2.2619	5		

TBi Brenner 240 DR Classic



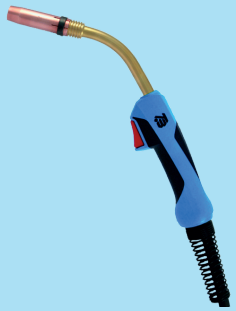
Der Brenner 240 DR Classic ist gasgekühlt und ein bewährtes Qualitätsprodukt. Er wurde für das MIG/MAG-Schweißen mit mittlerer Beanspruchung in Industrie und Handwerk entwickelt. Der Schweißbrenner ist mit einem drehbaren Brennerhals ausgestattet.
Das Schlauchpaket hat standardmäßig einen Euro-Zentralstecker und wird mit Verschleißteilen für 1,0 mm Stahldraht geliefert.

Techn. Daten:
· 60% ED: 200A (MG), 210A (CO2)
· Gasdurchfluss (l/min): 12
· Draht-Ø(mm): 0,8 - 1,2
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1134	3	2.1135	4
2.1136	5		

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile

TBi Brenner 360 Expert

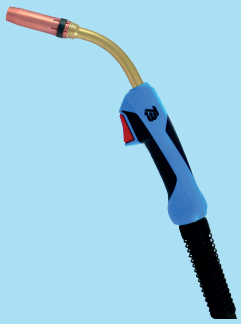


Der gasgekühlte Brenner 360 Expert wurde für das MIG/MAG-Schweißen durch professionelle Anwender optimiert. Er ist für den Einsatz in Industrie und Handwerk konzipiert. Das Schlauchpaket ist mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,2 mm Stahldraht ausgerüstet. Standardmäßig erfolgt der Anschluss an das Schweißgerät mit EURO-Zentralstecker.
Die rutschfesten Gummiflächen des schlanken 2-Komponenten Griffes sichern eine sehr komfortable Handhabung. Durch die optimale Balance, welche die Expert-Griffschale bietet, wird eine enorme Entlastung des Handgelenkes erreicht.
Die Gefahr des Abknickens des Schlauchpaketes wird durch das Kugelgelenk mit Verdreh-Sperre deutlich vermindert.

Techn. Daten:
· 60% ED: 300A (MG), 330A (CO_2)
· Gasdurchfluss (l/min): 16
· Draht-Ø(mm): 1,0 - 1,6
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1180	3	2.1181	4
2.1182	5		

TBi Brenner 360 DR Classic



Der Brenner 300 DR Classic ist gasgekühlt und ein bewährtes Qualitätsprodukt. Er wurde für das MIG/MAG-Schweißen mit mittlerer Beanspruchung in Industrie und Handwerk entwickelt. Der Schweißbrenner ist mit einem drehbaren Brennerhals ausgestattet.
Das Schlauchpaket hat standardmäßig einen Euro-Zentralstecker und wird mit Verschleißteilen für 1,2 mm Stahldraht geliefert.

Techn. Daten:
· 60% ED: 280A (MG), 310A (CO_2)
· Gasdurchfluss (l/min): 12
· Draht-Ø(mm): 1,0 - 1,6
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)
2.1144	3
2.1145	4
2.1146	5

TBi Brenner 3G Expert Mini

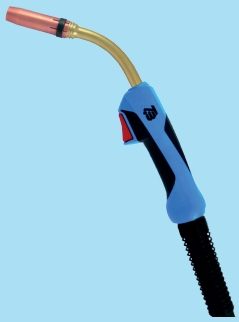


Der Brenner 3G Expert Mini ist ein gasgekühlter MIG/MAG-Brenner, der in Industrie und Handwerk zum Einsatz kommt. Das neue Griffstück der Reihe Expert Mini vereint Langlebigkeit mit geringem Gewicht und Ergonomie. Trotz des geringen Gewichtes sind die Brenner äußerst robust und ermöglichen sicheres und ermüdungsfreies Schweißen.
Das Schlauchpaket wird mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,0 mm Stahldraht geliefert. Es ist standardmäßig mit einem EURO-Zentralstecker ausgestattet.

Techn. Daten:
· 60% ED: 180A (MG), 200A (CO_2)
· Gasdurchfluss (l/min): 10
· Draht-Ø(mm): 0,8 - 1,2
· Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)
2.1194	3
2.1195	4
2.1196	5

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile



TBi Brenner 411 Expert

Der wassergekühlte Brenner 411 Expert wurde für das MIG/MAG-Schweißen durch professionelle Anwender optimiert. Er ist für den Einsatz in Industrie und Handwerk konzipiert. Standardmäßig erfolgt der Anschluss an das Schweißgerät mit EURO-Zentralstecker.
Die rutschfesten Gummiflächen des schlanken 2-Komponenten Griffes sichern eine sehr komfortable Handhabung. Durch die optimale Balance, welche die Expert-Griffschale bietet, wird eine enorme Entlastung des Handgelenkes erreicht.
Die Gefahr des Abknickens des Schlauchpaketes wird durch das Kugelgelenk mit Verdreh-Sperre deutlich vermindert.

Techn. Daten:
· 100% ED: 450A (MG), 500A (CO2) · Gasdurchfluss (l/min): 16
· Draht-Ø(mm): 1,0 - 1,6 · Kühlart: wassergekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1183	3	2.1184	4	2.1185	5



TBi Brenner 411 Expert Plus

Der wassergekühlte Brenner 411 Expert Plus wurde für das MIG/MAG-Schweißen durch professionelle Anwender optimiert. Er ist für den Einsatz in Industrie und Handwerk konzipiert. Das Schlauchpaket ist mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,0 mm Stahldraht ausgerüstet. Standardmäßig erfolgt der Anschluss an das Schweißgerät mit EURO-Zentralstecker.
Mit dem modernen Expert Plus Griff gewährleisten wir die präzise und ergonomische Handhabung auch der leistungsstärksten Brenner. Vergleichbar mit dem bewährten Expert-Griff bieten die integrierten Gummiflächen rutschsicheren Halt und ein eine ansprechende Optik. Das besonders komfortable Arbeiten wird durch die gute Balance der Brenner ermöglicht.

Techn. Daten:
· 100% ED: 350A (MG), 400A (CO2) · Gasdurchfluss (l/min): 16
· Draht-Ø(mm): 1,0 - 1,6 · Kühlart: wassergekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.2621	3	2.2622	4	2.2623	5
2.2624	6				



TBi Brenner 511 Expert Plus

Der wassergekühlte Brenner 511 Expert Plus wurde für das MIG/MAG-Schweißen durch professionelle Anwender optimiert. Er ist für den Einsatz in Industrie und Handwerk konzipiert. Das Schlauchpaket ist mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,0 mm Stahldraht ausgerüstet. Standardmäßig erfolgt der Anschluss an das Schweißgerät mit EURO-Zentralstecker.
Mit dem modernen Expert Plus Griff gewährleisten wir die präzise und ergonomische Handhabung auch der leistungsstärksten Brenner. Vergleichbar mit dem bewährten Expert-Griff bieten die integrierten Gummiflächen rutschsicheren Halt und ein eine ansprechende Optik. Das besonders komfortable Arbeiten wird durch die gute Balance der Brenner ermöglicht.

Techn. Daten:
· 100% ED: 450A (MG), 500A (CO2) · Gasdurchfluss (l/min): 16
· Draht-Ø(mm): 1,0 - 1,6 · Kühlart: wassergekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.2625	3	2.2626	4	2.2627	5
2.2628	6				

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile

TBi Brenner 511-CC Expert



Der Brenner 511-CC Expert mit 2-Kreis-Wasserkühlung wurde für das MIG/MAG-Schweißen durch professionelle Anwender optimiert. Er ist für den Einsatz in Industrie und Handwerk konzipiert. Das Schlauchpaket ist mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,2 mm Stahldraht ausgerüstet. Standardmäßig erfolgt der Anschluss an das Schweißgerät mit EURO-Zentralstecker.
Die rutschfesten Gummiflächen des schlanken 2-Komponenten Griffes sichern eine sehr komfortable Handhabung. Durch die optimale Balance, welche die Expert-Griffschale bietet, wird eine enorme Entlastung des Handgelenkes erreicht. Die Gefahr des Abknickens des Schlauchpaketes wird durch das Kugelgelenk mit Verdreh-Sperre deutlich vermindert.

Techn. Daten:
· 100% ED: 500A (MG), 550A (CO2) · Gasdurchfluss (l/min): 16
· Draht-Ø(mm): 1,2 - 1,6 · Kühlart: wassergekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1267	3	2.1268	4	2.1269	5

TBi Brenner 7G-DR Top 2000



Der gasgekühlte Brenner 7G-DR Top2000 ist ein Qualitätsprodukt für industrielle Anwendungen und wurde für den Einsatz mit hoher Beanspruchung für außergewöhnliche Zuverlässigkeit entwickelt. Eine optimale Wärmeleitung und sichere Gasabdeckung bei hoher Belastung bei gleichzeitig höherer Standzeit der Verschleißteile wird durch die innovative Brennerhals-Technologie und geschraubte Gasdüsen erreicht.
Bei Brennern dieser Serie verfügen gas- und wassergekühlte Brenner gleicher Baugröße über gleiche Verschleißteile.
Das Schlauchpaket ist mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,0 mm Stahldraht und drehbarem Brennerhals ausgerüstet. Standardmäßig erfolgt der Anschluss an das Schweißgerät mit EURO-Zentralstecker.

Techn. Daten:
· 60% ED: 220A (MG), 250A (CO2) · Gasdurchfluss (l/min): 15 · Draht-Ø(mm): 1,0 - 1,6
· Besonderheit: kurzer Brennerhals · Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1227	3	2.1228	4	2.1229	5

TBi Brenner 7G Expert



Der gasgekühlte Brenner 7G Expert ist ein Qualitätsprodukt für industrielle Anwendungen und wurde für den Einsatz mit hoher Beanspruchung für außergewöhnliche Zuverlässigkeit entwickelt. Eine optimale Wärmeleitung und sichere Gasabdeckung bei hoher Belastung mit gleichzeitig höherer Standzeit der Verschleißteile wird durch die innovative Brennerhals-Technologie und geschraubte Gasdüsen erreicht. Durch die optimale Balance, welche die Expert-Griffschale bietet, wird eine enorme Entlastung des Handgelenkes erreicht. Die Gefahr des Abknickens des Schlauchpaketes wird durch das Kugelgelenk mit Verdreh-Sperre deutlich vermindert.Bei Brennern dieser Serie verfügen gas- und wassergekühlte Brenner gleicher Baugröße über gleiche Verschleißteile
Das Schlauchpaket ist mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,0 mm Stahldraht und kurzem Brennerhals ausgerüstet. Standardmäßig erfolgt der Anschluss an das Schweißgerät mit EURO-Zentralstecker.

Techn. Daten:
· 60% ED: 310A (MG), 340A (CO2) · Gasdurchfluss (l/min): 16
· Draht-Ø(mm): 1,0 - 1,6 · Kühlart: gasgekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1261	3	2.1262	4	2.1263	5

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile



TBi Brenner 7W Expert

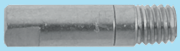
Der wassergekühlte Brenner 7W Expert ist ein Qualitätsprodukt für industrielle Anwendungen und wurde für den Einsatz mit hoher Beanspruchung für außergewöhnliche Zuverlässigkeit entwickelt. Eine optimale Wärmeleitung und sichere Gasabdeckung bei hoher Belastung mit gleichzeitig höherer Standzeit der Verschleißteile wird durch die innovative Brennerhals-Technologie und geschraubte Gasdüsen erreicht. Durch die optimale Balance, welche die Expert-Griffschale bietet, wird eine enorme Entlastung des Handgelenkes erreicht. Die Gefahr des Abknickens des Schlauchpaketes wird durch das Kugelgelenk mit Verdreh-Sperre deutlich vermindert. Bei Brennern dieser Serie verfügen gas- und wassergekühlte Brenner gleicher Baugröße über gleiche Verschleißteile
Das Schlauchpaket ist mit Verschleißteilen für das Verschweißen von 1,0 mm Stahldraht und kurzem Brennerhals ausgerüstet. Standardmäßig erfolgt der Anschluss an das Schweißgerät mit EURO-Zentralstecker.

Techn. Daten:
· 100% ED: 450A (MG), 500A (CO_2) · Gasdurchfluss (l/min): 16
· Draht-Ø(mm): 1,0 - 1,6 · Kühlart: wassergekühlt

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.1264	3	2.1265	4	2.1266	5

TBi Stromdüse M6 x 25 mm


E-Cu/ CuCrZr


E-Cu, vernickelt


E-Cu für Alu

Stromdüse M6 x 25 mm, Durchmesser 0,6 - 1,2 mm.
Standard für Brenner 150 und 240.

Kat. Nr.	Material	Ø (mm)	Kat. Nr.	Material	Ø (mm)
2.1411	E-Cu	0,6	2.1412	E-Cu	0,8
2.1413	E-Cu	1,0	2.1414	E-Cu	1,2
2.2141	E-Cu vernickelt	0,6	2.1441	E-Cu vernickelt	0,8
2.1442	E-Cu vernickelt	1,0	2.1443	E-Cu vernickelt	1,2
2.2142	CuCrZr	0,6	2.2143	CuCrZr	0,8
2.2144	CuCrZr	1,0	2.2145	CuCrZr	1,2
2.1431	E-Cu für Alu	0,8	2.1432	E-Cu für Alu	1,0
2.1433	E-Cu für Alu	1,2			

TBi Gasdüse für Brenner 150


konisch

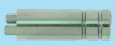

zylindrisch


flaschenform

Gasdüse passend für Brenner 150.

Kat. Nr.	Ausführung	Länge (mm)	Nennweite (mm)	Kat. Nr.	Ausführung	Länge (mm)	Nennweite (mm)
2.1372	konisch	54,0	12	2.1531	konisch	53,0	12
2.1532	konisch	53,0	9,5	2.1371	zylindrisch	53,0	16
2.1533	Flaschenform	60,0	12,5				

TBi Punktgasdüse für Brenner 150



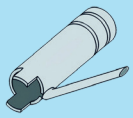
Punktgasdüse, NW 16 mm - L 60 mm, lange Isolation. Passend für Brenner 150

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1534	TBi Punktgasdüse für Brenner 150

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile

TBi Nagelaufschweißdüse für Brenner 150

Nagelaufschweißdüse, NW 16 mm - L 60 mm.
Passend für Brenner 150.



Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1535	TBi Nagelaufschweißdüse für Brenner 150

TBi Gasdüsenträger für Brenner 150

Gasdüsenträger ohne Feder für Brenner 150.



Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1366	TBi Gasdüsenträger für Brenner 150

TBi Haltefeder für TBi Brenner 150

Haltefeder für Gasdüsenträger für Brenner 150.



Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1367	TBi Haltefeder für Brenner 150

TBi Düsenstock für Brenner 250

Düsenstock für Stromdüse, 35 mm lang.
Passend für Brenner 250



Kat. Nr.	Stromdüse	Kat. Nr.	Stromdüse
2.1352	M6	2.1353	M8

TBi Stromdüse M6 x 28 mm

Stromdüse M6 x 28 mm, Durchmesser 0,8 - 1,6 mm.
Standard für Brenner 250, 360 und 3G.
Optional für Brenner 240, 411, 511, 7G, 7W und 511 CC.


E-Cu


E-Cu, vernickelt


CuCrZr


E-Cu für Alu

Kat. Nr.	Material	Ø (mm)	Kat. Nr.	Material	Ø (mm)
2.1415	E-Cu	0,8	2.1416	E-Cu	1,0
2.1417	E-Cu	1,2	2.1418	E-Cu	1,4
2.1419	E-Cu	1,6	2.1444	E-Cu vernickelt	0,8
2.1445	E-Cu vernickelt	1,0	2.1446	E-Cu vernickelt	1,2
2.1447	E-Cu vernickelt	1,4	2.1448	E-Cu vernickelt	1,6
2.1461	CuCrZr	0,8	2.1462	CuCrZr	1,0
2.1463	CuCrZr	1,2	2.1464	CuCrZr	1,4
2.1465	CuCrZr	1,6	2.1434	E-Cu für Alu	0,8
2.1435	E-Cu für Alu	1,0	2.1436	E-Cu für Alu	1,2

TBi Gasdüse für Brenner 250

Gasdüse passend für Brenner 250.


konisch/
konisch, lange Iso


nur für M6


zylindrisch, lange Iso


flaschenform

Kat. Nr.	Ausführung	Länge (mm)	Nennweite (mm)
2.1376	konisch	56,8	15
2.1536	konisch, lange Isolation	56,8	15
2.1537	konisch, nur für M6	56,2	11
2.1375	zylindrisch	56,2	20
2.1538	Flaschenform	56,2	14
2.1539	Flaschenform	56,2	11

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile



TBi Punktgasdüse für Brenner 250

Punktgasdüse, NW 19 mm - L 66,7 mm, lange Isolation.
Passend für Brenner 250

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1540	TBi Punktgasdüse für Brenner 250



TBi Haltefeder für Brenner 250

Haltefeder für Gasdüsenträger für Brenner 250.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1368	TBi Haltefeder für Brenner 250



TBi Gasdüsenträger für Brenner 250 DR

Gasdüsenträger ohne Feder. Passend für Brenner 250.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1365	TBi Gasdüsenträger für Brenner 250 DR



TBi Düsenstock

Düsenstock für Stromdüse M6, 26 mm lang.
Passend für Brenner 240

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1351	TBi Düsenstock für 240 und Stromdüse M6



TBi Gasverteiler

Gasverteiler für Brenner 240.

Kat. Nr.	Material	Farbe	Kat. Nr.	Material	Farbe
2.2161	Gummi	rot	2.2162	Duroplast	schwarz
2.2163	Keramik	weiß			



konisch, NW 12,5



konisch, NW 10

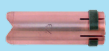


zylindrisch, NW 17

TBi Gasdüse für Brenner 240

Gasdüse passend für Brenner 240.

Kat. Nr.	Ausführung	Nennweite (mm)	Kat. Nr.	Ausführung	Nennweite (mm)
2.1374	konisch	12,5	2.1541	konisch, hevy duty	12,5
2.1542	konisch	10	2.1373	zylindrisch	17
2.1543	zylindrisch, heavy duty	17			



TBi Punktgasdüse für Brenner 240

Punktgasdüse, NW 17 mm - L 68 mm.
Passend für Brenner 240

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1544	TBi Punktgasdüse für Brenner 240

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile

TBi Düsenstock für Brenner 3G

Düsenstock für Stromdüse M6, 37 mm lang.
Passend für Brenner 3G

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.2181	TBi Düsenstock für Brenner 3G



TBi Spritzerschutz für Brenner 3G

Spritzerschutz, Glasfaser, weiß.
Passend für Brenner 3G

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.2182	TBi Spritzerschutz für Brenner 3G, Glasfaser, weiß



TBi Gasdüse für Brenner 3G

Gasdüse mit Spritzerschutz.
Passend für Brenner 3G

Kat. Nr.	Ausführung	Nennweite (mm)
2.2183	konisch	12,5
2.2184	zylindrisch	17



TBi Düsenstock für Brenner 360

Düsenstock für Stromdüse und Brenner 360.

Kat. Nr.	Länge (mm)	Stromdüse	Kat. Nr.	Länge (mm)	Stromdüse
2.1354	28,0	M6	2.1571	32,0	M6
2.1355	28,0	M8	2.1572	34,0	M8



TBi Gasverteiler für Brenner 360

Gasverteiler für Brenner 360.

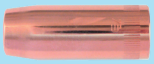
Kat. Nr.	Material	Farbe	Kat. Nr.	Material	Farbe
2.2164	Duroplast	schwarz	2.2165	Keramik	weiß



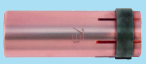
TBi Gasdüse für Brenner 360

Gasdüse konisch für Brenner 360.

Kat. Nr.	Ausführung	Nennweite (mm)	Kat. Nr.	Ausführung	Nennweite (mm)
2.1377	zylindrisch	20	2.1378	konisch	16
2.1545	konisch	12			



konisch

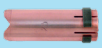


zylindrisch

TBi Punktgasdüse für Brenner 360

Punktgasdüse für Brenner 360, NW 20 mm - L 90 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1546	TBi Punktgasdüse für Brenner 360, NW 20 mm - L 90 mm



MIG/MAG Brenner + Ersatzteile



TBi Düsenstock für Brenner 411, 511, 7G, 7W, 511-CC

Düsenstock für Brenner 411, 511, 7G, 7W und 511-CC.

Kat. Nr.	Länge (mm)	Stromdüse
2.1357	25,0	M8
2.1358	29,0	M8
2.1573	25,0	M6
2.1574	29,0	M6



TBi Gasverteiler für Brenner 411, 511, 7G, 7W, 511-CC

Gasverteiler für Brenner 411, 511, 7G, 7W und 511-CC.

Kat. Nr.	Material	Farbe
2.2166	Duroplast	schwarz
2.2167	Keramik	weiß

TBi Stromdüse M8 x 30 mm

Stromdüse M8 x 30 mm, Durchmesser 0,8 - 1,6 mm.
Standard für Brenner 411, 511, 7G, 7W und 511 CC.
Optional für Brenner 250 und 360.



E-Cu



E-Cu, vernickelt



CuCrZr



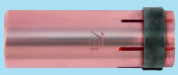
E-Cu für Alu

Kat. Nr.	Material	Ø (mm)
2.1420	E-Cu	0,8
2.1421	E-Cu	1,0
2.1422	E-Cu	1,2
2.1423	E-Cu	1,4
2.1424	E-Cu	1,6
2.1449	E-Cu vernickelt	0,8
2.1450	E-Cu vernickelt	1,0
2.1451	E-Cu vernickelt	1,2
2.1452	E-Cu vernickelt	1,4
2.1453	E-Cu vernickelt	1,6
2.1466	CuCrZr	0,8
2.1467	CuCrZr	1,0
2.1468	CuCrZr	1,2
2.1469	CuCrZr	1,4
2.1470	CuCrZr	1,6
2.1437	E-Cu für Alu	0,8
2.1438	E-Cu für Alu	1,0
2.1439	E-Cu für Alu	1,2
2.2151	E-Cu für Alu	1,4
2.2152	E-Cu für Alu	1,6

TBi Gasdüse für Brenner 411, 511, 511-CC, konisch



konisch



zylindrisch

Gasdüse, konisch, NW 16 mm - L 75,5 mm.
Passend für Brenner 411, 511 und 511-CC

Kat. Nr.	Ausführung	Nennweite (mm)
2.1382	Konisch	16
2.1547	Konisch	16
2.1548	Konisch	14
2.1549	Konisch	12
2.1381	Zylindrisch	20

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile

TBi Punktgasdüse für Brenner 411, 511, 511-CC



Punktgasdüse NW 20 mm - L 85 mm.
Passend für Brenner 411, 511 und 511-CC

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1550	TBi Punktgasdüse für Brenner 411, 511, 511-CC, NW 20 mm - L 85 mm

TBi Isolierscheibe für Brenner 411, 511, 7G, 7W



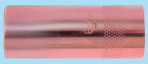
Isolierscheibe für Brenner 411, 511, 7G, 7W.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1591	TBi Isolierscheibe für Brenner 411, 511, 7G, 7W, Pack á 10 Stück

TBi Gasdüse für Brenner 7G, 7W, NW 16 mm



zylindrisch



konisch

Gasdüse, NW 16 mm - L 75,5 mm.
Passend für Brenner 7G und 7W

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
2.1386	konisch	2.1551	konisch, heavy duty
2.1552	konisch	2.1553	konisch
2.1385	zylindrisch		

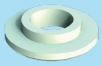
TBi Düsenstock für Brenner 7G, 7W, 511-CC



Düsenstock für Stromdüse M8-CuCrZr, 25 mm lang.
Passend für Brenner 7G, 7W und 511-CC

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1580	TBi Düsenstock für Brenner 7G, 7W, 511-CC und Stromdüse M8- CuCrZr, 25 mm lang

TBi Isolierbuchse für Brenner 511-CC



Isolierbuchse für Brenner 511-CC.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1594	TBi Isolierbuchse für Brenner 511-CC

TBi Drahtführungsspirale für Stahldraht



Drahtführungsspirale für Stahldraht.
Die Drahtführungsspirale ist isoliert und die Farbe der Isolierung richtet sich nach dem Drahtdurchmesser.
Passend für gas- und wassergekühlte Brenner.

Kat. Nr.	Farbe	Länge (m)	Ø (mm)
2.1481	blau	3	0,8 - 1,0
2.1482	blau	4	0,8 - 1,0
2.1483	blau	5	0,8 - 1,0
2.1484	rot	3	1,0 - 1,2
2.1485	rot	4	1,0 - 1,2
2.1486	rot	5	1,0 - 1,2
2.2111	gelb	3	1,2 - 1,6
2.2112	gelb	4	1,2 - 1,6
2.2113	gelb	5	1,2 - 1,6

MIG/MAG Brenner + Ersatzteile

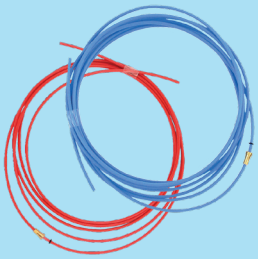
TBi Drahtführungsspirale für Stahldraht, blank



Drahtführungsspirale für Stahldraht.
Die Drahtführungsspirale ist blank.
Passend für wassergekühlte Brenner.

Kat. Nr.	Länge (m)	Ø (mm)
2.1494	3	1,0 - 1,2
2.1495	4	1,0 - 1,2
2.1496	5	1,0 - 1,2
2.1497	3	1,2 - 1,6
2.1498	4	1,2 - 1,6
2.1499	5	1,2 - 1,6

TBi PTFE-Seele



PTFE-Seele wird beim Einsatz von Alu- und Edelstahldraht verwendet. Die Farbe der Seele richtet sich nach dem Drahtdurchmesser.
Passend für wassergekühlte Brenner.

Kat. Nr.	Farbe	Länge (m)	Ø (mm)
2.1511	blau	3	0,8 - 1,0
2.1512	blau	4	0,8 - 1,0
2.1513	blau	5	0,8 - 1,0
2.1514	rot	3	1,0 - 1,2
2.1515	rot	4	1,0 - 1,2
2.1516	rot	5	1,0 - 1,2
2.1517	gelb	3	1,2 - 1,6
2.1518	gelb	4	1,2 - 1,6
2.1519	gelb	5	1,2 - 1,6

TBi Drahtgeschwindigkeitsmessgerät WSM-D



Das Drahtgeschwindigkeitsmessgerät WSM-D dient der schnellen Überprüfung der Drahtgeschwindigkeit. Es lässt sich problemlos mit einer Hand bedienen. Der ermittelte Wert wird digital angezeigt. Der Messbereich liegt zwischen 2 und 25 m/min. Die Stromversorgung erfolgt über eine 9 V-Batterie, die im Lieferumfang enthalten ist.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2811	TBi Drahtgeschwindigkeitsmessgerät WSM-D

TBi Magnetische Brennerhalterung für MIG/MAG-Brenner



Die MIG/MAG-Brennerhalterung dient der sicheren Ablage des MIG/MAG-Brenners während der Schweißpausen. Die Halterung ist variabel positionierbar und gewährleistet durch den starken Magneten einen sicheren Halt.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2812	TBi Magnetische Brennerhalterung für MIG/MAG-Brenner

WIG-Brenner + Ersatzteile

TBi Brenner SR 9, gasgekühlt

Der SR 9 ist ein gasgekühlter WIG-Brenner für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk. Die moderne ergonomisch geformte Precision-Griffschale sorgt für komfortables Arbeiten. Das Schlauchpaket ist mit einem frei drehbaren Knickschutz am Handgriff ausgestattet. Verfügbare Liefervarianten sind:
Standard – Precision Griffschale
FX – Precision Griffschale mit flexiblem Brennerhals
V – Ventilbrenner
FXV – Ventilbrenner mit flexiblem Brennerhals
In der Standardausführung werden die Brenner mit Doppeltaster (nicht beim Ventilbrenner), einem Gummiüberzugschlauch und offener Steuerleitung geliefert. Wir führen eine Vielzahl weiterer Varianten für alle gängigen Maschinenanschlüsse und beraten Sie gern zur gewünschten Liefervariante.



Techn. Daten:
· 60% ED: AC: 80 A, DC: 110 A

Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)	Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)
2.1612	Standard	8	2.2243	FX	4
2.2241	FX	8	2.2244	V	4
2.2242	V	8	2.2245	FXV	4

TBi Brenner SR 20, wassergekühlt

Der SR 20 ist ein wassergekühlter WIG-Brenner für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk. Die moderne ergonomisch geformte Precision-Griffschale sorgt für komfortables Arbeiten. Das Schlauchpaket ist mit einem frei drehbaren Knickschutz am Handgriff ausgestattet. Verfügbare Liefervarianten sind:
Standard – Precision Griffschale
FX – Precision Griffschale mit flexiblem Brennerhals
In der Standardausführung werden die Brenner mit Doppeltaster, einem Gummiüberzugschlauch und offener Steuerleitung geliefert.
Wir führen eine Vielzahl weiterer Varianten für alle gängigen Maschinenanschlüsse und beraten Sie gern zur gewünschten Liefervariante.



Techn. Daten:
· 100% ED: AC: 160 A, DC: 220 A

Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)	Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)
2.1641	Standard	4	2.1642	Standard	8
2.2251	FX	4	2.2252	FX	8

TBi Brenner SR 21, wassergekühlt

Der SR 21 ist ein wassergekühlter WIG-Brenner für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk. Die moderne ergonomisch geformte Precision-Griffschale sorgt für komfortables Arbeiten. Das Schlauchpaket ist mit einem frei drehbaren Knickschutz am Handgriff ausgestattet. Verfügbare Liefervarianten sind:
Standard – Precision Griffschale
FX – Precision Griffschale mit flexiblem Brennerhals
In der Standardausführung werden die Brenner mit Doppeltaster, einem Gummiüberzugschlauch und offener Steuerleitung geliefert.
Wir führen eine Vielzahl weiterer Varianten für alle gängigen Maschinenanschlüsse und beraten Sie gern zur gewünschten Liefervariante.



Techn. Daten:
· 100% ED: AC: 240 A, DC: 340 A

Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)	Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)
2.1646	Standard	4	2.1647	Standard	8
2.2261	FX	4	2.2262	FX	8

WIG-Brenner + Ersatzteile

TBi Brenner SR 17, gasgekühlt



Der SR 17 ist ein gasgekühlter WIG-Brenner für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk.Die moderne ergonomisch geformte Precision-Griffschale sorgt für komfortables Arbeiten.

Das Schlauchpaket ist mit einem frei drehbaren Knickschutz am Handgriff ausgestattet. Verfügbare Liefervarianten sind:

Standard – Precision Griffschale
FX – Precision Griffschale mit flexiblem Brennerhals
V – Ventilbrenner
FXV – Ventilbrenner mit flexiblem Brennerhals

In der Standardausführung werden die Brenner mit Doppeltaster (nicht beim Ventilbrenner), einem Gummiüberzugschlauch und offener Steuerleitung geliefert.

Wir führen eine Vielzahl weiterer Varianten für alle gängigen Maschinenanschlüsse und beraten Sie gern zur gewünschten Liefervariante.

Techn. Daten:
· 60% ED: AC: 100 A, DC: 140 A

Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)	Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)
2.1621	Standard	4	2.1622	Standard	8
2.2271	FX	4	2.2274	FX	8
2.2272	V	4	2.2275	V	8
2.2273	FXV	4	2.2276	FXV	8

TBi Brenner SR 26, gasgekühlt



Der SR 26 ist ein gasgekühlter WIG-Brenner für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk. Die moderne ergonomisch geformte Precision-Griffschale sorgt für komfortables Arbeiten.

Das Schlauchpaket ist mit einem frei drehbaren Knickschutz am Handgriff ausgestattet. Verfügbare Liefervarianten sind:

Standard – Precision Griffschale
FX – Precision Griffschale mit flexiblem Brennerhals
V – Ventilbrenner
FXV – Ventilbrenner mit flexiblem Brennerhals

In der Standardausführung werden die Brenner mit Doppeltaster (nicht beim Ventilbrenner), einem Gummiüberzugschlauch und offener Steuerleitung geliefert.

Wir führen eine Vielzahl weiterer Varianten für alle gängigen Maschinenanschlüsse und beraten Sie gern zur gewünschten Liefervariante.

Techn. Daten:
· 60% ED: AC: 140 A, DC: 200 A

Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)	Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)
2.1631	Standard	4	2.1632	Standard	8
2.2281	FX	4	2.2284	FX	8
2.2282	V	4	2.2285	V	8
2.2283	FXV	4	2.2286	FXV	8

WIG-Brenner + Ersatzteile

TBi Brenner SR 18, wassergekühlt

Der SR 18 ist ein wassergekühlter WIG-Brenner für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk. Die moderne ergonomisch geformte Precision-Griffschale sorgt für komfortables Arbeiten. Das Schlauchpaket ist mit einem frei drehbaren Knickschutz am Handgriff ausgestattet. Verfügbare Liefervarianten sind:

Standard – Precision Griffschale
FX – Precision Griffschale mit flexiblem Brennerhals
V – Ventilbrenner
FXV – Ventilbrenner mit flexiblem Brennerhals

In der Standardausführung werden die Brenner mit Doppeltaster (nicht beim Ventilbrenner), einem Gummiüberzugschlauch und offener Steuerleitung geliefert.
Wir führen eine Vielzahl weiterer Varianten für alle gängigen Maschinenanschlüsse und beraten Sie gern zur gewünschten Liefervariante.



Techn. Daten:
· 100% ED: AC: 225 A, DC: 320 A

Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)	Kat. Nr.	Ausführung	Länge (m)
2.1651	Standard	4	2.1652	Standard	8
2.2291	FX	4	2.2294	FX	8
2.2292	V	4	2.2295	V	8
2.2293	FXV	4	2.2296	FXV	8

TBi Brenner AW 424, wassergekühlt

Der AW 424 ist ein wassergekühlter WIG-Brenner für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk. Er ist geeignet für das Schweißen mit hohen Schweißströmen bis zu 400 A.
Die moderne ergonomisch geformte Precision-Griffschale sorgt für komfortables Arbeiten. Das Schlauchpaket ist mit einem frei drehbaren Knickschutz am Handgriff ausgestattet.
In der Standardausführung werden die Brenner mit Doppeltaster, einem Gummiüberzugschlauch und offener Steuerleitung geliefert.
Wir führen eine Vielzahl weiterer Varianten für alle gängigen Maschinenanschlüsse und beraten Sie gern zur gewünschten Liefervariante.



Techn. Daten:
· 100% ED: AC: 280 A, DC: 400 A

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.2211	TBi Brenner AW 424, 4 m, wassergekühlt

TBi Brenner AW 427, wassergekühlt

Der AW 427 ist ein wassergekühlter WIG-Brenner für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk. Er ist geeignet für das Schweißen mit hohen Schweißströmen bis zu 500 A.
Die moderne ergonomisch geformte Precision-Griffschale sorgt für komfortables Arbeiten. Das Schlauchpaket ist mit einem frei drehbaren Knickschutz am Handgriff ausgestattet.
In der Standardausführung werden die Brenner mit Doppeltaster, einem Gummiüberzugschlauch und offener Steuerleitung geliefert.
Wir führen eine Vielzahl weiterer Varianten für alle gängigen Maschinenanschlüsse und beraten Sie gern zur gewünschten Liefervariante.



Techn. Daten:
· 100% ED: AC: 350 A, DC: 500 A

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.2221	4	2.2222	8

WIG-Brenner + Ersatzteile



TBi Brenner XCT 200W, wassergekühlt

Der kompakte WIG-Brenner XCT 200W bietet mehr Leistung und Ergonomie. Die neu entwickelte Spannhülse schafft eine großflächige Verbindung zwischen der Elektrode und den wassergekühlten Brennerkopf. Der Brenner erreicht eine Gasabdeckung vergleichbar mit einer Gaslinse.
Die Übertragung von Strom und Abwärme wird stabil gewährleistet.

Techn. Daten:
· Ausführung: XCT · 100% ED: AC: 175 A, DC: 250 A

Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
2.2233	4	2.2234	8

Informationen und Bestellhinweise für WIG Brenner
Neben den dargestellten Brennern liefern wir eine Vielzahl weiterer Typen für nahezu jede denkbare Schweißaufgabe. Alle Brenner sind in diversen Ausrüstungsvarianten und für alle gängigen Maschinenanschlüsse ab Lager lieferbar. Mögliche Ausrüstungsvarianten:
Schlauchpaketlänge: 4 m und 8 m sind Standard - weitere Längen sind auf Anfrage als Sonderanfertigung lieferbar
Griff: Griffschale Precision (Standard), Ausführung mit Lamellenschalter, Ausführung mit Griffrohr (auch mit Schalter) TBi-Module: Doppeltaster (Standard), Doppeltaster mit Potentiometer, Doppelhebel, Brennertaster PrecisionSwitch TBi-Schalter: Einfachtaster (flach oder rund), Doppeltaster, Löffelschalter
Schlauchpaket: Gummiüberzugschlauch (Standard), Lederüberzugschlauch vorn (ca. 0,6 m), Textilüberzugschlauch Auf Anforderung erhalten Sie unseren Komplettkatalog WIG / TIG Schweißbrenner und das Bestellformular.



TBi Brennerkappe für SR9, SR20 und SR21

Brennerkappe für SR 9, SR 20 und SR 21.

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Länge (mm)
2.1711	41V33	kurz	18,0
2.1712	1V35	mittel	48,0
2.1713	41V24	lang	145,0



TBi O-Ring für Brennerkappen, für SR 9, SR 20, SR 21

O-Ring für Brennerkappen für SR 9, SR 20 und SR 21.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1717	TBi O-Ring für Brennerkappen, für SR 9, SR 20, SR 21



TBi Isolator für SR 9, SR 20, SR 21

Isolator für SR 9, SR 20 und SR 21.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1681	TBi Isolator für SR 9, SR 20, SR 21



TBi Adapter für Gaslinse Jumbo für SR 9, SR 20, SR 21

Adapter für Gaslinse Jumbo.
Passend für SR 9, SR 20 und SR 21.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1682	TBi Adapter für Gaslinse Jumbo für SR 9, SR 20, SR 21

WIG-Brenner + Ersatzteile

TBi Spannhülse Standard / Jumbo für SR 9, SR 20 und SR 21

Spannhülse Standard / Jumbo passend für SR 9, SR 20 und SR 21.

- Standard: L = 25,4 mm
- Jumbo: L = 40,1 mm



Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Ø (mm)
2.1721	13N20	Standard	0,5
2.1722	13N21	Standard	1,0
2.1723	13N22	Standard	1,6
2.1726	-	Standard	2,0
2.1724	3N23	Standard	2,4
2.1725	13N24	Standard	3,2
2.2311	3N21L	Jumbo	1,0
2.2312	3N22L	Jumbo	1,6
2.2313	3N23L	Jumbo	2,4
2.2314	3N24L	Jumbo	3,2

TBi Spannhülsengehäuse Standard für SR 9, SR 20, SR 21, L=20,6 mm

Spannhülsengehäuse Standard, L=20,6 mm.
Passend für SR 9, SR 20 und SR 21



Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)
2.1743	13N27	0,5 - 1,6
2.1744	13N28	2,0 - 2,4
2.1745	13N29	3,2

TBi Gaslinse Standard für SR 9, SR 20 und SR 21, L=21,5 mm

Gaslinse Standard, L=21,5 mm.
Passend für SR 9, SR 20 und SR 21



Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Länge (mm)	Ø (mm)
2.1763	45V43	21,5	1,0 - 1,6
2.1764	45V44	21,5	2,0 - 2,4
2.1765	45V45	21,5	3,2

TBi Gaslinse Jumbo für SR 9, SR 20 und SR 21, L=40,5 mm

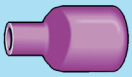
Gaslinse Jumbo, L=40,5 mm.
Passend für SR 9, SR 20 und SR 21



Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Länge (mm)	Ø (mm)
2.1882	V116S	40,5	1,0 - 1,6
2.1883	5V64S	40,5	2,4
2.1884	5795S	40,5	3,2

WIG-Brenner + Ersatzteile

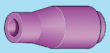

L=25,5

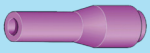

L=35

TBi Keramische Gasdüse für Gaslinse für SR 9, SR 20 und SR 21

Keramische Gasdüse für Gaslinse.
Passend für SR 9, SR 20 und SR 21

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Länge (mm)	Größe	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Länge (mm)	Größe
2.1821	53N58	25,5	4	2.1822	53N59	25,5	5
2.1823	53N60	25,5	6	2.1824	53N61	25,5	7
2.1825	3N61S	25,5	8	2.2321	3N59L	35,0	5
2.2322	3N60L	35,0	6				


Standard


Standard L


Standard XL


Standard XXL

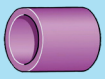
TBi Keramische Gasdüse Standard/ Standard L/ Standard XL/ Standard XXL für SR 9, SR 20, SR 21

Keramische Gasdüse Standard/ Standard L/ Standard XL/ Standard XXL.
Passend für SR 9, SR 20 und SR 21.
Ausführungen

- Standard: L = 30,0 mm
- Standard L: L = 48 mm
- Standard XL: L = 63 mm
- Standard XXL: L = 89 mm

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Größe	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Größe
2.1781	13N08	Standard	4	2.1782	13N09	Standard	5
2.1783	13N10	Standard	6	2.1784	13N11	Standard	7
2.1785	13N12	Standard	8	2.1786	13N13	Standard	10
2.1791	796F70	Standard L	3	2.1792	796F71	Standard L	4
2.1793	796F72	Standard L	5	2.1794	796F73	Standard L	6
2.1812	796F75	Standard XL	4	2.1813	796F76	Standard XL	5
2.1814	796F77	Standard XL	6	2.1815	796F79	Standard XXL	4


L=48


L=34

TBi Keramische Gasdüse Jumbo für SR 9, SR 20, SR 21

Keramische Gasdüse Jumbo.
Passend für SR 9, SR 20 und SR 21

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Länge (mm)	Größe	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Länge (mm)	Größe
2.2331	57N75	48,0	6	2.2332	57N74	48,0	8
2.2333	53N88	48,0	10	2.2334	53N87	48,0	12
2.2335	53N89-L	48,0	-	2.2336	53N89	34,0	-



TBi Brennerkappe für SR17, SR18 und SR26

Brennerkappe für SR 17, SR 18 und SR 26.

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Länge (mm)	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Länge (mm)
2.1714	57Y04	kurz	24,0	2.1715	57Y05	mittel	58,0
2.1716	57Y02	lang	140,0				



O-Ring für Brennerkappen für SR 17, SR 18 und SR 26

O-Ring für Brennerkappen für SR 17, SR 18 und SR 26.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.2381	O-Ring für Brennerkappen für SR 17, SR 18 und SR 26

WIG-Brenner + Ersatzteile

TBi Isolator für SR 17, SR 18 und SR 26

Isolator für SR 17, SR 18 und SR 26

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung
2.1687	-	klein	2.1683	18CG	Standard
2.1684	54N01	Gaslinse			



TBi Adapter Gaslinse Jumbo für SR 17, SR 18 und SR 26

Adapter Gaslinse Jumbo für SR 17, SR 18 und SR 26.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.1685	TBi Adapter Gaslinse Jumbo für SR 17, SR 18 und SR 26



TBi Spannhülse kurz/ Standard für SR 17, SR 18 und SR 26

Spannhülse kurz/ Standard.
Passend für SR 17, SR 18 und SR 26.
Ausführungen

- Kurz: L = 29,3 mm
- Standard: L = 50 mm

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Ø (mm)
2.2341	10N22S	kurz	1,0
2.1731	10N21	Standard	0,5
2.2342	10N23S	kurz	1,6
2.1732	10N22	Standard	1,0
2.2343	10N24S	kurz	2,4
2.1733	10N23	Standard	1,6
2.2344	10N25S	kurz	3,2
2.1737	-	Standard	2,0
2.1734	10N24	Standard	2,4
2.1735	10N25	Standard	3,2
2.1736	54N20	Standard	4,0



TBi Gaslinse für SR 17, SR 18 und SR 26, kurz, L=27,0 mm

Gaslinse kurz, L=27,0 mm für SR 17, SR 18 und SR 26.

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)
2.2362	17GL116	1,0 - 1,6	2.2363	17GL332	2,4
2.2364	17GL18	3,2			



TBi Gaslinse Standard für SR 17, SR 18 und SR 26, L=50,0 mm

Gaslinse Standard, L=50,0 mm für SR 17, SR 18 und SR 26

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)
2.1772	45V25	1,0 - 1,6	2.1773	45V26	2,4
2.1774	45V27	3,2	2.1775	45V28	4,0



TBi Gaslinse Jumbo für SR 17, SR 18 und SR 26, L=50,0 mm

Gaslinse Jumbo, L=50,0 mm für SR 17, SR 18 und SR 26.

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)
2.1892	45V116	1,0 - 1,6	2.1893	45V64	2,4
2.1894	995795	3,2	2.1895	45V63	4,0



WIG-Brenner + Ersatzteile

TBi Spannhülsengehäuse kurz/ Standard für SR 17, SR 18 und SR 26



Spannhülsengehäuse kurz /Standard. Passend für SR 17, SR 18 und SR 26.
Ausführungen

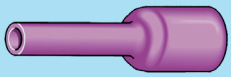
- Kurz: L = 24,5 mm
- Standard: L = 47 mm

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Ø (mm)
2.2352	17CB22	kurz	1,0 - 1,6
2.1751	10N29, 10N30, 10N31	Standard	0,5 - 1,6
2.2353	17CB23	kurz	2,4
2.1754	10N32	Standard	2,0 - 2,4
2.2354	17CB24	kurz	3,2
2.1755	10N28	Standard	3,2
2.1756	406488	Standard	4,0

TBi Keramische Gasdüse für Gaslinse für SR 17, SR 18 und SR 26



L=42



L=76

Keramische Gasdüse für Gaslinse. Passend für SR 17, SR 18 und SR 26.

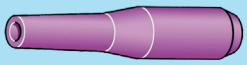
- kurz: L= 42 mm
- lang: L = 76 mm

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Länge (mm)	Größe	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Länge (mm)	Größe
2.1851	54N18	42,0	4	2.1861	54N18L	76,0	4
2.1852	54N17	42,0	5	2.1862	54N17L	76,0	5
2.1853	54N16	42,0	6	2.1863	54N16L	76,0	6
2.1854	54N15	42,0	7	2.1864	54N15L	76,0	7
2.1855	54N14	42,0	8	2.1865	54N14L	76,0	8
2.1856	54N19	42,0	11				

TBi Ker. Gasdüse Standard/ Standard L für SR 17, SR 18 und SR 26



L=47



L=76

Keramische Gasdüse Standard/ Standard L. Passend für SR 17, SR 18 und SR 26.
Ausführungen

- Standard: L = 47 mm
- Standard L: L = 76 mm

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Größe	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Größe
2.1831	10N50	Standard	4	2.1832	10N49	Standard	5
2.1833	10N48	Standard	6	2.1834	10N47	Standard	7
2.1835	10N46	Standard	8	2.1836	10N45	Standard	10
2.1837	10N44	Standard	12	2.1841	10N50L	Standard L	4
2.1842	10N49L	Standard L	5	2.1843	10N48L	Standard L	6
2.1844	10N47L	Standard L	7				

TBi Brennerkappe für AW 424 und AW 427



Brennerkappe für AW 424 und AW 427.

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Länge (mm)	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ausführung	Länge (mm)
2.2413	411-30	kurz	16	2.2414	411-70	lang	101

WIG-Brenner + Ersatzteile

TBi Isolator für AW 424

Isolator für AW 424.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.2415	TBi Isolator für AW 424



TBi Spannhülse für AW 424, L=59,0 mm

Spannhülse, L=59,0 für AW 424.

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)
2.2416	964.01	1,0	2.2417	965.01	1,6
2.2418	966.01	2,4	2.2419	967.01	3,2
2.2420	968.01	4,0			



TBi Spannhülsengehäuse für AW 424, L=10,5 mm

Spannhülsengehäuse für AW 424, Ø 1,6 mm, L=10,5 mm

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)
2.2422	961.51	1,6	2.2423	961.61	2,4
2.2424	961.71	3,2	2.2425	961.81	4,0



TBi Spannzange für AW 424, L=10,5 mm

Spannzange, L=10,5 mm für AW 424.

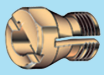
Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)
2.2426	221.00	1,6	2.2427	222.00	2,4
2.2428	223.00	3,2	2.2429	224.00	4,0



TBi Spannzange für AW 427, L=17,0 mm

Spannzange, L=17,0 mm für AW 427.

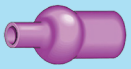
Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Ø (mm)
2.2442	223-07	2,4	2.2443	224-07	3,2
2.2444	225-07	4,0	2.2445	226-07	4,8
2.2446	227-07	6,4	2.2447	228-07	8,0



TBi Gasdüse aus Keramik für AW 424, L=44,0 mm

Gasdüse aus Keramik, L=44,0 mm für AW 424.

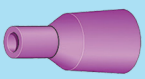
Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Größe	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Größe
2.2430	130-00	4	2.2431	131-00	5
2.2432	132-00	6	2.2433	133-00	7
2.2434	134-00	8	2.2435	135-00	9
2.2436	136-00	10			



TBi Gasdüse aus Keramik für AW 427, L=54,0 mm

Gasdüse aus Keramik, L=54,0 mm für AW 427.

Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Größe	Kat. Nr.	Intern. Art.-Nr.	Größe
2.2451	141-00	5	2.2452	142-00	6
2.2453	143-00	7	2.2454	144-00	8
2.2455	145-00	9			



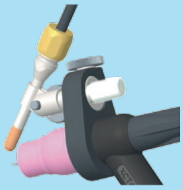
WIG-Brenner + Ersatzteile



TBi Magnetische Brennerhalterung für WIG-Brenner

Die WIG-Brennerhalterung dient der sicheren Ablage des WIG-Brenners während der Schweißpausen. Die Halterung ist variabel positionierbar und gewährleistet durch den starken Magneten einen sicheren Halt.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2813	TBi Magnetische Brennerhalterung für WIG-Brenner



TBi WIG Kaltdrahtzuführung für XCT 200W

Die Montage der Kaltdrahtzuführung am Brenner erfolgt ohne Isolator. Mit den zugehörigen keramischen Gasdüsen kann eine Dauerbelastung von 300 A erreicht werden.

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.2481	TBi WIG Kaltdrahtzuführung für XCT 200W



TBi Brennerkappe für XCT

Brennerkappe für WIG-Brenner XCT 200W

Kat. Nr.	Ausführung	Länge (mm)
2.2482	kurz	13,0
2.2483	mittel	50,0
2.2484	lang	145,0



TBi Isolator für XCT

Isolator für WIG-Brenner XCT 200W

Kat. Nr.	Bezeichnung
2.2485	TBi Isolator für XCT



TBi Spannhülse für XCT

Die Spannhülse für WIG-Brenner XCT 200W hat eine Länge von 44,0 mm

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
2.2486	1,6	2.2487	2,4
2.2488	3,2	2.2489	4,0

Schweißzubehör

Fugenhobler, Elektrodenhalter und Zubehör	88
Masseklemmen und -zwingen	89 - 90
Schweißkabel und Zubehör	91 - 92
WIG-Zubehör	93 - 98
MIG/MAG-Zubehör	99
Schweißwerkzeuge	100 - 112
Hitzeschutz	113 - 117
Schweißelektrodenzubehör	118
Beizprodukte und Zubehör	119 - 123
Technische Sprays	124 - 144
Kleb- und Dichtstoffe	145 - 151
Schweißnaht-Reinigungsgerät und Zubehör	152 - 153

Fugenhobler, Elektrodenhalter und Zubehör

Fugenhobler, komplett mit 3 m Kabel



Der Fugenhobler K wird für Anwendungen wie Anfasen, Ausnuten, Schneiden, Loch stechen, Fugen hobeln, Heftschweißungen trennen, Rückschnitte fehlerhafter Schweißungen vornehmen, Putzarben an Rohstahlblöcken, Oberflächenfehler hochlegierter Stähle beseitigen und Entfernen von Lunken in Gussteilen verwendet.
Die Anwendungen beziehen sich auf Arbeiten mit Grauguss, Buntmetalle, Manganhartstähle, hochlegierten Stählen und Nichteisenmetallen.
Die Stromstärke des Fugenhoblers bezieht sich auf eine Belastung bei 60% ESD.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 60974-11 Typ B

Kat. Nr.	Ausführung	Stromstärke
3.1171	Fugenhobler K 10	500 A
3.1172	Fugenhobler K 12	600 A
3.1173	Fugenhobler K 16	1000 A

JAS Standard-Elektrodenhalter



Der Standard-Elektrodenhalter hat einen Kabelschuhanschluss.

Techn. Daten:
· Norm: EN 60974-11

Kat. Nr.	Ausführung	Stromstärke
3.1111	Standard-Elektrodenhalter	200 A
3.1112	Standard-Elektrodenhalter	300 A
3.1113	Standard-Elektrodenhalter	400 A
3.1114	Standard-Elektrodenhalter	600 A
3.1121	Isolierkopf für Standard-Elektrodenhalter	200 A
3.1122	Isolierkopf für Standard-Elektrodenhalter	300 A
3.1123	Isolierkopf für Standard-Elektrodenhalter	400 A
3.1124	Isolierkopf für Standard-Elektrodenhalter	600 A

Druckfeder-Elektrodenhalter



Die Stromstärke des Druckfeder-Elektrodenhalters bezieht sich auf eine ESD von 60%.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 60974-11 Typ B

Kat. Nr.	Ausführung	Stromstärke
3.1131	Druckferder-Elektrodenhalter	200 A
3.1132	Druckferder-Elektrodenhalter	300 A
3.1133	Druckferder-Elektrodenhalter	400 A
3.1134	Druckferder-Elektrodenhalter	500 A
3.1141	Isolierkopf für Druckferder-Elektrodenhalter	200 A
3.1142	Isolierkopf für Druckferder-Elektrodenhalter	300 A
3.1143	Isolierkopf für Druckferder-Elektrodenhalter	400 A
3.1144	Isolierkopf für Druckferder-Elektrodenhalter	500 A

Masseklemmen und -zwingen

Erdkabelzange, "Original FIX"



Die Erdkabelzange "Original FIX" ist für die Arbeit mit Elektro-Schweißgeräten konzepiert. Sie besteht aus verzinktem Stahlblech und bietet einen sehr guten Kontakt.

Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke
3.1221	170 A	3.1222	200 A	3.1223	400 A	3.1224	600 A

Original Nevada-Klemme



Die Original Nevada-Klemme hat einen Kabelschuhanschluss M8.

Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke
3.1231	200 A	3.1232	300 A	3.1233	400 A	3.1234	500 A

Masseklemme Type "N"-Style



Masseklemme Type "N"-Style nach Norm EN 60974-13.

Techn. Daten:
· Norm: EN 60974-13

Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke
3.1216	200 A	3.1277	300 A	3.1218	500 A	3.1219	600 A

Polschweißzwinge



Die Polschweißzwinge besitzt Tempergusbügel und einen ergonomisch geformten Holzgriff. Zudem hat sie ein Anschlussloch im Gussoberteil. Die Spannweite beträgt 150 mm.

Techn. Daten:
· Loch Ø (mm): 10.2 · Schiene (mm): 25 x 6

Kat. Nr.	Stromstärke	Ausladung (mm)	Kat. Nr.	Stromstärke	Ausladung (mm)
3.1251	300 A	80	3.1252	400 A	80
3.1253	600 A	60			

Polschweißzwinge, mit Kabelentlastung

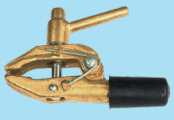


Die Polschweißzwinge hat Tempergusbügel und eine praktische Flügelmutter. Im Gussoberteil befindet sich ein Anschlussloch und am Schienenende eine Kabelentlastung. Die Spannweite beträgt 150 mm.

Techn. Daten:
· Loch Ø (mm): 10.2 · Schiene (mm): 30 x 8

Kat. Nr.	Stromstärke	Ausladung (mm)	Kat. Nr.	Stromstärke	Ausladung (mm)
3.1254	400 A	80	3.1255	600 A	60

Masseklemme aus Messing



Die Masseklemme mit isoliertem Handgriff besteht aus Messing und ist bis 600 Ampere ausgelegt.

Techn. Daten:
· Norm: EN 60974-13

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1241	Masseklemme aus Messing, 600 A

Masseklemmen und -zwingen

Masseklemme aus Stahl / Messing



Die Masseklemme mit isoliertem Handgriff besteht aus Stahl/Messing und ist bis 600 Ampere ausgelegt. Einsetztbar ausschließlich für Kabel 50 mm².

Techn. Daten:
· Norm: EN 60974-13

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1242	Masseklemme aus Stahl / Messing, 600 A

Erdklemme, Anschluss M 8



Die Erdklemme bis 300 Ampere hat keine Polverbindung und ist mit einem Anschluss M8 versehen.

Techn. Daten:
· Norm: EN 60974-13

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1211	Erdklemme, 300 A, ohne Polverbindung, Anschluss M 8

Erdklemme, mit Cu-Geflecht, Anschluss M 10



Die Erdklemme mit Kupfergeflecht ist mit einem Anschluss M10 versehen.

Techn. Daten:
· Norm: EN 60974-13

Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke
3.1210	200 A	3.1212	400 A
3.1213	600 A		

Magnetpolklemme, rund



Die Magnetpolklemme besitzt eine runde Form.
Bei der Magnetpolklemme runde Form erfoglt die Kabelbefestigung mit einer Schelle.

Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke
3.1261	250 A	3.1262	500 A

Magnetpolklemme, eckig



Die Magnetpolklemme besitzt eine eckige Form.
Bei der Magnetpolklemme eckige Form erfoglt die Kabelbefestigung durch einen Doppelklemmanschluss.

Kat. Nr.	Stromstärke	Kat. Nr.	Stromstärke
3.1263	400 A	3.1264	600 A

Schweißkabel und Zubehör

PVC-Schweißkabel

Schweißkabel mit PVC-Schutzisolierung.

Kat. Nr.	Kabeldurchmesser	Kat. Nr.	Kabeldurchmesser	Kat. Nr.	Kabeldurchmesser
3.2451	16 mm²	3.2452	25 mm²	3.2453	35 mm²
3.2454	50 mm²	3.2455	70 mm²	3.2456	95 mm²



Gummi-Schweißkabel H 01 N2 D

Das Schweißkabel H 01 N2 D hat außen einen Mantel aus Gummi-Mischung.

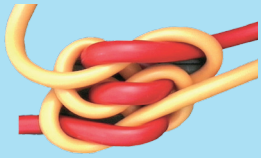
Kat. Nr.	Kabeldurchmesser	Kat. Nr.	Kabeldurchmesser	Kat. Nr.	Kabeldurchmesser
3.2441	16 mm²	3.2442	25 mm²	3.2443	35 mm²
3.2444	50 mm²	3.2445	70 mm²	3.2446	95 mm²



Superflex-Schweißkabel

Das Superflex-Schweißkabel besteht aus einem hochflexiblem Kupferkabel in einem Silikonschlauch-Mantel. Es hat gute elektrische Eigenschaften und ist hitze-, kälte- und alterungsbeständig.
Die Dauertemperaturbeständigkeit beträgt - 60 bis + 200 °C.

Kat. Nr.	Kabeldurchmesser	Farbe	Kat. Nr.	Kabeldurchmesser	Farbe
3.2466	25 mm²	schwarz	3.2467	35 mm²	gelb
3.2468	50 mm²	rot	3.2469	70 mm²	blau



Masseschweißkabel PVC komplett

Das Masseschweißkabel aus PVC ist mit Erdklemme und Stecker versehen und hat die Länge von 5 m.

Kat. Nr.	Stromstärke	Kabeldurchmesser	Stecker	Kat. Nr.	Stromstärke	Kabeldurchmesser	Stecker
3.1471	300 A	16 mm²	KS 25	3.1472	300 A	25 mm²	KS 25
3.1473	400 A	35 mm²	KS 50	3.1474	400 A	50 mm²	KS 50
3.1475	600 A	70 mm²	KS 70				



E-Schweißkabel PVC komplett

Das E-Schweißkabel PVC, 5 m, wird komplettiert mit Elektrodenhalter und Stecker.

Kat. Nr.	Stromstärke	Kabeldurchmesser	Stecker	Kat. Nr.	Stromstärke	Kabeldurchmesser	Stecker
3.1481	200 A	16 mm²	KS 25	3.1482	300 A	25 mm²	KS 25
3.1483	300 A	35 mm²	KS 50	3.1484	400 A	50 mm²	KS 50
3.1485	600 A	70 mm²	KS 70				



Verlängerungskabel PVC komplett

Das Verlängerungskabel PVC besitzt eine Buchse und einen Stecker.
Die Länge beträgt 5 m.

Kat. Nr.	Kabeldurchmesser	Stecker	Buchse	Kat. Nr.	Kabeldurchmesser	Stecker	Buchse
3.1491	16 mm²	KS 25	KB 25	3.1492	25 mm²	KS 25	KB 25
3.1493	25 mm²	KS 50	KB 50	3.1494	35 mm²	KS 50	KB 50
3.1495	50 mm²	KS 50	KB 50	3.1496	70 mm²	KS 70	KB 70



Schweißkabel und Zubehör



Kerbkabelschuh

Der Kerbkabelschuh besteht aus verzinntem Kupfer.

Kat. Nr.	Einsatzzweck	Loch Ø (mm)	Kat. Nr.	Einsatzzweck	Loch Ø (mm)
3.1412	Kabel 16 mm²	8.5	3.1413	Kabel 25 mm²	8.5
3.1414	Kabel 35 mm²	8.5	3.1415	Kabel 50 mm²	10.5
3.1416	Kabel 70 mm²	10.5	3.1417	Kabel 95 mm²	12



Klemmkabelschuh

Der Klemmkabelschuh besteht aus Kupfer und ist mit vier verzinnten Schrauben versehen.

Kat. Nr.	Einsatzzweck	Loch Ø (mm)	Kat. Nr.	Einsatzzweck	Loch Ø (mm)
3.1422	Kabel 16 mm²	8	3.1423	Kabel 25 mm²	10
3.1424	Kabel 35 mm²	10	3.1425	Kabel 50 mm²	12
3.1426	Kabel 70 mm²	12	3.1427	Kabel 95 mm²	12



Kabelendhülse

Die Kabelendhülse ist eine Quetschhülse für Schweißkabelenden.

Kat. Nr.	Durchmesser	Kat. Nr.	Durchmesser
3.1431	25 mm²	3.1432	35 mm²
3.1433	50 mm²	3.1434	70 mm²
3.1435	95 mm²		



Schweißkabelstecker KS/ Schweißkabelbuchse KB

Die Verbindung Schweißkabelstecker/-buchse gewährleistet durch den Konuskontakt eine effektive Stromweiterleitung.

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
3.1311	Schweißkabelstecker, KS 25	3.1313	Schweißkabelstecker, KS 50
3.1314	Schweißkabelstecker, KS 70	3.1315	Schweißkabelstecker, KS 95
3.1321	Schweißkabelbuchse KB25	3.1323	Schweißkabelbuchse, KB 50
3.1324	Schweißkabelbuchse, KB 70	3.1325	Schweißkabelbuchse, KB 95



Einbaustecker

Der Einbaustecker gewährleistet durch den Konuskontakt eine effektive Stromweiterleitung.

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
3.1331	Einbaustecker, ES 25	3.1332	Einbaustecker, ES 50
3.1341	Einbaubuchse, EB25	3.1342	Einbaubuchse, EB 50
3.1343	Einbaubuchse, EB 70		

WIG-Zubehör

JAS Wolframelektroden-Anschleifgerät Turbo-Sharp®X

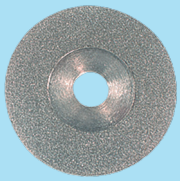
Der TURBO-SHARP®X ist ein komplett gekapseltes Wolframelektrodenanschleifgerät.
Die Ausführung ist ergonomisch konzepiert und besitzt ein geringes Gewicht.
Der TURBO-SHARP®X bietet einen stufenlos einstellbaren Schleifwinkel von 20° bis 60°, ein präzises, wiederholbares Schleifergebnis und einen äußerst gleichmäßigen Längsschliff.
Zum Lieferumfang des Komplettgerätes gehören eine Multifunktionsabdeckung inklusive Montagewinkel für stationären Einsatz, einen Standartkopf für Elektroden mit Durchmesser 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 mm, einen Absaugstutzen, einen Spannfix Klemmhalter Größe 1 und Montagewerkzeuge.
Die Lieferung erfolgt komplett im robusten Metallkoffer.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1577	JAS Wolframelektroden-Anschleifgerät Turbo-Sharp®X, Komplettgerät im Koffer

Ersatzschleifscheibe für Turbo-Sharp® und Turbolino®

Die Ersatzschleifscheibe für TURBO-SHARP® und Turbolino® ist beidseitig beschichtet.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1572	Ersatzschleifscheibe für Turbo-Sharp® und Turbolino®, doppelseitig beschichtet

Zweiter Schleifkopf für Turbo-Sharp®, rot

Der zweite Schleifkopf für Turbo-Sharp® in rot ist für Ø 1,0/4,0/4,8/6 mm ausgelegt.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1573	Zweiter Schleifkopf für Turbo-Sharp®, rot, Ø 1,0/4,0/4,8/6 mm

Zweiter Schleifkopf für Turbo-Sharp®, blau

Der zweite Schleifkopf für Turbo-Sharp® in blau ist für Ø 1,6/2,0/2,4/3,2 mm ausgelegt.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1574	Zweiter Schleifkopf für Turbo-Sharp®, blau, Ø 1,6/2,0/2,4/3,2 mm

Multifunktionsabdeckung für Schleifkopf Turbo-Sharp®

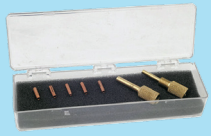
Die Multifunktionsabdeckung ist für Schleifkopf Turbo-Sharp® vorgesehen.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1575	Multifunktionsabdeckung für Schleifkopf Turbo-Sharp®

Orbital-Set für Turbo-Sharp®

Das Orbital-Set für Turbo-Sharp® ist zum Anschleifen kurzer Elektroden bis 15 mm geeignet.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1576	Orbital-Set für Turbo-Sharp®, zum Anschleifen kurzer Elektroden bis 15 mm

WIG-Zubehör



JAS Wolframelektroden-Anschleifgerät Turbolino®

Beim TURBOLINO® handelt es sich um ein komplett gekapseltes Wolframelektroden-Anschleifgerät. Bei diesem können gefährliche Schleifstäube nicht eingeatmet werden bzw. in die Umwelt gelangen.
Es wird mit jedem TURBOLINO® ein Absaugstutzen zum Anschluss an eine Absauganlage mitgeliefert.

Kat. Nr.	Ausführung	Einsatzzweck
3.1581	Type 1624	Anschleifen Elektroden 1,6 und 2,4 mm
3.1582	Type 2032	Anschleifen Elektroden 2,0 und 3,2 mm



WIG Schweißstabhalter TIG-PEN

Der WIG Schweißstabhalter TIG-PEN ist ein Hilfsmittel, um den Zusatzwerkstoff manuell während des Schweißens zuzuführen.
Er verringert die thermische-Belastung des Schweißers und der Draht kann fast vollständig aufgebraucht werden.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.3561	WIG Schweißstabhalter TIG-PEN

LITTY TUNGSTEN SOLUTIONS

Die Firma Litty Tungsten solutions mit Sitz in Grabenstätt hat sich auf zwei Geschäftsfelder spezialisiert. Zum einen auf Sonderanfertigungen oder Standardprodukte aus hochschmelzenden Refraktärmetallen wie Wolfram und spezielle Legierungen. Abnehmer hierfür sind Automobilindustrie, Maschinenbau, Medizintechnik sowie Luft-und Raumfahrt. Zum anderen bietet Litty Wolframelektroden aller marktüblicher Zusammensetzungen für die Schweißtechnik an.



Wolframelektrode Typ W grün

Die Wolframelektrode Typ W grün ist die Standardelektrode zum Aluminiumschweißen.
Sie ist ein Klassiker mit mittleren Schweißeigenschaften und besteht aus reinem Wolfram.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 6848

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
3.3511	1,0 x 175	3.3512	1,6 x 175
3.3513	2,0 x 175	3.3514	2,4 x 175
3.3515	3,2 x 175	3.3516	4,0 x 175
3.3517	4,8 x 175		



Wolframelektrode Typ WC 20 grau

Die Wolframelektrode Typ WC 20 grau ist die Standardelektrode für fast alle Anwendungen.
Ihr Vorteil ist die hervorragende Standzeit. Sie bestaht aus Wolfram und 2% Ceroxid.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 6848

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
3.3531	1,0 x 175	3.3532	1,6 x 175
3.3533	2,0 x 175	3.3534	2,4 x 175
3.3535	3,2 x 175	3.3536	4,0 x 175
3.3537	4,8 x 175		

WIG-Zubehör

Legende: ● Stromart optimal ◐ Stromart gut ○ Stromart nicht zu empfehlen	Elektrodentyp und Polung in Abhängigkeit vom zu verschweißenden Werkstoff			
Werkstoff	Elektroden-Typ (alle Elektroden entsprechen der DIN EN 26848)	Gleichstrom		Wechselstrom
		Elektrode -	Elektrode +	
Aluminium (Dicke ‹ 2,5 mm)	WL15,W,Lymox	◐	◐	●
Aluminium (Dicke › 2,5 mm)	WL15,W,Lymox	◐	○	●
Aluminiumlegierungen	WL15,W,Lymox	◐	○	●
Magnesium	W,Lymox	○	◐	●
Magnesiumlegierungen	W,Lymox	○	◐	●
Kohlenstoffstahl	WL15,WC20,WT20,Lymox	●	○	○
Nichtrostende Stähle	WL15,WC20,WT20,Lymox	●	○	○
Aluminium-Bronze	W,Lymox	●	○	○
Silizium-Bronze	WL15,WC20,WT20,Lymox	●	○	◐
Nickel und Nickellegierungen	W,Lymox	◐	○	●
Kupfer	WL15,WC20,WT20,Lymox	●	○	○
Bronze	WL15,WC20,WT20,Lymox	●	○	◐
Titan	WL15,WC20,WT20,Lymox	●	○	◐

Wolframelektrode Typ WL 15 gold

Diese Universalelektrode ist für fast alle WIG-Anwendungen geeignet. Durch ein sehr gutes Zündverhalten bei gleichzeitig hoher Standzeit ist diese Elektrode besonders vorteilhaft beim automatisierten Schweißen. Sie besteht aus Wolfram und 1,5% Lanthan.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 6848

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
3.3541	1,0 x 175	3.3542	1,6 x 175
3.3543	2,0 x 175	3.3544	2,4 x 175
3.3545	3,2 x 175	3.3546	4,0 x 175
3.3547	4,8 x 175		



Wolframelektrode Typ Lymox® pink

Die Wolframelektrode Typ Lymox® pink ist als echte Universalelektrode für alle Anwendungen sowohl beim manuellen als auch beim automatisierten Schweißen geeignet. Diese Elektrode vereint sehr gutes Zündverhalten mit hoher Standzeit und guter Lichtbogenqualität. Sie besteht aus Wolfram und seltenen Erden.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 6848

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
3.3551	1,0 x 175	3.3552	1,6 x 175
3.3553	2,0 x 175	3.3554	2,4 x 175
3.3555	3,2 x 175	3.3556	4,0 x 175
3.3557	4,8 x 175		



WIG-Zubehör

Wolframelektrode Typ Lymox Lux®pink-grau



Die Wolframelektrode Typ Lymox Lux® pink-grau ist als Weiterentwicklung der Lymox® Elektrode die neue Universalelektrode für das Gleich- und Wechselstromschweißen von un- und hochlegierten Stählen sowie von Legierungen aus Aluminium, Kupfer, Magnesium, Nickel und Titan. Durch ihre außerordentliche Zündfreudigkeit und Strombelastbarkeit ist sie auch für automatisierte Prozesse einsetzbar und äußerst langlebig. Sie besteht aus Wolfram und bis zu 4% seltenen Erden.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 6848

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
3.3611	1,0 x 175	3.3612	1,6 x 175	3.3613	2,0 x 175
3.3614	2,4 x 175	3.3615	3,2 x 175	3.3616	4,0 x 175
3.3617	4,8 x 175				

Wolframelektrode Typ WR 02 türkis

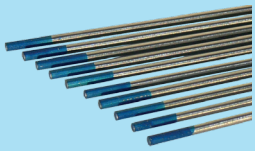


Die Wolframelektrode Typ WR 02 türkis ist vor allem für das Gleichstromschweißen von un- und hochlegierten Stählen geeignet. Der Einsatz mit Wechselstrom zum Aluminiumschweißen ist möglich. Diese Elektrode besitzt besonders bei geringen bis mittleren Stromstärken gute Zündeigenschaften bei gleichzeitig hohen Standzeiten. Sie besteht aus Wolfram und seltenen Erden.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 6848

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
3.3571	1,0 x 175	3.3572	1,6 x 175	3.3573	2,0 x 175
3.3574	2,4 x 175	3.3575	3,2 x 175	3.3576	4,0 x 175
3.3577	4,8 x 175				

Wolframelektrode Typ WL 20 blau



Die Wolframelektrode Typ WL 20 blau hat als Universalelektrode ihre Stärken vor allem im Niedrigstrombereich. Die Elektrode mit dem aktuell höchsten Lanthangehalt besitzt unübertroffene Zündeigenschaften und ist damit ideal für das automatisierte Schweißen geeignet. Sie besteht aus Wolfram und 2% Lanthan.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 6848

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
3.3581	1,0 x 175	3.3582	1,6 x 175	3.3583	2,0 x 175
3.3584	2,4 x 175	3.3585	3,2 x 175	3.3586	4,0 x 175
3.3587	4,8 x 175				

Wolframelektroden-Anschleifgerät POWER POINTER



Der POWER POINTER ist ein handliches und mobiles Anschleifgerät für Wolframelektroden. Mit dem Gerät können Elektroden in kürzester Zeit auf den immer gleich eingestellten Winkel angespitzt werden. Dabei erfolgt der feine Diamantschliff in Längsrichtung.
Im Lieferumfang sind enthalten:

- Anschleifgerät mit Diamantscheibe im stabilen Transportkoffer
- Einsätze für Durchmesser 1,6 mm, 2,4 mm und 3,2 mm

Kat. Nr.	Netzanschluß (V)	Drehzahl (min-1)
3.3591	220	regelbar von 5.000 bis 20.000

WIG-Zubehör

Spannfix

Der Spannfix ist ein praktisches Hilfsmittel, um beim Anschleifen von Wolframelektroden an einem vorhandenen Schleifgerät (z.B. dem Power Pointer) Verletzungen der Hände zu vermeiden.
Das Gerät ermöglicht das Anschleifen von sehr kurzen Elektroden und ist mit Einsätzen für die Durchmesser 1,6 mm, 2,4 mm und 3,2 mm ausgerüstet. Es enthält einen Vorratsspeicher für bis zu 20 Elektroden.



Kat. Nr.	Länge (mm)	Größe	Kat. Nr.	Länge (mm)	Größe
3.3563	175	Größe II	3.3562	85	Größe I

Ersatzspannhülse für Spannfix

Ersatzspannhülse für Spannfix zum Einspannen von Wolframelektroden



Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)
3.3564	1,6	3.3565	2,4	3.3566	3,2

Wolframelektroden-Anschleifgerät Neutrix® WAG 40

Das Wolframelektroden-Anschleifgerät Neutrix WAG 40 bietet einen stufenlos von 15° - 180° eingestellbaren Schleifwinkel. Es ist für Elektroden mit einem Durchmesser von 1,0 - 4,0 mm und mit einer Länge ab 15 mm geeignet.
Die Drehzahl liegt bei 11.500 bis 27.000 U/Min und ist regelbar.
Ausgeliefert wird das Neutrix WAG 40 inklusive einer Spannzange für Elektroden Ø 1,6, 2,4 und 3,2 mm.



Techn. Daten:
· Netzspannung: 230 V · Leistung: 650 W

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2581	Wolframelektroden-Anschleifgerät Neutrix® WAG 40, komplett im Koffer

Spannzange für Anschleifgerät Neutrix® WAG 40

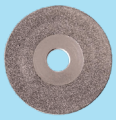
Die Spannzange für das Anschleifgerät Neutrix® WAG 40 ermöglicht das Anschleifen von Wolframelektroden mit geringerer Länge als 15mm.



Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
3.2591	1,0	3.2592	1,6
3.2593	2,0	3.2594	2,4
3.2595	3,0	3.2596	3,2
3.2597	4,0		

Ersatz-Diamantschleifscheibe für Anschleifgerät Neutrix® WAG 40

Die Ersatz-Diamantschleifscheibe für das Anschleifgerät Neutrix® WAG 40 hat einen Durchmesser von 40 mm.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2582	Ersatz-Diamantschleifscheibe für Anschleifgerät Neutrix® WAG 40, Ø 40 mm

Ersatz-Filterkassette für Anschleifgerät Neutrix® WAG 40

Die Ersatz-Filterkassette ist für das Anschleifgerät Neutrix® WAG 40 geeignet.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2583	Ersatz-Filterkassette für Anschleifgerät Neutrix® WAG 40

WIG-Zubehör



Ersatz-Sichtglas für Anschleifgerät Neutrix® WAG 40

Das Ersatz-Sichtglas ist für Neutrix® WAG 40 ausgelegt.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2584	Ersatz-Sichtglas für Anschleifgerät Neutrix® WAG 40

WELDAS® PYTHONrap™ Brennerschlauchschutz, Leder

Der Brennerschlauchschutz PYTHONrap™ besteht aus Leder und ist mit dreifachem Kevlar®-Garn genäht. Es ist der ideale Schutz für Brennerschläuche.

Techn. Daten:
· Material: Leder



Kat. Nr.	Abmessung	Verschluss
3.2121	22 mm x 1,0 m	Rohrverschluss
3.2122	27 mm x 1,0 m	Rohrverschluss
3.2123	50 mm x 5,0 m	Klettverschluss
3.2124	50 mm x 10,0 m	Klettverschluss
3.2125	22 mm x 1,0 m	Reißverschluss
3.2126	22 mm x 3,0 m	Reißverschluss
3.2127	22 mm x 6,7 m	Reißverschluss
3.2128	22 mm x 3,9 m	Reißverschluss
3.2129	22 mm x 7,9 m	Reißverschluss
3.2130	28 mm x 3,9 m	Reißverschluss
3.2131	28 mm x 7,9 m	Reißverschluss
3.2132	32 mm x 1,0 m	Reißverschluss
3.2133	37 mm x 2,5 m	Reißverschluss
3.2134	37 mm x 3,5 m	Reißverschluss
3.2135	23 mm x 4,0 m	Reißverschluss
3.2136	23 mm x 8,0 m	Reißverschluss

WELDAS® PYTHONrap™ Brennerschlauchschutz, Narbenleder



Der Brennerschlauchschutz PYTHONrap™ besteht aus Narbenleder, hat einen Reißverschluss und ist mit dreifachem Kevlar®-Garn genäht. Es ist der ideale Schutz für Brennerschläuche.

Techn. Daten:
· Material: Narbenleder

Kat. Nr.	Abmessung	Verschluss
3.2141	28 mm x 1,0 m	Reißverschluss
3.2142	22 mm x 1,0 m	Reißverschluss

WELDAS® PYTHONrap™ Brennerschlauchschutz, Nylongewebe



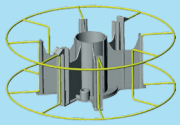
Der Brennerschlauchschutz PYTHONrap™ besteht aus Nylongewebe, hat einen Reißverschluss und ist mit dreifachem Kevlar®-Garn genäht. Es ist der ideale Schutz für Brennerschläuche.

Techn. Daten:
· Material: Nylongewebe

Kat. Nr.	Abmessung	Verschluss
3.2143	28 mm x 4,0 m	Reißverschluss
3.2144	28 mm x 8,0 m	Reißverschluss

MIG/MAG-Zubehör

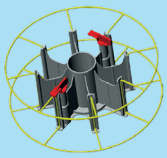
Korbspulenadapter, 6-armig



Der Korbspulenadapter ist 6-armig und steckbar.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2617	Korbspulenadapter, steckbar, 6-armig

Korbspulenadapter, 8-armig



Der Korbspulenadapter ist 8-armig, steckbar und mit 2 roten Schließhebeln ausgestattet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2613	Korbspulenadapter, steckbar, 8-armig, 2 Schließhebel

Set Reinigungsfilze



Das Reinigingsfilz Set beinhaltet 10 Filze und 1 Halteklammer.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2614	Set Reinigungsfilze (10 Filze und 1 Halteklammer)

Halteklammern



Das Halteklammer Paket beinhaltet 12 Stück.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2615	Halteklammern, Pack á 12 Stück

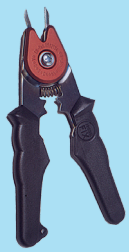
Original Welper Spezialzange, Größe 1/ Größe 2



Die Welper Spezialzange hat eine stabile Ausführung und ist mit sieben Funktionen bei Schweißarbeiten vielseitig einsetzbar.
Wichtige Einsatzbeispiele sind das Montieren und Demontieren von Gas- und Stromdüsen sowie das Entfernen von Schweißspritzern.

Kat. Nr.	Größe	Länge	Kat. Nr.	Größe	Länge
3.2626	1	18 cm	3.2627	2	21 cm

Original "FIX" - CO2 - Spezialzange



Die Original „FIX“® CO2-Spezialzange bietet eine hohe Funktionalität.
Sie ist ausgelegt für schnelles und maßgerechtes Beschneiden von Schweißdraht, zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüsen, abziehen sowie lösen und festziehen der Stromdüsen.

Kat. Nr.	Ausführung	Einsatzzweck	Kat. Nr.	Ausführung	Einsatzzweck
3.1611	Nr. 1	Düsen 12 - 15 mm	3.1612	Nr. 2	Düsen 15 - 18 mm

Schweißwerkzeuge

Die ArtWelding GmbH sitzt in Schwalmstadt (Hessen), wurde 2012 gegründet und ist ein Anbieter von Komplettlösungen für die Schweißtechnik. Das Unternehmen bietet eine Vielzahl von Produkten für den Rohrleitungs- und Apparatebau an,beispielsweise Rollenböcke, Drehkipptische, Automatenträger, Schweißmaschinen und Schweißroboter. Im Bereich der Automatisierung mit Schweißrobotern kooperiert ARTwelding mit der Motofil-Gruppe. Zudem verfügt die Firma über einen großen Mietpark und bietet auch Kauf-, Mietkauf- sowie Leasing-Angebote an.



ARTwelding Rohrschnellspanner "E-Z FIT" Gold

Der Rohrschnellspanner verfügt über eine einfache Handhabung. Er kombiniert Genauigkeit mit Sicherheit und ermöglicht eine Schnellzentrierung. Zudem haben die Spanner Flügelschrauben, in denen Edelstahlkugeln eingesetzt sind. Das Zubehör des Rohrschnellspanners besteht optional aus Edelstahlkappen.

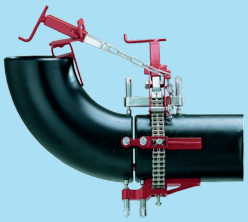
Kat. Nr.	Abmessung (")	Kat. Nr.	Abmessung (")
3.9251	1 - 3	3.9252	2 - 5
3.9253	4 - 7	3.9254	5 - 9
3.9255	10 - 14		



ARTwelding Rohrschnellspanner "E-Z FIT"

Der Rohrschnellspanner verfügt über eine einfache Handhabung. Die robuste Bauweise ist für den Baustelleneinsatz gut geeignet. Der Rohrschnellspanner ist mit einem Rolleneinsatz für eine bessere Klemmwirkung ausgestattet. Der Spannhebel kann bei Platzmangel verschoben werden. Feingewindeschrauben ermöglichen eine schnelle Justierung des Rohrschnellspanners. Kontaktstellen und Einstellschrauben sind aus Edelstahl hergestellt.

Kat. Nr.	Abmessung (")	Kat. Nr.	Abmessung (")	Kat. Nr.	Abmessung (")
3.9341	1 - 2,5	3.9342	2 - 6	3.9343	5 - 12



E-Z Zentrierkette

Die E-Z Zentrierkette Standard besitzt eine präzise Ausrichtung. Die Spannbacken mit 2 Stellschrauben um das Werkstück ermöglichen das Zentrieren und Richten von beiden Werkstücken auf 0,5 mm. Sie ist robust und die beidseitig ausgerichteten Rohrenden ermöglichen problemloses Schweißen.
Die Zentrierkette ist anpassungsfähig und kann zum Ausrichten und Richten von Ellbogen, T-Stücken und anderen Bauteilen verwendet werden. Verschiebbare Spannbacken mit zwei Spannschrauben erleichtern das Ausrichten, ohne das Heranführen des Schweißbrenners zu stören. Ellbogen, T-Stücke und andere Bauteile werden durch den Rohrbogenausrichter während der Arbeiten sicher gehalten.

Kat. Nr.	Abmessung (")	Material
3.9360	1 - 12	Stahl
3.9361	1 - 12	Edelstahl
3.9362	4 - 20	Stahl
3.9363	4 - 20	Edelstahl
3.9364	10 - 36	Stahl
3.9365	10 - 36	Edelstahl

Schweißwerkzeuge

ARTwelding Rohrbock Duo Stand

Der Rohrbock Duo Stand ist als Grundgestell im Bereich von 74-109 cm beidseitig höhenverstellbar. Er zeichnet sich durch eine flexible und schnelle Fixierung aus. Eine ordnungsgemäße Rotation ermöglicht eine effektive Nutzung. Die Rollenverstellung kann von beiden Seiten erfolgen und sichert eine saubere Rohrrotation.
Die Ausrüstung mit einem Bronzelager vermeidet Lichtbögen und Lagerschäden. Der Rohrbock Duo Stand ist mit Feststellbremsen an den Rollen ausgestattet, um ein ungewolltes Drehen zu verhindern.



Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 2.400 · Rohrdurchmesser ("): 1/2 - 48

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9431	ARTwelding Rohrbock Duo Stand, Grundgestell, klappbar

ARTwelding Rollensatz für Rohrbock Duo Stand, 2 Stück

Die Köpfe der Rollen für den Rohrbock Duo Stand sind schnell und ohne Werkzeuge wechselbar. Sie sind für vielseitige Anwendungen geeignet. Die Tragkraft beträgt 2400 kg.



Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 2.400 · Rohrdurchmesser ("): 1/2 - 48

Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material
3.9435	Stahl	3.9436	Edelstahl	3.9437	Kunststoff

ARTwelding Kugelrollensatz für Rohrbock Duo Stand, 2 Stück

Die Köpfe der Kugelrollen für den Rohrbock Duo Stand sind schnell und ohne Werkzeuge wechselbar. Sie sind für vielseitige Anwendungen geeignet. Die Tragkraft beträgt 1450 kg.



Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.450 · Rohrdurchmesser ("): 1/2 - 48

Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material
3.9438	Stahl	3.9439	Edelstahl

ARTwelding Rohrbock Tri Stand

Der Rohrbock Tri Stand besteht als Grundgestell ohne Kopf. Der stabile Rohrbock hat eine Tragkraft bis 1.200 kg.
Die Tragkraft ist abhängig von der Kopfvariante. In der Höhe ist der Rohrbock von 69 – 122 cm verstellbar.
Für die verschiedenen Einsatzzwecke sind unterschiedliche Kopfvarianten erhältlich. Der Rohrbock ist für Rohrgrößen von 1-24" einsetzbar.



Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.200

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9391	ARTwelding Rohrbock Tri Stand, Grundgestell ohne Kopf

Schweißwerkzeuge



ARTwelding Rohrbock Tri Stand, klappbar

Der klappbare Rohrbock Tri Stand hat als Grundgestell keinen Kopf. Die Tragkraft ist abhängig von der Kopfvariante.
Für die unterschiedlichen Einsatzzwecke sind verschiedene Ausführungen im Sortiment. Höhenverstellbar ist der Rohrbock von 71 – 122 cm. Die klappbare Version lässt sich leicht transportieren und ist einfach zu lagern.

Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.200

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9392	ARTwelding Rohrbock Tri Stand, klappbar, Grundgestell ohne Kopf

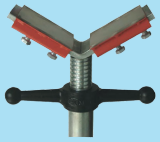


ARTwelding V-Kopf für Rohrbock Tri Stand

Der V-Kopf ist für den Rohrbock bestimmt. Wichtige Daten für die Wahl der jeweiligen Kopfvariante sind Durchmesser und Material der Rohre.

Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.200 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 12

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9410	ARTwelding V-Kopf für Rohrbock Tri Stand

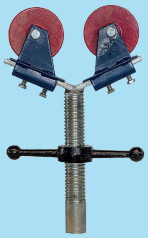


ARTwelding Edelstahlaufsätze, aufsteckbar auf V-Kopf

Der Edelstahl-Schutz für den V-Kopf des Rohrbocks wird für Arbeiten mit Edelstahlrohren eingesetzt. Damit soll erreicht werden, dass es beim Schweißen von Edelstahl zu keinen Kohlenstoffverunreinigungen kommt.

Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.200 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 12

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9411	ARTwelding Edelstahlaufsätze, aufsteckbar auf V-Kopf für Rohrbock Tri Stand, 2 Stück

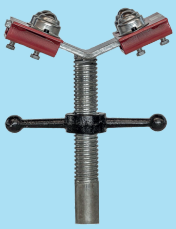


ARTwelding Rollensatz, aufsteckbar auf V-Kopf für Rohrbock Tri Stand, 2 Stück

Die aufsteckbaren Rollen sind für den V-Kopf des Rohrbocks Tri Stand bestimmt. Wichtig für die Wahl der Kopfvariante sind der Durchmesser und das Material der Rohre.

Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 450 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 12

Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material
3.9412	Stahl	3.9511	Edelstahl	3.9413	Kunststoff



ARTwelding Kugelrollensatz, aufsteckbar auf V-Kopf für Rohrbock Tri Stand, 2 Stück

Die aufsteckbaren Kugelrollen werden für den V-Kopf des Rohrbocks Tri Stand genutzt. Wichtig für die Wahl der Kopfvariante sind der Durchmesser und das Material der Rohre.

Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 450 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 12

Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material
3.9414	Stahl	3.9415	Edelstahl

Schweißwerkzeuge

ARTwelding Rollenkopf für Rohrbock Tri Stand

Der Rollenkopf ist eine Variante der Nutzung des Rohrbockes Tri Stand. Die Auswahl des Rollenkopfes wird nach Kriterien wie dem Durchmesser und dem Material der Rohre ausgewählt.



Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.200 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 24

Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material
3.9417	Stahl	3.9512	Edelstahl	3.9418	Kunststoff

ARTwelding Stahlstabrollenkopf

Der Stahlstabrollenkopf wird für den Rohrbock Tri Stand benötigt. Die Tragkraft beträgt 1.000 kg und die Rollenbreite 10". Bei der Auswahl des Stahlstabrollenkopfes sind der Durchmesser und das Material der Rohre ausgewählt.



Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.000

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9419	ARTwelding Stahlstabrollenkopf für Rohrbock Tri Stand

ARTwelding Rohrbock Quattro Stand

Der Rohrbock Quattro Stand hat ein stabiles Grundgestell. Er ist für die Handhabung schwerer Rohre auf der Baustelle und in der Werkstatt geeignet. Das Grundgestell ist mit Einstellfüßen ausgestattet. Optional ist auch ein Radsatz für den Transport einsetzbar. Die Höhe ist individuell einstellbar. Die Nutzung des Rohrbocks Quattro Stand ist mit verschiedenen Köpfen sowie für Stahl und Edelstahl möglich.



Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.225 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 36

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9441	ARTwelding Rohrbock Quattro Stand, Grundgestell

ARTwelding Großer V-Kopf für Rohrbock

Der große V-Kopf ist für den Rohrbock Tri Stand und Quattro Stand geeignet. Es können Rohre mit einem Durchmesser von 1-36" bearbeitet werden. Wichtig für die Wahl der Kopfvariante des Rohrbocks ist der Durchmesser und das Material der Rohre.



Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.225 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 36

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9451	ARTwelding Großer V-Kopf für Rohrbock Tri Stand und Quattro Stand

ARTwelding Stützräder für Rohrbock

Die vier 8 Zoll hochstabilen Räder stützen den Rohrbock Quattro Stand. Die Räder sind leicht montierbar und mit Bremsen ausgestattet.



Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.200

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9459	ARTwelding Stützräder für Rohrbock Quattro Stand, 4 Stück

Schweißwerkzeuge



ARTwelding Rollensatz für Rohrbock Quattro Stand, 4 Stück

Die Rollen für den Rohrbock Quattro Stand sind einfach und schnell in den V-Kopf zu montieren. Sie sind für Rohrgrößen von 1-36" einsetzbar. Die Tragkraft beträft 1200 kg. Die Köpfe der Rollen sind ohne Werkzeuge wechselbar und für fast jede Anwendung erhältlich.

Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.200 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 36

Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material
3.9452	Stahl	3.9453	Edelstahl	3.9454	Kunststoff



ARTwelding Rohrbock als Tischmodell

Der Rohrbock Tischmodell als Grundgestell ist mit einer Schnellwechselfunktion zum Austausch der Köpfe ausgestattet. Die einzelnen Kopfmodelle haben Feststellbremsen.

Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 2.450 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 48

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9521	ARTwelding Rohrbock als Tischmodell, nur Grundgestell



Rollensatz für Rohrbock als Tischmodell, 2 Stück

Die Stahlrollen für den Rohrbock als Tischmodell sind mit der Schnellwechselfunktion in den V-Kopf zu montieren. Sie sind mit einer Feststellbremse ausgerüstet.

Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 2.450 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 48

Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material
3.9522	Stahl	3.9523	Edelstahl	3.9524	Kunststoff



Kugelrollensatz für Rohrbock als Tischmodell, 2 Stück

Die Kugelrollen aus Stahl für den Rohrbock als Tischmodell sind mit der Schnellwechselfunktion in den V-Kopf zu montieren.

Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 1.450 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 48

Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material
3.9525	Stahl	3.9526	Edelstahl



Rohrtransportwagen

Der Rohrtransportwagen ermöglicht den sicheren Transport von Rohren. Mit Zugarm und einem mitgelieferten Spanngurt ermöglicht er das Aufladen von Rohren. Er ist für Rohre mit Rohrdurchmesser mit max. 12", Rohrlänge max. 6,1 m einsetzbar. Der Rohrtransportwagen hat unplattbare Reifen und der Zugarm ist abnehmbar.

Techn. Daten:
· Tragkraft (kg): 450 · Rohrdurchmesser ("): 1 - 12

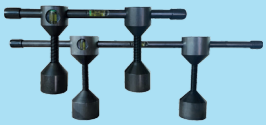
Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9460	Rohrtransportwagen

Schweißwerkzeuge

Flanschwasserwaage

Die Flanschwasserwaage verfügt über zwei integrierte Wasserwaagen.
Diese sind zum horizontalen und vertikalen Ausrichten vorgesehen.

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
3.9531	180	3.9532	365



Selbstzentrierende Passbolzen

Der selbstzentrierte Passbolzen ist zum Ausrichten von Flanschen mit Bohrungen verschiedener Durchmesser geeignet.

Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)
3.9533	38	3.9534	51



Taschenwasserwaage

Die Wasserwaage ist mit magn. Auflagefläche und verstellbarer Winkelmesserlibelle ausgestattet. Sie haftet auf jeder beliebigen Ebene von Rohren/ glatten Flächen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9535	Taschenwasserwaage mit magnetischer Auflagefläche u. verstellbarer Winkelmesserlibelle



Wasserwaage mit Winkelmesserlibelle

Die Wasserwaage ist magnetisch und mit einer Winkelmesserlibelle ausgestattet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.9536	Wasserwaage mit Winkelmesserlibelle



Zentrierkörner mit verstellbarer Winkelmesserlibelle für Rohrdurchmesser

Der Zentrierkörner ist magnetisch und für kleine Rohrdurchmesser ab 1" vorgesehen.

Kat. Nr.	Abmessung (")	Kat. Nr.	Abmessung (")
3.9537	1	3.9538	6



Anzeichenband für Rohrdurchmesser

Das Anzeichenband dient zur jeweiligen Kennzeichnung.

Kat. Nr.	Abmessung (")	Kat. Nr.	Abmessung (")	Kat. Nr.	Abmessung (")	Kat. Nr.	Abmessung (")
3.9541	1 - 6	3.9542	2 - 16	3.9543	6 - 30	3.9544	12 - 48



KS TOOLS Gripzange

Die Gripzange ist zum Halten von rundem und flachem Material bei Schweißarbeiten geeignet. Sie ist mit einem Lösehebel sowie mit einer Feststellarretierung ausgestattet. Die Gripzange hat geschmiedete Greifbacken in gezahnter Ausführung, die sich bei starken Belastungen nicht ausweiten. Die Größenjustierung erfolgt durch ein Einstellrad.

Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 180 · Material: Chrom Molybdän Stahl, vernickelt

Kat. Nr.	Länge (mm)	Maulgröße (mm)	Kat. Nr.	Länge (mm)	Maulgröße (mm)	Kat. Nr.	Länge (mm)	Maulgröße (mm)
3.4626	140	0-50	3.4627	175	0-55	3.4621	250	0-60



Schweißwerkzeuge

KS TOOLS Gripzange 10" GRIP Xtreme



Die Gripzange 10" GRIP Xtreme ist mit einer Backenverzahnung ausgestattet, die das Abrutschen auch beim Wirken hoher Kräfte verhindert. Die Gripzange ist universell einsetzbar. Sie ist ideal zum Halten von flachen und runden Materialien bei Schweißarbeiten. Die Zange ist ausgestattet mit einem Lösehebel sowie mit einer Feststellarretierung. Sie hat geschmiedete Greifbacken in gezahnter Ausführung, die sich bei starken Belastungen nicht ausweiten. Die Größenjustierung erfolgt durch ein Einstellrad.

Techn. Daten:
· Länge (mm): 250 · Gesamtgewicht (g): 600
· Maulgröße (mm): 0-50 · Material: Chrom Molybdän Stahl, vernickelt

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.4625	KS TOOLS Gripzange 10" GRIP Xtreme

KS TOOLS Schweiß-Gripzange



Die Schweiß-Gripzange wird zum Halten und Anpassen von Blechen und Profilen eingesetzt. Sie besitzt Tempergußbacken und ermöglicht das Setzen von Fixierungsschweißpunkten. Die Schweiß-Gripzange besitzt ein Feststellarretierung und einen Lösehebel. Die Anpassung der Größe wird durch ein Einstellrad geregelt. Bei starker Belastung erfolgt keine Ausweitung der Greifbacken.

Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 600 · Material: Chrom Molybdän Stahl, vernickelt

Kat. Nr.	Länge (mm)	Maulgröße (mm)	Kat. Nr.	Länge (mm)	Maulgröße (mm)
3.4628	220	0-45	3.4622	280	0-55

KS TOOLS Schweiß-Klammer-Gripzange



Die Schweiß-Klammer-Gripzange hat halbrund geschmiedete Greifbacken und wird beim Schweißen von sperrigen Bauteilen eingesetzt. Die Greifbacken der Klammer-Gripzange passen sich gut an die vorhandenen Auflageflächen an. Sie ist mit einem Lösehebel, sowie mit einer Feststellarretierung ausgerüstet. Die Größenjustierung wird mit einem Einstellrad vorgenommen. Bei starker Belastung erfolgt keine Ausweitung der Greifbacken.

Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 240 · Material: Chrom Molybdän Stahl, vernickelt

Kat. Nr.	Länge (mm)	Maulgröße (mm)	Kat. Nr.	Länge (mm)	Maulgröße (mm)
3.4631	170	0-35	3.4624	270	0-100

KS TOOLS Schweiß-Klammer-Gripzange XL



Die Schweiß-Klammer-Gripzange XL, wird für profilierte, sperrige Bauteile eingesetzt. Sie hat eine große Spanntiefe für Front- und Heckbleche und ist mit rundgeschmiedeten Greifbacken ausgerüstet. Die Schweiß-Klammer-Gripzange ist mit einer Feststellarretierung und einem Lösehebel ausgestattet. Die Größenjustierung wird mit einem Einstellrad vorgenommen. Bei starken Belastungen erfolgt kein Außweiten der Greifbacken.

Techn. Daten:
· Länge (mm): 450 · Gesamtgewicht (g): 1180 · Maulgröße (mm): 0-270 · Material: Chrom Molybdän Stahl, vernickelt

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.4632	KS TOOLS Schweiß-Klammer-Gripzange XL

Schweißwerkzeuge

KS TOOLS Schweiß-Klammer-Gripzange

Die Schweiß-Klammer-Gripzange mit beweglichen Spannbacken ist mit flachen, geschmiedeten Greifbacken ausgerüstet, was eine gute Anpassung an vorhandene Auflageflächen ermöglicht. Sie wird beim Schweißen von sperrigen Bauteilen eingesetzt. Die bewegliche Gripzange ist mit einer Feststellarretierung und einem Lösehebel ausgestattet. Mit einem Einstellrad ist die Größenjustierung einstellbar. Es erfolgt kein Ausweitung der Greifbacken bei starker Belastung.



Techn. Daten:
· Länge (mm): 170 · Gesamtgewicht (g): 240 · Maulgröße (mm): 0-35 · Material: Chrom Molybdän Stahl, vernickelt

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.4633	KS TOOLS Schweiß-Klammer-Gripzange, bewegliche Spannbacken

Aluminium-Klebeband, Rolle à 50 m

Das Aluminium-Klebeband nach DIN 4102, Teil 1, Klasse A2 und B1 ist nicht brennbar. Es ist mit einem sehr klebstarken, hochscherfesten Polyacrylat-Kleber von höchster Alterungsbeständigkeit ausgestattet.
Das Aluminium-Klebeband dient zum Verkleben aluminiumkaschierter Mineralfaserdämmstoffe, Abdichten von Rohren und Lüftungskanälen, Isolieren gegen Hitze und Kälte sowie zum Abdichten von Behältern und Rohrleitungen beim Schweißen unter Schutzgas.
Das Klebeband ist anwendbar bei Temperaturen von -40°C bis 140°C.



Techn. Daten:
· Norm: DIN 4102 A2, B1

Kat. Nr.	Breite (mm)
3.1696	30
3.1697	50

Specksteingriffel

Die Specksteingriffel haben die Maße 100 x 10 x 10 mm.
Im Pack sind 50 Stück.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1657	Specksteingriffel, 100 x 10 x 10 mm, Pack à 50 Stück

Schweißnahtlehre

Die Schweißnahtlehre dient zur schnellen Schweißnahtkontrolle.
Sie hat eine Messgenauigkeit von ± 1mm.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1664	Schweißnahtlehre zur schnellen Schweißnahtkontrolle

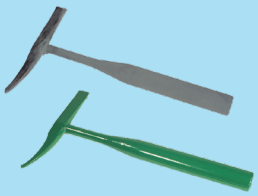
Digitale Präzisions-Schweißnahtlehre

Die digitale Präzisions-Schweißnahtlehre hat eine Messgenauigkeit von +/-0,1 mm.
Sie wird zum Messen von Flach- und Eckschweißnähten, mit Winkel 60°, 70°, 80° und 90°, zur Prüfung der V-Naht bei Flachschweißnähten eingesetzt.
Die digitale Präzisions-Schweißnahtlehre besitzt ein großes LCD-Display für die Messwertanzeige und ist umschaltbar von Millimeter auf Zoll.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1665	Digitale Präzisions-Schweißnahtlehre, Messgenauigkeit +/-0,1 mm

Schweißwerkzeuge



Schlackenhammer, Ganzstahl, Ovalrohr/ Rundrohr

Der Schlackenhammer hat einen Griff aus Ovalrohr mit Durchmesser von 28 mm.

Kat. Nr.	Ausführung	Gewicht (g)	Material	Durchmesser
3.1641	Ovalrohr	450	Ganzstahl	Ø 28 mm
3.1644	Ovalrohr	420	Chromstahl	Ø 28 mm
3.1647	Rundrohr	350	Ganzstahl	Ø 20 mm



Schlackenhammer, Ganzstahl mit Kunststoffgriff

Der Schlackenhammer aus Ganzstahl hat einen Griff aus Kunststoff.

Kat. Nr.	Gewicht (g)	Kat. Nr.	Gewicht (g)
3.1642	320	3.1643	470



Handstielbürste, 0,30 mm

Bei der Handstielbürste sind die Bürsten mit einem Durchmesser von 0,30 mm an einer Stahlschiene befestigt.
Der handliche Kunststoffgriff ist mit praktischem Aufhängerloch versehen.

Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material
3.1721	Stahldraht	3.1722	rostfreier Stahl
3.1723	Messingdraht		



Digital-Sekundenthermometer, GTH 1150

Das Digital-Sekundenthermometer GTH 1150, ohne Fühler, ist für sekundenschnelle Messungen an Oberflächen geeignet.
Der Messbereich liegt zwischen -50 und +1.150 °C.
Der 2-poliger Flachstecker ist passend für alle NiCr-Ni-Messfühler.
Das Digital-Sekundenthermometer wird mit 9V-Batterie, Type IEC 6F22, betrieben, die im Lieferumfang enthalten ist. Die Betriebslebensdauer der Batterie beträgt ca. 700 Betriebsstunden.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.4681	Digital-Sekundenthermometer, GTH 1150, ohne Fühler



Oberflächenfühler GOF 130

Der Oberflächenfühler GOF 130 hat ein Messbereich von -65 bis +900°C.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.4682	Oberflächenfühler GOF 130, Messbereich -65°C bis +900°C



Infrarot-Thermometer IRT-16

Das Infrarot-Thermometer IRT-16 ermöglicht die Temperaturmessung an schwer zugänglichen Oberflächen.
Es liefert sofortige Messergebnisse mit ausgezeichneter Genauigkeit.
Die Entfernung zum Zielobjekt kann bis zu 8 Meter betragen.
Die Anzeige kann in °C und °F eingestellt werden.
Sein Messbereich liegt bei -60 bis +625°C.

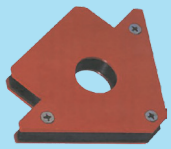
Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2640	Infrarot-Thermometer IRT-16, Messbereich -60°C bis +625°C

Schweißwerkzeuge

Magnet-Werkstückhalter

Der Magnet-Werkstückhalter ist als Schweiß- und Montagehilfe gut geeignet. Er ist für Winkel 45°, 90° und 135° einsetzbar.

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)
3.2631	85 x 78	3.2632	110 x 92



Magnet-Werkstückhalter E 951/ E953

Die Magnet-Werkstückhalter E951/ E953 mit Ringmagneten sind für die Winkel 30°, 45°, 60°, 75° und 90° geeignet.

Kat. Nr.	Modell	Ausführung	Abmessungen (mm)
3.2633	E 951	1 Ringmagnet	100 x 65 x 12
3.2635	E 953	2 Ringmagnete	100 x 65 x 12



Variabler Werkstückhalter

Der variable Werkstückhalter hat die Abmessung 194 x 105 mm. Er ist verstellbar von 25°bis 280°.

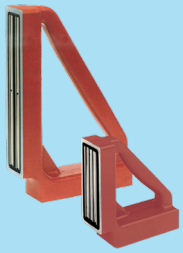
Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2634	Variabler Werkstückhalter, E 952, 194 x 105 mm



Schweißerwinkel 90°

Der Schweißerwinkel 90° ist mit unterschiedlicher Schenkellänge und Haftkraft erhältlich.

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Haftkraft (kg)
3.2636	115x105x38	40
3.2637	145x145x45	70
3.2638	260x175x48	90



Schweißerwinkel, SW 180

Der Schweißerwinkel SW 180 ist verstellbar von 45° - 270°.
Die Schenkellänge beträgt 180/180 mm. Der Schweißerwinkel 180 ist für Flachmaterial geeignet. Er besitzt eine Haftkraft von 90 kg.

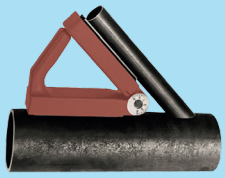
Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2639	Schweißerwinkel, SW 180, 90 kg Haftkraft, verstellbar



Schweißerwinkel, SWR 180

Der Schweißerwinkel SWR 180 ist verstellbar von 45° - 270°.
Die Schenkellänge beträgt 180/180 mm. Der Schweißerwinkel SWR 180 ist für Flach- sowie Rundmaterial geeignet. Er besitzt eine Haftkraft von 40 kg.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2661	Schweißerwinkel, SWR 180, 40 kg Haftkraft, verstellbar



Schlackenhammer, mit Holzstiel

Der Hammerkopf des Schlackenhammer besteht aus Ganzstahl und der Griff aus Holz.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1646	Schlackenhammer, mit Holzstiel, 480 g



Schweißwerkzeuge

Topfbürste gewellt



Die Topfbürste ist gewellt und eignet sich für Entrostungs- und Entgratarbeiten. Es erfolgt der Einsatz auf Winkelschleifern.

Kat. Nr.	Länge	Material
3.1756	60 mm	Stahl
3.1757	60 mm	V2A
3.2653	80 mm	Stahl
3.2654	80 mm	V2A
3.2655	100 mm	Stahl
3.2656	100 mm	V2A

Markal® Allzweck Lackmarker SL. 100



Der Markal Allzweck Lackmarker SL. 100 ist ein xylolfreier, geruchsarmer und schnelltrocknender Lackmarker. Die Markierungen sind dauerhaft und können auf nahezu jeder Oberfläche vorgenommen werden. Die leuchtstarken Farben sind witterungs- und UV-beständig. Die Temperaturbeständigkeit geht bis + 100°C.

Temperaturbereich: -20°C bis +50°C

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.1841	weiß	3.1842	gelb	3.1843	rot	3.1844	schwarz

Markal® Markierungsstift Stylmark®



Der Markal® Markierungsstift Stylmark® ist für einfache und beständige Markierungen auf allen Oberflächen gut geeignet. Er besitzt eine Kugelspitze, die Schriftstärke beträgt 3 mm und die Füllmenge 50 ml.

Temperaturbeständigkeit: +200°C

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.1825	schwarz	3.1822	weiß	3.1823	gelb	3.1824	rot

Markal® Festfarbenstift Quik Stik®



Der Markal® Festfarbenstift Quik Stik® ist witterungs- und UV-beständig. Er bietet die Möglichkeit, dauerhafte Markierungen auf nassen, glatten, rauen oder heißen Oberflächen vorzunehmen. Der Festfarbenstift kann zum Beispiel bei Stahl, Eisen, Holz, Beton und Gummi eingesetzt werden.

Temperaturbereich: -18°C bis +200°C

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.1831	weiß	3.1832	gelb

Markal® Festfarbenstift Quik Stik®, fluoreszierend



Der Markal® Festfarbenstift Quik Stik® ist witterungs- und UV-beständig und wirkt fluoreszierend. Er bietet die Möglichkeit, dauerhafte Markierungen auf nassen, glatten, rauen oder heißen Oberflächen vorzunehmen. Der Festfarbenstift kann zum Beispiel bei Stahl, Eisen, Holz, Beton und Gummi genutzt werden.

Temperaturbereich: -18°C bis +200°C

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.1835	grün	3.1836	gelb

Schweißwerkzeuge

Markal® Festfarbenstift Quik Stik® Mini



Der Markal® Festfarbenstift Quik Stik® Mini ist witterungs- und UV-beständig. Er bietet die Möglichkeit, dauerhafte Markierungen auf nassen, glatten, rauen oder heißen Oberflächen vorzunehmen. Der Festfarbenstift kann zum Beispiel bei Stahl, Eisen, Holz, Beton und Gummi verwendet werden.

Temperaturbereich: -18°C bis +200°C

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.1833	weiß	3.1834	gelb

Tempilstik® Temperaturmessstift



Der Tempilstik-Stift ist ein temperaturanzeigender Stift mit einem kalibrierten Schmelzpunkt. Die Tempilstik°-Markierung schmilzt beim Erreichen der Temperaturgradierung.

Kat. Nr.	Messtemp.	Kat. Nr.	Messtemp.	Kat. Nr.	Messtemp.
3.1621	66°C	3.1670	76°C	3.1672	100°C
3.1622	110°C	3.1680	120°C	3.1623	142°C
3.1673	150°C	3.1624	175°C	3.1625	190°C
3.1674	204°C	3.1626	225°C	3.1627	239°C
3.1628	250°C	3.1629	270°C	3.1675	290°C
3.1630	300°C	3.1631	316°C	3.1632	343°C
3.1676	371°C	3.1633	400°C	3.1634	427°C
3.1677	500°C	3.1635	550°C	3.1678	600°C
3.1679	677°C	3.1636	700°C	3.1637	816°C
3.1638	843°C	3.1639	871°C	3.1616	927°C
3.1617	982°C	3.1618	1.038°C	3.1619	1.100°C

Tempilstik® Test-Kit



Der Tempilstik Stift ist ein temperaturanzeigender Stift mit einem kalibrierten Schmezpunkt. Die Tempilstik°-Markierung schmilzt beim Erreichen der Temperaturgradierung.
Das Set enthällt 20 temperaturanzeigende - Stifte.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1615	Tempilstik® Test-Kit, mit 20 Temperaturmessstiften

Ölsignierkreide, Packung à 12 Stück



Die Ölsignierkreide wird auf Wachsbasis hergestellt. Die Markierungen sind witterungsbeständig, lichtecht und lange sichtbar.
Die Ölsignierkreide ist besonders gut geeignet für Makierungen auf rauen Oberflächen wie Beton, Holz, Stahl und Pappe.

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.1651	weiß	3.1652	gelb	3.1653	rot	3.1654	blau	3.1655	grün	3.1657	schwarz

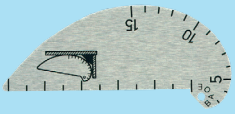
Halter für Ölsignierkreide



Der Halter für Ölsignierkreide erleichtert die Handhabung der Kreide bei den Markierungsarbeiten.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1656	Halter für Ölsignierkreide

Schweißwerkzeuge



Schweißnahtschablonenlehre für Kehlnähte

Schweißnahtlehre aus Aluminiumblech hat einen Messbereich von 3 bis 15 mm.

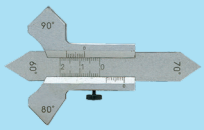
Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1661	Schweißnahtschablonenlehre für Kehlnähte, Messbereich 3-15 mm



Schweißnahtfächerlehre

Die Schweißnahtmeßlehre hat 12 Blatt im Meßbereich von 3 bis 12 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1662	Schweißnahtfächerlehre, Messbereich 3-12 mm



Schweißnahtschiebelehre

Die Schweißnahtlehre ist für Messung der Flachschweißnähte und Schweißnähte in Ecken vorgesehen.
Der Meßbereich geht bis 20 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1663	Schweißnahtschiebelehre, Messbereich bis 20 mm



Drahtbürste, Stahldraht/ Edelstahl

Die Drahtbürste besitzt ein Bürstenkörper aus 1a Buchenholz mit abgerundeten Kanten und doppeltem Aufhängeloch.
Die Bürstenhaare bestehen wahlweise aus Stahl- oder Edelstahldraht mit einem Durchmesser von 0,35 mm.

Kat. Nr.	Ausführung	Material
3.1711	2-reihig	Stahl
3.1715	2-reihig	Edelstahl
3.1712	3-reihig	Stahl
3.1716	3-reihig	Edelstahl
3.1713	4-reihig	Stahl
3.1717	4-reihig	Edelstahl
3.1714	5-reihig	Stahl
3.1710	5-reihig	Edelstahl



Drahtbürste, Kehlnaht

Die Drahtbürste besitzt ein Bürstenkörper aus 1a Buchenholz mit abgerundeten Kanten und doppeltem Aufhängeloch. Die Kehlnaht-Drahtbürste ist dreireihig.
Die Bürstenhaare bestehen wahlweise aus Stahl-/ Edelstahl- oder Messingdraht.

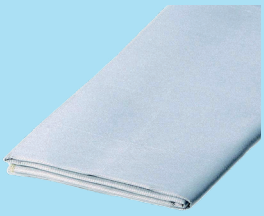
Kat. Nr.	Ausführung	Material	Durchmesser Borsten (mm)
3.1718	3-reihig	Stahl	0,35 mm
3.1782	3-reihig	Messing	0,30 mm
3.1719	3-reihig	V2A	0,35 mm
3.1783	4-reihig	Messing	0,30 mm

Hitzeschutz

Die Firma Jutec Hitzeschutz und Isoliertechnik ist ein führender Anbieter von innovativen Lösungen für den Schutz vor Hitze, Kälte und Lärm. Die Firma bietet eine breite Palette von Produkten an, die sowohl für industrielle als auch für private Anwendungen geeignet sind. Zu den Produkten gehören unter anderem Hitzeschutzschläuche, Isoliermatten, Schweißerschutz, Brandschutz, Schallschutz und Klimaschutz. Die Firma ist in verschiedenen Branchen unterwegs, wie zum Beispiel im Maschinenbau, in der Automobilindustrie, in der Energieerzeugung und in der Gebäudetechnik. Jutec zeichnet sich durch hohe Qualität, Flexibilität und Kundennähe aus.

JUTEC Spritzerschutzdecke JT650G1

Die Spritzerschutzdecke besteht aus schwer entflammbarem Hitzeschutzgewebe JT650G1. Sie ist asbestfrei sowie toxikologisch unbedenklich.
Das Hitzeschutzgewebe JT650G1 ist ausgestattet mit einer Alufix-Beschichtung, das Temperaturen von kurzfristig bis 600°C und langfristig bis 550°C standhält.



Techn. Daten:
· Flächengewicht: 650g/m²
· Materialstärke (mm): 0,7
· Material: E-Glasgewebe mit einseitiger Alufixbeschichtung
· Norm: DIN EN 13501-1, B s2, d0

Kat. Nr.	Abmessungen	Kat. Nr.	Abmessungen
3.7842	1 x 1 m	3.7843	1 x 2 m
3.7844	2 x 2 m	3.7845	2 x 3 m

JUTEC Funkenschutzdecke JT600HT

Die Spritzerschutzdecke besteht aus texturiertem Glasgewebe JT600HT. Es ist nicht brennbar, asbest- und keramikfrei, mechanisch belastbar, abriebfest und toxikologisch unbedenklich.
Das Hitzeschutzgewebe ist für die Dauerbelastung bis 750°C und kurzfristig bis 850°C ausgelegt.



Techn. Daten:
· Materialstärke (mm): 1,4
· Material: E-Glasgewebe mit beidseitiger HT-Beschichtung
· Flächengewicht: 850g/m²
· Norm: DIN EN ISO 13501-1, A2-s1, d0

Kat. Nr.	Abmessungen	Kat. Nr.	Abmessungen
3.7847	1 x 1 m	3.7811	1 x 2 m
3.7812	2 x 2 m	3.7813	2 x 3 m

JUTEC Funkenschutzdecke JT900HT

Die Spritzerschutzdecke ist aus texturiertem E-Glasgewebe mit Leinwandbindung und einer HAT-Beschichtung hergestellt.

Das Hitzeschutzgewebe JT900HT ist nicht brennbar, asbest- und keramikfrei, toxikologisch unbedenklich und schiebefest. Die spezielle Temperaturbeschichtung hält kurzfristige Temperaturen bis 1.150°C und dauerbelastbar bis 900°C stand.



Techn. Daten:
· Flächengewicht: 1000g/m²
· Materialstärke (mm): 1,6
· Norm: DIN EN 13501-1,GS

Kat. Nr.	Abmessungen	Kat. Nr.	Abmessungen
3.7849	1 x 1 m	3.7850	1 x 2 m
3.7851	2 x 2 m	3.7852	2 x 3 m

Hitzeschutz

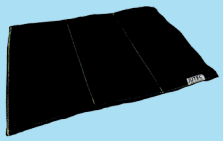


JUTEC Funkenschutzdecke JT1200HT

Die Spritzerschutzdecke ist aus dem Hitzeschutzgewebe JT1200HT hergestellt. Dafür wurde als Material das Silikatgewebe mit beidseitiger Vermiculite-Beschichtung verwendet. Es ist nicht brennbar, asbest- und keramikfrei, toxikologisch einwandfrei, flexibel und weich. Das Gewebe hält extremen Temperaturen von kurzfristig bis zu 1.300°C und dauerhaft bis zu 1.100°C stand.

Techn. Daten:
· Materialstärke (mm): 1,4 · Norm: DIN EN 13501-1

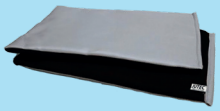
Kat. Nr.	Abmessungen	Kat. Nr.	Abmessungen
3.7854	900 x 1000 mm	3.7814	900 x 2000 mm
3.7815	1800 x 2000 mm	3.7816	1800 x 3000 mm



JUTEC Trockenmatte als Lötunterlage

Die Trockenmatte mit Alu-Einlage hat die Abmessungen 330 x 500 x 5 mm. Als Lötunterlage ist sie beidseitig und mehrfach anwendbar. Der Hitzeschtuz wird kurzfristig bis 700°C gewährleistet.

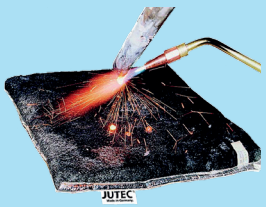
Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7861	JUTEC Trockenmatte als Lötunterlage, 330 x 500 x 5 mm, Hitzeschutz bis 700°C



JUTEC Trockenmatte als Schweißunterlage

Die Trockenmatte als Schweißunterlage mit Isolation hat einen mehrschichtigen Spezialaufbau. Der Hitzeschutz auf der schwarzen Seite wird kurzfristig bis zu 1.000°C gesichert. Die Matte ist mehrfach anwendbar.

Kat. Nr.	Abmessungen
3.7862	300 x 300 x 20 mm
3.7863	300 x 500 x 20 mm



JUTEC Feuchtmatte als Schweißunterlage

Die Feuchtmatte mit Isolation dient als Schweißunterlage und hat eine Hitzeresistenz von bis zu 3.000°C. Sie schützt zuverlässig vor flüssigen Schweißperlen und direkter Schweißflamme. Durch das Nachfeuchten ist die Schweißunterlage wiederverwendbar.

Techn. Daten:
· Material: Mit Spezialisolation

Kat. Nr.	Abmessungen	Kat. Nr.	Abmessungen
3.7864	300 x 300 x 30 mm	3.7865	300 x 500 x 30 mm



JUTEC Flammschutzpaste 3000

Die Flammschutzpaste 3000 ist modellierbar und fest. Die Packung enthält 1 kg. Die Flammschutzpaste unterbindet den Weiterfluss der Hitze im Material und kann kurzzeitig bis zu 3.000°C erhitzt werden. Die Paste ist asbest- und keramikfrei und verhindert Lackbrand und Materialverformungen. Sie schützt auch Gummi-, PVC- und Hydraulikschläuche. Die Flammschutzpaste kann mit der Hand aufgetragen werden und klebt nicht an den Fingern.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7867	JUTEC Flammschutzpaste 3000, asbest- und keramikfrei, Dose à 1 kg, Hitzeschutz bis 3.000°C

Hitzeschutz

JUTEC Hitzeschutzsicherheitskoffer

Der Hitzeshutzsicherheitskoffer enthält alles, was bei Löt- bzw. Schweißarbeiten benötigt wird, um Schäden durch Hitzeeinwirkung sicher zu vermeiden. Er gehört in jeden Montagewagen.



Inhalt:

- 1x Spritzerschutzdecke bis 1300°C (S5350920),
- 1x Trockenmatte bis 1000°C (T1200305),
- 1x Feuchtmatte bis 3000°C (F4200303),
- 1x Flammenschutzpaste bis 3000°C (J2101000).

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7868	JUTEC Hitzeschutzsicherheitskoffer

JUTEC Schweißerkissen, Außenhülle aus Spaltleder

Das Schweißerkissen aus Spaltleder schützt beim Knien auf heißem Material. Der Spaltleder-Hitzeschutz bietet kurzzeitig ein Hitzeschutz bis 250°C. Die Isolation ist gefertigt aus nicht brennbarem Material. Das Schweißerkissen ist sehr robust und mechanisch belastbar.



Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 13501-1

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7872	JUTEC Schweißerkissen, 400 x 400 x 40 mm, Außenhülle aus Spaltleder, Hitzeschutz bis 250°C

JUTEC Schweißerkissen, Außenhülle aus Glasgewebe JT650G2

Das Schweißerkissen aus JT650G2 Glasgewebe bietet Schutz beim Knien auf heißem Material. Der Glasgewebe-Hitzeschutz bietet kurzzeitig einen Hitzeschutz bis 500°C. Die Isolation ist hergestellt aus nicht brennbarem Material. Das Schweißerkissen hält mechanischen Belastungen problemlos stand.

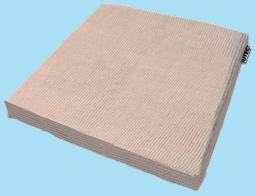


Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 13501-1

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7871	JUTEC Schweißerkissen, 450 x 450 x 60 mm, Außenhülle aus Glasgewebe JT650G2, Hitzeschutz bis 500°C

JUTEC Schweißerkissen, Außenhülle aus Glasgewebe JT600HT

Das Schweißerkissen aus JT600HT Glasgewebe bietet Schutz beim Knien auf heißem Material. Der Glasgewebe-Hitzeschutz bietet kurzzeitig einen Hitzeschutz bis 850°C. Die Isolation ist hergestellt aus nicht brennbarem Material. Das Schweißerkissen hält mechanischen Belastungen problemlos stand.



Techn. Daten:
· Material: HT-Calcium-Silikatgewebe · Norm: DIN EN 13501-1

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7873	JUTEC Schweißerkissen, 400 x 400 x 40 mm, Außenhülle aus Glasgewebe JT600HT, Hitzeschutz bis 850°C

Hitzeschutz

JUTEC Rohrleitungsbaumatte, Breite 300 mm



Die Rohrleitungsbaumatte besteht aus E-Glasgewebe mit Alublechfolie und ist hitzeresistent bis 500°C.

Sie dient zum Schutz von Schweißnähten vor Feuchtigkeit und zu schnellem Auskühlen. Die Befestigungen ist wahlweise mit Lederschnallen, Kletten und Ösen möglich.

Techn. Daten:
· Materialstärke (mm): 1,4

Kat. Nr.	Rohrdurchmesser (mm)	Länge (mm)	Kat. Nr.	Rohrdurchmesser (mm)	Länge (mm)
3.7911	200	800	3.7912	300	1.100
3.7913	400	1.400	3.7914	500	1.800
3.7915	600	2.100	3.7916	700	2.400
3.7917	800	2.700	3.7918	900	3.000
3.7919	1000	3.400	3.7920	1100	3.700
3.7921	1200	4.050	3.7922	1300	4.300
3.7923	1400	4.700			

JUTEC Rohrleitungsbaumatte, Breite 500 mm



Die Rohrleitungsbaumatte besteht aus PVC/E-Glasgewebe mit Alublechfolie und ist hitzeresistent bis 500°C.

Sie dient zum Schutz von Schweißnähten vor Feuchtigkeit und zu schnellem Auskühlen. Die Befestigungen erfolgt mit Schnallen.

Techn. Daten:
· Materialstärke (mm): 1,4

Kat. Nr.	Rohrdurchmesser (mm)	Länge (mm)	Kat. Nr.	Rohrdurchmesser (mm)	Länge (mm)
3.7924	200	800	3.7925	300	1.100
3.7926	400	1.400	3.7927	500	1.800
3.7928	600	2.100	3.7929	700	2.400
3.7930	800	2.700	3.7931	900	3.000
3.7932	1000	3.400	3.7933	1100	3.700
3.7934	1200	4.050	3.7935	1300	4.300
3.7936	1400	4.700			

JUTEC Löschdecke



Die Löschdecke ist aus texturiertem Glasgewebe gefertigt. Die Schnittkanten sind gesäumt und mit Grifftaschen ausgestattet. Die Löschdecke ist gefalltet und in einer roten Tragetasche mit Aufschrift "Löschdecke" verpackt.

ACHTUNG: Nicht füt Fettbrände geeignet!!!

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 1869:1997

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7881	JUTEC Löschdecke aus texturiertem E-Glasgewebe, 1.800 x 1.600 mm

Hitzeschutz

JUTEC Löschdeckenbehälter



Der Löschdeckenbehälter ist zur Wandbefestigung vorgesehen.

Techn. Daten:
· Material: Stahl · Farbe: rot

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7882	JUTEC Löschdeckenbehälter zur Wandbefestigung, 200 x 300 x 240 mm

JUTEC Handschutz für Schweißbrenner

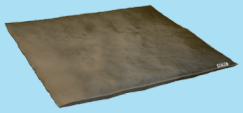


Der Handschutz für Schweißbrenner besteht aus JT650KAN-Material. Er schützt gegen Strahlungs- und Kontakthitze. Eingesetzt werden kann der Handschutz für alle gängigen Typen für Schweißbrenner beim MAG- und MIG-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 26 · Material: Aramidgewebe, aluminisiert

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7893	JUTEC Handschutz für Schweißbrenner

JUTEC Gießereimatte



Die Gießereimatte besteht in der Außenhülle aus E-Glasgewebe mit Hochtemperaturausrüstung.
Sie dient zum langsamen Auskühlen von vorgewärmten Gusteilen und um Energieverluste zu verringern. Sie ist mechanisch belastbar.
Das Produkt ist GS zertifiziert.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 13501-1

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7898	JUTEC Gießereimatte, 1.000 x 1.000 x 45 mm, 1.000°C

JUTEC Isloiermatte



Die Isoliermatte besteht aus E-Glasgewebe mit Hochtemperaturausrüstung. Sie dient zum langsamen Auskühlen von vorgewärmten Gusteilen und um Energieverluste zu verringern.
Das Produkt ist GS zertifiziert.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 13501-1

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7899	JUTEC Isloiermatte, 1.000 x 1.000 x 20 mm, 500°C

WELDAS® Schweißerkissen 39 x 33 x 3 cm mit Handgriff



Das Schweißerkissen 39 x 33 x 3 cm ist eine komfortable Unterlage beim Schweißen. Das Schweißerkissen ist mit einem praktischem Tragegriff ausgestattet. Das Kissen ist mit dreifachem Kevlar®-Garn genäht.

Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material
3.2111	Rindleder/ Aluminium	3.2112	Canvas	3.2113	Rindleder

Schweißelektrodenzubehör



3-Kammern-Elektrodenköcher

Der 3-Kammern-Elektrodenköcher mit Trageriemen ist für unterschiedliche Elektrodentypen und -längen bis 450 mm einsetzbar. Er schützt die Elektroden effektiv vor Feuchtigkeit und verfügt über einen Wegrollschutz.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1768	3-Kammern-Elektrodenköcher



Küppers Solution Elektrodentrockner

Der Elektrodentrockner ist tragbar und für den Einsatz auf Baustellen gut geeignet.
Zur besseren Isolierung ist das Gehäuse doppelwandig ausgeführt.
Der Elektrodentrockner ist standardmäßig mit einem Tragekorb ausgerüstet.
Der Anschluss ist für 230 V ausgelegt.

Kat. Nr.	Ausführung	Anzahl
3.2762	Set - 1	1 Paket
3.2763	Set - 2	2 Pakete
3.2764	Set - 4	4 Pakete
3.2767	Set - 4/4	4 Pakete
3.2765	Set - 10	10 Pakete



Küppers Solution Elektrodentrockner, Set-50/4

Das Elektrodentrocknerset ist für den stationären Einsatz vorgesehen.
Zur besseren Isolierung ist das Gehäuse doppelwandig ausgeführt.
Der Elektrodentrockner ist standardmäßig mit einem Tragekorb ausgerüstet.
Der Anschluss ist für 230 V/400 V ausgelegt.

Techn. Daten:
· Temperaturbereich: bis 400 °C · Gewicht (Kg): 146

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2766	Küppers Solution Elektrodentrockner, Set-50/4, 50 Pakete



WELDAS® Elektrodentasche, Leder

Die Elektrodentasche ist aus hitze- und feuerbeständigem Rindspaltleder gefertigt. Verarbeitet ist er mit reißfestem, hitzebeständigem 3-fachem Kevlar® -Garn. Stark belastete Punkte sind vernietet und mit doppeltem Leder verstärkt. Die Elektrodentasche ist mit einem Aufhängsystem mit Karabinerhaken ausgestattet. Sie hat die Maße 38 x 8 cm. Sie ist für eine maximale Belastung von 2,3 kg ausgelegt.

Techn. Daten:
· Maße (cm): 38 x 8

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.2115	WELDAS® Elektrodentasche, Leder, bis 2,3 kg Belastung

Beizprodukte und Zubehör

Die DERUSTIT Group ist seit der Gründung im Jahr 1953 ein Spezialist für die Oberflächenbehandlung von Edelstahl und anderen Metallen. Sie bietet verschiedene Produkte und Dienstleistungen wie Beizen, Passivieren, Elektropolieren, Reinigen und Schleifen an. Die Produkte werden in vielen Branchen eingesetzt, beispielsweise im Anlagenbau, in der Lebensmittelindustrie, in der Chemie- und Pharmaindustrie, in der Architektur und im Schiffbau. Die Firma Derustit verfügt über langjährige Erfahrung und hohe Qualitätsstandards in der Oberflächenbehandlung.

DERUSTIT Beizpaste 4020, 2 kg-Dose





Die Beizpaste 4020 Standard wird beim Beizen von rostfreiem Edelstahl eingesetzt. Sie ist geeignet für Schweißnähte und andere wärmebehandelte Zonen auf Edelstahl. Die Beizpaste besteht aus einer pastösen Mischung aus Flusssäure, Salpetersäure und deren Salzen.

Techn. Daten:
· Lagerbeständigkeit: 24 Monate

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.5811	DERUSTIT Beizpaste 4020, 2 kg-Dose

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

DERUSTIT Beizpaste 4120 Turbo, 2 kg-Dose





Die Beizpaste 4120T Turbo ist zur Behandlung von Schweißnähten und Wärmeeinflusszonen auf Edelstahl bestimmt. Sie ist transparent und sehr ergiebig bei der Reinigung und Entfettung von Edelstahloberflächen.

Techn. Daten:
· Lagerbeständigkeit: 24 Monate

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.5815	DERUSTIT Beizpaste 4120 Turbo, 2 kg-Dose

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

DERUSTIT Sprühbeize 4021





Die Sprühbeize 4021 Standard wird zum Beizen von rostfreiem Edelstahl verwendet. Sie ist geeignet für Edelstahl-Oberflächen und Schweißnähte.
Die Sprühbeize besteht aus einer pastösen Mischung aus Flusssäure, Salpetersäure und deren Salzen.

Techn. Daten:
· Lagerbeständigkeit: 24 Monate

Kat. Nr.	kg/VPE	Kat. Nr.	kg/VPE
3.5821	15	3.5826	35

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Beizprodukte und Zubehör

DERUSTIT Sprühbeize 4026 Turbo





Die Sprühbeize 4026 Turbo wird zum schnellen Beizen von rostfreiem, niedriglegiertem Duplex Edelstahl oder auch von Nickelbasislegierungen genutzt. Sie ist geeignet zur Behandlung von Oberflächen und Schweißnähten.
Die Sprühbeize zeichnet sich durch einen geringen Verbrauch aus. Die Beize ist sparsam versprühbar und hat eine niedrige Viskosität. Das Beizen ist auch bei niedrigen Temperaturen möglich.
Die Beizzeiten sind besonders bei niedrig legierten Edelstählen niedrig. Hochlegierte Edelstähle können auch im Sprühverfahren gebeizt werden.
Die Sprühbeize kann auch für dickwandige Materialien eingesetzt werden.

Techn. Daten:
· Lagerbeständigkeit: 24 Monate

Kat. Nr.	kg/VPE
3.5824	15
3.5827	35

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

DERUSTIT Farbindikator beim Sprühbeizen, Beutel à 130 g



Der Farbindikator wird verwendet um das Beizgel beim Besprühen der Flächen sichtbar zu machen. Der Indikator verflüchtigt sich während des Einwirkens.
Der Inhalt eines Beutels reicht für einen Kanister Sprühbeize.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.5828	DERUSTIT Farbindikator beim Sprühbeizen, Beutel à 130 g

DERUSTIT Badbeize 1234, Konzentrat 1:1





Das Beizbadkonzentrat 1234 ist eine wässrige Lösung aus Flusssäure und Salpetersäure. Sie ist zum Beizen von rostfreien Edelstahl-Oberflächen und Schweißnähten geeignet. Angewendet wird die Badbeize z.B. bei Tauchbädern, Berieselungsanlagen und Umwälzanlagen. Die Verdünnung der Badbeize kann je nach Bedarf festgelegt werden.

Techn. Daten:
· Lagerbeständigkeit: 24 Monate

Kat. Nr.	kg/VPE	Kat. Nr.	kg/VPE
3.5835	35	3.5834	240

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

DERUSTIT Tauchbeize ASK, Konzentrat 2:1, 240 kg-Fass





Die Tauchbeize ASK ist eine wässerige Lösung aus Flusssäure und Salpetersäure.
Sie wird bei der Behandlung von Edelstahl-Oberflächen und -Schweißnähten angewendet. In der Version ASK ist das Konzentrat salpetersäure-, phosphorsäure- und phosphatfrei. Außerdem ist das Konzentrat geruchsarm und bei seiner Verwendung entstehen keine Stickoxide.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.5836	DERUSTIT Tauchbeize ASK, Konzentrat 2:1, 240 kg-Fass

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Beizprodukte und Zubehör

DERUSTIT Beizbadzusatz Denox 44, 30 kg-Kanister



Der Beizbadzusatz Denox 44 ist eine wässrige Lösung auf Fluss-/Salpetersäurebassis und ein Muss für jede Anwendung des Badbeizkonzentrats 1234. Denox 44 reduziert die Emissionen (NOx) der klassischen Beize auf ein niedrigeres Niveau.
Sie verhindert auch die Entstehung giftiger Anionen wie z.B. Nitrit und Chromat.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.5839	DERUSTIT Beizbadzusatz Denox 44, 30 kg-Kanister

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

DERUSTIT Elektrolytische Beizlösung EL 10





Die Elektrolytische Beizlösung EL 10 wird zum Beizen und Polieren von Edelstahl-Oberflächen und Edelstahl-Schweißnähten genutzt. Die Beizlösung besteht aus einer wässrigen Lösung aus Phosphorsäure. Einfache Schweißnähte können damit schnell gebeizt werden. Die Beizlösung ist nitrat- und fluoridfrei.

Techn. Daten:
· Lagerbeständigkeit: 24 Monate

Kat. Nr.	kg/VPE	Kat. Nr.	kg/VPE
3.5881	1,5	3.5882	10

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

DERUSTIT Elektrolytische Beizlösung EL 40





Die Elektrolytische Beizlösung EL 40 wird zum Beizen und Polieren von Edelstahl-Oberflächen und Edelstahl-Schweißnähten genutzt. Die Beizlösung besteht aus einer wässrigen Lösung aus Phosphorsäure. Einfache Schweißnähte können damit schnell gebeizt werden. Die Beizlösung ist nitrat- und fluoridfrei.

Techn. Daten:
· Lagerbeständigkeit: 24 Monate

Kat. Nr.	kg/VPE	Kat. Nr.	kg/VPE
3.5883	2	3.5884	10

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

DERUSTIT Elektrolytische Beizlösung EL 75





Die Elektrolytische Beizlösung EL 75 wird zum Beizen und Polieren von Edelstahl-Oberflächen und Edelstahl-Schweißnähte genutzt. Die Beizlösung besteht aus einer wässrigen Lösung aus Phosphorsäure. Einfache Schweißnähte können damit schnell gebeizt werden. Die Beizlösung ist nitrat- und fluoridfrei.

Techn. Daten:
· Lagerbeständigkeit: 24 Monate

Kat. Nr.	kg/VPE	Kat. Nr.	kg/VPE
3.5885	2	3.5886	10

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Beizprodukte und Zubehör





GHS05

DERUSTIT Flächenreiniger 2084 Spezial

Der Flächenreiniger 2084 wird für Oberflächen aus Edelstahl, Normalstahl, Aluminium und Buntmetall zum Reinigen, Entrosten und Entfetten eingesetzt. Der Flächenreiniger zeichnet sich durch eine geringe Geruchseinwirkung aus.

Techn. Daten:
· Lagerbeständigkeit: 24 Monate

Kat. Nr.	kg/VPE	Kat. Nr.	kg/VPE
3.5844	1,5	3.5846	15

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.





GHS05



GHS07

DERUSTIT Beizreiniger 4023, 1,5 kg-Dose

Der Beizreiniger 4023 wird für die Flächenreinigung rostfreier Edelstähle genutzt. Angewendet werden kann der Beizreiniger zum Reinigen, Entrosten und Entfetten. Er ist auch für elektropolierte Bauteile einsetzbar. Der Werkstoff wird mit dem Beizreiniger leicht angeätzt und nach wenigen Minuten entstehen seidenmatte, metallisch reine Oberflächen. Bei der Anwendung werden keine schädlichen Gase freigesetzt. Das schont die Umwelt.

Techn. Daten:
· Lagerbeständigkeit: 24 Monate

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.5817	DERUSTIT Beizreiniger 4023, 1,5 kg-Dose

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.





GHS05

DERUSTIT Passivreinigungsmittel 2016

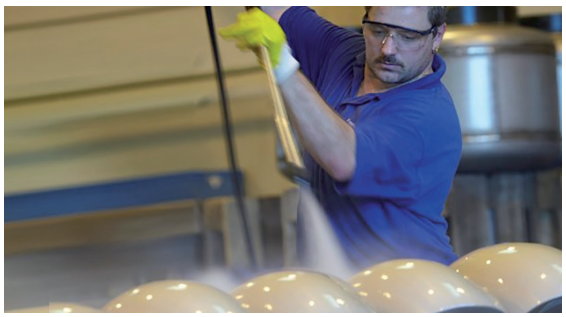
Das Passivreinigungsmittel 2016 wird bei rostfreien Edelstählen nach dem Beizen angewendet. Bei dem Passivreinigungsmittel handelt es sich um eine wässrige Lösung auf Salpetersäurebasis.

Techn. Daten:
· Lagerbeständigkeit: 24 Monate

Kat. Nr.	kg/VPE	Kat. Nr.	kg/VPE
3.5851	10	3.5852	33

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Beizen dient der Entfernung aller Verunreinigungen von der Edelstahloberfläche mit dem Ziel, eine metallisch reine Oberfläche zu erhalten. Nur auf solch metallisch reinen Oberflächen kann sich die schützende Passivschicht ausbilden.
Zunder und Anlauffarben sind keine Passivschichten und somit potenzielle Angriffspunkte für Korrosion. Dasselbe gilt für ferritische Ablagerungen, die während der Fertigung, besonders auf Baustellen, fast unvermeidlich sind. Die Beizverfahren beseitigen auf chemischem Wege alle Verunreinigungen und führen zu metallisch reinen Oberflächen.



Passivieren bedeutet Ausbildung der schützenden Passivschicht. Dabei ist es unerheblich, ob dies auf natürlichem Wege durch Feuchtigkeit und Sauerstoff (innerhalb von Tagen) oder durch Passivierungschemikalien (Oxidationsmittel, innerhalb weniger Minuten bis Stunden) vor sich geht.
Da bis zur vollständigen Ausbildung der Passivschicht jedoch Korrosionsgefahr besteht, empfiehlt sich die Passivierung auf chemischem Wege. Passivieren lassen sich nur metallisch reine Oberflächen. Das bedeutet, Passivieren ist immer der zweite Schritt nach einem Beizprozess.

Beizprodukte und Zubehör

DERUSTIT Neutralisationspaste NP 4067, 2 kg-Dose





Die Neutralisationspaste NP 4067 dient zur Neutralisierung überflüssiger Beizpaste nach dem Beizvorgang. Sie wird auf die ausreagierte Beizpaste mit einem Pinsel oder einem Niederdrucksprühgerät aufgetragen.
Die Neutralisationspaste 4067 enthält Calciumhydroxid. Das Spülwasser ist zu ca. 20% alkalisch. Die Schwermetalle setzen sich im Schlamm ab und müssen deponiert werden.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.5861	DERUSTIT Neutralisationspaste NP 4067, 2 kg-Dose

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Sprühbeizanlage komplett (Pumpe, Sprühlanze, Schlauch)



Die Sprühbeizanlage ist zum gleichmäßigen Aufsprühen von Sprühbeize, Reiniger und Passivierungslösung auf großen und kleinen Flächen konzipiert.

Lieferumfang:

- Druckluftmembranpumpe mit Schlauch
- Sprühlanze

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.5894	Sprühbeizanlage komplett

Beizpinsel gekröpft



Der Beizpinsel in gekröpfter Ausführung ist säurebeständig.

Kat. Nr.	Breite (")	Kat. Nr.	Breite (")
3.5871	1	3.5873	1,5
3.5872	2		

Schutzhandschuhe



Die Schutzhandschuhe bieten den erforderlichen Handschutz beim Beizen.

Kat. Nr.	Variante	Kat. Nr.	Variante
3.5896	lange Ausführung	3.5897	kurze Ausführung

Schutzbrille AERO



Die Schutzbrille AERO bietet den erforderlichen Augenschutz beim Beizen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.5898	Schutzbrille AERO

Technische Sprays

2m Michael Maukner ist ein Hersteller und Abfüller für chemisch-technische Aerosole im Industrie-, Automobil- und Handwerksbereich. Sie hat ihren Sitz in Estenfeld, Deutschland, und wurde 1991 gegründet. Die Firma bietet eine Vielzahl von Produkten an, wie z.B. Schmierstoffe, Reiniger, Klebstoffe, Korrosionsschutzmittel, Farben und Lacke. Die Produkte werden unter verschiedenen Markennamen vertrieben, wie z.B. 2m, 2m-MAUKNER oder als Private Label. Die Firma beliefert Kunden aus verschiedenen Branchen, wie z.B. Metallverarbeitung, Maschinenbau, Elektrotechnik, Bauwesen oder Kfz-Werkstätten. Die Firma legt Wert auf hohe Qualität, Umweltfreundlichkeit und Kundenzufriedenheit.



2m Rissprüfset Reiniger/ Penetrant/ Entwickler

Das 2m Rissprüfset ist ein Farbeindringsystem zur zerstörungsfreien Oberflächenrissprüfung nach DIN 54152 BAB-BCB. Dieses System besteht aus drei Komponenten zur Prüfung von Oberflächen auf Risse, Brüche bzw. andere Beschädigungen. Die Anwendung ist einfach und die benötigte Entwicklungszeit beträgt lediglich 1 -2 min. Beschädigungen sind durch rotweiß-farbigen Kontrast deutlich erkennbar. Alle eingesetzten Wirkstoffe sind bleifrei.



2m Reiniger (Komponente Nr. 1)
Der Untergrund sollte frei von Anstrichen sowie trocken und sauber sein. Die zu prüfende Fläche vorsichtig mechanisch vorreinigen und mit dem Reiniger (Komponente 1) gründlich entfetten. Der Reiniger verdunstet rückstandslos

2m Penetrant (Komponente Nr. 2)
Das rot eingefärbte Kontrastmittel (Komponente Nr. 2) wird dünn und gleichmäßig aus ca. 20-30 cm Entfernung aufsprühen. Nach 10-15 Minuten Eindringdauer erfolgt das Abspülen der Oberfläche. Diese muss zur Weiterbehandlung abtrocknen.



2m Entwickler (Komponente Nr. 3)
Der Entwickler (Komponente Nr. 3) wird nach der Eindringphase aus ca. 20-30 cm Entfernung dünn und vollflächig auf die zu untersuchende, trockene Oberfläche aufgesprüht. Nach 1-2 Minuten bindet der Penetrant den Entwickler, wodurch Risse als rote Farbmarkierung deutlich sichtbar werden.

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
3.6911	Reiniger, 400 ml	3.6912	Penetrant, 400 ml	3.6913	Entwickler, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

2m Lecksuchspray



Mit Lecksuchspray lassen sich undichte Stellen von unter Druck stehenden Leitungen, Verschraubungen, Schweißnähten etc. auffinden. Kleinste Leckagen werden durch Schaumbildung an der undichten Stelle sichtbar.
Das Lecksuchspray darf nicht zur Prüfung sauerstoffführender Leitungen verwendet werden.
Da es ein wasserbasiertes Produkt ist, gefriert das Lecksuchspray bei 0°C. Nach dem Auftauen kann es wieder verwendet werden.
Vorteilhafte Eigenschaften sind:

- nicht brennbar
- hautverträglich
- antikorrosiv
- DVGW-geprüft

Kat. Nr.	Ausführung
3.6939	2m Lecksuchspray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

2m Schweißschutzspray

Durch den Einsatz von Schweißschutzspray wird das Anhaften von Schweißperlen und Schweißspritzern am Werkstück sowie an der Schweißdüse verhindert.
Das Spray ist ein Trennmittel auf Basis natürlicher Öle und enthält keine Silikone, Chlorkohlenwasserstoffe oder Lösungsmittel. Anschließendes Galvanisieren, Verchromen, Feuerverzinken und Lackieren ist nach vorherigem Abwaschen der behandelten Werkstücke mit einer Seifenlösung problemlos möglich.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6921	2m Schweißschutzspray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Schweißpulverspray

Schweißpulverspray ist ein hochwertiges Schweißschutzmittel auf Pulverbasis. Es dient zur Reinigung der Schweißdüsen sowie als Spritzerschutz für das zu schweißende Werkstück, ohne Beeinträchtigung der Schweißnaht.
Das Spray ist fett- und silikonfrei und basiert auf Marmormehl. Nach dem Abwaschen des Werkstückes mit Seifenlösung ist das anschließende Lackieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Feuerverzinken problemlos möglich.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6922	2m Schweißpulverspray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Schweißtrennmittel, wassermischbar

Schweißtrennmittel, wassermischbar ist ein silikonfreies Trenn- und Gleitmittel. Es verhindert nachhaltig das Anhaften von Schweißperlen und Schweißspritzern auf Werkstücken und Schweißdüsen. Durch die Zugabe eines Rostinhibitors wird ein zusätzlicher Schutz vor Korrosion erreicht.
Das Schweißtrennmittel sollte mindestens im Verhältnis von 1:1 bis 1:2 verdünnt werden. Die mit Wasser verdünnte Emulsion muss innerhalb von 24 Stunden verarbeitet werden.

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.1924	5 l	3.1925	10 l
3.1926	30 l		

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Ablaßhahn für 5 und 10 l-Kanister

Der Ablaßhahn ermöglicht das sichere Abfüllen von 2m Produkten aus den 5 und 10 Liter Kanistern.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1927	2m Ablaßhahn für 5 und 10 l-Kanister



2m Ablaßhahn für 30 l-Kanister

Der Ablaßhahn ermöglicht das sichere Abfüllen von 2m Produkten aus den 30 Liter Kanistern.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1928	2m Ablaßhahn für 30 l-Kanister



Technische Sprays



2m Druckpumpzerstäuber

Der Druckpumpzerstäuber dient zum mühelosen Versprühen größerer Flüssigkeitsmengen wie Bremsenreiniger, Aceton, Universalschaum oder Schweißtrennmittel.
Die Kolbenstange wird manuell betätigt. Durch das Pumpen wird Druck im Behälter aufgebaut. Das integrierte Sicherheitsventil öffnet automatisch, sobald der zulässige Betriebsdruck erreicht ist. Durch Betätigung der Sprühtaste erfolgt eine gleichmäßige und konstante Zerstäubung der Flüssigkeit. Die Feinheit kann durch Drehen der Düsenmutter geregelt werden. Der Einsatz von Dichtungen aus Viton sorgt für Beständigkeit gegen Lösemittel und Laugen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.1961	2m Druckpumpzerstäuber



2m Zinkspray

Zinkspray ist ein schnelltrocknender, glatter und porenfreier Korrosionsschutz für Metalle mit hervorragender Langzeitwirkung. Das eingesetzte Zink und die Zinkverbindungen enthalten über 99% Reinstzink. Das Zinkspray ist punktschweißfähig, elektrisch leitfähig und haftet auf fast allen Metallen. Es ist überlackierbar, wobei wegen der Vielfalt der möglichen Lacksysteme eine Eigenprüfung erforderlich ist.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6931	2m Zinkspray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Zinkausbesserung

Zinkausbesserung bietet Korrosionsschutz für feuerverzinkte Oberflächen und wird für die optische Aufbereitung bei Reparatur- sowie Ausbesserungsarbeiten an beschädigten Stellen verwendet. Es haftet hervorragend auf Buntmetall, Eisen und vielen anderen Metallen. Hauptanwendungsgebiete sind Klima- und Lüftungstechnik, Heizanlagen-, Rohrleitungs- und Maschinenbau.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6932	2m Zinkausbesserung, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Zink-Alu-Spray

Zink-Alu-Spray wird zum Ausbessern und Verzinken von beschädigten Stellen verwendet. Es ist ein Gemisch aus Zink- und Aluminiumstaub in Bindemittel. Das Spray haftet sehr gut auf Eisen und Buntmetall und bietet einen guten hitzebeständigen Korrosionsschutz.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6933	2m Zink-Alu-Spray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Inox-Spray

Inox-Spray enthält Edelstahlpigmente und dient zur Beschichtung von Metallteilen.
Es ist schnelltrocknend, hochglänzend, kratzfest und überschweißbar.
Hauptanwendungsgebiete sind Klima- und Lüftungstechnik sowie Heizungsanlagen-, Rohrleitungs- und Maschinenbau.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6945	2m Inox-Spray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

2m Edelstahlpflege

Edelstahlpflege ist ein Reinigungs- und Pflegemittel für matte und polierte Edelstahloberflächen. Der dauerhafte Schutzfilm wirkt antistatisch und schützt vor Neuverschmutzung. Das Spray reinigt, pflegt und versiegelt gleichzeitig. Es wirkt schmutz- und wasserabweisend.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6936	2m Edelstahlpflege, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Edelstahlspray

Edelstahlspray ist ein schnelltrocknendes, edelstahlfarbenes Effekt-Lackspray zur Beschichtung und Ausbesserung von Metallteilen. Es ist optimal für die Anwendung an geschweißten Metallkonstruktionen, gelöteten Dachrinnen und vielem mehr geeignet. Wegen seiner hohen Pigmentierung ist es auch als Schutzspray gegen Witterungseinflüsse einsetzbar. Das Spray ist nicht abriebfest.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6935	2m Edelstahlspray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Universalpaste

Universalpaste wird als Mittel für Reinigungs- und Polierarbeiten auf Edelstahl, Chrom, Keramik, Polyester, Porzellan, Glas, Emaille, Kupfer, Messing, Nickel, Silber, Gold usw. verwendet. Die Oberflächen können mit dem mitgelieferten Spezialschwamm mühelos, schonend und einfach gereinigt sowie gleichzeitig konserviert werden. Es entsteht eine Schutzschicht, die das Anhaften von Fingerabdrücken oder Staub erschwert.
Die Universalpaste reinigt, pflegt und konserviert gleichzeitig.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6946	2m Universalpaste, 300 g, inklusive Schwamm



2m Industriereiniger Citrus

Der Industriereiniger Citrus ist ein universelles Reinigungsmittel auf Basis von Spezialbenzinen mit angenehmem Citrusduft. Der Reiniger eignet sich zum Reinigen von Maschinen- und Motorenteilen. Auch die Reinigung von Trommel- und Scheibenbremsen sowie Bremsbelägen und Bremsklötzen ist schnell und problemlos möglich. Verschmutzungen wie Öle, Fette und Verharzungen werden entfernt ohne Rückstände zu hinterlassen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6948	2m Industriereiniger Citrus, 500 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Intensivreiniger Citrus A

Der Intensivreiniger Citrus A ist auf Basis von Citrus- und Orangenterpenen ökologisch und hochwirksam. Der Reiniger eignet sich besonders für die Behandlung von geschlossenporigen und farbechten Oberflächen. Er entfernt problematische Verschmutzungen wie Schmierstoffe, Harze, Klebstoffrückstände, Teer, Gummireste, Graffiti und Farben.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6949	2m Intensivreiniger Citrus A, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



Technische Sprays



2m Sichtschutzreiniger

Der Sichtschutzreiniger entfernt gründlich und streifenfrei Öle, Fette, Schweißrauchrückstände sowie Umweltschmutz von Kunststoffsichtflächen und Glas.
Das Reinigungsmittel besteht aus einer Kombination von Reinigungsstoffen, die keine aggressiven Bestandteile enthalten. Dadurch kann es an allen Kunststoffen und Gummis angewendet werden, ohne diesen die Weichmacher zu entziehen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6950	2m Sichtschutzreiniger, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Bremsenreiniger

Der Bremsenreiniger ist ein Reinigergemisch auf Basis von Spezialbenzinen und Aceton. Das Reinigungsmittel ist perfekt geeignet zum Reinigen von Kupplungs- und Motorteilen sowie zum Entfetten von Alu- und Metallteilen vor dem Schweißen, Lackieren und Kleben. Durch die hohe Verdunstungsgeschwindigkeit werden keinerlei Rückstände hinterlassen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6944	2m Bremsenreiniger, 500 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

2m WEM 40 Multifunktionsöl ohne/mit Multikopf





WEM 40 Multifunktionsöl ist ein universelles Reinigungs-, Pflege- und Schmiermittel. Durch ausgewählte und hochwertige Inhaltsstoffe wird eine gute Wirksamkeit für alle Einsatzbereiche gewährleistet. Der Multikopf ist ein innovativer Applikator, der in eingeklappter Stellung einen flächigen Auftrag ermöglich, ausgeklappt eine punktuelle Anwendung an schwer zugänglichen Stellen.
Die wichtigsten Eigenschaften sind:

- beseitigt langanhaltend Quietsch- und Knarrgeräusche
- lockert korrodierte Verbindungen unterwandert Rost und verdrängt Feuchtigkeit
- schützt vor Oxidation und Korrosion verhindert Kriechströme
- löst Kalkrückstände, reinigt und pflegt metallische Oberflächen
- entfernt Flugrost und konserviert silikonfrei
- schmiert fleckenfrei und nahezu unsichtbar

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
3.6951	WEM 40 Multifunktionsöl, 400 ml	3.6962	WEM 40 Multifunktionsöl mit Multikopf, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Aluminiumspray

Aluminiumspray ist eine hoch abriebfeste Lackbeschichtung mit einem hohen Anteil an reinem Aluminium im Trockenfilm. Das Spray haftet auf fast allen Materialien, wie z.B. Eisen, Buntmetallen, Holz und Kunststoffen. Beim Einsatz auf Metall bietet es einen hitzebeständigen Korrosionsschutz.
Das Aluminiumspray ist gegen die meisten Säuren und Laugen beständig, bietet Schutz vor Witterungseinflüssen und ist temperaturbeständig bis 500°C. Es bildet einen schnelltrocknenden, glatten, hoch glänzenden und porentiefen Oberflächenfilm mit extrem hoher Abriebfestigkeit.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6934	2m Aluminiumspray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

2m Kupferspray

Kupferspray ist ein hitzebeständiger Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile. Durch die Zusammensetzung von Kupferpulver mit Additiven und anderen Festschmierstoffen wird eine gute Haftfähigkeit gegen äußere Einflüsse und eine hohe Temperaturstabilität erreicht, die in vielen Einsatzbereichen zwingend erforderlich ist. Selbst bei hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen wird ein Festrosten und Festbrennen zuverlässig verhindert. Durch den hohen Wirkstoffanteil ist das Spray äußerst sparsam. Es ist auch zur Beseitigung von Quietsch- und Knarrgeräuschen geeignet.

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6937	300 ml	3.6961	400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Kupferpaste

Kupferpaste ist ein hitzebeständiger Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile. Durch die Zusammensetzung von Kupferpulver mit Additiven und anderen Festschmierstoffen wird eine gute Haftfähigkeit gegen äußere Einflüsse und eine hohe Temperaturstabilität erreicht, die in vielen Einsatzbereichen zwingend erforderlich ist. Selbst bei hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen wird ein Festrosten und Festbrennen zuverlässig verhindert. Durch den hohen Wirkstoffanteil ist die Paste äußerst sparsam anwendbar. Sie ist auch zur Beseitigung von Quietsch- und Knarrgeräuschen geeignet.

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6965	100 g	3.6966	500 g

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Anti-Seize

Anti-Seize ist ein Hochleistungsschmierstoff und zugleich Korrosionsschutz auf Aluminiumbasis. Er verhindert Festbrennen, Festfressen sowie Passungsrost und vermindert Verschleiß und Reibung. Der Anti-Seize ist hochdruckbeständig, haft- und abriebfest, beständig gegen Salzwasser sowie gegen die meisten Säuren und Laugen. Es ist für statisch hochbeanspruchte Teile und langsam rotierende Anlagen bestens geeignet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6941	2m Anti-Seize, 300 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Bohr- und Schneidöl

Bohr- und Schneidöl ist ein nicht wassermischbares Spezial-Hochleistungs-Schmieröl ohne aggressive Zusätze. Es ist speziell geeignet zum Gewindeschneiden, Fräsen, Sägen, Bohren und Drehen. Durch den Einsatz werden die Schnitt-Temperaturen niedrig gehalten. Die Standzeit der Bearbeitungswerkzeuge, z.B. von Bohrern, Fräsern und Gewindebohrern wird verlängert.
Das Bohr- und Schneidöl ist sehr ergiebig und sparsam im Verbrauch sowie biologisch abbaubar.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6954	2m Bohr- und Schneidöl, 300 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



Technische Sprays

2m Haftschmierspray



Haftschmierspray ist ein synthetisches, transparentes und harzfreies Schmiermittel für hochbeanspruchte Teile. Auch bei höchster Belastung widersteht es allen Witterungseinflüssen und sichert durch seine extreme Kriechfähigkeit eine Langzeitschmierung selbst in engsten Zwischenräumen. Durch eine sehr gute Haftfähigkeit wird das Schmiermittel auch von schnelldrehenden Ketten nicht abgeschleudert. Das Haftschmierspray ermöglicht die Langzeitinnen- und -außenschmierung von Motorrad-, Fahrrad- oder mehrreihigen Hubstaplerketten.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6967	2m Haftschmierspray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

2m Rostschutzprimer



Rostschutzprimer rotbraun ist eine schnelltrocknende Korrosionsschutz-Grundierung auf Zinkphosphat-Basis mit ausgezeichneten Rostschutzeigenschaften. Bindemittel sorgen für schnelles Eindringen in Rostnarben und Poren. Die Grundierung bildet eine glatte und porenfreie Oberfläche. Sie ist mit vielen Beschichtungsstoffen überlackierbar und überschweißbar.
Der Rostschutzprimer rotbraun ergibt Anstriche von sehr guter Kratzfestigkeit und Elastizität und kann auf allen Stahl-, Eisen- und Gusseisenteilen im Innen- und Außenbereich verwendet werden.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6952	2m Rostschutzprimer, rotbraun, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

2m Schutzwachs



Schutzwachs ist das ideale Konservierungsmittel für grundierte und lackierte Flächen sowie Karosseriehohlräume zum Schutz vor Korrosion und Oxidation.
Dieses Korrosionsschutzmittel auf Wachsbasis besitzt ausgezeichnete Kriech- und Hafteigenschaften. Nach Verdunstung des Lösemittels verbleibt ein festhaftender, plastisch zäher, wasserabweisender und nahezu farbloser Film.
Durch seine hohe Temperaturbeständigkeit bis +160°C ist 2m Schutzwachs auch sehr gut zur Motorkonservierung geeignet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6953	2m Schutzwachs, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

2m Rostlöser mit MoS2



Rostlöser mit MoS2 ist der ideale Helfer zum Lösen von Oberflächenrost und festsitzenden Verbindungselementen. Durch die hohe Kapillarwirkung und sehr gute Kriecheigenschaften dringt er auch in kleinste Zwischenräume. Innerhalb kürzester Zeit werden dadurch stärkste Rostverbindungen festsitzende Bolzen, Muttern und Schrauben gelöst. Dieser Rostlöser schützt vor Korrosion, fettet Gleitflächen und beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche. Er verdrängt Wasser von Zündkontakten und elektrischen Leitungen.

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6938	300 ml	3.6963	400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

2m Spezial Metallentfetter

Spezial Metallentfetter hat ein hervorragendes Reinigungs- und Fettlösevermögen. Es kann zur Behandlung von metallischen Oberflächen verwendet werden. Das Mittel entfernt Öle, Fette, Harze, Teere, Silikone, Leim- und Klebstoffreste. Es lüftet rückstandslos ab und kann durch das Spezialventil und den kräftigen Sprühstrahl auch überkopf und an schwer zugänglichen Stellen wirkungsvoll eingesetzt werden.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6964	2m Spezial Metallentfetter, 500 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Silikonspray

Silikonspray ist ein universelles Gleit-, Schutz-, Trenn- und Pflegemittel für Kunststoffe, Gummis und Metalle. Es schützt vor Oxidation und Korrosion, wirkt wasserabweisend, antistatisch und beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche. Das Silikonspray bildet einen sauberen, weder fettenden noch harzenden Gleitfilm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6940	2m Silikonspray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Kontaktspray

Kontaktspray ist ein vielseitig einsetzbares Produkt auf Basis von Mineralöl in organischen Lösemitteln. Das Spray unterwandert und verdrängt Wasser. Es schützt nachhaltig vor eindringender Feuchtigkeit und verhindert die Entstehung von Kriechströmen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6942	2m Kontaktspray, 300 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.



2m Markierungsfarbe, 600 ml/ mit Kapillarrohr, 500 ml

2m Markierungsfarbe eignet sich für Kennzeichnungen und dauerhafte Markierungen im Innen- und Außenbereich. Die sehr gute Haftung und Trocknung ermöglicht eine Anwendung auch auf leicht saugenden und feuchten Untergründen.
Anwendungsgebiete sind Hallenböden, Bau- und Vermessungswesen, Fahrbahnmarkierungen, Parkplatz- und Industriemarkierungen, auf Untergründen wie Gras, Erde sowie Bäumen, Kartonagen, Leitplanken uvm.

2m Markierungsfarbe, 600ml
Die 600ml- Dose ist mit einem Überkopf-Sprühkopf für Bodenmarkierungen ausgestattet.

2m Markierungsfarbe, Sprühkopf mit Kapillarrohr, 500ml
Die 500ml- Dose besitzt neben dem Überkopf-Sprühkopf für Bodenmarkierungen ein Kapillarrohr für Bodenmarkierungen im Forstbereich.

Kat. Nr.	Farbe	Inhalt	Kat. Nr.	Farbe	Inhalt	Kat. Nr.	Farbe	Inhalt
3.6971	weiß	600 ml	3.6972	leuchtpink	600 ml	3.6973	leuchtorange	600 ml
3.6974	blau	600 ml	3.6975	gelb	600 ml	3.6976	rot	600 ml
3.6977	grün	600 ml	3.6981	leuchtorange	500 ml	3.6982	leuchtpink	500 ml
3.6983	blau	500 ml	3.6984	gelb	500 ml	3.6985	rot	500 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.





Technische Sprays

Die Firma Weicon ist ein deutsches Unternehmen, das sich auf die Herstellung und den Vertrieb von Spezialklebstoffen, Dichtstoffen, technischen Sprays und Hochleistungsmontagepasten spezialisiert hat. Die Produkte werden in verschiedenen Branchen eingesetzt, wie zum Beispiel in der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik, in der Luft- und Raumfahrt, in der Schifffahrt und im Handwerk. Weicon verfügt über ein breites Sortiment an qualitativ hochwertigen und innovativen Lösungen für unterschiedliche Anwendungen und Anforderungen.

WEICON Zink-Spray



Das TÜV Nord/ NSF R2-geprüfte Zinkspray bietet einen langanhaltenden kathodischen Korrosionsschutz selbst gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse. Es bildet auf allen metallischen Oberflächen eine schnelltrocknende und festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes. Nach 24h kann dieses abriebfeste Spray bereits überlackiert werden. Verwenden Sie es als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und als Korrosionsschutz auf metallischen Oberflächen

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -50 C° bis 500 C° · Anwendungsbereich: Innen und Außen

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.6711	RAL 9006	3.6712	spezial hell

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Zink-Alu-Spray



Mit dem Zink-Alu-Spray werden alle Metalloberflächen mit einer dünnen Schicht Zink versehen. Diese Beschichtung bewirkt einen aktiven Korrosionsschutz und ist beständig gegen viele Chemikalien. Nach 12h können Sie das abriebfeste Spray bereits überlackieren. Mit seinem an eine frische Feuerverzinkung angeglichenen Farbton, ist dieses Zink-Alu-Spray geeignet zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen sowie zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -50 C° bis 300 C° · Anwendungsbereich: Innen und Außen

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6713	WEICON Zink-Alu-Spray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Chrom-Silber-Spray



Das Chrom-Silber-Spray ist eine hochbrillante Oberflächenbeschichtung auf Basis von Aluminium, deren Glanzgrad durch seine spezielle Zusammensetzung und Reinheit der Metallpigmente erreicht wird. Wir empfehlen vor der Anwendung die Oberfläche mit einem Zink-Spray zu grundieren. Dieses Chrom-Silber-Spray können Sie nicht überlackieren. Es ist geeignet für Prototypen und Musterstücke, Verspiegelungen (z.B. Reflektoren), Messe- und Ausstellungsbau, effektvolle Dekorationsarbeiten und zur optischen Aufwertung unterschiedlichster Materialien

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -50 C° bis 400 C° · Anwendungsbereich: Innen

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6722	WEICON Chrom-Silber-Spray , 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

WEICON Rostlöser- und Kontaktspray

Das Rostlöser- und Kontaktspray ist der Helfer zum Lösen von Oberflächenrost und festsitzenden Verbindungselementen. Durch seine 6-fach-Wirkung und sehr guten Kriecheigenschaften dringt er auch in kleinste Zwischenräume. Das 3-Wege Sprühventil macht es diesem Rostlöser möglich, Arbeiten in sämtlichen Lagen, wie zum Beispiel Überkopfarbeiten, durchzuführen.
Im Handumdrehen werden durch stärkste Rostverbindungen festsitzende Bolzen, Muttern und Schrauben gelöst. Dieser Rostlöser schützt vor Korrosion und Oxidation, schmiert Gleitflächen, pflegt und säubert Metalloberflächen sowie mechanische Teile und elektrische Anlagen.



Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -20 C° bis 150 C°

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6731	WEICON Rostlöser- und Kontaktspray , 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Rost-Schock

Das Rost-Schock Spray ist der Rostlöser um festsitzende Gewinde und Schrauben zu lösen. Dieses Kriechöl oder Penetrieröl ist ein fett- und silikonfreies, dünnflüssiges Öl mit geringer Oberflächenspannung und wasserverdrängenden Eigenschaften. Das Spray kühlt schlagartig Verschraubungen herunter und vergrössert dadurch die Kapillarwirkung des Schraubgewindes innerhalb von Sekunden. Das Rost-Schock Spray kann überall dort eingesetzt werden, wo festsitzende Schrauben und korrodierte Metallverbindungen zu lösen sind.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6732	WEICON Rost-Schock , 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Rostumwandler Spray

Der Rostumwandler ist für eine effektive chemische Umwandlung von Rost in eine stabile Eisenverbindung geeignet. Verwenden Sie dieses auf Epoxidharz basierende Spray für die Neutralisierung auf angerosteten Gusseisen oder anderen Stahluntergründen und schützen Sie Ihr Material vor Korrosion im Innen- und Außenbereich. Mit diesem antikorrosiven Spray lösen Sie Rost und grundieren die Oberfläche gleichzeitig in einem Arbeitsgang. Sein sehr gutes Kriechvermögen und hohe Deckkraft sorgt für eine gute Witterungs- und UV-Beständigkeit. Er wird bei der Instandsetzung von Autos, Baumaschinen, Schiffen, Zäunen und vielen anderen landwirtschaftlichen Geräten verwendet.



Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -50 C° bis 80 C°

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6733	WEICON Rostumwandler Spray , 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

WEICON Multi-Schaum



Dieser Universalreiniger ist das perfekte Werkzeug für eine rückstandslose Reinigung. Der umweltneutrale und biologisch abbaubare Reiniger ist frei von korrosiven und ätzenden Zusätzen und reinigt verschiedenste Oberflächen wie zum Beispiel Metall, Kunstoff, Glas, Keramik, lackierte und beschichtete Flächen. Der phosphat- und formaldehydfreie Multi-Schaum ist universell einsetzbar.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6741	WEICON Multi-Schaum , 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Teile- und Montage-Reiniger



Der Teile- und Montage-Reiniger reinigt schnell und gründlich alle metallischen Oberflächen. Sein extrem hoher Flammpunkt macht diesen speziell entwickelten Reiniger zum Werkzeug für die Beseitigung grober, öliger, verharzter und fettiger Verschmutzungen. Er ist frei von Aceton, Butanöl sowie Ethylacetat und erfüllt damit die Empfehlungen zur Arbeitssicherheit der Berufsgenossenschaften. Verwenden Sie den Reiniger zum Beispiel bei Aggregaten, Bauteilen, Werkzeugen, Bremsen, Kupplungen und Motorenteile.

Techn. Daten:
· Ausführung: Montage-Reiniger, 500 ml

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6742	WEICON Teile- und Montage-Reiniger, 500 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Dicht- und Klebstoffentfernerspray



Der Dicht- und Klebstoffentferner löst und beseitigt Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste sowie Lacke und Farben auch an senkrechten Flächen. Verwenden Sie Dicht- und Klebstoffentferner an Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyethylen und Polypropylen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6743	WEICON Dicht- und Klebstoffentfernerspray , 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Sprühreiniger S



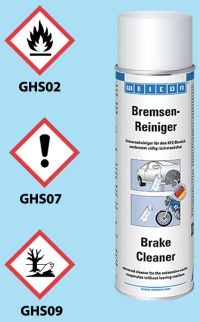
Dieser Sprühreiniger S ist die Ergänzung zur Oberflächenvorbehandlung. Reinigen und entfetten Sie nahezu alle Oberflächen vor dem Grundieren oder vor dem Auftragen, damit ein fettiger Untergrund deren Wirkung nicht beeinträchtigt. Entfernen Sie mit diesem Sprühreiniger ölige und fettige Verschmutzungen von allen Metallen, Keramik, Glas und Kunstoffen. Der silikonfreie und farblose Sprühreiniger S verdunstet schnell und ist im Gegensatz zu herkömmlichen Verdünnern rückstandsfrei.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6744	WEICON Sprühreiniger S, 500 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

WEICON Bremsenreiniger



Der Bremsenreiniger ist ein farbloses Reinigungsmittel zum Reinigen von Kupplungs- und Motorteilen sowie zum Entfetten von Alu- und Metallteilen vor dem Schweißen, Lackieren und Kleben. Durch die hohe Verdunstungsgeschwindigkeit werden keinerlei Rückstände hinterlassen. Dieser Universalreiniger findet häufig Anwendung in der Automobilbranche zur Reinigung vom Bremsen sowie vom Motorraum und Unterbodens von Kraftfahrzeugen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6745	WEICON Bremsenreiniger, 500 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Oberflächen-Reiniger



Der Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen eingesetzt, bevor sie mit Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden.
Er wird für Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt. Der Oberflächenreiniger zeichnet sich durch seine rückstandsfreie Verdunstung aus.

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6746	150 ml	3.6747	400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON AT-44 Allround-Spray/ W44T Multi-Spray



Die Allround-Sprays AT44 und W44T vereinen mit Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung, Schmierung und Konservierung gleich 5 Wirkungen in einem Produkt.
Mit diesen Hochleistungsschmierölen werden festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile gelöst, Quietsch-/ Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und Gelenken sowie Kupplungen beseitigt. Darüber hinaus verdrängen sie Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen und verhindern somit Kriechströme, wodurch das Starten nasser Motoren erleichtert wird. Sie schützen und pflegen alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte, indem sie verschmutzte Oberflächen reinigen und einen hauchdünnen Film hinterlassen, der weder klebt, schmiert noch Staub anzieht.

AT-44
Allround-Spray mit PTFE-Superkraft und ohne Silikon. Mit diesem Hochleistungsschmieröl werden sehr niedrige Reibwerte erreicht.



W44T Multi-Spray
Multifunktionsprodukt mit hervorragenden Kriecheigenschaften. Es eignet sich zudem als Schneidöl für Bohr-, Schneid-, und Drehvorgänge.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -50 C° bis 210 C°

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
3.6749	AT-44 Allround, 400 ml	3.6750	W44T Multi , 50ml
3.6751	W44T Multi, 200 ml	3.6752	W44T Multi, 400 ml
3.6753	W44T Multi mit Multifunktionssprühkopf, 500ml		

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

WEICON Citrus-Reiniger



Der Citrus-Reiniger ist ein Universalreiniger mit desinfizierender Wirkung. Sein hoher Bestandteil an Alkohol und Citrusschalen-Extrakten verleiht dem Reiniger eine problemlose und gesamtheitliche Reinigung von Flächen. Er eignet sich besonders für die Reinigung von Materialien wie Metalle, Kunstoffe, Glas und Keramik sowie lackierte oder beschichtete Flächen. Auch bei der Reinigung von häufig genutzten Handwerkzeugen, Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber und Filzstifte erzielt der Citrus-Reiniger einen hohen Wirkungsgrad.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6748	WEICON Citrus-Reiniger, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Top-Lube Haftschmierstoff



Der Top-Lube Haftschmierstoff ist extrem druckbeständig und kriechfähig. Seine hohe Haft- und Schleuderfestigkeit ermöglicht es auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen dieses Spray zu verwenden.
Top-Lube Haftschmierstoff ist temparatur- und wasserabweisend und gut geeignet für eine dauerhafte Schmierung von hochbeanspruchten Mechanikteilen aller Art.
Dieses Spray kann an Bolzen, Zahnrädern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern sowie Federpaketen eingesetzt werden.

Hinweis zu Kunstoffen und Elastomere, die bei Anwendung nicht angegriffen werden: PTFE (Polytetrafluorenthylen), PE (Polyethylen), PA (Polyamide), Fluor-, Butadien- und Siliconkautschuk, Polychloropren.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -40 C° bis 200 C°

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6762	WEICON Top-Lube Haftschmierstoff, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Rostschutz 2000 PLUS



Dieses besonders korrosions- und witterungsbeständige Rostsschutz-Spray gibt es in den Farben anthrazit und silbergrau. Nach 24h können Sie das abriebfeste Spray bereits überlackieren. Seine ausgezeichneten Rostschutzeigenschaften bieten einen dauerhaften Schutz überall dort, wo metallische Oberflächen vor extremen Umwelt- und Witterungseinflüssen geschützt werden müssen. Es wird häufig bei Hallen- und Stahlkonstruktionen, Eisengeländer, Gittermasten, Zäunen, Handläufen, Balkongittern, Rolltoren, Außenleuchten und besonders korrosionsanfälligen Stellen verwendet.

Techn. Daten:
· Inhalt: 400 ml
· Temperaturbest.: -50 C° bis 300 C°
· Anwendungsbereich: Innen und Außen

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.6714	anthrazit	3.6715	silbergrau

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

WEICON Aluminium-Spray A-100 und A-400



Die Aluminium-Sprays A-100 und A-400 sind beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse. Sie enthalten Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5% und bieten somit einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen. Einsatzgebiete sind Kälte- und Lüftungstechnik, Feuerungsanlagen, Rohrleitungen und Maschinengehäuse, Fiberglas-Karosserieteile, Modellbau, Kunstgewerbe, Spielzeugfertigung sowie viele weitere Bereiche.

Weicon Aluminium-Spray A-100, "abriebfest"
Das Alu-spray A-100 ist besonders abriebfest und schützt gegen Rost und Korrosion.

Aluminium-Spray A-400, "brillant"
Mit dem Alu-Spray A-400 wird über den Korrosionsschutz hinaus eine glänzende Oberfläche von optisch höchster Brillanz erreicht.



Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -50 C° bis 800 C°
· Anwendungsbereich: Innen und Außen

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
3.6716	A-100, "abriebfest", 400ml	3.6717	A-400, "brillant", 400ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Edelstahl-Spray



Das Edelstahl-Spray ist eine schnelltrockende korrosionsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Wir empfehlen vor der Anwendung die Oberfläche mit einem Zink-Spray zu grundieren. Nach 4 bis 6 Stunden können Sie dieses Spray bereits überlackieren. Verwenden Sie dieses Spray überall dort, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist. Das Edelstahl-Spray ist geeignet für Ausbesserung beschädigter Edelstahlteile, LKW-Aufbauten, Silos und Rohrleitungen sowie für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und Kunststoff.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -50 C° bis 300 C°
· Anwendungsbereich: Innen und Außen

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
3.6718	RAL 9007, 400 ml	3.6719	spezial hell, 400 ml

WEICON Kupfer-Spray



Das Kupfer-Spray ist ein schnelltrocknendes und gut haftendes Metallspray. Sein hoher Kupferanteil ist für schützende und dekorative Beschichtungen geeignet. Wir empfehlen vor der Anwendung die Oberfläche mit einem Zink-Spray zu grundieren. Nach 4 bis 6 Stunden können Sie dieses Spray bereits überlackieren.
Das Kupfer-Spray ist hervorragend geeignet für die Aufwertung (verkupfern) unterschiedlicher Werkstoffoberflächen oder Konstruktionsteile, wie zum Beispiel Fensterbleche, Dachrinnen, Fallrohre, Außenleuchten, Briefkästen und kunstgewerbliche Dekorations-Arbeiten.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -50 C° bis 300 C° · Anwendungsbereich: Innen und Außen

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6720	WEICON Kupfer-Spray, 400 ml

Technische Sprays

WEICON Messing-Spray



Das Messing-Spray ist ein hochwertiges und effektvolles Metallspray. Sein hoher Messinganteil ist für schützende und dekorative Beschichtungen geeignet. Durch seinen messing-typischen Farbton kann das Spray hervorragend zur optischen Aufwertung verwendet werden.
Wir empfehlen vor der Anwendung die Oberfläche mit einem Zink-Spray zu grundieren. Nach 4 bis 6 Stunden können Sie dieses Spray bereits überlackieren.
Das Messing-Spray findet Anwendung bei Restaurationsarbeiten, für Dekorationszwecke und im Kunstgewerbe. Besonders gut eignet sich dieses Spray für ein nachträgliches Ausbessern gelbchromatisierter Teile, die durch Bohren, Schweißen oder Fräsen beschädigt wurden.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -50 C° bis 300 C° · Anwendungsbereich: Innen und Außen

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6721	WEICON Messing-Spray , 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Ketten- und Seilspray



Dieses Ketten-und Seilspray ist ein synthetischer, transparenter Haftschmierstoff. Es ist haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschdämpfend sowie wasserabweisend und verhindert Längung, Reibung und Verschleiß an Ketten und Drahtseilen.
Verwenden Sie das Ketten- und Seilspray bei Innen- und Außenschmierungen an Zahnrädern, Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken, Kupplungen, Rollen, Kugellager und Federpaketen.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -40 C° bis 200 C°

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6761	WEICON Ketten- und Seilspray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Sprühfett, weiß



Das Sprühfett hat besonders verschleißmindernde und korrosionsschützende Eigenschaften. Seine hervorragende Haftfestigkeit und gute Druckbeständigkeit verleiht diesem Sprühfett eine lange Lebensdauer.
Verwenden Sie das Sprühfett zur Langzeitschmierung von zum Beispiel Gestängen und Zahnrädern, Rollen- und Kugellagern, Scharnieren und Führungen.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -20 C° bis 150 C°

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6763	WEICON Sprühfett, weiß, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

WEICON Silicon-Spray

Das Silicon-Spray schützt und pflegt Oberflächen aus Kunstoff, Gummi und Metall. Dieses Gleit- und Trennmittel sorgt für eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist extrem temparaturbeständig. Nach der Anwendung bildet es eine Trennschicht auf der Oberfläche, wodurch zum Beispiel das Anhaften von Klebstoffen an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen verhindert wird.

Außerdem können Sie mit diesem Silicon-Spray Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, Gummiteile vor Verspröden, Anfrieren und Ankleben schützen. Weitere Anwendungen wie Schiebedächer, Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten wieder leichtgängig machen, sind für dieses Pflegemittel kein Problem.



Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -180 bis +250 °C

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6755	WEICON Silicon-Spray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Handschutzschaum

Mit dem Handschutzschaum schützen Sie Ihre Hände temporär vor Schad- und Reizstoffe aus aggressiven chemischen Substanzen. Er bildet einen fettfreien, unsichtbaren und wasserfesten Schutzfilm.

Ihre Haut bleibt dabei atmungsaktiv und trocknet nicht aus. Der Handschutzschaum ist ein unverzichtbarer Baustein für einen wirkunsvollen Hautschutz und bietet mehrere Stunden Schutz für stark beanspruchte Hände.



Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6735	WEICON Handschutzschaum, 200 ml

WEICON Anti-Seize Montagespray ASA-400

ASA-400 Anti-Seize Montagespray schützt hochbeanspruchte Teile vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß. Seine gute Trennwirkung, die aufeinander abgestimmten Feststoffanteile und seine ausgewählten Additive verleihen diesem Schmierstoff ein breites Anwendungsspektrum.

Durch Verwendung dieses Montagesprays schützen Sie Ihre Werkstoffe vor stick-slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost sowie vor elektrolytischen Reaktionen ("Kaltverschweißen").



Techn. Daten:
· Ausführung: Montagespray ASA-400 , 400ml

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6799	WEICON Anti-Seize Montagespray ASA-400 , 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

WEICON PTFE-Spray



Dieses fettfreie Trockenschmiermittel haftet auf allen Metall-, Kundstoff- und Holzoberflächen. Das darin enthaltene Polytetrafluorethylen, auch als PTFE oder Teflon bekannt, sorgt für einen niedrigen Reibwert und macht dieses PTFE-Spray zum effektiven Werkzeug. Nach der Anwendung bildet es eine Beschichtung auf der Oberfläche, die schmutz-, staub- und wasserabweisend ist. Wo Öl- oder Fettschmierungen nicht zulässig oder erwünscht sind, kommt dieses Spray zum Einsatz, zum Beispiel als wasserabweisende Beschichtung von Papier- und Korkdichtungen sowie von Dichtungspackungen.
Verwenden Sie das PTFE-Spray außerdem als Dauerschmierung an Gleit- und Laufschienen oder an Führungen, Förderbändern, Transportrollen und -rutschen sowie an Schneidewerkzeugen und Verpackungsmaschinen.
Temperaturbeständigkeit: -180°C bis 250°C.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6754	WEICON PTFE-Spray , 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Schweißschutz-Spray



Mit dem silikonfreien, SLV-zertifizierten Schweißschutz-Spray reinigen Sie Schweißdüsen und halten diese sauber. Gleichzeitig wird das zu schweißende Werkstück vor Spritzeinwirkung geschützt, ohne dabei die Schweißnaht zu beeinträchtigen. Mit dem Schweißschutz-Spray verhindern Sie, dass sich Schweißspritzer an Gasdüsen und Werkstückoberflächen anhaften können. Während des Schweißvorgangs bietet dieses Spray einen lückenlosen Schutz, eine Nachreinigung der Werkstücke ist nicht mehr erforderlich.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6779	WEICON Schweißschutz-Spray, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Keramik Schweißschutz-Spray



Das Keramik Schweißschutzspray ist ein hochwertiges Trenn- und Schmiermittel und eignet sich für höchste Drücke und Temperaturen. Es bildet ist eine keramische Schutzbeschichtung für MIG/MAG-Schweißprozesse. Der spritzerabweisenden Trockenfilm verhindert das Anhaften von Schweißspritzern. So werden Schweißspitzen und Gasdüsen geschützt.
Durch die Verwendung des Sprays werden Stillstandzeiten und Unterbrechungen im Produktionsprozess zur Reinigung der Schweißgeräte minimiert. Das keramische Schweißschutzspray ist silikonfrei.
Das Keramik Schweißschutzspray schützt Schweißköpfe bei Schweiß-Robotern, Schweißspitzen und Gasdüsen sowie empfindliche Apparaturen, Kabel, Sensoren usw. vor dem Anhaften von Schweißspritzern.
Es eignet sich auch für Anwendungen beim Plasma- und Laserschneiden, in der Löttechnik, Aluminiumextrusion, in der Gießereiindustrie, Sintermetallurgie, Glasindustrie sowie beim Hochtemperatur-Ofenbau.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6780	WEICON Keramik Schweißschutz-Spray, 400 ml

Technische Sprays

WEICON Lecksuch-Spray/ Lecksuchspray, dickflüssig/ Lecksuchspray, frostsicher



Mit den DVGW-zugelassenen Lecksuch-Sprays finden Sie an Druckleitungen undichte oder poröse Stellen sowie Risse aller Art. Da sie keine gefährdenden Verbindungen mit Gasen wie Kohlendioxyd (CO2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff sowie Stadt- und Erdgas eingehen, ist eine problemlose Anwendung möglich. Verwenden Sie die Sprays überall dort, wo undichte Stellen bei der Arbeit mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas auftreten können, beispielsweise Rohrleitungen, Schläuche, Verschraubungen, Armaturen und Anschlüsse.

Weicon Lecksuch-Spray
Dieses Spray ermöglicht das schnelle, bequeme und zuverlässige Auffinden von Undichtigkeiten.





Weicon Lecksuch-Spray dickflüssig
Das dickflüssige Lecksuch-Spray nach DIN EN 14391 bildet einen gut haftenden, ablauffesten Schaum, ist nicht brennbar und anti-korrosiv.

Weicon Lecksuch-Spray , frostsicher
Dieses Spray ist nicht brennbar, anti-korrosiv und kann bei Temperaturen bis -15°C eingesetzt werden.



Techn. Daten:
· Temperaturbest.: 0 C° bis 50 C° · Zertifizierungen: DVGW

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
3.6771	Lecksuch-Spray, 400 ml	3.6772	Lecksuch-Spray, dickflüssig , 400 ml
3.6773	Lecksuch-Spray, DVGW - frostsicher, 400 ml		

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Rissprüfmittel Reiniger/ Diffusionsmittel/ Entwickler



Die Rissprüfmittel zur zerstörungsfreien Werkstoffprüfung mittels Farbeindringverfahren bestehen aus Spezialreiniger, Diffusionsmittel und Entwickler. Nach dem Reinigen der Oberfläche wird das Diffusionsmittel aufgetragen, welches in den Riss eindringt. Der farbechte Entwickler macht den Riss für die optischen Prüfung sichtbar.
Die Produkte eignen sich für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Verträglichkeit bei Kunststoffen ist vor der Anwendung zu prüfen.

Weicon Reiniger
Der Reiniger ist werkstoffneutral zur Anwendung bei der Farbeindringprüfung. Er wird vor- sowie nach der Rissprüfung zum Reinigen sowie Entfetten der Oberfläche verwendet und verdunstet rückstandsfrei.



Weicon Diffusionsmittel
Das rote Farbeindringmittel zeichnet sich durch hervorragende Kriecheigenschaften für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung aus und ist durch Lösungsmittel abwaschbar.

Weicon Entwickler
Der farbechte Spezialentwickler auf Lösungsmittelbasis besteht aus einer Suspension von feinkörnigem Pulver, die in feinste Risse diffundiert und diese dadurch für eine optische Prüfung sichtbar macht.



Techn. Daten:
· Temperaturbest.: 0 C° bis 50 C°

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
3.6776	Diffusionsmittel, 500 ml	3.6777	Entwickler, 500 ml
3.6778	Spezialreiniger, 500 ml		

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

WEICON Alu-Schleifschutz



Das Alu-Schleifschutz Spray ist sehr gut geeignet, um die Abtragsleistung beim Schleifen von Aluminium deutlich zu erhöhen und gleichzeitig die Temperatur am Schleifmittel zu senken. Es wirkt praktisch wie ein Kühlschmier- und Trennmittel und bildet eine silikonfreie Antihaftschicht auf dem Schleifmittel. Das übliche Verschmieren beim Schleifen wird verhindert, während die Poren der Schleifmittel offen bleiben.
Schützen Sie ihre Schleifscheiben und verwenden den Alu-Schleifschutz zum Beispiel bei Fiberscheiben, Bogenware, Endlosschleifbändern, Schleifhülsen, Schwingschleifern und Spezialmaschinen.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -20 C° bis 130 C°

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6756	WEICON Alu-Schleifschutz, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Zinkausbesserung



Die Zinkausbesserung bietet einen aktiven Korrosionsschutz und eignet sich zur Ausbesserung von verzinkten Oberflächen. Die Viskosität ermöglicht es, die Zinkausbesserung mit einem Pinsel oder einer Rolle gleichmäßig aufzutragen. Bei Auftragung einer geringen Schichtstärke wird mit dieser Zinkausbesserung eine hohe Korrosionsschutzwirkung erreicht.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: Ca. 240 C°

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6790	375 ml	3.6791	750 ml	3.6792	2,5 l

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Bio-Schweißschutz



Mit dem Bio-Schweißschutz halten Sie Ihre Schweißdüsen sauber und schützen gleichzeitig das zu schweißende Werkstück vor Spritzeinwirkung. Die Qualität der Schweißnaht wird dabei nicht beeinträchtigt.

Dieses biologisch abbaubare Trennmittel bietet einen temporären Korrosionsschutz und wird auf Basis von Haselnuss- und Sonnenblumenextrakten hergestellt. Es ist frei von Silikonen, Lösungsmitteln und enthält keine chlorierten Kohlenwasserstoffe.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: 5 C° bis 90 C°
· Eigenschaften: nicht brennbar, silikonfrei, biologisch abbaubar

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6793	1 l	3.6794	5 l
3.6795	10 l	3.6796	28 l

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

WEICON Reiniger S

Der Reiniger S ist der perfekte Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe. Dieses Reinigungsmittel verdunstet schnell und rückstandsfrei. Damit wird es zum perfekten Werkzeug zur Vorbehandlung von Oberflächen.

Verwenden Sie den Reiniger S vor dem Grundieren und Lackieren, zur Reinigung von Maschinenteilen und vor dem Auftragen anderer Produkte, wo fettige Untergründe deren Wirkung beeinträchtigen.





Techn. Daten:
· Eigenschaften: verdunstet rückstandsfrei

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6736	1 l	3.6737	5 l
3.6738	10 l	3.6739	28 l

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Lecksucher

Mit dem Lecksucher finden Sie an Druckleitungen undichte oder poröse Stellen sowie Risse aller Art. Die Anwendung mit folgenden Gasen ist ohne Probleme möglich, da es keine gefährdende Verbindung mit Kohlendioxyd (CO2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff sowie Stadt- und Erdgas eingeht.

Verwenden Sie den Lecksucher überall dort, wo undichte Stellen bei der Arbeit mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas auftreten können, wie Armaturen, Verschraubungen, Anschlüsse, Druckluftbremsen und Gasleitungen.



Techn. Daten:
· Temperaturbest.: bis 50 C°
· Zertifizierungen: DVGW

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6811	1 l	3.6812	5 l
3.6813	10 l	3.6814	28 l

WEICON Bio-Cut Hochleistungsschneidöl

Das Bio-Cut Hochleistungsschneidöl für Metall ist vollständig biologisch abbaubar. Durch seine hohe Schmierwirkung verleiht es Ihrem Werkzeug eine größere Schnittgewindigkeit und somit eine höhere Schneidleistung.

Verwenden Sie dieses Schneidöl beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und Gewindeschneiden für Stahl, Guss, Edelstähle, Kupfer, Messing, Aluminium und deren Legierungen





Techn. Daten:
· Temperaturbest.: bis 200°C.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6757	WEICON Bio-Cut Schneidöl, 400 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Technische Sprays

WEICON Bio-Cut Schneidöl



Das Bio-Cut Schneidöl ist vollständig biologisch abbaubar. Seine hohe Schmierwirkung verleiht dem Werkzeug eine größere Schnittgewindigkeit und somit eine höhere Schneidleistung.
Das Bio-Cut Schneidöl eignet sich zum Bohren, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und Gewindeschneiden für Stahl, Guss, Edelstähle, Kupfer, Messing, Alu und dessen Legierungen.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: bis 200 C°

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6758	250 ml	3.6759	5 l

WEICON Anti-Seize Montagepaste





Anti-Seize Montagepaste ist hochtemperaturbeständig und hat eine gute Trennwirkung. Anti-Seize wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt.

Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum. Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, stick-slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost sowie elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -180 C° bis 1200 C°

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6797	120 g	3.6798	450 g

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Silikonfett



Das Silikonfett eignet sich als Schmierstoff für Kunsstoff- und Gummiteile, Ventile, Armaturen und Dichtungen. Es hat eine gute Kunststoffverträglichkeit, ist haftstark und transparent sowie geruchs- und geschmacksneutral.

Der Einsatz erfolgt in der Lebensmitteltechnik, Getränkeindustrie, im Sanitär- und Heizungsbereich, in der Pharmaindustrie und Dichtungstechnik. Das Silikonfett entspricht höchsten Qualitätsansprüchen unter der Berücksichtigung von physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen sowie ökologischen Vorschriften.

Techn. Daten:
· Temperaturbest.: -50 C° bis 200 C°
· Zertifizierungen: NSF

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6821	400 g	3.6822	450 g
3.6823	85 g	3.6824	1 kg
3.6825	5 kg	3.6826	25 kg

Kleb- und Dichtstoffe

WEICON Repair Stick Stahl

Dieser metallgefüllte Epoxidharz-Klebstoff eignet sich durch seine sehr gute Dauerbeständigkeit für schnelle, hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen.
Er findet vor allem Anwendung beim Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Maschinenteilen, Tanks und Leitungsrohren, Behältern, Pumpen und Gehäusen, Balkongittern, Treppengeländern und ausgerissenden Gewinden





Techn. Daten:
· Beschaffenheit: pastös · Temperaturbest.: -50 C° bis 120 C°
· Zertifizierungen: NSF · Endhärte: 24 Stunden

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6861	57 g	3.6862	115 g

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Repair Stick Multi

Dieser mineralisch gefüllte Expoxidharz-Klebstoff ist der Alleskönner für schnelle und hochfeste Reparaturen. Seine universelle Einsetzbarkeit macht den Repair Stick Multi zum Klebstoff für Ausbesserungsarbeiten auf nahezu allen Oberflächen, wie zum Beispiel

- Metall
- Keramik
- Holz
- Kunststoff
- Stein
- viele weitere Materialien





Er findet vor allem Anwendung beim Füllen und Verschließen von Rissen, Löchern, defekten Stellen, Leckagen sowie Undichtigkeiten und eignet sich damit sowohl für die verschiedensten industriellen Bereiche als auch für das Handwerk und für DIY-Anwendungen.

Techn. Daten:
· Beschaffenheit: pastös · Temperaturbest.: -25 C° bis 120 C°
· Zertifizierungen: NSF · Endhärte: 24 Stunden

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6863	57 g	3.6864	115 g

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Epoxyd-Minutenkleber

Dieser Epoxydharz-Klebstoff kann direkt aus der Doppelkartusche verabeitet werden. Dadurch wird automatisch das richtige Mischungsverhältnis geschaffen. Auf Grund seiner Beschaffenheit aus zähflüssigen und schnellhärtenden Eigenschaften erreicht dieser Minutenkleber eine hohe Viskosität und macht ihn damit zum Klebestoff für nahezu alle Obflächen, wie zum Beispiel:

- Metall
- Keramik
- Holz
- Kunststoff
- Glas
- Faserverbundwerkstoff
- Stein







Nach 1 Stunde ist dieser Klebstoff mit einer Festigkeit von 50% bereits mechanisch belastbar. Seine vollständige Endhärte hat er nach 24 Stunden erreicht.

Techn. Daten:
· Beschaffenheit: zähflüssig · Temperaturbest.: -50 C° bis 80 C° · Endhärte: 24 Stunden

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6865	WEICON Epoxyd-Minutenkleber, 24 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Kleb- und Dichtstoffe

WEICON Epoxyd-Minutenkleber Set





Der Epoxyd-Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.
Er eignet sich für Arbeiten in der Konstruktion und Montage.

Techn. Daten:
· Beschaffenheit: zähflüssig · Temperaturbest.: -50 C° bis 80 C° · Endhärte: 24 Stunden

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6866	WEICON Epoxyd-Minutenkleber Set, 24 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Alu-Minutenkleber



Der Minutenkleber in der Farbe Aluminium ist ein hochgefüllter Expoxidharz-Klebstoff und kann direkt aus der Doppelkartusche verarbeitet werden. Seine spaltfüllende und pastöse Beschaffenheit macht diesen Minutenkleber zum Klebstoff für Aluminium.
Nach 2 Stunden ist dieser Klebstoff mit einer Festigkeit von 50% bereits mechanisch belastbar. Seine vollständige Endhärte hat er nach 24 Stunden erreicht.

Techn. Daten:
· Beschaffenheit: pastös · Temperaturbest.: -50 C° bis 120 C°
· Endhärte: 24 Stunden

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6868	WEICON Alu-Minutenkleber, 24 ml

WEICON Contact VA 100 Pen-System



Mit diesem universellen Contact VA 100 Cyanacrylat-Klebstoff verkleben Sie Metalle, Kunstoffe und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander. Auf Grund seiner flüssigen Beschaffenheit und etwas längeren Aushärtungszeit erreicht dieser Klebstoff eine mittlere Viskosität. Mit seiner Dosierspritze ermöglicht das Contact VA 100 Pen-System ein präzises Auftragen des Klebstoffes und macht ihn damit zum Allrounder mit einfacher Handhabung.

Techn. Daten:
· Beschaffenheit: flüssig · Temperaturbest.: -50 C° bis 80 C°
· Endhärte: 24 Stunden

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6851	12 g	3.6852	30 g	3.6853	60 g

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Contact VA 8312 Pen-System



Mit Contact VA 8312 Klebstoff verkleben Sie Gummi und Kunstoffe verschiedenster Art. Mit seiner schnellen Aushärtung bietet dieser niedrigviskose Klebstoff erhebliche Zeit- und Kostenersparnis. Verwenden Sie diesen Ein-Komponenten-Klebstoff zum Beispiel für Vollgummi, Moosgummi, Kunststoff, EPDM Elastomere oder Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk

Techn. Daten:
· Beschaffenheit: flüssig
· Temperaturbest.: -50 C° bis 80 C°
· Endhärte: 24 Stunden

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6854	12 g	3.6855	30 g	3.6856	60 g

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Kleb- und Dichtstoffe

WEICON Flex 310 PU

Bei dem Flex 310 PU handelt es sich um einen Ein-Komponenten-Kleb- und Dichtstoff, der auf Basis von Polyurethane (PUR) entwickelt wurde. Sie können diesen haftstarken, dauerelastischen und pastösen Klebstoff nach vollständiger Aushärtung überlackieren. Er ist witterungsbeständige gegen Süß- und Salzwasser. Der silikonfreie Klebstoff wird in der Produktion und Konstruktion als auch in der Reparatur und Instandhaltung eingesetzt. Verkleben Sie mit dem Flex 310 PU Materialien wie zum Beispiel Metall, Holz, Kunststoff, Glas, Stein und Keramik. Er findet häufig Anwendung im Behälter- und Apparatebau, Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, Lüftungs- und Klimatechnik, Kunststofftechnik, Energie- und Elektroindustrie und überall dort, wo Silikone nicht geeignet sind.





Techn. Daten:

· Inhalt: 300 ml
· Temperaturbest.: -40 C° bis 90 C°
· Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h): 2 - 3 mm
· Beschaffenheit: pastös
· Zertifizierungen: ISEGA, LFGB

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.6871	weiß	3.6872	schwarz	3.6873	grau

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Flex 310 M

Der 1 Komponenten Kleb- und Dichtstoff Flex 310 M wurde auf Basis von Polyoxypropylen (PUR) entwickelt und ist gegen Ultraviolettstrahlung beständig. Sie können diesen haftstarken, dauerelastischen und pastösen Klebstoff nass in nass innerhalb von 3h überlackieren. Er ist isocyanat-, halogen- und lösungsmittelfrei. Seine witterungsbeständige Beschaffenheit gegen Süß- und Salzwasser ermöglichen diesen ISEGA zertifizierten Klebstoff den Einsatz in der Lebensmitteltechnologie. Verkleben Sie mit dem Flex 310 PU Materialien wie zum Beispiel Metall, Holz, Kunststoff, Glas, Keramik und Stein. Der Kleb- und Dichtstoff Flex 310 M findet häufig Anwendung im Metallbau, Behälter- und Apparatebau, Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, Lüftungs- und Klimatechnik, Elektroindustrie, Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind



Techn. Daten:

· Beschaffenheit: pastös
· Temperaturbest.: -40 C° bis 90 C°
· Zertifizierungen: ISEGA
· Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h): 2 - 3 mm

Kat. Nr.	Inhalt	Farbe	Kat. Nr.	Inhalt	Farbe	Kat. Nr.	Inhalt	Farbe
3.6874	200 ml	weiß	3.6875	310 ml	weiß	3.6876	200 ml	schwarz
3.6877	310 ml	schwarz	3.6878	200 ml	grau	3.6879	250 ml	grau

WEICON Flex 310 M -2K-

Der Klebstoff Flex 310 M 2-K hat ein haftstarkes 2-Komponentensystem auf Hybrid-Polymer-Basis, mit dem vollflächige Verklebungen größerer Teile möglich sind und mit dem Klebespalten bis zehn Millimeter überbrückt werden können. Der Einsatz erfolgt vor allem für Verklebungen bei Metall und vielen Kunststoffen. Der Flex 310 M 2-K ist „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig, silicon-, isocyanat- und lösemittelfrei und nicht korrosiv. Der Klebstoff findet häufig Anwendung im Metallbau, Behälter- und Apparatebau, Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, Lüftungs- und Klimatechnik, Elektroindustrie, Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind.



Techn. Daten:

· Ausführung: M -2K-, grau, CoaxKartusche
· Beschaffenheit: standfeste Paste
· Temperaturbest.: -40 C° bis 90 C°

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6880	WEICON Flex 310 M -2K- Kleb- und Dichtstoff, grau, 250 ml

Kleb- und Dichtstoffe

WEICON Flex 310 M, Kristall



Der 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoff Flex 310 M Kristall wurde auf Basis von Polyoxypropylen (PUR) entwickelt und ist gegen Ultraviolettstrahlung beständig. Sie können diesen haftstarken, transparenten und pastösen Klebstoff "nass in nass" innerhalb von 3h überlackieren. Er ist isocyanat-, halogen-, lösungsmittelfrei und altersbeständig.
Der ISEGA zertifizierte Klebstoff ist ideal für den Einsatz in der Lebensmitteltechnologie. Nach vollständiger Aushärtung ist dieser Klebstoff glasklar und besonders geschaffen für elastische Verbindungen, bei denen der Klebstoff nicht sichtbar sein soll. Verkleben Sie mit dem Flex 310 Kristall Materialien wie zum Beispiel PC, Acrylglas, Metall, Holz, Kunststoff, Glas, Keramik und Stein.
Der Flex 310M Kristall findet häufig Anwendung im Metallbau, Behälter-und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, der Elektro- und Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind

Techn. Daten:
· Beschaffenheit: pastös
· Temperaturbest.: -40 C° bis 90 C°
· Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h): 2 - 3 mm
· Zertifizierungen: ISEGA, LFGB

Kat. Nr.	Inhalt	Kat. Nr.	Inhalt
3.6881	200 ml	3.6882	310 ml

WEICON Flex 310 M, flüssig



Der dauerelastische Flex 310 M Flüssig ist ein 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoff. Nach vollständiger Aushärtung ist dieser Klebstoff geruchsneutral und überlackierbar. Auf Grund seiner witterungs- und UV-beständigen Beschaffenheit hat dieser Kleb- und Dichtstoff eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist frei von Silikonen. Dieser Klebstoff besteht aus einer selbstnivellierenden Verguss- und Beschichtungsmasse und wurde auf Basis von Polyoxylpropylen entwickelt. Er kann vielseitig für Verklebungen und Abdichtungen der unterschiedlichsten Materialien sowie zur Isolierung und Imprägnierung eingesetzt werden, wie zum Beispiel Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas oder Stein.
Der Flex 310 M Flüssig findet häufig Anwendung im Behälter- und Apparatebau, Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, Rohrleitungs- und Armaturenbau, der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie der Kunststofftechnik.

Techn. Daten:
· Ausführung: M, Flüssig, weiß, 310ml
· Temperaturbest.: -40 C° bis 90 C°
· Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h): 2 - 3 mm
· Beschaffenheit: flüssig
· Zertifizierungen: ISEGA, LFGB

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6883	WEICON Flex 310 M Kleb- und Dichtstoff, flüssig, weiß, 310 ml

WEICON Silicon N



Dieser haftstarke, dauerelastische und witterungsbeständige Silikonkleb- und Dichtstoff ist extrem elastisch und universell einsetzbar. Verkleben und reparieren Sie mit diesem temperaturbeständigen Klebstoff Risse, Löcher, Anschlüsse unterschiedlichster Art. Silicon N ist transparent, neutralvernetzend und haftet sehr gut auf Metallen, Glas und Keramik.
Der Silikon N Kleb- und Dichtstoff findet Anwendung in der Elektroindustrie, Energietechnik, Leuchtenindustrie, Messe- und Ladebau.

Techn. Daten:
· Ausführung: transparent, neutralvernetzend, 310 ml
· Beschaffenheit: pastös
· Temperaturbest.: -50 C° bis 180 C°
· Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h): 2 - 3 mm

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6884	WEICON Silicon N, transparent, neutralvernetzend, 310 ml

Kleb- und Dichtstoffe

WEICON Speed-Flex

Bei dem Speed-Flex handelt es sich um einen 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoff, der auf Basis von Polyoxypropylen (PUR) entwickelt wurde und sehr gut gegen Ultraviolettstrahlung beständig ist. Sie können diesen haftstarken, standfesten und pastösen Klebstoff "nass in nass" innerhalb von 3h überlackieren. Er ist isocyanat-, halogen- und lösungsmittelfrei. Speed-Flex ist ein ISEGA zertifizierter Klebstoff der ideal für den Einsatz in der Lebensmitteltechnologie geeignet ist. Verkleben Sie mit diesem witterungsbeständigen Klebstoff Materialien wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas und Keramik und Stein. Er findet häufig Anwendung im Trocken- und Innenausbau, Metallbau, Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind. Mit dem Speed-Flex ersetzen Sie übliche Befestigungen, wie Schrauben, Dübel und Nieten. Seine sehr hohe Anfangshaftung ermöglicht diesen Klebstoff die Anwendung im Innen- und Außenbereich selbst an senkrechten Flächen.



Techn. Daten:

- Inhalt: 310 ml
- Temperaturbest.: -40 C° bis 80 C°
- Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h): 2 - 3 mm
- Beschaffenheit: hochpastös
- Zertifizierungen: ISEGA, LFGB

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.6885	weiß	3.6886	grau

WEICON Speed-Flex , Kristall

Mit dem Speed-Flex Kristall Kleb- und Dichtstoff ersetzen Sie übliche Befestigungen wie Schrauben, Dübel und Nieten. Die hohe Anfangshaftung ermöglicht den Einsatz dieses Klebstoffes im Innen- und Außenbereich, selbst an senkrechten Flächen. Er eignet sich besonders gut bei optisch anspruchsvollen Verklebungen, wo Klebstoffnähte nicht sichtbar sein sollen, wie zum Beispiel durchsichtige Kunststoffe oder Acrylglas. Speed-Flex Kristall ist ISEGA zertifiziert und damit einsetzbar in der Lebensmitteltechnologie. Verwenden Sie diesen Klebstoff zum Beispiel im Trocken- und Innenausbau, Metallbau, Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik sowie Messe- und Ladenbau.



Techn. Daten:

- Beschaffenheit: pastös
- Zertifizierungen: ISEGA, LFGB
- Temperaturbest.: -40 C° bis 90 C°
- Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h): 2 - 3 mm

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6887	WEICON Speed-Flex Kleb- und Dichtstoff, Kristall, 310 ml

WEICON Flex 310 M Super-Haft

Der Flex 310 M Super-Haft Kleb- und Dichtstoff wurde auf Basis von MS-Polymer entwickelt. Sie können diesen haftstarken, elastischen und pastösen Klebstoff "nass in nass" innerhalb von 3h überlackieren. Er ist frei von Isocyanaten, Halogenen und Lösungsmitteln. Seine sehr hohe Anfangshaftung und sein schneller Klebkraftaufbau ermöglichen Verklebungen im Innen- und Außenbereich, selbst an senkrechten Flächen. Verkleben Sie mit diesem Kleb- und Dichtstoff Materialien wie zum Beispiel Metall, Holz, Kunststoff, Glas und Keramik sowie Stein. Der Flex 310 M Super-Haft findet häufig Anwendung im Trocken- und Innenausbau, Metallbau, Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind.



Techn. Daten:

- Inhalt: 290 ml
- Beschaffenheit: pastös
- Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h): 2 - 3 mm
- Ausführung: M Super-Haft, 290ml
- Temperaturbest.: -40 C° bis 90 C°

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.6888	weiß	3.6889	grau

Kleb- und Dichtstoffe

WEICON Flex 310 M, Edelstahl



Bei dem Flex 310 M Edelstahl handelt es sich um einen elastischen Kleb- und Dichtstoff, der auf Basis von MS-Polymer entwickelt wurde und sehr gut gegen Ultraviolettstrahlung beständig ist. Sie können diesen haftstarken, alterungsbeständigen und pastösen Klebstoff "nass in nass" innerhalb von 3h überlackieren.
Er ist isocyanat-, halogen- und lösungsmittelfrei. Darüber hinaus ist der Speed-Flex ein ISEGA zertifizierter Klebstoff, der für den Einsatz in der Lebensmitteltechnologie geeignet ist. Verkleben Sie mit diesem witterungsbeständigen und nicht korrosiven Klebstoff metallische Materialien wie Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle.
Der Flex 310 M Edelstahl findet Anwendung im Metallbau, Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittelindustrie, im Küchenbau und Sanitärbereich, in der Lüftungs- und Klimatechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind

Techn. Daten:

- Ausführung: M, Edelstahl, 310 ml
- Temperaturbest.: -40 C° bis 90 C°
- Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h): 2 - 3 mm
- Beschaffenheit: pastös
- Zertifizierungen: ISEGA

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6890	WEICON Flex 310 M Kleb- und Dichtstoff, Edelstahl, 310 ml

WEICON Aqua-Flex



Bei dem Aqua-Flex handelt es sich um einen elastischen Kleb- und Dichtstoff, der auf Basis von MS-Polymer entwickelt wurde und sehr gut gegen Ultraviolettstrahlung beständig ist. Sie können diesen schleiffähigen und pastösen Klebstoff "nass in nass" innerhalb von 3h überlackieren. Er ist isocyanat-, halogen- und lösungsmittelfrei und haftet sehr gut auf nassen und feuchten Untergründen. Die witterungsbeständige Beschaffenheit gegen Süß- und Seewasser ermöglicht diesen ISEGA zertifizierten Klebstoff den Einsatz in der Lebensmitteltechnologie. Verkleben Sie mit dem Aqua-Flex Materialien zum Beispiel Metall, Holz, Kunststoff, Glas und Keramik und Stein.
Der Aqua-Flex Kleb- und Dichtstoff findet Anwendung im Rohr- und Leitungsbau, Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Garten- und Landschaftsbau, Sanitärbereich und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind

Techn. Daten:

- Inhalt: 310 ml
- Temperaturbest.: -40 C° bis 90 C°
- Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h): 2 - 3 mm
- Beschaffenheit: pastös
- Zertifizierungen: ISEGA

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
3.6891	weiß	3.6892	schwarz
3.6893	grau		

WEICONLOCK® AN 302-43 Schraubensicherung



Die AN 302-43 Schraubensicherung hat eine Trinkwasser- und DVGW-Zulassung und wird vorrangig für Schrauben, Rohrverbindungen und grobe Gewindeteile eingesetzt. Sie füllt bei Verschraubungen den Gewindespalt optimal aus und ermöglicht dadurch einen sehr guten Oberflächenkontakt. Mit der Dosierspritze wird ein präzises Auftragen der Schraubensicherung ermöglicht und eine optimale Handhabung gewährleistet.

Techn. Daten:

- Ausführung: 43 Pen-System, 50ml
- Zertifizierungen: DVGW, IVK
- Temperaturbest.: -60 C° bis 200 C°
- Endhärte: 1 bis 3 Stunden

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6857	WEICONLOCK® AN 302-43 Schraubensicherung , 50 ml

Kleb- und Dichtstoffe

WEICONLOCK® AN 302-70, Schrauben- und Stehbolzensicherung

Die AN 302-70, Schrauben- und Stehbolzensicherung hat eine DVGW-Zulassung und wird für schwer demontierbare Absicherungen eingesetzt. Sie füllt bei Verschraubungen den Gewindespalt optimal aus und ermöglicht dadurch einen sehr guten Oberflächenkontakt.
Mit der Dosierspritze wird ein präzises Auftragen der Schrauben- und Stehbolzensicherung ermöglicht und eine optimale Handhabung gewährleistet.



Techn. Daten:
· Ausführung: 70 Pen-System, 50ml
· Temperaturbest.: -60 C° bis 200 C°
· Zertifizierungen: DVGW, IVK
· Endhärte: 3 bis 6 Stunden

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6858	WEICONLOCK® AN 302-70, Schrauben- und Stehbolzensicherung, 50 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICONLOCK® AN 306-38, Fügeverbindung

Die AN 306-38 Fügeverbindung hat eine Trinkwasserzulassung und wird für Lager, Zahnräder und Bolzen eingesetzt.
Die schnelle Aushärtung dieses mittelviskosen und hochfesten Klebstoffes führt zur erheblichen Zeit- und Kostenersparnis. Mit der Dosierspritze wird ein präzises Auftragen auf die Oberfläche ermöglicht und eine optimale Handhabung gewährleistet.



Techn. Daten:
· Ausführung: 38 Pen-System,50ml
· Temperaturbest.: -60 C° bis 150 C°
· Zertifizierungen: IVK
· Endhärte: 1 bis 3 Stunden

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6859	WEICONLOCK® AN 306-38, Fügeverbindung, 50 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

WEICON Fast-Metal Minutenkleber

Der Fast-Metall Minutenkleber in der Farbe grau ist ein hochgefüllter Expoxidharz-Klebstoff und kann direkt aus der Doppelkartusche verarbeitet werden. Seine spaltfüllende und pastöse Beschaffenheit macht diesen Minutenkleber zum Klebstoff für nahezu alle Oberflächen, wie zum Beispiel:

- Metall
- Faserverbundwerkstoff
- Glas
- Holz
- Kunststoff
- Keramik
- Stein



Nach 2 Stunden ist dieser Klebstoff mit einer Festigkeit von 50% bereits mechanisch belastbar. Seine vollständige Endhärte hat er nach 24 Stunden erreicht.

Techn. Daten:
· Beschaffenheit: pastös
· Temperaturbest.: -50 C° bis 145 C°
· Endhärte: 24 Stunden

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.6867	WEICON Fast-Metal Minutenkleber, 24 ml

Hinweis: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers.

Schweißnaht-Reinigungsgerät und Zubehör

CLEANSEAM

CleanSeam GmbH & Co. KG mit Sitz in Düsseldorf entwirft und fertigt moderne Technik zum elektrochemischen Reinigen von Metalloberflächen. Das Rezept dafür: Profundes Know-how und intelligentes Design. Alle Komponenten werden in Deutschland gefertigt und in der Produktion in Erkrath bei Düsseldorf montiert. Der Firmengründer hat das Verfahren der elektrochemischen Reinigung mittels Kohlefaserpinsel selbst zur Marktreife gebracht und hält zahlreiche Patente und Gebrauchsmuster.



CLEANSEAM 50 Set Schweißnaht-Reinigungsgerät, 500 Watt

Das CleanSeam 50 Set Schweißnaht-Reinigungsgerät arbeitet mit 100% Einschaltdauer bei 500 Watt. Mit dieser Leistung wird eine hohe Reinigungswirksamkeit erreicht. Das Gerät wiegt 3,3 Kg.

Ohne giftige Beizchemie reinigt es nach dem WIG-Schweißen Anlauffarben von Oberflächen. Die glänzende Oberfläche ist danach passiviert und vor Korrosion geschützt.

Das CleanSeam 50 Set Schweißnaht-Reinigungsgerät beinhaltet:

- Cleanseam 50 Reinigungsgerät
- Kohlefaserpinsel
- Verkabelung
- CleanSeam Fluid, 250 ml
- Transportkiste

Techn. Daten:
· Arbeitsstrom (A): 35 - 50 · Netzspannung (V): 230 · Abmessung (mm): 250 x 150 x 170

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7741	CLEANSEAM 50 Set Schweißnaht-Reinigungsgerät, 500 Watt



CLEANSEAM 80 Set Schweißnaht-Reinigungsgerät, 800 Watt

Das CleanSeam 80 Set Schweißnaht-Reinigungsgerät arbeitet mit 100% Einschaltdauer bei 800 Watt. Mit dieser erhöhten Stromleistung werden Schweißnähte und Metalloberflächen deutlich schneller gereinigt. Das Gerät wiegt 4,8 Kg.

Ohne giftige Beizchemie reinigt es nach dem WIG-Schweißen Verzunderungen und Anlauffarben von Oberflächen. Die glänzende Oberfläche ist danach passiviert und vor Korrosion geschützt.

Das CleanSeam 80 Set Schweißnaht-Reinigungsgerät beinhaltet:

- Cleanseam 80 Reinigungsgerät
- Kohlefaserpinsel
- Verkabelung
- CleanSeam Fluid, 250 ml
- Transportkiste

Techn. Daten:
· Arbeitsstrom (A): 50 - 80 · Netzspannung (V): 230 · Abmessung (mm): 250 x 150 x 240

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7742	CLEANSEAM 80 Set Schweißnaht-Reinigungsgerät, 800 Watt

Schweißnaht-Reinigungsgerät und Zubehör

CLEANSEAM Spray

CleanSeam Spray reinigt, pflegt und schützt alle matten und polierten Edelstahloberflächen im Innen- und Außenbereich.
Leicht anhaftender Schmutz, Fingerabdrücke, Fett und Kalk werden kratzfrei und schonend entfernt. Der erzeugte Schutzfilm wirkt antistatisch und schützt zugleich vor Neuverschmutzung.

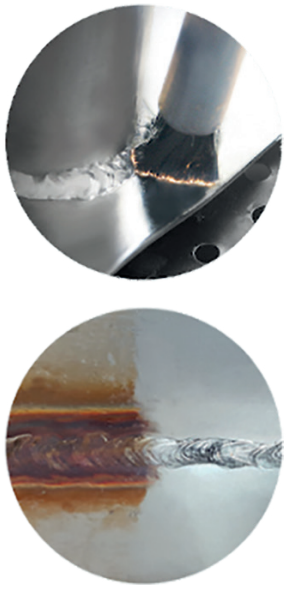
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7751	CLEANSEAM Spray, 400 ml

CLEANSEAM Fluid

Die Elektrolytflüssigkeit CleanSeam Fluid erhöht die elektrische Leitfähigkeit während der Reinigung und schützt vor erneuter Korrosion.
Die Elektrolyte sind ungiftig und lassen sich mit Wasser rückstandslos abspülen.

Kat. Nr.	Inhalt (ml)
6.7752	1000
6.7753	250





Innovative Schweißnahtreinigung ohne giftige Beizchemikalien
Beim Polieren, auch elektrochemisches Polieren EMC genannt, nutzt man die Elektrolyse zum Abtragen von Oxidenund Material: Man schaltet das zu reinigende Werkstück als Anode (+) und verwendet als Elektrolyt eine hoch konzentrierte Mineralsäure.
Elektrolytisches **Reinigen** wird vorwiegend mit Wechselspannung betrieben, um Materialabtragungen und Strukturveränderungen zu vermeiden. Durch die 50-Hz-Wechselspannung wechseln sich beim zu reinigenden Werkstück Anode und Kathode ständig ab, wodurch der Materialabtrag möglichst gering gehalten wird und die Oxide und Anlauffarben sich besser lösen.
Beim **Dunkel-Signieren** werden spezielle Elektrolyte verwendet. An den durchlässigen Membranen der Beschriftungsschablonen ruft das Elektrolyt mit einer angelegten Wechselspannung eine gezielte Oxidation hervor. Diese äußert sich in einer dunklen, meist braun-schwarzen Färbung. Es findet keine Materialabtragung oder Einbringung von Substanzen auf die Oberfläche statt.
Beim **Hell-Signieren** (auch Ätzen oder Negativ-Signieren genannt) wird hingegen gezielt Material abgetragen. Dies geschieht mittels spezieller Elektrolyte und angelegter Gleichspannung. Im Prinzip ähnelt das Hell-Signieren dem elektrochemischen Polieren - mit dem Unterschied, dass die speziellen Elektrolyte die Oberflächenstruktur aggressiv abtragen und so eine matte vertiefte Beschriftung erzielt werden kann.

Zusatzwerkstoffe

Lötzusatzwerkstoffe und Zubehör	155 - 157
Schweißdraht	158 - 175
Schweißstäbe	176 - 186
Stabelektroden	187 - 203

Lötzusatzwerkstoffe und Zubehör

FELDER Flussmittel für Silberlot in Pastenform "CuFe Nr.1", FH 10



Das Flussmittel für Silberlot in Pastenform ist zum Hartlöten von Kupfer, Stahl, Edelstahl und Kupferlegierungen geeignet. Die Wirktemperatur liegt zwischen 500 - 800°C.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 1045

Kat. Nr.	Verpackungmenge	Kat. Nr.	Verpackungmenge	Kat. Nr.	Verpackungmenge
4.3211	0,1 kg	4.3212	0,5 kg	4.3213	1,0 kg

FELDER Flussmittel für Silberlot in Pulverform "CuFe P", FH 10



Das Flussmittel für Silberlot in Pulverform ist zum Hartlöten von Kupfer, Stahl, Edelstahl und Kupferlegierungen geeignet. Die Wirktemperatur liegt zwischen 500 - 800°C.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 1045

Kat. Nr.	Verpackungmenge	Kat. Nr.	Verpackungmenge	Kat. Nr.	Verpackungmenge
4.3214	0,1 kg	4.3215	0,5 kg	4.3216	1,0 kg

FELDER Hartlötpaste "Universal", FH 21



Die Hartlötpaste dient als Flussmittel zum Hartlöten von Kupfer, Stahl, Edelstahl und Kupferlegierungen. Die Wirktemperatur liegt zwischen 800 - 1.100°C.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 1045

Kat. Nr.	Verpackungmenge	Kat. Nr.	Verpackungmenge	Kat. Nr.	Verpackungmenge
4.3221	0,25 kg	4.3222	0,5 kg	4.3223	1,0 kg

Was ist Löten?
Löten ist ein thermisches, stoffschlüssiges Fügeverfahren für metallische Werkstoffe. Durch Löten werden mindestens zwei oder mehrere Werkstücke mit Lot und Flussmittel unter Verwendung von Wärme dauerhaft fest verbunden. Bei richtiger Arbeitsweise werden die Grundwerkstoffe vom durch Wärme verflüssigten Lot benetzt. Das Lot breitet sich aus und verbindet die Materialien.

Was ist die Löttemperatur?
Dies ist die niedrigste Oberflächentemperatur an den zu verbindenen Grundwerkstoffen, bei der das Lot benetzen, sich ausbreiten und binden kann. Das bedeutet, dass sowohl das Lot als auch die beiden zu verbindenden Grundwerkstoffe beim Lötvorgang mindestens diese Temperatur erreichen müssen.

Worin liegt der Unterschied zwischen Weich- und Hartlöten?
Beim Weichlöten liegt die Schmelztemperatur des Lotes unterhalb, beim Hartlöten oberhalb von 450°C.

Welche Werkstoffe können gelötet werden?
Alle metallischen Werkstoffe! Löten ist somit die Verbindungstechnik, mit der Sie auch verschiedenartige Werkstoffkombinationen stoffschlüssig verbinden können.

Benötigt man Flussmittel?
Prinzipiell: Ja! Die Ausnahme bestätigt auch hier wieder die Regel: Bei Kupfer-Kupfer-Verbindungen mit phosphorhaltigen Hartloten wird kein Flussmittel benötigt. Flussmittel sind Lösemittel für Metalloxide. Sie beseitigen Oxidhäute auf den Lötflächen und halten diese während des Lötvorganges oxidfrei. Lote benetzen, verlaufen und binden nur auf metallisch reinen Oberflächen! Die Auswahl der Flussmittel für das Weich- und Hartlöten wird bestimmt durch die Grundwerkstoffe und die Löttemperatur des einzusetzenden Lotes. Jedes Flussmittel hat einen Wirktemperaturbereich. Die Löttemperatur des zu verwendenden Lotes muss im Wirktemperaturbereich des Flussmittels liegen!

Lötzusatzwerkstoffe und Zubehör



FELDER Hartlötpulver "Universal", FH 21

Das Hartlötpulver dient als Flussmittel zum Hartlöten von Kupfer, Stahl, Edelstahl und Kupferlegierungen. Die Wirktemperatur liegt zwischen 800 - 1.100°C.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 1045

Kat. Nr.	Verpackungmenge	Wirktemperatur	Kat. Nr.	Verpackungmenge	Wirktemperatur
4.3224	0,25 kg	500 - 800°C	4.3225	0,5 kg	800 - 1.100°C
4.3226	1,0 kg	800 - 1.100°C			



FELDER Lötwasserpinsel, 10 mm breit

Der Lötwasserpinsel ist mit Naturborsten und einem Blechschaft ausgestattet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
4.3511	FELDER Lötwasserpinsel, 10 mm breit, 125 mm lang, Pack à 5 Stück



FELDER Lötwasserpinsel, 20 mm breit

Der Lötwasserpinsel ist mit Naturborsten und einem Blechschaft ausgestattet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
4.3512	FELDER Lötwasserpinsel, 20 mm breit, 170 mm lang, Pack à 5 Stück



FELDER Lötwasserflasche

Die Lötwasserflasche aus Kunststoff ist blau und hat ein Fassungsvermögen von 125 ml. (Ohne Inhalt)

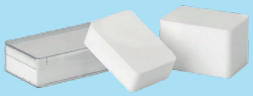
Kat. Nr.	Bezeichnung
4.3521	FELDER Lötwasserflasche, 125 ml, blau, ohne Inhalt



FELDER Säureflasche

Die Säureflasche aus Kunststoff ist gelb und hat ein Fassungsvermögen von 125 ml. (Ohne Inhalt)

Kat. Nr.	Bezeichnung
4.3525	FELDER Säureflasche, 125 ml, gelb, ohne Inhalt



FELDER Salmiakstein

Der Salmiakstein dient zum Reinigen von Kupferlötspitzen.
Die Größe 4 wird in einer Plastikdose geliefert.

Kat. Nr.	Größe	Abmessungen (mm)
4.3531	1	65 x 45 x 20
4.3532	2	65 x 45 x 40
4.3533	4	100 x 50 x 25



FELDER Zinnstein

Der gepresste Zinnstein ist blei- und salmiakfrei. Er wird zum Reinigen und Vorverzinnen von Kupferlötkolben verwendet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
4.3541	FELDER Zinnstein, 100 g, in Blechdose

Lötzusatzwerkstoffe und Zubehör

FELDER Fittingslötpaste Cu-Rofix 3 - Spezial



Die Fittingslötpaste in der Dose 250 g mit Pinselköcher ist zum Weichlöten von Kupferrohren einzusetzen. Die Paste eignet sich für den Einsatz bei der Trinkwasser- und Heizungsinstallation.
Die Fittingslötpaste darf nur in Verbindung mit dem Fittingslot S-Sn 97 Cu 3 verwendet werden. Der Schmelzbereich liegt zwischen 230 - 250°C.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 29454.1-3.1.1.C

Kat. Nr.	Bezeichnung
4.3321	FELDER Fittingslötpaste Cu-Rofix 3 - Spezial, Dose à 250 g mit Pinselköcher

FELDER Lötöl "ST"



Das Lötöl wird als Flussmittel zum Weichlöten von Edelstahl und Stahl genutzt.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 29454.1-3.2.2.A

Kat. Nr.	Bezeichnung
4.3411	FELDER Lötöl "ST", Flasche á 500 ml

FELDER Lötwasser "ZD"



Das Lötwasse ist ein Flussmittel zum Weichlöten von verzinktem Stahlblech, Feinzink sowie stark oxidiertem Titanzink.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 29454.1-3.2.2.A

Kat. Nr.	Bezeichnung
4.3421	FELDER Lötwasser "ZD", Flasche á 1 kg

FELDER Lötwasser, "KD"



Das Lötwasse ist ein Flussmittel zum Weichlöten von verzinktem Stahlblech, Feinzink sowie stark oxidiertem Titanzink.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 29454.1-3.1.1.A

Kat. Nr.	Bezeichnung
4.3431	FELDER Lötwasser, "KD", Flasche á 1 kg

FELDER Lötfett



Das Lötfett wird als Flussmittel zum Weichlöten für allgemeine Löarbeiten eingesetzt.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN 29454.1.3.1.1.C

Kat. Nr.	Verpackungmenge	Kat. Nr.	Verpackungmenge
4.3441	50 g	4.3442	100 g
4.3443	250 g		

Schweißdraht

Your welding power

Die Firma INE SpA ist ein führender Hersteller von Schweißgeräten, Arbeitsschutzprodukten und Schweißdrähten für verschiedene Anwendungen. Das Unternehmen bietet eine breite Palette von Schweißdraht, Elektroden, Schweißzusätzen und Zubehör an, die hohe Qualität und Leistung garantieren. INE SpA ist in verschiedenen Branchen unterwegs, wie zum Beispiel Automobil, Bau, Energie, Schiffbau und Metallverarbeitung. Ein besonderer Schwerpunkt des Unternehmens liegt auf Schweißdraht, der in verschiedenen Materialien, Durchmessern und Qualitäten erhältlich ist. Schweißdraht von INE SpA zeichnet sich durch eine hohe Schweißbarkeit, eine gute Nahtoptik und eine geringe Spritzerbildung aus.



Schweißdraht INEFIL, G3Si1 (SG 2), auf K300, 15 kg

INEFIL, G3Si1 (SG2) ist eine Massivdrahtelektrode für das ein- und mehrlagige Schweißen un- und niedriglegierter Stähle unter Schutzgas in allen Positionen.
Der Schweißvorgang erfolgt unter Nutzung der Schutzgasarten Ar/CO2, Ar/O2 und CO2 Gemisch.
Behälterbau, chemische Industrie, Industriemaschinenbau, Stahlbau, Fahrzeugbau sowie Rahmen - und Anlagenbau sind wichtige Anwendungsgebiete dieses Drahtes.
Mechanische Eigenschaften:

- Zugfestigkeit (Rm): 560 N/mm²
- Streckgrenze (Re) > 460 N/mm²
- Kerbschlagarbeit (Kv): > 60 J (-40 °C)

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.5125
· Zulassung: DB, TÜV, Lloyd`s Register, DNV (Det Norske Veritas), CE

Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Ausführung	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Ausführung
4.4111	0,8	verkupfert	4.4112	1,0	verkupfert
4.4113	1,2	verkupfert			



Schweißdraht INEFIL, G3Si1 (SG 2), im Fass (Octapack), 250 kg

Die Massivdrahtelektrode INEFIL, G3Si1 (SG2) wird für das ein- und mehrlagige Schweißen un- und niedriglegierter Stähle unter Schutzgas in allen Positionen verwendet.
Wichtige Anwendungsgebiete dieses Drahtes sind Behälterbau, chemische Industrie, Industriemaschinenbau, Stahlbau, Fahrzeugbau sowie Rahmen - und Anlagenbau.
Die Lieferform als Fass verkürzt die Umrüstzeiten gegenüber dem Einsatz von Spulen und ermöglicht den Einsatz des Drahtes beim automatisierten Schweißen.
Mechanische Eigenschaften:

- Zugfestigkeit (Rm): 560 N/mm²
- Streckgrenze (Re) > 460 N/mm²
- Kerbschlagarbeit (Kv): > 60 J (-40 °C)

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.5125
· Zulassung: DB, TÜV, Lloyd`s Register, DNV (Det Norske Veritas), CE

Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Ausführung	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Ausführung
4.4121	0,8	verkupfert	4.4122	1,0	verkupfert
4.4123	1,2	verkupfert			

Schweißdraht

Schweißdraht INEFIL, G3Si1 (SG 2), auf D200, 5 kg

INEFIL, G3Si1 (SG2) ist eine Massivdrahtelektrode für das ein- und mehrlagige Schweißen un- und niedriglegierter Stähle unter Schutzgas in allen Positionen.
Vor allem im Behälterbau, in der chemische Industrie, im Industriemaschinenbau, im Stahlbau, im Fahrzeugbau sowie im Rahmen - und Anlagenbau kommt dieser Draht zum Einsatz.
Mechanische Eigenschaften:

- Zugfestigkeit (Rm): 560 N/mm²
- Streckgrenze (Re) > 460 N/mm²
- Kerbschlagarbeit (Kv): > 60 J (-40 °C)



Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.5125
· Zulassung: DB, TÜV, Lloyd`s Register, DNV (Det Norske Veritas), CE

Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Ausführung	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Ausführung
4.4131	0,8	verkupfert	4.4132	1,0	verkupfert
4.4133	1,2	verkupfert			

Schweißdraht INEFIL 19.12, G4Si1 (SG 3), auf K300, 15 kg

Die Massivdrahtelektrode INEFIL 19.12, G4Si1 (SG3) wird für das ein- und mehrlagige Schweißen un- und niedriglegierter Stähle unter Schutzgas in allen Positionen verwendet. Der Schweißvorgang erfolgt unter Nutzung der Schutzgasarten Ar/CO2, Ar/O2 und CO2 Gemisch.

Mechanische Eigenschaften:

- Zugfestigkeit (Rm): 580 N/mm²
- Streckgrenze (Re) > 510 N/mm²
- Kerbschlagarbeit (Kv): > 70 J (-40 °C)



Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.5130
· Zulassung: DB, TÜV, Lloyd`s Register, DNV (Det Norske Veritas), CE

Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Ausführung	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Ausführung
4.4141	0,8	verkupfert	4.4142	1,0	verkupfert
4.4143	1,2	verkupfert			

Schweißdraht INEFIL 19.12, G4Si1 (SG 3), im Fass (Octapack), 250 kg

INEFIL 19.12, G4Si1 (SG3) ist eine Massivdrahtelektrode für das ein- und mehrlagige Schweißen un- und niedriglegierter Stähle unter Schutzgas in allen Positionen. Der Schweißvorgang erfolgt unter Nutzung der Schutzgasarten Ar/CO2, Ar/O2 und CO2 Gemisch. Typische Einsatzgebiete dieses Drahtes sind Behälterbau, chemische Industrie, Industriemaschinenbau, Stahlbau, Fahrzeugbau sowie Rahmen - und Anlagenbau.
Die Lieferform als Fass verkürzt die Umrüstzeiten gegenüber dem Einsatz von Spulen und ermöglicht den Einsatz des Drahtes beim automatisierten Schweißen.

Mechanische Eigenschaften:

- Zugfestigkeit (Rm): 580 N/mm²
- Streckgrenze (Re) > 510 N/mm²
- Kerbschlagarbeit (Kv): > 70 J (-40 °C)



Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.5130
· Zulassung: DB, TÜV, Lloyd`s Register, DNV (Det Norske Veritas), CE

Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Ausführung	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Ausführung	Kat. Nr.	Durchmesser (mm)	Ausführ
4.4151	0,8	verkupfert	4.4152	1,0	verkupfert	4.4153	1,2	verkupfe

Schweißdraht



Schweißdraht INEFIL 19.12, G4Si1 (SG 3), auf D200, 5 kg

Die Massivdrahtelektrode INEFIL 19.12, G4Si1 (SG3) wird für das ein- und mehrlagige Schweißen un- und niedriglegierter Stähle unter Schutzgas in allen Positionen verwendet. Der Schweißvorgang erfolgt unter Nutzung der Schutzgasarten Ar/CO2, Ar/O2 und CO2 Gemisch. Behälterbau, chemische Industrie, Industriemaschinenbau, Stahlbau, Fahrzeugbau sowie Rahmen - und Anlagenbau sind wichtige Anwendungsgebiete dieses Drahtes.

Mechanische Eigenschaften:

- Zugfestigkeit (Rm): 580 N/mm²
- Kerbschlagarbeit (Kv): > 70 J (-40 °C)
- Streckgrenze (Re) > 510 N/mm²

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.5130 · Durchmesser (mm): 1,2 · Zulassung: DB, TÜV, Lloyd`s Register, DNV (Det Norske Veritas), CE

Kat. Nr.	Bezeichnung
4.4161	INE Schweißdraht (Drahtelektrode) INEFIL 19.12, G4Si1 (SG 3), verkupfert, 1,2 mm, auf D200, 5 kg

MTC® der direkte Draht

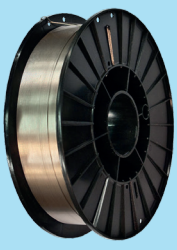
MTC ist ein Unternehmen, das sich auf den Vertrieb von schweißtechnischen Qualitätsprodukten für den Fachhandel spezialisiert hat. Die Firma liefert Schweißzusatzwerkstoffe für verschiedene Anwendungen wie Fertigung, Reparatur und Instandsetzung von Metallkonstruktionen. Die Produkte von MTC umfassen un- und niedriglegierte, mittel- und hochlegierte sowie Sonderlegierungen für verschiedene Stahlarten, wie Feinkornbaustähle, wetterfeste Stähle, warmfeste Stähle, hitzebeständige Stähle, rost- und säurebeständige Stähle, Nickelbasislegierungen, Gusseisen, Kupfer, Aluminium und andere. Außerdem bietet MTC Schweißzusätze für die Auftragung von verschleiß-, warmfest- und korrosionsbeständigen Schichten sowie für Reparaturarbeiten an. MTC ist in verschiedenen Branchen tätig, wie Maschinenbau, Anlagenbau, Kraftwerksbau, Petrochemie, Automobilindustrie und Schiffbau.

MTC Schutzgasdraht MT-SG 2 Ti vb, auf S200, 5,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-SG 2 Ti vb ist eine Drahtelektrode aus niedriglegiertem Stahl zum MAG-Schweißen un- und niedriglegierter Stähle.
Der Draht ist besonders gut geeignet zum Überschweißen von Fertigungsanstrichen (Primern) und Zinkschutzschichten. Er ist auf die Mischgase M 20 und M 21 abgestimmt und das Schweißgut ist unter diesen Schutzgasen alterungsbeständig.

Techn. Daten:
· Zulassungen: DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14341-A: G 42 3 M21 2 Ti
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.18: ~ ER 70 S-2

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1574	0,8	4.1575	1,0



Schweißdraht

MTC Schutzgasdraht MT-SG 2 Ti vb, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-SG 2 Ti vb ist eine Drahtelektrode aus niedriglegiertem Stahl zum MAG-Schweißen un- und niedriglegierter Stähle.
Der Draht ist besonders gut geeignet zum Überschweißen von Fertigungsanstrichen (Primern) und Zinkschutzschichten. Er ist auf die Mischgase M 20 und M 21 abgestimmt und das Schweißgut ist unter diesen Schutzgasen alterungsbeständig.

Techn. Daten:
· Zulassungen: DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14341-A: G 42 3 M21 2 Ti
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.18: ~ ER 70 S-2

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1571	0,8	4.1572	1,0	4.1573	1,2

MTC Schutzgasdraht MT-Mo, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-Mo ist eine Drahtelektrode aus niedriglegiertem molybdänhaltigem Stahl zum MAG-Schweißen warmfester Stähle.
Vorwärmen, Zwischenlagentemperatur und Wärmebehandlung nach dem Schweißen entsprechen dem Grundwerkstoff. Optimales Schweißverhalten wird mit Mischgas M 21 erreicht. Der Draht ist im Kurz- oder Sprühlichtbogen verschweißbar .

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.5424
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14341-A: G 42 4 C/M G 2Mo, EN ISO 21952-A: G MoSi, EN ISO 636-A: W 46 4 W2Mo
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.28: ER 80 S-G/ ER70S-A1

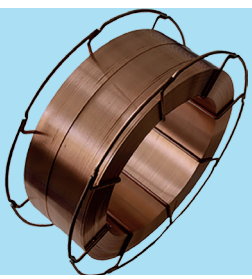
Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1611	0,8	4.1612	1,0
4.1613	1,2	4.1614	1,6

MTC Schutzgasdraht MT-CrMo1, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-CrMo1 ist eine Drahtelektrode aus niedriglegiertem chrommolybdänhaltigem Stahl zum MAG-Schweißen warmfester und druckwasserstoffbeständiger Stähle.
Die Vorwärmtemperatur ist +200°C bis +350°C und die Zwischenlagentemperatur sollte +350°C nicht übersteigen. Wärmebehandlung nach dem Schweißen: mindestens 30 Minuten bei +660°C bis +700°C und Abkühlung an ruhender Luft.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.7339
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 21952-A: G CrMo1Si/W CrMo1Si
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.28: ER 80 S-G

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1621	0,8	4.1622	1,0
4.1623	1,2	4.1624	1,6



Schweißdraht

MTC Schutzgasdraht MT-NiMo, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-NiMo aus niedriglegiertem Stahl zum MAG-Schweißen vergüteter Feinkornbaustähle. Wichtigste Grundwerkstoffe sind S420N-S500N, P420NH-P500NH und S420NL-S500NL.

Techn. Daten:
· Zulassungen: DB, CE

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1631	0,8	4.1632	1,0
4.1633	1,2	4.1634	1,6

MTC Schutzgasdraht MT-NiMoCr, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-NiMoCr aus niedriglegiertem Stahl zum MAG-Schweißen vergüteter Feinkornbaustähle. Das optimale Schweißverhalten wird unter Mischgas M 21 erreicht. Der Draht ist im Kurz- und Sprühlichtbogenbereich verschweißbar. Die Vorwärmtemperatur richtet sich nach dem Grundwerkstoff und die Zwischenlagentemperatur soll +200°C nicht überschreiten.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 16834-A: G/W 69 4 M Mn3Ni1CrMo
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.28: ER 100 SG

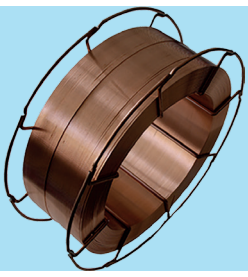
Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1641	0,8	4.1642	1,0
4.1643	1,2	4.1644	1,6

MTC Schutzgasdraht MT-NiMoCr 90, auf B300, 15 kg

Der Schutzgasdraht MT-NiMoCr 90 aus niedriglegiertem Stahl zum MAG-Schweißen hochfester vergüteter Feinkornbaustähle.
Das optimale Schweißverhalten wird unter Mischgas M 21 erreicht. Der Draht ist im Kurz- und Sprühlichtbogenbereich verschweißbar. Die Vorwärmtemperatur richtet sich nach dem Grundwerkstoff und die Zwischenlagentemperatur soll +200°C nicht überschreiten.

Techn. Daten:
· kg/ Paket: 15,0
· Zulassungen: DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 16834-A: G/W 69 4 M Mn3Ni1CrMo
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.28: ER 100 SG

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1651	0,8	4.1652	1,0
4.1653	1,2		



Schweißdraht

MTC Schutzgasdraht MT-NiCu1, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-NiCu1 ist eine Drahtelektrode aus Kupfer-Nickelhaltigem Stahl zum MIG-Schweißen wetterfester Stähle und kaltzäher Feinkornbaustähle.
Das optimale Schweißverhalten wird unter Mischgas M 21 erreicht. Der Draht ist im Kurz- und Sprühlichtbogenbereich verschweißbar.
Die Vorwärmtemperatur richtet sich nach dem Grundwerkstoff und die Zwischenlagentemperatur soll +200°C nicht überschreiten.

Techn. Daten:
· kg/ Paket: 15,0
· Zulassungen: TÜV, DB, CE

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1661	0,8	4.1662	1,0
4.1663	1,2		

MTC Schutzgasdraht MT-308 L, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-308 L (1.4316) aus Chrom-Nickelstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt zum MIG/MAG-Schweißen nichtrostender und kaltzäher austenitischer Stähle.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4316
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 19 9 Lsi
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ER 308 L Si

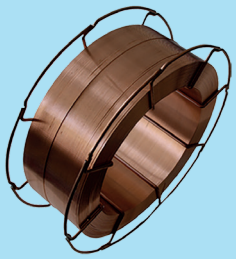
Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1711	0,8	4.1712	1,0
4.1713	1,2	4.1911	1,6

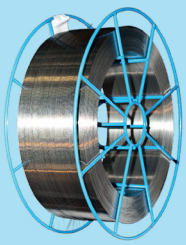
MTC Schutzgasdraht MT-347, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-347 (1.4515) aus stabilisiertem austenitischem Chrom-Nickelstahl zum MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4551
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 19 9 NbSi
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ~ER 347 Si

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1721	0,8	4.1722	1,0
4.1723	1,2	4.1912	1,6





Schweißdraht

MTC Schutzgasdraht MT-316 L, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-316 L (1.4430) aus austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt zum MIG/MAG-Schweißen nichtrostender und kaltzäher austenitischer Stähle.
Der Draht ist auch für die Lebensmittelindustrie geeignet.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4430
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 19 12 3 Lsi
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ER 316 L Si

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1731	0,8	4.1732	1,0
4.1733	1,2	4.1913	1,6

MTC Schutzgasdraht MT-318, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-318 (1.4576) aus stabilisiertem austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl zum MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4576
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 19 12 3 NbSi
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ER 318

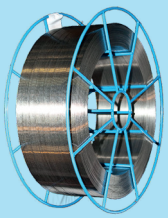
Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1741	0,8	4.1742	1,0
4.1743	1,2	4.1914	1,6

MTC Schutzgasdraht MT-307, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-307 (1.4370) aus austenitischem Chrom-Nickel-Manganstahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt zum MIG/MAG-Schweißen artverschiedener Stähle. Wichtigste Anwendungsbereiche sind Schwarz-Weiß-Verbindungen, hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, Manganhartstahl z. B. X120 Mn 12 (1.3401), Pufferlagen für Hartauftragungen und kaltzähe Nickelstähle, z. B. 10 Ni 14 (1.5637) und 12 Ni 19 (1.5680).

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4370
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 18 8 Mn, EN ISO 14700: S Fe 10
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ~ER 307

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1751	0,8	4.1752	1,0
4.1753	1,2	4.1915	1,6



Schweißdraht

MTC Schutzgasdraht MT-312, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-312 (1.4337) aus ferritisch-austenitischem Chrom-Nickel-Stahl zum MIG/MAG-Schweißen artverschiedener Stähle und zum Auftragsschweißen. Der erhöhte Gehalt an Deltaferrit im Schweißgut und die damit verbundene günstige Wärmedehnzahl reduzieren die Eigenspannungen bei Schwarz-Weiß-Verbindungen und erhöhen die Sicherheit gegen Heißrisse.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4337
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 29 9
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ~ER 312

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1761	0,8	4.1762	1,0
4.1763	1,2		

MTC Schutzgasdraht MT-309 L, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-309 L (1.4332) aus austenitischem Chrom-Nickelstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt zum MIG/MAG-Schweißen nichtrostender Plattierungen und artverschiedener Stähle. Plattierungen und Pufferlagen sind bereits in der ersten Lage korrosionsbeständig. Auch bei höheren Aufschmelzgraden besteht keine Gefahr der Martensitbildung (Wurzelschweißung).

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4332
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 23 12 Lsi
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ~ER 309 L Si

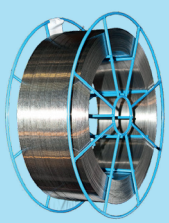
Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1771	0,8	4.1772	1,0
4.1773	1,2		

MTC Schutzgasdraht MT-4462, auf B300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-4462 (1.4462) aus stickstoffhaltigem ferritischaustenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl zum MIG/MAG-Schweißen nichtrostender ferritisch-austenitischer Duplex-Stähle. Der Gehalt an Deltaferrit im unbehandelten Schweißgut liegt bei 25 - 35%.
Das Schweißgut hat eine besonders gute Beständigkeit gegen Lochfraß, Spaltkorrosion und Spannungsrisskorrosion in chloridhaltigen wässrigen Medien.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4462
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 22 9 3 NL
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ~ER 2209

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1781	0,8	4.1782	1,0
4.1783	1,2		



Schweißdraht

MTC Schutzgasdraht, MT-82, auf BS300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-82 (2.4806) aus Nickel-Chrom-Eisen-Legierung zum MIG-Schweißen von Nickellegierungen, kaltzähen Nickelstählen und artverschiedenen Verbindungen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 2.4806
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18274: S Ni 6082
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.14: ER NiCr - 3

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1792	1,0	4.1793	1,2

MTC Schutzgasdraht MT-Nicro 625, auf BS300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-Nicro 625 (2.4831) aus Nickel-Chrom-Molybdän-Legierung zum MIG-Schweißen von Nickellegierungen, kaltzähen Nickelstählen und artverschiedenen Verbindungen.
Bei dünnen Blechen und Wurzelschweißungen ist Unternahtschutz erforderlich und bei V- und X-Nähten sollte der Öffnungswinkel mindestens 70° betragen. Die Drahtelektrode sollte bevorzugt mit Impulslichtbogen verschweißt werden.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 2.4831
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18274: S Ni 6625
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.14: ER NiCrMo - 3

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1921	1,0	4.1922	1,2

MTC Schutzgasdraht MT-Nickel, auf BS300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-Nickel (2.4155) aus Nickel mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt zum MIG-Schweißen von Reinnickel.
Bei dünnen Blechen und Wurzelschweißungen ist Unternahtschutz erforderlich und bei V- und X-Nähten sollte der Öffnungswinkel mindestens 70° betragen.
Die Drahtelektrode sollte bevorzugt mit Impulslichtbogen verschweißt werden.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 2.4155
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18274: S Ni 2061
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.14: ER Ni - 1

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1931	1,0	4.1932	1,2



Schweißdraht

MTC Schutzgasdraht MT-NiFe, auf BS300, 15,0 kg

Der Schutzgasdraht MT-NiFe ist eine Drahtelektrode aus Nickel-Eisen-Legierung zum MIG-Schweißen von Gusseisen mit Kugelgraphit.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 2.4560
· Zulassungen: DB
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 1071: G/W C NiFe-1

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1941	1,0	4.1942	1,2

MTC Auftragsschweißdraht MT-250 HB, auf B300, 15,0 kg

Der Auftragsschweißdraht MT-250 HB ist eine Drahtelektrode aus niedriglegiertem Mangan-Chromstahl zum MIG/MAG-Schweißen spanend bearbeitbarer verschleißfester Auftragungen.
Wichtigste Anwendungsbereiche sind Auftragungen auf Maschinenteile aus Baustahl oder Stahlguss, z.B. Gleitbahnen, Laufräder, Lagerflächen, Radkränze, Schienen, Rollen, Führungen, Förderrollen und Kupplungen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.8401
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14700: S Fe 1

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1811	0,8	4.1812	1,0
4.1813	1,2	4.1814	1,6

MTC Auftragsschweißdraht MT-600 HB, auf B300, 15,0 kg

Der Auftragsschweißdraht MT-600 HB (1.4718) ist eine Drahtelektrode aus Chrom-Siliziumstahl zum MIG/MAG-Schweißen zähharter abriebfester Auftragungen.
Wichtigste Anwendungsbereiche sind Auftragungen auf Maschinenteile aus Baustahl, Stahlguss oder Manganhartstahl, z.B. Rollen, Laufflächen, Raupenketten, Laufräder, Kollergänge, Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Walzwerksführungen, Nocken, Spannbacken, Prallbacken, Mischerarme und Ambosse.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.4718
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14700: S Fe 8

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1821	0,8	4.1822	1,0
4.1823	1,2	4.1824	1,6



Schweißdraht

MTC Fülldrahtelektrode MT-RD 100, auf B300, 16,0 kg

Die Fülldrahtelektrode MT-RD 100 ist ein Röhrchendraht mit Metallpulverfüllung. Er hat sehr gute Schweißeigenschaften im Kurz- und Sprühlichtbogenbereich. Beim Schweißen im Sprühlichtbogenbereich bleibt er nahezu spritzerfrei.
Wegen der guten Wiederzündeigenschaften auch bei erkaltendem Drahtende ist dieser Draht für die Roboterschweißung hervorragend geeignet.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 125 - 300
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 17632-A: T 46 6 MM 1 H5/ T 42 5 M C1 H5
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.36: E70T15-M21A8-CS1-H4/ E70T15-C1A6-CS1-H4

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1831	1,2	4.1832	1,6

MTC Fülldrahtelektrode MT-RD 140, auf B300, 16,0 kg

Die Fülldrahtelektrode MT-RD 140 ist ein rutiler Röhrchendraht. Im Kurz- und Sprühlichtbogenbereich hat er sehr gute Schweißeigenschaften. Beim Schweißen im Sprühlichtbogenbereich bleibt er nahezu spritzerfrei.
Wegen der guten Wiederzündeigenschaften auch bei erkaltendem Drahtende ist dieser Draht für die Roboterschweißung hervorragend geeignet.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 190 - 320
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 17632-A: T 46 4 P M 1 H 5 /T 46 2 PC 1 H 5
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.36: E71T-1-M21A4-CS1-DH4/ E71T1-C1A2-CS1-DH4

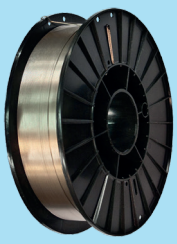
Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1841	1,2	4.1842	1,6

MTC Fülldrahtelektrode MT-RD 310, auf B300, 16,0 kg

Die Fülldrahtelektrode MT-RD 310 ist ein basischer Röhrchendraht mit guter Eignung für das Schweißen von höher gekohlten Stählen.
Wichtige Eigenschaften sind hohe mechanische Gütewerte, porenfreie Nähte und guter Schlackenabgang.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 100 - 300
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 17632-A: T 42 4 B C 3 H 5/ T 46 4 BM 3 H5
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.36: E70T5-M21A4-CS1-H4/E70T5-C1A4-CS1-H4

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1851	1,2	4.1852	1,6



Schweißdraht

MTC Fülldrahtelektrode MT-FD 308 L, auf D300, 12,5 kg

Die Fülldrahtelektrode MT-FD 308 L (1.4316) ist eine Drahtelektrode zum MIG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle mit Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickelstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt. Der Draht läßt sich fast spritzerfrei mit ruhigem Lichtbogen verschweißen und erzeugt glatte, fein gefiederte Nähte mit kerbfreien Übergängen. Die Schlacke lässt sich sehr leicht entfernen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4316
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 17633-A: T 19 9 L R M21 2
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.22: E 308 LT 1-4

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1861	0,9	4.1862	1,2

MTC Fülldrahtelektrode MT-FD 316 L, auf D300, 12,5 kg

Die Fülldrahtelektrode MT-FD 316 L (1.4430) ist eine Drahtelektrode zum MIG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle mit Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt.
Der Draht läßt sich fast spritzerfrei mit ruhigem Lichtbogen verschweißen und erzeugt glatte, fein gefiederte Nähte mit kerbfreien Übergängen. Die Schlacke lässt sich sehr leicht entfernen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4430
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L R M21 2
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.22: E 316 LT 1-4

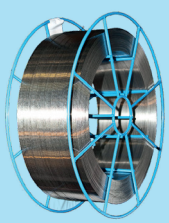
Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1871	0,9	4.1872	1,2

MTC Fülldrahtelektrode MT-FD 309 L, auf D300, 12,5 kg

Die Fülldrahtelektrode MT-FD 309 L ist eine Drahtelektrode zum MAG-Schweißen von hoch- und unlegierten Stählen sowie Pufferlagen mit Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickelstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt. Der Draht läßt sich fast spritzerfrei verschweißen. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis +1000°C und hat eine feine Nahtzeichnung. Die Schlacke lässt sich sehr leicht entfernen. Die Werkstoffnummer ist 1.4332.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4332
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 17633-A: T 23 12 L RM2
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.22: E 309 LT 1-4

Kat. Nr.	Bezeichnung
4.1881	MTC Schweißdraht (Fülldrahtelektrode) MT-FD 309 L, Ø 1,2 mm, auf D300, 12,5 kg



Schweißdraht

MTC Aluminiumschweißdraht MT-Al99,5 Ti, auf B300, 7,0 kg

Der Aluminiumschweißdraht MT-Al 99,5 Ti ist eine Drahtelektrode aus Aluminium zum MIG-Schweißen von Reinaluminium.
Der Schweißnahtbereich muß metallisch blank sein und bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm ist der Bereich der Schweißfuge auf +150°C vorzuwärmen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.0805
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 1450
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 1450

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.2111	0,8	4.2112	1,0
4.2113	1,2	4.2114	1,6

MTC Aluminiumschweißdraht MT-AlMg 3, auf B300, 7,0 kg

Der Aluminiumschweißdraht MT-AlMg 3 ist eine Drahtelektrode aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen, geeignet zum Eloxieren.
Größere Werkstücke und Bleche über 15 mm Dicke sind auf +150°C vorzuwärmen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.3536
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 5754 (AlMg3)
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 5754

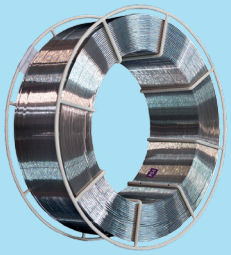
Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.2121	0,8	4.2122	1,0
4.2123	1,2	4.2124	1,6

MTC Aluminiumschweißdraht MT-AlMg 5, auf B300, 7,0 kg

Der Aluminiumschweißdraht MT-AlMg 5 ist eine Drahtelektrode aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen.
Größere Werkstücke und Bleche über 15 mm Dicke sind auf +150°C vorzuwärmen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.3556
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 5356

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.2131	0,8	4.2132	1,0
4.2133	1,2	4.2134	1,6



Schweißdraht

MTC Aluminiumschweißdraht MT-AlMg 4,5 Mn, auf B300, 7,0 kg

Der Aluminiumschweißdraht MT-AlMg 4,5 Mn ist eine Drahtelektrode aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen.
Größere Werkstücke sind auf +150°C vorzuwärmen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.3556
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 5183 (AlMg 4,5Mn0,7(A))
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 5183

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.2141	0,8	4.2142	1,0
4.2143	1,2	4.2144	1,6

MTC Aluminiumschweißdraht MT-AlMg 4,5 MnZr, auf B300, 7,0 kg

Der Aluminiumschweißdraht MT-AlMg 4,5 MnZr ist eine Drahtelektrode aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen.
Größere Werkstücke sind auf +150°C vorzuwärmen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.3546
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 5087

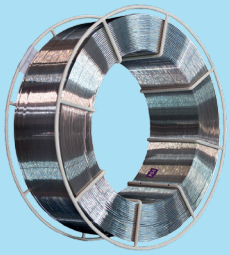
Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.2171	0,8	4.2172	1,0
4.2173	1,2	4.2174	1,6

MTC Aluminiumschweißdraht MT-AlSi 5, auf B300, 7,0 kg

Der Aluminiumschweißdraht MT-AlSi 5 ist eine Drahtelektrode aus Aluminium-Silizium-Legierung zum MIG-Schweißen von AlSi-Legierungen.
Werkstücke über 15 mm Dicke sind auf +150°C bis 200°C vorzuwärmen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.3546
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 4043 (AlSi5)
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 4043

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.2151	0,8	4.2152	1,0
4.2153	1,2	4.2154	1,6



Schweißdraht

MTC Aluminiumschweißdraht MT-AlSi 12, auf B300, 7,0 kg

Der Aluminiumschweißdraht MT-AlSi 12 ist eine Drahtelektrode aus Aluminium-Silizium-Legierung zum MIG-Schweißen von AlSi-Legierungen.
Größere Werkstücke und Bleche über 15 mm Dicke sind auf +150°C vorzuwärmen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.2585
· Zulassungen: DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 4047A (AlSi12(A))
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 4047

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.2161	0,8	4.2162	1,0
4.2163	1,2	4.2164	1,6

MTC Kupferschweißdraht MT-CuSi 3, auf D300, 15,0 kg

Der Kupferschweißdraht MT-CuSi 3 ist eine Drahtelektrode aus Kupfer-Silizium-Legierung zum MIG-Schweißen von Kupfer, niedriglegiertem Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen sowie Auftragsschweißungen auf un- und niedriglegierte Stähle und auf Gusseisen. Der Draht ist sehr gut geeignet zum MIG-Löten.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 2.1461
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 24373: S Cu 6560
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.7: ER CuSi - A

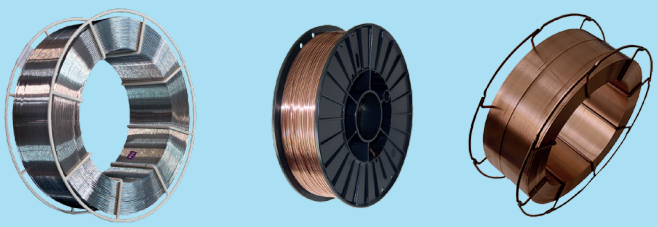
Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.2211	0,8	4.2212	1,0
4.2213	1,2		

MTC Kupferschweißdraht MT-CuSi 3, auf D200, 5,0 kg

Der Kupferschweißdraht MT-CuSi 3 ist eine Drahtelektrode aus Kupfer-Silizium-Legierung zum MIG-Schweißen von Kupfer, niedriglegiertem Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen sowie Auftragsschweißungen auf un- und niedriglegierte Stähle und auf Gusseisen.
Der Draht ist sehr gut geeignet zum MIG-Löten.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 2.1461
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 24373: S Cu 6560
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.7: ER CuSi - A

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.2214	0,8	4.2215	1,0



Schweißdraht

MTC Kupferschweißdraht MT-CuSn 6, auf D300, 15,0 kg

Der Kupferschweißdraht MT-CuSn 6 ist eine Drahtelektrode aus Kupfer-Zinn-Legierung zum MIG-Schweißen von Kupfer-Zinn-Legierungen, Kupfer-Zink-Legierungen (Messing), Kupfer-Zinn-Zink-Blei-Gusslegierungen sowie Auftragsschweißungen auf Gusseisen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 2.1022 · ISO Normbezeichnung: EN ISO 24373: S Cu 5180
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.7: ER CuSn - A

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.2221	0,8	4.2222	1,0	4.2223	1,2

MTC Kupferschweißdraht MT-CuSn, auf D300, 15,0 kg

Der Kupferschweißdraht MT-CuSn ist eine Drahtelektrode aus Kupfer zum MIG-Schweißen von Reinkupfer. Schweißgeeignete Kupfersorten sind z.B. SE - Cu (2.0070), SW - Cu (2.0076), SF - Cu (2.0090) und OF - Cu (2.0040).

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 2.1006 · ISO Normbezeichnung: EN ISO 24373: S Cu 1898
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.7: ER Cu

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.2231	0,8	4.2232	1,0	4.2233	1,2

CARBO WELD® SCHWEISSMATERIALIEN GMBH

Carboweld ist ein bekannter Hersteller von Schweißzusatzwerkstoffen für verschiedene Anwendungen. Das Unternehmen bietet Schweißelektroden, Schweißdrähte, Schweißstäbe und Schweißpulver an, die sich durch hohe Schweißbarkeit, gute mechanische Eigenschaften und optimale Anpassung an die Grundwerkstoffe auszeichnen. Sie erfüllen die Anforderungen verschiedener Normen und Zulassungen, wie z.B. DIN EN ISO, AWS, TÜV, DB, DNV, GL, LR, ABS und BV. Zusatzwerkstoffe von Carboweld werden in verschiedenen Branchen verwendet, wie zum Beispiel im Maschinenbau, im Stahlbau, im Schiffbau, in der Automobilindustrie, in der Energieerzeugung und in der Petrochemie.

CARBO-WELD Selbstschützender Fülldraht CARBO F-300, auf B300, 15 kg

CARBO F-300 ist ein niedriglegierter selbstschützender Fülldraht für schlagfeste Auftragungen. Das Schweißgut mittlerer Härte widersteht starken Schlagbelastungen und Drücken jedoch nur mäßigem Reibverschleiß. Das Material eignet sich ausgezeichnet für Pufferlagen vor Hartauftragungen, wobei die Stärke der Auftragsschicht beliebig gewählt werden kann. Bei hohen Temperaturen neigt es nicht zu Ermüdungserscheinungen. Die Auftragung lässt sich spangebend bearbeiten. Sie ist rissfrei und zäh. Vorwärmung ist im Allgemeinen nicht erforderlich und die Zwischenlagentemperatur sollte 250°C nicht übersteigen. Typische Anwendungen von CARBO F-300 sind Auftragungen an Seilrollen, Schienen, Kupplungen, Stützrollen von Raupenfahrzeugen, Rädern und Wellen.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 8555: MF1-GF-300-GP, DIN EN 14700: T Fe 1

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.5991	1,2	4.5992	1,6



Schweißdraht

CARBO-WELD Selbstschützender Fülldraht CARBO F-600 auf B300, 15 kg

CARBO F-600 ist ein hochlegierter selbstschützender Fülldraht für schlagfeste Auftragungen.
Er ist besonders zum Aufschweißen verschleißbeständiger Schichten von ferritisch-martensitischem Gefüge geeignet. Das Schweißgut ist hochbeständig gegen Schlagbeanspruchung.
Die Beständigkeit gegen leicht aggressive Medien ergibt sich aus dem höheren Chromanteil.
Typischen Anwendungen von CARBO F-600 sind Auftragungen an Brecherwalzen, Brecherbacken, Hammersätteln, Kohlenhoblern, Prallmühlen und Schredderanlagen.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 8555: MF6-GF-55-RP, DIN EN 14700: T Fe 8

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.5911	1,2	4.5912	1,6	4.5913	2,0	4.5914	2,4	4.5915	2,8

CARBO-WELD Selbstschützender Fülldraht CARBO F-606, auf B300, 15 kg

CARBO F-606 ist ein mittellegierter Fülldraht zum Schweißen schlagfester Auftragungen unter Schutzgas.
Er ist besonders für das automatische und halbautomatische Schweißen geeignet. Das zähe und rissfreie Schweißgut ist hochbeständig gegen Schlagbeanspruchung und bietet leichten Widerstand gegen abrasiven Verschleiß.
Typischen Anwendungen von CARBO F-606 sind Auftragungen an Brecherwalzen, Brecherbacken, Hammersätteln, Kohlenhoblern, Prallmühlen und Schredderanlagen.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 8555: MF6-GF-C1 60-GP

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.5981	1,2	4.5982	1,6

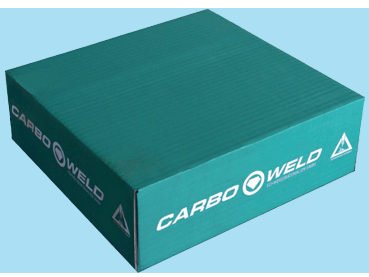
CARBO-WELD Selbstschützender Fülldraht CARBO F-55, auf B300, 15 kg

CARBO F-55 ist ein hochlegierter selbstschützender Fülldraht zum Schweißen abrasionsbeständiger Auftragungen auf Teile, die starkem Verschleiß durch mineralische Stoffe unterliegen.
Die Auftragung des rostbeständigen Schweißgutes sollte in 2-3 Lagen mit maximal 8 mm Stärke vorgenommen werden. Gegen Stoß und Schlag ist das Schweißgut weniger beständig.

Typischen Anwendungen von CARBO F-55 sind Auftragungen an Pumpenteilen, Mischerflügeln, Rührarmen, Betonpumpen, Förderschnecken und Koksofenschlitten.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 8555: MF10-GF-60-GR, DIN EN 14700: T Fe 15

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.5931	1,6	4.5932	2,0	4.5933	2,4	4.5934	2,8



Schweißdraht

CARBO-WELD Selbstschützender Fülldraht CARBO F-61, auf B300, 15 kg

CARBO F-61 ist ein hochlegierter selbstschützender Fülldraht für abrasionsbestänige Auftragungen.
Die eingelagerten Spezialkarbide hoher Härte bieten einen zusätzlichen, hochwirksamen Schutz insbesondere gegen schmirgelnden, mineralischen Verschleiß.
Es sollten maximal 2 Lagen geschweißt werden.

Typische Einsatzgebiete von CARBO F-61 sind Braunkohlentagebaue, Ziegelindustrie, Bergbau, Sand- und Kiesbaggerein sowie Zement- und Betonindustrie. Der Draht ist geeignet für Auftragungen an Förderschnecken, Zementpumpen, Mischerflügeln und Rührwerken.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 8555: MF10-GF-65-G

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.5951	1,6	4.5952	2,0	4.5953	2,4	4.5954	2,8

CARBO-WELD Selbstschützender Fülldraht CARBO F-64, auf B300, 15 kg

CARBO F-64 ist ein hochlegierter selbstschützender Fülldraht für abrasions- und hitzebeständige Auftragungen.
Das Schweißgut bietet durch sein hartes martensitisch - karbidischs Gefüge großen Widerstand gegen starken mineralischen Abrieb auch bei höheren Temperaturen. Dabei beträgt die Härteabnahme bei 400°C etwa 15% und bei 600°C etwa 25%.

Typische Anwendungen von CARBO F-64 sind Auftragungen an Schaufelrädern und Vorrichtungen zur Mineralzerkleinerung zum Beispiel in der Ziegelindustrie.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 8555: MF10-GF-65-GZ

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.5961	1,2	4.5962	1,6	4.5964	2,4		

CARBO-WELD Selbstschützender Fülldraht CARBO F-65, auf B300, 15 kg

CARBO F-65 ist ein hochlegierter selbstschützender Fülldraht für abrasions- und hitzebeständige Auftragungen.
Der Draht ist für harte Panzerungen auf Teile geeignet, die extremem schmirgelndem Verschleiß durch mineralische Stoffe auch bei hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Die Härte verringert sich bei 400°C um etwa 4%, bei 650°C um etwa 10%. Es sollten 2-3 Lagen mit maximal 8 mm Stärke aufgetragen werden. Gegen Stoß und Schlag ist das Schweißgut weniger beständig.
Typische Anwendungen für CARBO F-65 sind Panzerungen von Förderschnecken, Klinkerbrechern, Hochofenglocken, Feuerrosten, Stachelbrechern und Erzaufbereitungsanlagen.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 8555: MF10-GF-65-GR

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.5971	1,6	4.5973	2,4	4.5974	2,8



Schweißstäbe

MTC Autogenschweißstab G I, 25,0 kg

Der Autogenschweißstab MT-G I ist ein Schweißstab aus niedriglegiertem Stahl zum Gas-Schweißen unlegierter Stähle. Die wichtigsten Grundwerkstoffe sind S235JR, S235JO, S235G2T, S255GT, P235GH und P265GH.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.0324
· ISO Normbezeichnung: EN 12536: O I
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.2: ~R 45

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1518	1,00 x 1.000	4.1511	1,60 x 1.000	4.1512	2,00 x 1.000	4.1513	2,40 x 1.000
4.1514	3,20 x 1.000	4.1515	4,00 x 1.000	4.1516	5,00 x 1.000	4.1517	6,00 x 1.000

MTC Autogenschweißstab G II, 25,0 kg

Der Autogenschweißstab MT-G II ist ein Schweißstab aus niedriglegiertem Stahl zum Gas-Schweißen unlegierter Stähle. Die wichtigsten Grundwerkstoffe sind S235G2T, S255GT, S235JO, S275JO, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH und P285NH.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.0494
· ISO Normbezeichnung: EN 12536: O II
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.2: ~R 60

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1521	2,00 x 1.000	4.1522	2,40 x 1.000	4.1523	3,20 x 1.000	4.1524	4,00 x 1.000
4.1525	5,00 x 1.000						

MTC Autogenschweißstab G III, 25,0 kg

Der Autogenschweißstab MT-G III ist ein Schweißstab aus nickelhaltigem Stahl zum Gas-Schweißen un- und niedriglegierter Stähle. Dieser Gasschweißstab läßt sich spritzerfrei verschweißen. Wegen seines zähen Fließens eignet er sich besonders zum Schweißen in Zwangspositionen im Rohrleitungsbau. Auch für die Gas- und Heizungsinstallation sowie den Lüftungs-, Kessel- und Behälterbau ist er ideal geeignet. Die wichtigsten Grundwerkstoffe sind S235G2T, S255GT, S235JO, S275JO, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P285NH und P295GH.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.6215
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN 12536: O III
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.2: ~R 60

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1536	1,60 x 1.000	4.1531	2,00 x 1.000	4.1532	2,40 x 1.000
4.1533	3,20 x 1.000	4.1534	4,00 x 1.000	4.1535	5,00 x 1.000



Schweißstäbe

MTC Autogenschweißstab G IV, 25,0 kg

Der Autogenschweißstab MT-G IV ist ein Schweißstab aus niedriglegiertem, molybdänhaltigem Stahl zum Gas-Schweißen warmfester Stähle. Dieser zähflüssig, ruhig und gleichmäßig abschmelzende Schweißstab mit geringer Schlackenbildung eignet sich wegen seines übersichtlichen Schweißbades besonders gut für schwierige Schweißarbeiten im Rohrleitungs- und Kesselbau. Die wichtigsten Grundwerkstoffe sind S235G2T, S355GT, S235JR, S275JO, P355T2, P235GH, P265GH, P285NH, P295GH, 15Mo3 und 16Mo3.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.5425
· ISO Normbezeichnung: EN 12536: O IV
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.2: ~R 60

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1541	2,00 x 1.000	4.1542	2,40 x 1.000
4.1543	3,20 x 1.000	4.1544	4,00 x 1.000

MTC Schutzgasstab MT-WSG 2, 25,0 kg

Der Schutzgasstab MT-WSG 2 (W3Si) ist ein WIG-Stab aus niedriglegiertem Stahl zum Schweißen un- und niedriglegierter Stähle.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.5125
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 636-A: W 46 5 W3Si1
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.18: ER 70 S-6

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1581	1,60 x 1.000	4.1582	2,00 x 1.000
4.1583	2,40 x 1.000	4.1584	3,20 x 1.000

MTC Schutzgasstab MT-WSG 3, 25,0 kg

Der Schutzgasstab MT-WSG 3 (W4Si) ist ein WIG-Stab aus niedriglegiertem Stahl zum Schweißen un- und niedriglegierter Stähle bei besonderen Forderungen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.5130
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 636-A: W 50 5 4Si1
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.18: ER 70 S-6

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1585	1,60 x 1.000	4.1586	2,00 x 1.000
4.1587	2,40 x 1.000	4.1588	3,20 x 1.000



Schweißstäbe

MTC Schutzgasstab MT-5424, 25,0 kg

Der Schutzgasstab MT-5424 ist ein Schweißstab aus niedriglegiertem molybdänhaltigem Stahl zum WIG-Schweißen warmfester Stähle. Vorwärmen, Zwischenlagentemperatur und Wärmebehandlung nach dem Schweißen entsprechen dem Grundwerkstoff.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.5424
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14341-A: G 42 4 C/M G 2Mo, EN ISO 21952-A: G MoSi, EN ISO 636-A: W 46 4 W2Mo
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.28: ER 80 S-G/ ER70S-A1

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1615	1,60 x 1.000	4.1616	2,00 x 1.000
4.1617	2,40 x 1.000	4.1618	3,20 x 1.000

MTC Schutzgasstab MT-CrMo1, 25,0 kg

Der Schutzgasstab MT-CrMo1 ist ein Schweißstab aus niedriglegiertem chrommolybdänhaltigem Stahl zum WIG-Schweißen warmfester und druckwasserstoffbeständiger Stähle. Die Vorwärmtemperatur ist +200°C bis +350°C und die Zwischenlagentemperatur sollte +350°C nicht übersteigen. Wärmebehandlung nach dem Schweißen: mindestens 30 Minuten bei +660°C bis +700°C und Abkühlung an ruhender Luft.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.7339
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 21952-A: G CrMo1Si/W CrMo1Si
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.28: ER 80 S-G

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1625	1,60 x 1.000	4.1626	2,00 x 1.000
4.1627	2,40 x 1.000	4.1628	3,20 x 1.000

MTC Schutzgasstab MT-308 L, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-308 L (1.4316) ist ein Schweißstab aus Chrom-Nickelstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt zum WIG-Schweißen nichtrostender und kaltzäher austenitischer Stähle.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4316
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 19 9 Lsi
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ER 308 L Si

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1714	1,00 x 1.000	4.1715	1,60 x 1.000	4.1716	2,00 x 1.000	4.1717	2,40 x 1.000
4.1718	3,20 x 1.000	4.1719	4,00 x 1.000	4.1720	5,00 x 1.000		



Schweißstäbe

MTC Schutzgasstab MT-347, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-347 (1.4551) ist ein Schweißstab aus stabilisiertem austenitischem Chrom-Nickelstahl zum WIG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4551
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 19 9 NbSi
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ~ER 347 Si

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1724	1,00 x 1.000	4.1725	1,60 x 1.000	4.1726	2,00 x 1.000
4.1727	2,40 x 1.000	4.1728	3,20 x 1.000	4.1729	4,00 x 1.000
4.1730	5,00 x 1.000				

MTC Schutzgasstab MT-316 L, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-316 L (1.4430) ist ein Schweißstab aus austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt zum WIG-Schweißen nichtrostender und kaltzäher austenitischer Stähle.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4430
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 19 12 3 Lsi
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ER 316 L Si

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1734	1,00 x 1.000	4.1735	1,60 x 1.000	4.1736	2,00 x 1.000
4.1737	2,40 x 1.000	4.1738	3,20 x 1.000	4.1739	4,00 x 1.000
4.1740	5,00 x 1.000				

Hinweis: Der Draht ist auch für die Lebensmittelindustrie geeignet.

MTC Schutzgasstab MT-318, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-318 (1.4576) ist ein Schweißstab aus stabilisiertem austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl zum WIG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4576
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 19 12 3 NbSi
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ER 318

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1744	1,00 x 1.000	4.1745	1,60 x 1.000	4.1746	2,00 x 1.000
4.1747	2,40 x 1.000	4.1748	3,20 x 1.000	4.1749	4,00 x 1.000
4.1750	5,00 x 1.000				



Schweißstäbe

MTC Schutzgasstab MT-307, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-307 (1.4370) ist ein Schweißstab aus austenitischem Chrom-Nickel-Manganstahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt zum WIG-Schweißen artverschiedener Stähle. Wichtigste Anwendungsbereiche sind Schwarz-Weiß-Verbindungen, hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, Manganhartstahl z. B. X120 Mn 12 (1.3401), Pufferlagen für Hartauftragungen und kaltzähe Nickelstähle, z. B. 10 Ni 14 (1.5637) und 12 Ni 19 (1.5680).

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4370
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 18 8 Mn, EN ISO 14700: S Fe 10
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ~ER 307

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1754	1,00 x 1.000	4.1755	1,60 x 1.000	4.1756	2,00 x 1.000
4.1757	2,40 x 1.000	4.1758	3,20 x 1.000	4.1759	4,00 x 1.000
4.1760	5,00 x 1.000				

MTC Schutzgasstab MT-312, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-312 (1.4337) ist ein Schweißstab aus ferritisch-austenitischem Chrom-Nickel-Stahl zum WIG-Schweißen artverschiedener Stähle und zum Auftragsschweißen. Der erhöhte Gehalt an Deltaferrit im Schweißgut und die damit verbundene günstige Wärmedehnzahl reduzieren die Eigenspannungen bei Schwarz-Weiß-Verbindungen und erhöhen die Sicherheit gegen Heißrisse.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4337
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 29 9
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ~ER 312

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1764	1,00 x 1.000	4.1765	1,60 x 1.000	4.1766	2,00 x 1.000
4.1767	2,40 x 1.000	4.1768	3,20 x 1.000	4.1769	4,00 x 1.000
4.1770	5,00 x 1.000				

MTC Schutzgasstab MT-309 L, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-309 L (1.4332) ist ein Schweißstab aus austenitischem Chrom-Nickelstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt zum WIG-Schweißen nichtrostender Plattierungen und artverschiedener Stähle. Plattierungen und Pufferlagen sind bereits in der ersten Lage korrosionsbeständig. Auch bei höheren Aufschmelzgraden besteht keine Gefahr der Martensitbildung (Wurzelschweißung).

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4332
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 23 12 Lsi
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ~ER 309 L Si

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1774	1,00 x 1.000	4.1775	1,60 x 1.000	4.1776	2,00 x 1.000
4.1777	2,40 x 1.000	4.1778	3,20 x 1.000	4.1779	4,00 x 1.000



Schweißstäbe

MTC Schutzgasstab MT-82, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-82 (2.4806) ist ein Schweißstab aus Nickel-Chrom-Eisen-Legierung zum WIG-Schweißen von Nickellegierungen, kaltzähen Nickelstählen und artverschiedenen Verbindungen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 2.4806
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18274: S Ni 6082
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.14: ER NiCr - 3

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1794	1,60 x 1.000	4.1795	2,00 x 1.000
4.1796	2,40 x 1.000	4.1797	3,20 x 1.000

MTC Schutzgasstab MT-4462, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-4462 (1.4462) aus stickstoffhaltigem ferritischaustenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl zum WIG-Schweißen nichtrostender ferritisch-austenitischer Duplex-Stähle.
Der Gehalt an Deltaferrit im unbehandelten Schweißgut liegt bei 25 - 35%.
Das Schweißgut hat eine besonders gute Beständigkeit gegen Lochfraß, Spaltkorrosion und Spannungsrisskorrosion in chloridhaltigen wässrigen Medien.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4462
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: G/W 22 9 3 NL
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.9: ~ER 2209

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1784	1,60 x 1.000	4.1785	2,00 x 1.000
4.1786	2,40 x 1.000	4.1787	3,20 x 1.000

MTC Schutzgasstab MT-Nicro 625, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-Nicro 625 (2.4831) ist ein Schweißstab aus Nickel-Chrom-Molybdän-Legierung zum WIG-Schweißen von Nickellegierungen, kaltzähen Nickelstählen und artverschiedenen Verbindungen.
Bei dünnen Blechen und Wurzelschweißungen ist Unternahtschutz erforderlich und bei V- und X-Nähten sollte der Öffnungswinkel mindestens 70° betragen.
Der Schweißstab ist immer im Schutzgasbereich zu führen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 2.4831
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18274: S Ni 6625
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.14: ER NiCrMo - 3

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1923	1,60 x 1.000	4.1924	2,00 x 1.000
4.1925	2,40 x 1.000	4.1926	3,20 x 1.000



Schweißstäbe

MTC Schutzgasstab MT-Nickel, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-Nickel (2.4155) ist ein Schweißstab aus Nickel mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt zum WIG-Schweißen von Reinnickel.

Bei dünnen Blechen und Wurzelschweißungen ist Unternahtschutz erforderlich und bei V- und X-Nähten sollte der Öffnungswinkel mindestens 70° betragen. Der Schweißstab ist immer im Schutzgasbereich zu führen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 2.4155
· Zulassungen: TÜV, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18274: S Ni 2061
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.14: ER Ni - 1

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1933	1,60 x 1.000	4.1934	2,00 x 1.000
4.1935	2,40 x 1.000	4.1936	3,20 x 1.000

MTC Schutzgasstab MT-NiFe, 5,0 kg

Der Schutzgasstab MT-NiFe ist ein Schweißstab aus Nickel-Eisen-Legierung zum WIG-Schweißen von Gusseisen mit Kugelgraphit.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 2.4560
· Zulassungen: DB
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 1071: G/W C NiFe-3

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.1943	2,00 x 1.000	4.1944	2,40 x 1.000

MTC Auftragsschweißstab MT-600 HB, 10,0 kg

Der Auftragsschweißstab MT-600 HB (1.4718) ist ein Schweißstab aus Chrom-Siliziumstahl zum WIG-Schweißen zähharter abriebfester Auftragungen.

Wichtigste Anwendungsbereiche sind Auftragungen auf Maschinenteile aus Baustahl, Stahlguss oder Manganhartstahl, z.B. Rollen, Laufflächen, Raupenketten, Laufräder, Kollergänge, Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Walzwerksführungen, Nocken, Spannbacken, Prallbacken, Mischerarme und Ambosse.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 1.4718
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14700: S Fe 8

Kat. Nr.	Ø (mm)	Kat. Nr.	Ø (mm)
4.1825	1,6	4.1826	2,0
4.1827	2,4	4.1828	3,2



Schweißstäbe

MTC Aluminiumschweißstab MT-Al99,5 Ti, 5,0 kg

Der Aluminiumschweißstab MT-Al 99,5 Ti ist ein Schweißstab aus Aluminium zum WIG-Schweißen von Reinaluminium.

Der Schweißnahtbereich muß metallisch blank sein und bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm ist der Bereich der Schweißfuge auf +150°C vorzuwärmen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.0805
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 1450
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 1450

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.2115	1,60 x 1.000	4.2116	2,00 x 1.000
4.2117	2,40 x 1.000	4.2118	3,20 x 1.000
4.2119	4,00 x 1.000	4.2120	5,00 x 1.000

MTC Aluminiumschweißstab MT-AlMg 3, 5,0 kg

Der Aluminiumschweißstab MT-AlMg 3 ist ein Schweißstab aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum WIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen, geeignet zum Eloxieren.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.3536
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 5754 (AlMg3)
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 5754

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.2125	1,60 x 1.000	4.2126	2,00 x 1.000
4.2127	2,40 x 1.000	4.2128	3,20 x 1.000
4.2129	4,00 x 1.000	4.2130	5,00 x 1.000

Hinweis: Größere Werkstücke und Bleche über 15 mm Dicke sind auf +150°C vorzuwärmen.

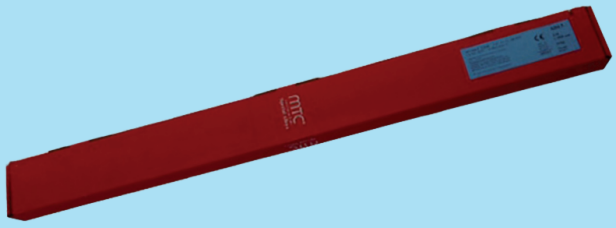
MTC Aluminiumschweißstab MT-AlMg 5, 5,0 kg

Der Aluminiumschweißstab MT-AlMg 5 ist ein Schweißstab aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum WIG-Schweißen von AlMg-Legierungen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.3556
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 5356

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.2135	1,60 x 1.000	4.2136	2,00 x 1.000
4.2137	2,40 x 1.000	4.2138	3,20 x 1.000
4.2139	4,00 x 1.000	4.2140	5,00 x 1.000

Hinweis: Größere Werkstücke und Bleche über 15 mm Dicke sind auf +150°C vorzuwärmen.



Schweißstäbe

MTC Aluminiumschweißstab MT-AlMg 4,5 Mn, 5,0 kg

Der Aluminiumschweißstab MT-AlMg 4,5 Mn ist ein Schweißstab aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum WIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.3548
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 5183 (AlMg 4,5Mn0,7(A))
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 5183

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.2145	1,60 x 1.000	4.2146	2,00 x 1.000
4.2147	2,40 x 1.000	4.2148	3,20 x 1.000
4.2149	4,00 x 1.000	4.2150	5,00 x 1.000

Hinweis: Größere Werkstücke sind auf +150°C vorzuwärmen.

MTC Aluminiumschweißstab MT-AlMg 4,5 MnZr, 5,0 kg

Der Aluminiumschweißstab MT-AlMg 4,5 MnZr ist ein Schweißstab aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum WIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen. Größere Werkstücke sind auf +150°C vorzuwärmen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.3546
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 5087

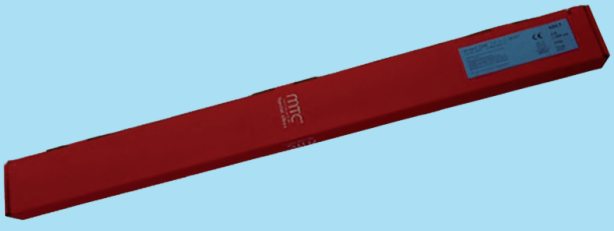
Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.2175	1,60 x 1.000	4.2176	2,00 x 1.000
4.2177	2,40 x 1.000	4.2178	3,20 x 1.000
4.2179	4,00 x 1.000	4.2180	5,00 x 1.000

MTC Aluminiumschweißstab MT-AlSi 5, 5,0 kg

Der Aluminiumschweißstab MT-AlSi 5 ist ein Schweißstab aus Aluminium-Silizium-Legierung zum WIG-Schweißen von AlSi-Legierungen. Werkstücke über 15 mm Dicke sind auf +150°C bis 200°C vorzuwärmen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.3546
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 4043 (AlSi5)
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 4043

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.2155	1,60 x 1.000	4.2156	2,00 x 1.000
4.2157	2,40 x 1.000	4.2158	3,20 x 1.000
4.2159	4,00 x 1.000	4.2160	5,00 x 1.000



Schweißstäbe

MTC Aluminiumschweißstab MT-AlSi 12, 5,0 kg

Der Aluminiumschweißstab MT-AlSi 12 ist ein Schweißstab aus Aluminium-Silizium-Legierung zum WIG-Schweißen von AlSi-Legierungen. Größere Werkstücke und Bleche über 15 mm Dicke sind auf +150°C vorzuwärmen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 3.2585
· Zulassungen: DB, CE
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 18273: S Al 4047A (AlSi12(A))
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.10: ER 4047

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.2165	1,60 x 1.000	4.2166	2,00 x 1.000	4.2167	2,40 x 1.000
4.2168	3,20 x 1.000	4.2169	4,00 x 1.000	4.2170	5,00 x 1.000

MTC Kupferschweißstab MT-CuSi 3, 10,0 kg

Der Kupferschweißstab MT-CuSi 3 ist ein Schweißstab aus Kupfer-Silizium-Legierung zum WIG-Schweißen von Kupfer, niedriglegiertem Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen sowie Auftragsschweißungen auf un- und niedriglegierte Stähle und auf Gusseisen. Der Draht ist sehr gut geeignet zum WIG-Löten.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 2.1461
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 24373: S Cu 6560
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.7: ER CuSi - A

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.2217	1,60 x 1.000	4.2218	2,00 x 1.000
4.2210	2,40 x 1.000	4.2219	3,20 x 1.000

MTC Kupferschweißstab MT-CuSn 6, 10,0 kg

Der Kupferschweißstab MT-CuSn 6 ist ein Schweißstab aus Kupfer-Zinn-Legierung zum WIG-Schweißen von Kupfer-Zinn-Legierungen (z.B. Bronze mit 4 - 8% Sn), Kupfer-Zink-Legierungen (Messing), Kupfer-Zinn-Zink-Blei-Gusslegierungen sowie Auftragsschweißungen auf Gusseisen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 2.1022
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 24373: S Cu 5180
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.7: ER CuSn - A

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.2224	1,60 x 1.000	4.2225	2,00 x 1.000
4.2227	2,40 x 1.000	4.2226	3,20 x 1.000



Schweißstäbe

MTC Kupferschweißstab MT-CuSn, 10,0 kg

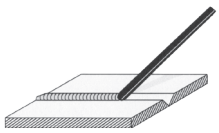
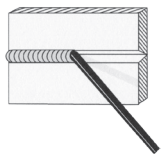
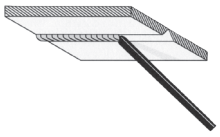
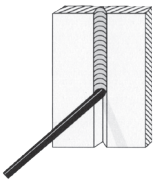
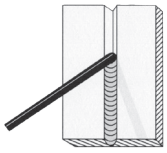
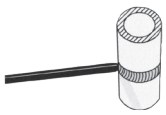
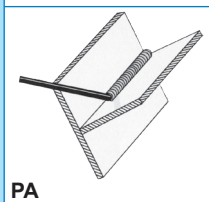
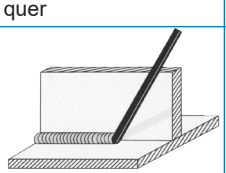
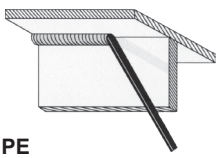
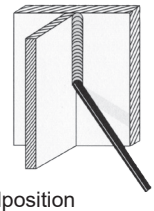
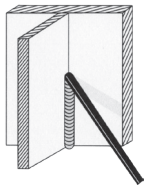
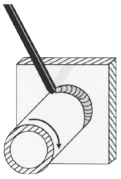
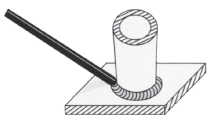
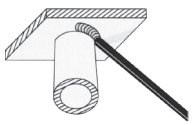
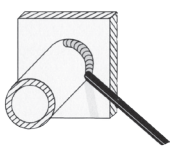
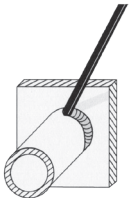
Der Kupferschweißstab MT-CuSn ist ein Schweißstab aus Kupfer zum WIG-Schweißen von Reinkupfer. Schweißgeeignete Kupfersorten sind z.B. SE - Cu (2.0070), SW - Cu (2.0076), SF - Cu (2.0090) und OF - Cu (2.0040).

Techn. Daten:
· Werkstoffnummer: 2.1006
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 24373: S Cu 1898
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.7: ER Cu

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	Kat. Nr.	Abmessung (mm)
4.2234	1,60 x 1.000	4.2235	2,00 x 1.000
4.2237	2,40 x 1.000	4.2236	3,20 x 1.000



Schweißpositionen nach EN 287 / EN ISO 6947

Stumpfnähte Blech	 **PA** Wannenposition	 **PC** Querposition	 **PE** Überkopfposition	 **PG** Fallposition	 **PF** Steigposition
Stumpfnähte Rohr Rohr Achse Schweißung	 **PA** rotierend waagerecht Wanne	 **PC** fest senkrecht quer	 **PG** fest waagerecht fallend	 **PF** fest waagerecht steigend	 **H-L045** fest geneigt (z.B. 45°) steigend
Kehlnähte Blech	 **PA** Wannenposition	 **PC** Horizontal-Vertikalposition	 **PE** Horizontal-Überkopfposition	 **PG** Fallposition	 **PF** Steigposition
Kehlnähte Rohr Rohr Achse Schweißung	 **PB** rotierend waagerecht horizontal-vertikal	 **PB** fest senkrecht horizontal-vertikal	 **PD** fest senkrecht horizontal-überkopf	 **PG** fest waagerecht fallend	 **PF** fest waagerecht steigend

Stabelektroden

Zuordnung Stabelektrode - Grundwerkstoff

Werkstoffe	R(C)3	R(C)3 blau	R(C)5 TRB rot	RR(C)6	RR6	RR6 gelb	RR(B)7	B10	B(R)10	RR11
allgemeine Baustähle										
1.0037 S235JR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0116 S235J2G3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0044 S275JR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0144 S275J2G	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0570 S355J2G3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0050 E295							●	●	●	
1.0060 E335								●		
1.0070 E360								●		
Schiffsbaustähle										
A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A u. A32/36			●					●	●	
A-D	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A-D u. A32-D36								●	●	
A-E								●	●	
A-E u. A32-E36								●	●	
Rohrstähle										
1.0308 S235G2T	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0309	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0408 S255GT	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0418 L245MB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0580 S355GT	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0581 P355T2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fernleitungsrohre										
L210	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0457 L245NB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0484 L290NB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0429 L290MB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0430 L320M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0582 L360NB				●	●	●	●	●	●	
1.0578 L360MB				●	●	●	●	●	●	
1.8970 L385N							●	●	●	
nahtlose Rohre aus warmfesten Stählen										
1.0305 P235G1TH	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0405 P255G1TH	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0481 P295GH	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0482 P310GH	◐	◐	◐	●	●	●	●	●	●	◐
Kesselbleche										
1.0345 P235GH	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0425 P265GH	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0481 P295GH	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0473 P355GH	◐	◐	◐	●	●	●	●	●	●	●
warmfester Stahlguss										
1.0619 GP240GH	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	●	●	◐

Werkstoffe	R(C)3	R(C)3 blau	R(C)5 TRB rot	RR(C)6	RR6	RR6 gelb	RR(B)7	B10	B(R)10	RR11
Stahlguss										
1.0420 GE200								●	●	●
1.0446 GE240								●	●	
1.0552 GE260								●	●	
1.0558 GE300								◐	◐	
Vergütungsstähle										
C22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0501 C35								●	●	
1.0503 C45								●	◐	
1.0535 C55								◐		
1.0601 C60								◐		
1.1151 Ck22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.1181 Ck35								●	●	
1.1191 Ck45								●	◐	
1.1203 Ck55								◐		
1.1221 Ck60								◐		
1.1165 30Mn5								●		
schweißgeeignete Feinkornbaustähle										
1.0461 S255N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0486 P275N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0505 P315N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.0562 P355N	◐	◐	◐	◐	●	●	◐	●	●	◐
Feinkornbaustähle										
1.0462 P255NH	◐	◐	◐	◐	●	●	●	●	●	
1.0487 P275NH					◐	◐	●	●	●	
1.0506 P315NH					◐	◐	●	●	●	
1.0565 P355NH					◐	◐	●	●	●	
kaltzähe Feinkornbaustähle										
1.0463 S255NL	●	●	●				●	●	●	
1.0488 P275NL1	◐	◐	◐				●	●	●	
1.0508 P315NL							●	●	●	
1.0566 P355NL1							●	●	●	
kaltzähe Feinkornbaustähle (Sonderreihe) nach DIN 17 102										
1.1103 S255NL1							●	●	●	
1.1104 P275NL2							●	●	●	
1.1105 S315NL1							●	●	●	
1.1106 P355NL2							●	●	●	
1.8911 S380NL1							◐			
alterungsbeständige Stähle										
1.0346 H220G1							●	●	●	
1.0426 P280GH							●	●	●	
1.0436 P305GH							●	●	●	
1.0577 S355J2G4							●	●	●	

● geeignet ◐ bedingt geeignet

Der Einsatzbereich ist grundsätzlich zu überprüfen und gegebenenfalls bei überwachungspflichtigen Bauteilen mit den Zulassungen abzustimmen.

Stabelektroden

Stromart und Polung	
= +	Gleichstrom - Elektrode am Pluspol
= -	Gleichstrom - Elektrode am Minuspol
= +/-	Gleichstrom - Elektrode am Pluspol- oder Minuspol
~	Wechselstrom
= +|~	Bevorzugt Gleichstrom - Elektrode am Pluspol/ Wechselstrom
= -|~	Bevorzugt Gleichstrom - Elektrode am Minuspol/ Wechselstrom
= +/-|~	Bevorzugt Gleichstrom - Elektrode am Plus- oder Minuspol/ Wechselstrom
~|=+	Bevorzugt Wechselstrom - Elektrode am Pluspol
~|=-	Bevorzugt Wechselstrom - Elektrode am Minuspol
~|=+/-	Bevorzugt Wechselstrom - Elektrode am Minuspol/ Wechselstrom

MTC Stabelektrode MT-RC 3

Die MT-RC 3 ist eine rutilzellulose-mitteldickumhüllte Stabelektrode für das Schweißen in allen Positionen, speziell für die Heft-, Montage- und Fallnahtschweißung.
Der scharfe Lichtbogen ermöglicht das Schweißen von geprimerten, verzinkten, angerosteten und verzunderten Stählen.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 40 - 60
· Schweissposition: PA,PB,PC,PE,PF,PG
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.1: E 6013
· Stromart: =-|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1111	2,00 x 300	4,0	4.1112	2,50 x 350	4,4	4.1113	3,20 x 350	5,0
4.1114	4,00 x 350	4,4	4.1115	5,00 x 450	6,0			

MTC Stabelektrode MT-RC 3 blau

Die MT-RC 3 blau ist eine rutilzellulose-mitteldickumhüllte Stabelektrode für das Schweißen in allen Positionen, speziell für die Heft-und Montageschweißung.
Der scharfe Lichtbogen ermöglicht das Schweißen von geprimerten, verzinkten, angerosteten und verzunderten Stählen.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 55 - 65
· Schweissposition: PA,PB,PC,PE,PF,PG
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.1: E 6013
· Stromart: =-|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1121	2,00 x 300	4,0	4.1122	2,50 x 350	4,4	4.1123	3,20 x 350	4,4
4.1124	4,00 x 350	4,4						



Stabelektroden

MTC Stabelektrode MT-RR C 6

Die MT-RR C 6 ist eine rutilzellulose-dickumhüllte Universal-Stabelektrode mit besonders leichter Verschweißbarkeit. Sie zeichnet sich aus durch gute Spaltüberbrückbarkeit, saubere Nahtzeichnung, gute Schlackenentfernbarkeit, mäßige Spritzverluste und gute Wiederzündfähigkeit.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 55 - 85
· Schweissposition: PA,PB,PC,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.1: E 6013
· Stromart: =-|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1131	2,50 x 350	4,4	4.1132	3,20 x 350	4,0	4.1133	4,00 x 350	4,0

MTC Stabelektrode MT-RR 6

Die MT-RR 6 ist eine dickumhüllte Rutil-Stabelektrode, mit der sich ein besonders feinschuppiges Nahtbild ergibt. Weitere Merkmale sind eine flachen Hohlkehlnaht und die selbstabhebende Schlacke. Sie eignet sich zum Schweißen verzinkter oder geprimter Bleche, die Wurzelschweißbarkeit ist nachgewiesen.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 45 - 75
· Schweissposition: PA,PB,PC,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.1: E 6013
· Stromart: =-|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1142	2,00 x 300	4,0	4.1143	2,50 x 350	4,4
4.1144	3,20 x 350	4,0	4.1146	4,00 x 350	4,4
4.1147	4,00 x 450	5,4	4.1148	5,00 x 450	5,4
4.1149	6,00 x 450	5,4			

MTC Stabelektrode MT-RR 6 gelb

Die MT-RR 6 gelb ist eine rutil-dickumhüllte Stabelektrode zum Schweißen besonders feinschuppiger Nähte. Sie zeichnet sich aus durch selbstabhebende Schlacke und ist geeignet zum Schweißen verzinkter oder geprimerter Bleche. Die Wurzelschweißbarkeit ist nachgewiesen.

Techn. Daten:
· Zulassungen: DB, CE
· Schweißstrom(A): 45 - 75
· Schweissposition: PA,PB,PC,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.1: E 6013
· Stromart: =-|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1186	2,00 x 300	4,0	4.1187	2,50 x 350	4,4
4.1188	3,20 x 350	4,0	4.1189	4,00 x 350	4,4



Stabelektroden

MTC Stabelektrode MT-RR B 7

Die MT-RR B 7 ist eine rutilbasisch-dickumhüllte Stabelektrode mit besonderer Eignung zum Schweißen von Rohr-Wurzelnähten. Schlacken sind leicht entfernbar. Weitere Eigenschaften sind gutes Schweißverhalten in der Steh-naht und keine Neigung zum Kleben. Für Decklagen wird die MT-RR 6 empfohlen .

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 70 - 100 · Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12 · AWS Normbezeichnung: AWS-5.1: E 6013
· Stromart: =-|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1151	2,50 x 350	4,4	4.1152	3,20 x 350	4,4	4.1153	4,00 x 350	4,4

MTC Stabelektrode MT-B 10

Die MT-B 10 ist eine basisch-dickumhüllte Stabelektrode zum Schweißen un- und niedriglegierter Stähle. Das Schweißgut ist alterungsbeständig und durch seine hohe Zähigkeit auch für schrumpfbehinderte Schweißungen bei Montage und Reparatur geeignet. Die Wurzelschweißbarkeit ist nachgewiesen und die Schweißgutausbringung be-trägt ca. 120%.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 80 - 110 · Schweissposition: PA,PB,PC,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 2560-A: E 42 4 B 32 H 5 · AWS Normbezeichnung: AWS-5.1: E 7018
· Stromart: =+|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1161	2,50 x 350	4,0	4.1162	3,20 x 350	4,0	4.1164	4,00 x 450	5,4
4.1165	5,00 x 450	5,4						

MTC Stabelektrode MT-BR 10

Die MT-BR 10 ist eine basisch-dickumhüllte Stabelektrode mit guter Eignung zum Schweißen in Zwangspositionen. Das Schweißgut ist alterungsbeständig und kaltzäh bis -40°C. Die Wurzelschweißbarkeit ist nachgewiesen. Bei der Wurzelschweißung wird empfohlen, die Elektrode am Minuspol zu verschweißen. Der Lichtbogen ist gerichteter und der Werkstoffübergang ist feintropfiger. Das Modellieren der Wurzel wird dadurch erleichtert und die Empfindlichkeit des Lichtbogens gegen Blaswirkung ist geringer.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 50 - 85 · Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF,PG
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 2560-A: E 38 2 B 12 H 10 · AWS Normbezeichnung: AWS-5.1: E 7016
· Stromart: =+|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1171	2,50 x 350	4,0	4.1172	3,20 x 350	4,0	4.1173	3,20 x 450	5,0
4.1174	4,00 x 450	5,0	4.1175	5,00 x 450	5,0			



Stabelektroden

MTC Stabelektrode MT-DUR 59

Die MT-DUR 59 ist eine rutilumhüllte Hochleistungselektrode mit 160% Ausbringung zum Schweißen hoch verschleißfester Auftragungen mit Schweißgut aus Chrom-Hartlegierung. Schweißgut nur durch Schleifen bearbeitbar. Charakteristisch ist die voll abdeckende Schlacke, die sich teils von selbst abhebt und eine gut aufbauende Schweißraupe mit glatter Oberfläche bei geringer Vermischung mit dem Grundwerkstoff bildet.
Nicht mehr als 2 Lagen auftragen. Größere Auftraghöhen: vorher auffüllen, z.B. mit MT-600 T.

Techn. Daten:
· Material: Hartauftrag
· Schweißstrom(A): 70 - 100
· Schweissposition: PA,PB,PC
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 14700: E Fe 14
· Stromart: =+|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1331	2,50 x 350	4,0	4.1332	3,20 x 350	4,0	4.1333	4,00 x 450	6,0
4.1334	5,00 x 450	6,0						

MTC Stabelektrode MT-Nickel

Die MT-Nickel ist eine basisch-graphitisch umhüllte Stabelektrode mit Reinnickel-Kernstab für artfremde Gusseisenschweißungen. Sie ist universell für Reparaturschweißungen an Gussteilen einsetzbar. Kurze Raupen (30 – 50 mm) schweißen, Schweißraupen sofort gut abhämmern, um Spannungen abzubauen. Durch entsprechende Wahl der Polung beim Schweißen mit Gleichstrom können bestimmte Eigenschaften erzielt werden:
Minuspol - pulsierender Lichtbogen, tiefer Einbrand, gute Flankenbildung und flache Nähte
Wechselstrom - geringstes Wärmeeinbringen, günstig für Fülllagenschweißungen

Techn. Daten:
· Material: Gusseisen
· Schweißstrom(A): 50 - 100
· Schweissposition: PA,PB,PC,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 1071: E C Ni-CI 1
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.15: E Ni-CI
· Stromart: =+/-|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1361	2,50 x 350	5,0	4.1362	3,20 x 350	5,0	4.1363	4,00 x 350	5,0

MTC Stabelektrode MT-NiFe

Die MT-NiFe ist eine basisch-graphitisch umhüllte Stabelektrode mit Nickel-Eisen-Kernstab für artfremde Gusseisenschweißungen. Sie ist eine Sonderelektrode auf Nickel-Eisen-Basis für die bearbeitbare Gusseisenkaltschweißung an beschädigten Grauguss- und Tempergussteilen, besonders geeignet für Sphäroguss. Dabei lassen sich Schweißnaht und Nahtübergänge gut spangebend bearbeiten.

Techn. Daten:
· Material: Gusseisen
· Zulassungen: DB
· Schweißstrom(A): 60 - 90
· Schweissposition: PA,PB,PC,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 1071: E C NiFe 11
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.15: E NiFE-CI
· Stromart: =+|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1371	2,50 x 300	5,0	4.1372	3,20 x 350	5,0	4.1373	4,00 x 350	5,0



Stabelektroden

MTC Stabelektrode MT-308 L

Die MT-308 L (1.4316) ist eine rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle. Das Schweißgut ist aus austenitischem Chrom-Nickel-Stahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt.
Die Schlacke ist sehr leicht zu entfernen. Ein dunkler Belag neben der Naht ist durch chloridfreie Beize entfernbar. Das Schweißgut ist auf Hochglanz polierbar.

Techn. Daten:
· Material: Edelstahl
· Werkstoffnr.: 1.4316
· Schweißstrom(A): 30 - 40
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 3581-A: E 19 9 LR 12
· Stromart: =+|~
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.4: E 308 L-16

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1411	1,50 x 250	2,5	4.1412	2,00 x 300	4,0
4.1413	2,50 x 300	4,0	4.1414	3,20 x 350	5,0
4.1415	4,00 x 350	5,0	4.1416	5,00 x 450	6,0

MTC-Stabelektrode MT-347

Die MT-347 (1.4551) ist eine rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle. Das Schweißgut ist aus stabilisiertem austenitischem Chrom-Nickel-Stahl.
Die Schlacke ist sehr leicht zu entfernen. Ein dunkler Belag neben der Naht ist durch chloridfreie Beize entfernbar. Das Schweißgut ist auf Hochglanz polierbar und die Hülle ist unempfindlich gegen Feuchtigkeitsaufnahme.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 30 - 40
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 3581-A: E 19 9 Nb R 12
· Stromart: =+|~
· Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.4: E 347 - 16

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1425	1,50 x 250	2,5	4.1420	2,00 x 300	4,0	4.1421	2,50 x 300	4,0
4.1422	3,20 x 350	5,0	4.1423	4,00 x 350	5,0	4.1424	5,00 x 450	6,0

MTC Stabelektrode MT-316 L

Die MT-316 L (1.4430) ist eine rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle mit Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt. Die Schlacke ist sehr leicht zu entfernen. Ein dunkler Belag neben der Naht ist durch chloridfreie Beize entfernbar. Das Schweißgut ist auf Hochglanz polierbar und die Hülle ist unempfindlich gegen Feuchtigkeitsaufnahme.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 30 - 40
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 3581-A: E 19 12 3 LR 12
· Stromart: =+|~
· Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.4: E 316 L - 16

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1431	1,50 x 250	2,5	4.1432	2,00 x 300	4,0	4.1433	2,50 x 300	4,0
4.1434	3,20 x 350	5,0	4.1435	4,00 x 350	5,0	4.1436	5,00 x 450	6,0



Stabelektroden

MTC Stabelektrode MT-318

Die MT-318 (1.4576) ist eine rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle mit Schweißgut aus stabilisiertem Chrom-Nickel-Molybdänstahl. Die Schlacke ist sehr leicht zu entfernen. Ein dunkler Belag neben der Naht ist durch chloridfreie Beize entfernbar. Das Schweißgut ist auf Hochglanz polierbar und die Hülle ist unempfindlich gegen Feuchtigkeitsaufnahme.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 30 - 40
· Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 3581-A: E 19 12 3 Nb R 12
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.4: E 318 - 16
· Stromart: =+|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1441	1,50 x 250	2,5	4.1442	2,00 x 300	4,0	4.1443	2,50 x 300	4,0
4.1444	3,20 x 350	5,0	4.1445	4,00 x 350	5,0	4.1446	5,00 x 450	6,0

MTC Stabelektrode MT-307

Die MT-307 ist eine rutilumhüllte Stabelektrode zum Verbindungsschweißen artverschiedener Stähle sowie zum Schweißplattieren. Das Schweißgut ist aus austenitischem Chrom-Nickel-Manganstahl. Die höchste Betriebstemperatur bei Schwarz-Weiß-Verbindungen beträgt +300°C.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 70 - 90
· Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 3581-A: E 18 8 Mn R 12, EN ISO 14700: E Fe 10
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.4: E 307 - 16
· Stromart: =+|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1451	2,50 x 300	4,0	4.1452	3,20 x 350	5,0
4.1453	4,00 x 350	5,0	4.1454	5,00 x 350	6,0

MTC Stabelektrode MT-312

Die MT-312 ist eine rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen artverschiedener Stähle und zum Auftragsschweißen. Das Schweißgut ist aus ferrit.-austenit. Chrom-Nickelstahl. Die günstige Wärmedehnzahl durch den großen Gehalt an Deltaferrit reduziert die Eigenspannungen bei Schwarz-Weiß-Verbindungen und erhöht die Sicherheit gegen Heißrisse.

Techn. Daten:
· Zulassungen: DB, CE
· Schweißstrom(A): 40 - 50
· Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 3581-A: E 29 9 R 12
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.4: ER 312 - 16
· Stromart: =+|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1461	2,00 x 250	4,0	4.1462	2,50 x 300	4,0	4.1463	3,20 x 350	5,0
4.1464	4,00 x 350	5,0	4.1465	5,00 x 350	6,0			



Stabelektroden

MTC Stabelektrode MT-309 Mo

Die MT-309 Mo (1.4459) ist eine rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen von artverschiedenen Stählen und nichtrostenden Plattierungen mit Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt. Die Schlacke ist selbstlösend und die Nähte sind glatt und feinschuppig. Plattierungen und Pufferlagen sind bereits in der ersten Lage korrosionsbeständig. Auch bei höheren Aufschmelzgraden (Wurzelschweißung) besteht keine Gefahr der Martensitbildung. Die höchste Betriebstemperatur für Schwarz-Weiß-Verbindungen liegt bei +300°C.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweißstrom(A): 40 - 60
· Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 3581-A: E 23 12 2 LR 32
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.4: E 309 Mo L - 16
· Stromart: =+|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1471	2,00 x 300	4,0	4.1472	2,50 x 300	4,0	4.1473	3,20 x 350	5,0
4.1474	4,00 x 350	5,0	4.1475	5,00 x 450	6,0			

MTC Stabelektrode MT-309 L

Die MT-309 L (1.4332) ist eine rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender Plattierungen und artverschiedener Stähle. Das Schweißgut ist aus austenitischem Chrom-Nickelstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt. Plattierungen und Pufferlagen sind bereits in der ersten Lage korrosionsbeständig. Auch bei höheren Aufschmelzgraden (Wurzelschweißung) besteht keine Gefahr der Martensitbildung. Die höchste Betriebstemperatur für Schwarz-Weiß-Verbindungen liegt bei +300°C.

Techn. Daten:
· Zulassungen: TÜV, CE
· Schweißstrom(A): 50 - 70
· Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 3581-A: E 23 12 LR 32
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.4: E 309 L -16
· Stromart: =+|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1481	2,50 x 300	4,0	4.1482	3,20 x 350	5,0	4.1483	4,00 x 350	5,0

MTC Stabelektrode MT-310

Die MT-310 (1.4842) ist eine rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen hitzebeständiger Stähle mit Schweißgut aus vollaustenitischem Chrom-Nickelstahl. Das Schweißgut ist nicht beständig in schwefelhaltigen Verbrennungsgasen. Gegebenenfalls ist die Decklage mit Nickelbasis-Legierungen zu schweißen.

Techn. Daten:
· Werkstoffnr.: 1.4842
· Schweißstrom(A): 70 - 90
· Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 3581-A: E 25 20 R 12
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.4: E 310-16
· Stromart: =+|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1491	2,50 x 300	4,0	4.1492	3,20 x 350	5,0	4.1493	4,00 x 350	5,0



Stabelektroden

MTC Stabelektrode MT-4462

Die MT-4462 (1.4462) ist eine rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender ferritischaustenitischer Stähle (Duplex-Stähle). Das Schweißgut ist aus stickstoffhaltigem-austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit erhöhtem Ferrit- und besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt. Im unbehandelten Schweißgut liegt der Gehalt an Deltaferrit bei 25 - 35%. Das Schweißgut hat eine besonders gute Beständigkeit gegen Lochfraß, Spaltkorrosion und Spannungsrisskorrosion in chloridhaltigen wässrigen Medien.

Techn. Daten:

· Werkstoffnr.: 1.4462
· Zulassungen: TÜV, DB, CE
· Schweissposition: PA,PB,PC,PD,PE,PF
· AWS Normbezeichnung: AWS-5.4: E 2209
· Schweißstrom(A): 50 - 70
· ISO Normbezeichnung: EN ISO 3581-A: E 22 9 3 LR 32
· Stromart: =+|~

Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessung (mm)	kg/ Paket
4.1496	2,50 x 300	4,0	4.1497	3,20 x 350	5,0	4.1498	4,00 x 350	5,0

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO 29/9 AC

Die CARBO 29/9 AC ist eine Stabelektrode mit legiertem Kerndraht. Sie ist mit Wechselstrom verschweißbar und geeignet für Verbindungen an schwer schweißbaren Grundmaterialien.

Das Schweißgut ist austenitisch-ferritisch (mit hohem Ferritanteil) und bleibt auch nach hoher Aufmischung mit Austenitbildnern wie Mn, Ni und C ferritisch und zeichnet sich durch eine hohe Risssicherheit aus. Es ist von hoher Festigkeit, plastisch, stoßfest, zäh, säure- und hitzebeständig bis 1.000° C.

Die CARBO 29/9 AC hat einen ruhigen, intensiven Fluss, gute Schlackenentfernbarkeit und eine feinschuppige Naht. Die Legierung ist im Einsatz kaltverfestigend.

Die Elektrode ist besonders für schwer schweißbare Grundmaterialien wie hoch kohlenstoffhaltiger Stahl, Werkzeugstahl, Federstahl, Manganhartstahl, Einsatzstahl, Rapidstahl, Stahlguss und Panzerstahl geeignet. Dies gilt sowohl für Verbindungen dieser Werkstoffe untereinander als auch für Verbindungen mit anderen Stählen.

Die CARBO 29/9 findet ebenfalls Verwendung für Auftragungen und Reparaturen an Schienen, Wellen, Kupplungen, Laufrädern, Warmarbeitswerkzeugen sowie Press- Abgrat- und Stanzmatrizen. Die Härte nach Kaltverfestigung beträgt ca. 360 HB.

Techn. Daten:

· Norm: DIN EN ISO 3581-A : E 29 9 R 1 2, AWS A 5.4 : E312-17, DIN EN 14700 : E Fe 11-UM-200-CKRTZ
· Werkstoffnr.: 1.4337
· Schweißstrom(A): 30 - 60
· Zulassungen: CE, DB

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5311	2,00 x 300	4	4.5312	2,50 x 300	4
4.5313	3,20 x 350	5	4.5314	4,00 x 350	5
4.5315	5,00 x 350	6			



Stabelektroden

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO CEL 70

Die CARBO CEL 70 ist eine zelluloseumhüllte Stabelektrode für Rohrschweißungen, speziell im Fallnahtbereich. Sie kommt besonders bei Wurzellagen zum Einsatz und zeichnet sich durch sehr gute Verschweißbarkeit auch an verschmutzten Oberflächen mit Verunreinigungen z.B. durch Rost, Farbreste, Primer, etc. aus.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 2560-A : E 38 3 C 21, AWS A 5.1 : E6010
· Schweißstrom(A): 40 - 80
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.1231	2,50 x 350	8.5	4.1232	3,20 x 350	9
4.1233	4,00 x 350	9.5	4.1234	5,00 x 350	10

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO 4316 AC

Die CARBO 4316 AC ist eine kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode. Sie ist mit Wechselstrom verschweißbar und geeignet für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNi- Stählen mit niedrigen Kohlenstoff-Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen. In Kombination mit artgleichem Grundmaterial ist das Schweißgut bei Nasskorrosion bis 350°C einsetzbar. Es ist hochglanzpolierfähig und an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875°C. Interkristalline Korrosion ist durch den niedrigen CO2- Gehalt ausgeschlossen.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 3581-A : E 19 9 R 1 2, AWS A 5.4 : E308L-17 · Werkstoffnr.: 1.4316 · Schweißstrom(A): 30 - 40
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5321	1,60 x 250	3.5	4.5322	2,00 x 300	4	4.5323	2,50 x 300	4
4.5324	3,20 x 350	5	4.5325	4,00 x 350	5	4.5326	5,00 x 450	6

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO 4332 AC

Die CARBO 4332 AC ist eine kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode. Sie ist mit Wechselstrom verschweißbar und für Verbindungsschweißungen an schwer schweißbaren Stählen sowie für korrosionsbeständige Plattierungen geeignet. Sie ermöglicht auch Pufferlagen an plattierten Blechen. Durch die Legierung zeichnen sich die Nähte durch eine hohe Risssicherheit aus. Das Schweißgut ist hitze- und zunderbeständig bis ca. 1.000° C.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 3581-A : E 23 12 L R 12, AWS A 5.4 : E309L-17
· Werkstoffnr.: 1.4332
· Schweißstrom(A): 40 - 75
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5331	2,50 x 300	4	4.5332	3,20 x 350	5	4.5333	4,00 x 350	5
4.5334	5,00 x 450	6						



Stabelektroden

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO 4370 AC

Die CARBO 4370 AC ist eine kernstablegierte Elektrode, die mit Wechselstrom verschweißt wird. Sie ist geeignet für Schweißarbeiten an rissgefährdeten, schwer schweißbaren Stählen mit Kohlenstoff-Gehalten über 0,7 % sowie für zähe Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen, nichtrostenden Stählen und Stahlgusssorten. Das Schweißgut ist nichtrostend, hitzebeständig, zunderbeständig bis 850° C und beständig gegen schwefelhaltige Verbrennungsgase bei Temperaturen von max. 500° C. Die Legierung ist im Einsatz kaltverfestigend und amagnetisch. Die CARBO 4370 AC ist geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300°C.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 3581-A : E 18 8 Mn R 12, AWS A 5.4 : E 307-17/ modifiziert
· Werkstoffnr.: 1.4370
· Schweißstrom(A): 50 - 70
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5341	2,50 x 300	4	4.5342	3,20 x 350	5	4.5343	4,00 x 350	5
4.5344	5,00 x 450	6						

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO 4430 AC

Die CARBO 4430 AC ist eine kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode, die mit Wechselstrom verschweißt wird. Sie ist geeignet für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo-Stählen mit niedrigen Kohlenstoff-Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen. In Kombination mit artgleichem Grundmaterial ist das Schweißgut bei Nasskorrosion bis 400°C einsetzbar. Es ist hochglanzpolierfähig und an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875°C. Interkristalline Korrosion ist durch den niedrigen Kohlenstoff-Gehalt ausgeschlossen.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 3581-A : E 19 12 3 LR 12, AWS A 5.4 : E316L-17
· Werkstoffnr.: 1.4430
· Schweißstrom(A): 30 - 40
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5351	1,6 x 250	3.5	4.5352	2,00 x 300	4	4.5353	2,50 x 300	4
4.5354	3,20 x 350	5	4.5355	4,00 x 350	5	4.5356	5,00 x 450	6

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO 4431 AC

Die CARBO 4431 AC ist eine kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode, die mit Wechselstrom verschweißt wird. Sie ist geeignet für Verbindungsschweißungen an korrosionsbest. CrNiMo-Stählen mit niedrigen C-Gehalten sowie an artgleichen/ artähnlichen stabilisierten/ nichtstabilisierten und chem. beständigen Werkstoffen. Die CARBO 4431 AC ist einsetzbar für Austenit-Ferrit-Verbindungen sowie für die Schweißung von Vergütungsstählen, rostbeständigen Cr-Stählen, Manganhartstählen und Panzerstählen untereinander und in Verbindung mit anderen Stahlsorten.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 3581-A : E 20 10 3 L R 12, AWS A 5.4 : E318MoL-17
· Werkstoffnr.: 1.4431
· Schweißstrom(A): 40 - 85
· Zulassungen: TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.1487	2,50 x 300	4	4.1488	3,20 x 350	5	4.1489	4,00 x 350	5



Stabelektroden

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO 4459 AC

Die CARBO 4459 AC ist eine kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode, die mit Wechselstrom verschweißt wird. Sie ist geeignet für Verbindungsschweißungen an schwer schweißbaren Stählen sowie für korrosionsbeständige Plattierungen. Für Pufferlagen an plattierten Blechen sowie für Austenit-Ferrit-Verbindungen bis 300° C ist die Legierung ebenfalls geeignet. Risssichere Schweißungen werden durch den hohen Legierungsanteil der CARBO 4459 AC erreicht. Hohe Korrosionsbeständigkeit und gute Festigkeit bei höheren Temperaturen werden durch den Zusatz von Molybdän erreicht. Das Schweißgut ist hitze- und zunderbeständig bis 1.050° C.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 3581-A : E 23 12 2 L R 12, AWS A 5.4 : E309MoL-17
· Werkstoffnr.: 1.4459
· Schweißstrom(A): 30 - 60
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5361	2,00 x 300	4	4.5362	2,50 x 300	4
4.5363	3,20 x 350	5	4.5364	4,00 x 350	5

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO 4462 AC

Die CARBO 4462 AC ist eine kernstablegierte Elektrode, die mit Wechselstrom verschweißt wid. Sie ist geeignet für Schweißungen an artgleichen und artähnlichen Duplexstählen. Das Schweißgut ist beständig gegen Lochfraß-, Spannungsriss- und interkristalline Korrosion im Temperaturbereich bis 250° C. Aufgrund der Seewasserbeständigkeit besteht eine sehr gute Eignung für den Einsatz im marinen Bereich. Die CARBO 4462 erreicht durch zulegierten Stickstoff gute Festigkeitswerte.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L R 12, AWS A 5.4 : E 2209-17
· Werkstoffnr.: 1.4462
· Schweißstrom(A): 40 - 70
· Zulassungen: TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5371	2,50 x 300	4	4.5372	3,20 x 350	5
4.5373	4,00 x 350	5	4.5374	5,00 x 450	6

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO 4551 AC

Die CARBO 4551 AC ist eine kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode, die mit Wechselstrom verschweißt wird. Einsatzgebiet sind Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen artgleichen und artähnlichen Werkstoffen. In Kombination mit artgleichem Grundmaterial ist das Schweißgut bei Nasskorrosion bis 400° C einsetzbar. Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 800° C.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 12, AWS A 5.4 : E347-17
· Werkstoffnr.: 1.4551
· Schweißstrom(A): 40 - 80
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5381	2,50 x 300	4	4.5382	3,20 x 350	5
4.5383	4,00 x 350	5			



Stabelektroden

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO 4576 AC

Die CARBO 4576 AC ist eine kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode, die mit Wechselstrom verschweißt wird. Sie ist geeignet für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo-Stählen sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen. In Kombination mit artgleichem Grundmaterial ist das Schweißgut bei Nasskorrosion bis 400° C einsetzbar.
An Luft und oxidierenden Gasen ist die Legierung zunderbeständig bis 875° C.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 3581-A : E 19 12 3 Nb R 12, AWS A 5.4 : E318-17
· Werkstoffnr.: 1.4551
· Schweißstrom(A): 35 - 55
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5391	2,00 x 300	4	4.5392	2,50 x 300	4
4.5393	3,20 x 300	5	4.5394	4,00 x 350	5
4.5395	5,00 x 350	6			

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) CARBO 4842 AC

Die CARBO 4842 AC ist eine kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode, die mit Wechselstrom verschweißt wird. Die Elektrode ist geeignet für Verbindungsschweißungen an korrosions-, hochhitze- und zunderbeständigen CrNi-Stählen für Betriebstemperaturen bis 1.200° C, sowie für Schweißungen an Cr-, CrSi- und CrAl-Stählen sowie die Plattierung niedriglegierter Grundmaterialien. Das Schweißgut ist warmrissbeständig. Beim Schweißen mit der CARBO 4842 AC ist auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung zu achten. Für diese Elektrode liegen die Haupteinsatzgebiete im Ofen-, Armaturen- und Rohrleitungsbau.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 3581-A : E 25 20 R 12, AWS A 5.4 : E310-116
· Werkstoffnr.: 1.4842
· Schweißstrom(A): 50 - 75

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5396	2,50 x 300	4	4.5397	3,20 x 350	5
4.5398	4,00 x 350	5	4.5399	5,00 x 350	6

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbo RC 3

Die CARBO RC 3 ist eine rutilzellulose, mitteldick umhüllte Stabelektrode für die Zwangslagenschweißung. Mit der besonderen Eignung für die Fallnahtschweißung findet sie universale Einsatzmöglichkeiten im Stahl-, Maschinen-, Schiff- und Fahrzeugbau.
Das zähfließende Schweißgut bedingt eine gute Spaltüberbrückung. Die CARBO RC 3 hat einen stabilen Lichtbogen, zündet gut wieder und lässt sich in allen Positionen gut verschweißen.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11, AWS A 5.1 : E6013
· Schweißstrom(A): 40 - 60
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5111	2,00 x 300	4	4.5112	2,50 x 350	5
4.5113	3,20 x 350	5	4.5114	4,00 x 350	5
4.5115	5,00 x 450	6			



Stabelektroden

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbo RC 3 blau

Die CARBO RC 3 blau ist eine rutilzellulose, mitteldick umhüllte Stabelektrode für die Zwangslagenschweißung. Diese Elektrode ist im Stahl-, Maschinen-, Schiff- und Fahrzeugbau universell einsetzbar und besonders für Montageschweißungen an verzinkten und geprimerten Blechen geeignet.
Das zähfließende Schweißgut bedingt eine gute Spaltüberbrückung.
Die CARBO RC 3 blau hat einen stabilen Lichtbogen, zündet gut wieder und lässt sich in allen Positionen gut verschweißen.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11, AWS A 5.1 : E6013
· Schweißstrom(A): 40 - 65
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5121	2,00 x 300	4	4.5122	2,50 x 350	5
4.5123	3,20 x 350	5	4.5124	4,00 x 350	5

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbo RR 6

Die CARBO RR 6 ist eine rutilhaltige, dick umhüllte Stabelektrode für besonders glatte Nähte bei sehr guter Schlackenentfernbarkeit. Durch die einfache Handhabung ist diese Elektrode universell einsetzbar. Besonderheiten: leichtes Wiederzünden, stabiler Lichtbogen, sehr glatte Nähte und selbstabhebende Schlacke und ein rissfreies Schweißgut.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12, AWS A 5.1 : E6013
· Schweißstrom(A): 40 - 80
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5131	2,00 x 300	4	4.5132	2,50 x 350	5
4.5133	3,20 x 350	5	4.5134	4,00 x 450	6.5
4.5135	5,00 x 450	6.5			

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbo RR B 7

Die CARBO RRB 7 ist eine schnellfließende rutilbasische Stabeletrode für dynamisch beanspruchte Bauteile im Brücken-, Rohrleitungs-, Behälter- und Schiffsbau. Besonderheiten: mechanische Güte, hohe Risssicherheit, gute Verschweißbarkeit, glattes Nahtaussehen ohne Einbrandkerben auch in Zwangslagen und bei Wurzelschweißungen am Rohr.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 2560-A : E 38 2 RB 12, AWS A 5.1 : E6013
· Schweißstrom(A): 60 - 110
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5141	2,50 x 350	5	4.5142	3,20 x 350	5
4.5143	4,00 x 350	5			



Stabelektroden

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbo B 10

Die CARBO B 10 ist eine basisch umhüllte Stabelektrode für hochwertige sowie rissfeste Verbindungsschweißungen mit hoher Kerbschlagzähigkeit, die auch in Zwangslagen sehr gut einsetzbar ist. Das schnell erstarrende Schweißgut der CARBO B 10 lässt Positionsschweißungen bei relativ hoher Stromeinstellung zu.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 2560-A : E 42 6 B 42 H5, AWS A 5.1 : E7018
· Schweißstrom(A): 80 - 110
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5151	2,50 x 350	5	4.5152	3,20 x 350	5
4.5153	3,20 x 450	6.5	4.5154	4,00 x 450	6.5
4.5155	5,00 x 450	6.5			

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbo BR 10 D

Die CARBO BR 10 D ist eine basisch- rutilumhüllte Doppelmantelelektrode, die sich am Wechselstrom (auch Kleintrafo) ausgezeichnet verschweißen lässt. Diese Elektrode besitzt ausgezeichnete Schweißeigenschaften bei sehr guten mechanischen Gütewerten. Durch den Doppelmantel sind die Schweißeigenschaften auch in Zwangslagen optimal.
Ein glattes Nahtaussehen ohne Einbrandkerben ist typisch für die CARBO BR 10 D.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 2560-A : E 42 6 B 42 H5, AWS A 5.1 : E7018
· Schweißstrom(A): 50 - 85
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5161	2,50 x 350	4.5	4.5162	3,20 x 350	4.5
4.5163	4,00 x 450	5.5			

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbo NiFe 60/40

Die Stabelektrode NiFe ist geeignet für die Rohrschweißung und im Fallnahtbereich sowie für Wurzellagen. Sie ist für Betriebstemperaturen bis +550°C geeignet.
Sie gewährleistet gute Verschweißbarkeit, auch bei durch Farbreste, Rost oder Primer verschmutzten Oberflächen.
Ein großer Vorteil ist die hohe Wirtschaftlichkeit der Elektrode.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 1071: E C NiFe-1-1, AWS A 5.15: ENiFe-CI
· Schweißstrom(A): 60 - 90
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5221	2,50 x 300	5	4.5222	3,20 x 350	5
4.5223	5,00 x 350	5			



Stabelektroden

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbo Ni 2, 5,0 kg

Die CARBO Ni 2 ist eine Stabelektrode mit basisch grafitischer Sonderumhüllung. Einsatzgebiete sind die Kaltschweißung von Grau- Temper- und Stahlguss sowie Schweißungen an ermüdeten Gussteilen.
Auch bei geringen Stromstärken hat diese Elektrode ausgezeichnete Schweißeigenschaften. Ein ruhiger, intensiver Fluss mit geringen Spritzverlusten und leichter Schlackenentfernbarkeit ist typisch. Die Schweißnaht ist feilenweich und einschließlich der Übergangszonen zum Grundmaterial mechanisch bearbeitbar.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 1071: E C Ni-CI 1, AWS A 5.15: ENi-CI
· Schweißstrom(A): 50 - 100
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)
4.5211	2,50 x 350	4.5212	3,20 x 350
4.5213	4,00 x 350		

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbo Special

Die CARBO SPECIAL ist eine basisch-rutilumhüllte Doppelmantelelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften bei sehr guten mechanischen Gütewerten.
Durch den Doppelmantel sind die Schweißeigenschaften auch in Zwangslagen optimal. Die CARBO SPECIAL lässt sich am Wechselstrom (auch Kleintrafo) ausgezeichnet verschweißen und zeigt ein glattes Nahtaussehen ohne Einbrandkerben.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 2560-A : E 38 2 B 12 H 10, EN 499 : E 38 2 B 12 H 10, AWS A 5.1 : E7016 - H8
· Schweißstrom(A): 50 - 90
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5171	2,50 x 350	5	4.5172	3,20 x 350	5
4.5173	4,00 x 450	6.5	4.5174	5,00 x 450	6.5

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbo Mo B

Die CARBO Mo B ist eine basisch umhüllte Mo-legierte Stabelektrode für die Schweißung von Rohr-, Kessel- und Feinkornbaustählen. Sie eignet sich für Verbindungen von niedriglegierten warmfesten Baustählen bis zu 460 N/mm² Mindeststreckgrenze sowie von kriechfesten Mo-Stählen. Das Schweißgut ist alterungsbeständig, auch im Niedrigtemperaturbereich zäh, warmrissbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 500° C. Die CARBO Mo B sollte mit kurzem Lichtbogen vorzugsweise am Pluspol und für Wurzellagen mit Luftspalt am Minuspol verschweißt werden.

Techn. Daten:
· Norm: EN ISO 3580-A : E Mo B 4 2 H 5, AWS A 5.5 : E7018-A-1
· Schweißstrom(A): 80 - 110
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5181	2,50 x 350	5	4.5182	3,20 x 350	5
4.5183	4,00 x 450	6	4.5184	5,00 x 450	6



Stabelektroden

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbodur 59

Die Carbodur 59 ist eine sehr wirtschaftliche Stabeletrode geeignet für die Rohrschweißung und im Fallnahtbereich sowie für Wurzellagen. Sie ist für Betriebstemperaturen bis +550°C geeignet. Die Stabelektrode gewährleistet gute Verschweißbarkeit auch an verschmutzten Oberflächen. Dies können Verunreinigungen sein z.B. durch Farbreste, Rost oder Primer.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 8555: E10-UM-60-GR, DIN EN 14700: E Fe14, AWS A5.13 / 21: EFeCr-A1 · Schweißstrom(A): 70 - 100
· Zulassungen: CE, DB, TÜV

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5231	2,50 x 350	5	4.5232	3,20 x 350	5
4.5233	4,00 x 450	6	4.5234	5,00 x 450	6

CARBO-WELD Schweißelektrode (Stabelektrode) Carbo NUT

Die Stabelektrode Carbodur NUT ist geeignet für die Rohrschweißung und im Fallnahtbereich sowie für Wurzellagen. Sie ist für Betriebstemperaturen bis +550°C geeignet. Die Stabelektrode gewährleistet eine gute Verschweißbarkeit auch an verschmutzten Oberflächen. Dies können Verunreinigungen sein z.B. durch Farbreste, Rost oder Primer. Ein großer Vorteil ist die hohe Wirtschaftlichkeit der Elektrode.

Techn. Daten:
· Schweißstrom(A): 100 - 120

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	kg/ Paket
4.5241	2,50 x 350	4	4.5242	3,20 x 350	4
4.5243	4,00 x 350	4	4.5244	5,00 x 450	5

Beispiel : B 10, nach DIN EN ISO 2560-A : E 42 4 B 3 2 H5

Dehnungseigenschaften

	Mindeststreck-grenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Mindestbruch-dehnung (%)
35	355	440 - 570	22
38	380	470 - 600	20
42	420	500 - 640	20
46	460	530 - 680	20
50	500	560 - 720	18

Umhüllungstyp

	Umhüllung
A	sauer
C	zellulose
R	rutil
RR	dick rutil
RC	rutilzellulose
RA	rutilsauer
RB	rutilbasisch
B	basisch

Wasserstoffgehalt

	max. Wasserstoffgehalt (ml/100 g)
H5	5
H10	10
H15	15

Elektrode **E 42 4 B 3 2 H5**

Kerbschlagarbeit

	Temperatur für Mindestkerb-schlagarbeit 47 J (°C)
Z	keine Anforderungen
A	+20
0	0
2	-20
3	-30
4	-40
5	-50
6	-60

Ausbringung und Stromart

	Ausbringung (%)	Stromart
1	≤ 105	Wechsel- und Gleichstrom
2	≤ 105	Gleichstrom
3	> 105 und ≤ 125	Wechsel- und Gleichstrom
4	> 105 und ≤ 125	Gleichstrom
5	> 125 und ≤ 160	Wechsel- und Gleichstrom
6	> 125 und ≤ 160	Gleichstrom
7	> 160	Wechsel- und Gleichstrom
8	> 160	Gleichstrom

Schweißposition

1	alle Positionen
2	alle Positionen außer Fallnaht
3	Stumpfnaht in Pos. PA Kehlnaht in Pos. PA u. PB
4	Stumpfnaht in Pos. PA Kehlnaht in Pos. PA
5	Stumpfnaht in Pos. PA u. PG Kehlnaht in Pos. PA, PB u. PG

Technische Ausrüstungen

Absauganlagen	205 - 213
CNC Brennschneidmaschine PNC-12 Extreme	214
CNC Hochleistungsschneidsystem ShopProTM	215
Tragbare Brennschneidmaschine	216 - 217
Schweißaggregate	218
Stromerzeuger	219 - 222

Absauganlagen

Coral SpA ist ein global agierendes, italienisches Unternehmen, das sich auf die Entwicklung, Herstellung sowie den Vertrieb von Luftreinigungs- und Absaugsystemen spezialisiert hat. Es zeichnet sich durch eine hohe Fertigungstiefe und ein breites Produktportfolio aus, das unter anderem mobile sowie stationäre Filteranlagen, Absaugtische, Ventilatoren, Absaugarme, Schalldämpfer und Zubehör umfasst. Coral ist in verschiedenen Sektoren aktiv, beispielsweise Metallverarbeitung, Schweißen, Lackieren, Kunststoffverarbeitung, Holzverarbeitung, Lebensmittelindustrie und Pharmazie.

CleanGo 1,1 kW



Mobiles Filtergerät lackiert komplett entweder mit Absaugarm DYNAFLEX oder EVOLUTION NO SMOKE, Thermoschalter, Ventilator V 230/400 50 Hz, Filterpatrone aus Zellulose IFA/BGIA M-CEL.

Techn. Daten:
· Luftm. (m³/h): nom.1400 · Filterklasse: M-CEL · Filtermaterial: Zellulose

Kat. Nr.	Ausf.	Kat. Nr.	Ausf.
5.2111	W3 zertifiziert - mit Dynaflex Ø160/3m	5.2112	mit Evolution No Smoke Ø160/3m

CleanGo WALL 1,1 kW



CleanGo zur Wandmontage: lackiert, komplett mit Absaugarm EVOLUTION NO SMOKE, Thermoschalter, Ventilator V 230/400 50 Hz, Filterpatrone aus Zellulose IFA/BGIA M-CEL

Techn. Daten:
· Luftm. (m³/h): nom.1402 · Filterklasse: M-CEL · Filtermaterial: Zellulose

Kat. Nr.	Bezeichnung
5.2113	CleanGo WALL 1,1 kW - mit Evolution No Smoke Ø160/3M

Grindex DF/ Grindex DF JET



Mobiles Filtergerät für Schleifstäube mit Ventilator, Filterpatronen, Funkenfalle, Thermoschalter und Anschluss für Absaugarm Ø 160 mm.

- Grindex DF mit Zellulose-Filterpatronen IFA/BGIA M-CEL und manueller Abreinigung
- Grindex DF JET mit Polyester-Filterpatronen IFA/BGIA M-PES und autom. Abreinigung

Kat. Nr.	Ausf.	Luftm. (m³/h)	Filtermaterial	Abreinigung	Behälter
5.2114	DF 1 - 0,75 kW	nom.1450	Zellulose	manuell	2x(9+15 lt.)
5.2115	DF 2 - 1,1 kW	nom.1880	Zellulose	manuell	2x(9+15 lt.)
5.2116	DF 2 - 2,2 kW	nom.2280	Zellulose	manuell	2x(12+28 lt.)
5.2117	DF 1 - 0,75 kW JET	nom.1450	Polyester	automatisch	2x(9+15 lt.)
5.2118	DF 2 - 1,1 kW JET	nom.1880	Polyester	automatisch	2x(9+15 lt.)
5.2119	DF 2 - 2,2 kW JET	nom.2280	Polyester	automatisch	2x(12+28 lt.)

Cleaning DF mit Absaugarm Evolution No Smoke Ø150/3M



Mobiles Filtergerät mit Zellulose-Filterpatronen IFA/BGIA M-CEL, komplett mit EVOLUTION NO SMOKE Absaugarm 3 Meter Länge, Ø160 (kunststoffbeschichtet), Ein/Aus Thermoschalter, Ventilator und Zähler.

Techn. Daten:
· Abreinigung: manuell · Filterklasse: M-CEL · Filtermaterial: Zellulose

Kat. Nr.	Ausf.	Luftm. (m³/h)	Behälter
5.2120	DF 1 - 0,55 kW mit 1x Absaugarm	nom.1400	2x(9+15 lt.)
5.2121	DF 1 - 0,75 kW mit 1x Absaugarm	nom.1450	2x(9+15 lt.)
5.2122	DF 2 - 1,1 kW mit 1x Absaugarm	nom.1880	2x(12+28 lt.)
5.2123	DF 2 - 2,2 kW mit 2x Absaugarm	nom.2280	2x(12+28 lt.)

Absauganlagen



Jetclean DF mit Absaugarm Evolution NoSmoke Ø150/3M

Mobiles Filtergerät mit Polyester-Filterpatronen IFA/BGIA M-PES, komplett mit EVOLUTION NO SMOKE Absaugarm 3 Meter Ø150 (kunststoffbeschichtet), pneumatische Druckluftabreinigung, Ein/Aus Thermoschalter, Ventilator und Zähler.

Techn. Daten:
· Filterklasse: M-PES · Filtermaterial: Polyester

Kat. Nr.	Ausf.	Luftm. (m³/h)	Behälter
5.2124	DF 1 - 0,55 kW mit 1x Absaugarm	nom.1400	2x(9+15 lt.)
5.2125	DF 1 - 0,75 kW mit 1x Absaugarm	nom.1450	2x(9+15 lt.)
5.2126	DF 2 - 1,1 kW mit 1x Absaugarm	nom.1880	2x(12+28 lt.)
5.2127	DF 2 - 2,2 kW mit 2x Absaugarm	nom.2280	2x(12+28 lt.)
5.2128	DF 2 - W3 zertifiziert - 1,1 kW mit 1x Absaugarm	nom.1880	2x(9+15 lt.)





Iperjet DF / Iperjet DF TRU

Mobiles Filtergerät mit Polyester-Filterpatronen IFA/BGIA M-PES, mit automatischer Abreinigung über Differenzdruck, Thermoschalter nach CE-Norm IP55 (Schaltschrank inklusiv für DF9). Zwei Staubsammelkassetten oder mit Einzeltrichter („TRU“ Ausführung)

Techn. Daten:
· Filterklasse: M-PES · Filtermaterial: Polyester

Kat. Nr.	Ausf.	Luftm. (m³/h)	Behälter
5.2129	DF 4 mit Rädern - 2,2 kW	nom.2200	2x(80+86 lt.)
5.2130	DF 4 mit Rädern - 3 kW	nom.3000	2x(80+86 lt.)
5.2131	DF 4 - 2,2 kW	nom.2200	2x(80+86 lt.)
5.2132	DF 4 - 3 kW	nom.3000	2x(80+86 lt.)
5.2137	DF 4 TRU - 3 kW mit Einzeltrichter	nom.3000	DF TRU 65 lt.
5.2133	DF 6 - 4 kW	nom.4000	2x(90+115 lt.)
5.2134	DF 6 - 5,5 kW	nom.5500	2x(90+115 lt.)
5.2138	DF 6 TRU - 4 kW mit Einzeltrichter	nom.4000	DF TRU 65 lt.
5.2139	DF 6 TRU - 5,5 kW mit Einzeltrichter	nom.5500	DF TRU 65 lt.
5.2135	DF 9 - 7,5 kW	nom.6500	2x(102+137 lt.)
5.2136	DF 9 - 11 kW	nom.7500	2x(102+137 lt.)
5.2140	DF 9 TRU - 7 kW mit Einzeltrichter	nom.6500	DF TRU 65 lt.
5.2141	DF 9 TRU - 11 kW mit Einzeltrichter	nom.7500	DF TRU 65 lt.
5.2142	DF 4 TRU - mit Einzeltrichter W3	nom.3000	DF TRU 65 lt.



Iperjet DF Thermalcut-Nanotech/ Thermalcut-Membran

Stationäres Filtergerät für Plasma- und Laserstaub mit integrierter Funkenfalle. Automatische Abreinigung über Differenzdruck, Thermoschalter nach CE-Norm IP55 (Schaltschrank inklusiv für DF9).
Zwei Ausführungen:

- Thermalcut-Nanotech: Polyester-PTFE-Membran
- Thermalcut-Membran: Zellulose/Nanofaser
- Hinweis: DF 9 TC hat keinen serienmäßigen Schaltschrank

Kat. Nr.	Ausf.	Luftm. (m³/h)	Behälter
5.2143	DF 4 TC-Nanotech - 2,2 kW	nom.2000	2x(80+123 lt.)
5.2144	DF 6 TC-Nanotech - 3 kW	nom.2500	2x(90+146 lt.)
5.2145	DF 9 TC-Nanotech - 4 kW	nom.3500	2x(102+137 lt.)
5.2146	DF 4 TC-Membran - 2,2 kW	nom.2000	2x(80+123 lt.)
5.2147	DF 6 TC-Membran - 3 kW	nom.2500	2x(90+146 lt.)
5.2148	DF 9 TC-Membran - 4 kW	nom.3500	2x(102+137 lt.)

Absauganlagen

DYNAFLEX Ø 160



Absaugarm komplett aus NO SMOKE FLEX inklusive WINGHOOD Haube mit Regulierklappe ohne Wandhalterung (optional)

- W – Wand Ausführung
- C – stehende Ausführung

Kat. Nr.	Ausf.	Länge (mm)	Kat. Nr.	Ausf.	Länge (mm)
5.2152	Ø 160/3 W	3000	5.2153	Ø 160/4 W	4000
5.2154	Ø 160/2 C	2000	5.2155	Ø 160/3 C	3000

EVOLUTION NO SMOKE Wandausführung



Absaugarm EVOLUTION NO-SMOKE mit Drehflansch, ohne Wandhalterung (optional)

- A – Aluminium
- I – Edelstahl
- * * – mit Haube aus Aluminium
- P – Kunststoffbeschichtet (Farbe Blau)
- * – mit Winghood Haube aus Kunststoff

Kat. Nr.	Ausf.	Länge (mm)	Kat. Nr.	Ausf.	Länge (mm)
5.2156	Ø 100/2,1 A **	2100	5.2157	Ø 100/2,1 P **	2100
5.2158	Ø 100/2,1 I **	2100	5.2159	Ø 100/2,7 A **	2700
5.2160	Ø 100/2,7 P **	2700	5.2161	Ø 100/2,7 I **	2700
5.2162	Ø 125/3 P	3000	5.2163	Ø 125/3 A	3000
5.2164	Ø 125/3 I	3000	5.2165	Ø 125/4 P	4000
5.2166	Ø 125/4 A	4000	5.2167	Ø 125/4 I	4000
5.2168	Ø 160/2 A *	2000	5.2169	Ø 160/2 P *	2000
5.2170	Ø 160/2 I *	2000	5.2171	Ø 160/3 A *	3000
5.2172	Ø 160/3 P *	3000	5.2173	Ø 160/3 I *	3000
5.2174	Ø 160/4 A *	4000	5.2175	Ø 160/4 P *	4000
5.2176	Ø 160/4 I *	4000	5.2177	Ø 180/3 A **	3000
5.2178	Ø 180/4 A **	4000	5.2179	Ø 200/3 A **	3000
5.2180	Ø 200/4 A **	4000	5.2181	Ø 250/3 A	3000
5.2182	Ø 250/4 A	4000			

EVOLUTION NO SMOKE Standausführung



Absaugarm EVOLUTION NO-SMOKE mit Drehflansch, Ausführung für mobile Geräte

- A – Aluminium
- I – Edelstahl
- * * – mit Haube aus Aluminium
- P – Kunststoffbeschichtet (Farbe Blau)
- * – mit Winghood Haube aus Kunststoff

Kat. Nr.	Ausf.	Länge (mm)	Kat. Nr.	Ausf.	Länge (mm)
5.2183	Ø 100/2,1 A **	2100	5.2184	Ø 100/2,1 P **	2100
5.2185	Ø 100/2,1 I **	2100	5.2186	Ø 100/2,7 A **	2700
5.2187	Ø 100/2,7 P **	2700	5.2188	Ø 100/2,7 I **	2700
5.2189	Ø 125/3 P	3000	5.2190	Ø 125/3 A	3000
5.2191	Ø 125/3 I	3000	5.2192	Ø 125/4 P	4000
5.2193	Ø 125/4 A	4000	5.2194	Ø 125/4 I	4000
5.2195	Ø 160/2 P *	2000	5.2196	Ø 160/2 A *	2000
5.2197	Ø 160/2 I *	2000	5.2198	Ø 160/3 P *	3000
5.2199	Ø 160/3 A *	3000	5.2210	Ø 160/3 I *	3000
5.2211	Ø 160/4 P *	4000	5.2212	Ø 160/4 A *	4000
5.2213	Ø 160/4 I *	4000	5.2214	Ø 180/3 A **	3000
5.2215	Ø 180/4 A **	4000	5.2216	Ø 200/3 A **	3000
5.2217	Ø 200/4 A **	4000	5.2218	Ø 250/3 A **	3000

Absauganlagen



POLIJET DF

Plug&Play-Absaugtisch mit Teflon beschichteten Filterpatronen BIA- Klasse M, Metallstrickfilter und Funkenfalle; automatischer Druckluftabreinigung; schallgedämmten Radialventilator mit Thermoschalter; saugende Rückwand;

Techn. Daten:
· Abreinigung: automatisch

Kat. Nr.	Ausf.	Luftm. (m³/h)	Auflage (m³)
5.2149	DF 1500	nom.3800	1.3
5.2150	DF 2000	nom.4800	1.7
5.2151	DF 2500	nom.5800	2.1

IPERJET DF MAX 9





Entstauber mit 9 x horizontalen Polyester-Filterpatronen IFA/BGIA M-PES bestehend aus: automatische Abreinigung, Schaltschrank, ein oder zwei Staubsammelkassetten und Schalldämmbox.

- S/S - Ohne vertikal angeordneter Kulissenschalldämpfer
- C/S – Mit vertikal angeordnetem Kulissenschalldämpfer
- TRU – Ausführung mit Einzeltrichter

Kat. Nr.	Ausf.	Schweißrauch (m³/h)	Metallstaub (m³/h)	Behälter
5.2219	7,5 kW PES SS	nom.8000	nom.7000	2x (140+230 lt.)
5.2221	11 kW PES SS	nom.9500	nom.8500	2x (140+230 lt.)
5.2222	15 kW PES SS	nom.11000	nom.10000	2x (140+230 lt.)
5.2223	7,5 kW PES CS	nom.8000	nom.7000	2x (140+230 lt.)
5.2224	11 kW PES CS	nom.9500	nom.8500	2x (140+230 lt.)
5.2225	15 kW PES CS	nom.11000	nom.10000	2x (140+230 lt.)
5.2226	7,5 kW PES SS TRU	nom.8000	nom.7000	50 lt.
5.2227	11 kW PES SS TRU	nom.9500	nom.8500	50 lt.
5.2228	15 kW PES SS TRU	nom.11000	nom.10000	50 lt.
5.2229	7,5 kW PES CS TRU	nom.8000	nom.7000	50 lt.
5.2231	11 kW PES CS TRU	nom.9500	nom.8500	50 lt.
5.2232	15 kW PES CS TRU	nom.11000	nom.10000	50 lt.

IPERJET DF MAX 12





Entstauber mit 12 x horizontalen Polyester-Filterpatronen IFA/BGIA M-PES bestehend aus: automatische Abreinigung, Schaltschrank, einer oder zwei Staubsammelkassetten und Schalldämmbox.

- S/S - Ohne vertikal angeordneter Kulissenschalldämpfer
- C/S – Mit vertikal angeordnetem Kulissenschalldämpfer
- TRU – Ausführung mit Einzeltrichter

Kat. Nr.	Ausf.	Schweißrauch (m³/h)	Metallstaub (m³/h)	Behälter
5.2233	11kW PES SS	nom.9000	nom.8000	2x (193+300 lt.)
5.2234	15kW PES SS	nom.12500	nom.11000	2x (193+300 lt.)
5.2235	18,5kW PES SS	nom.14000	nom.12500	2x (193+300 lt.)
5.2236	11kW PES CS	nom.9000	nom.8000	2x (193+300 lt.)
5.2237	15kW PES CS	nom.12500	nom.11000	2x (193+300 lt.)
5.2238	18,5kW PES CS	nom.14000	nom.12500	2x (193+300 lt.)
5.2239	11kW PES SS TRU	nom.9000	nom.8000	50 lt.
5.2241	15kW PES SS TRU	nom.12500	nom.11000	50 lt.
5.2242	18,5kW PES SS TRU	nom.14000	nom.12500	50 lt.
5.2243	11kW PES CS TRU	nom.9000	nom.8000	50 lt.
5.2244	15kW PES CS TRU	nom.12500	nom.11000	50 lt.
5.2245	18,5kW PES CS TRU	nom.14000	nom.12500	50 lt.

Absauganlagen

IPERJET DF MAX TC 9/ IPERJET DF MAX TC 12

Entstauber für Plasma- oder Laserstaub mit 6 bzw. 9 horizontalen Filterpatronen klassifiziert IFA/BGIA M-NANOTECH bestehend aus: Druckluft-Reinigungssystem, Schaltschrank, eine oder zwei Staubsammelkassetten und Schalldämmhaube.

- S/S - Ohne vertikal angeordneter Kulissenschalldämpfer
- C/S – Mit vertikal angeordnetem Kulissenschalldämpfer
- TRU – Ausführung mit Einzeltrichter



Kat. Nr.	Ausf.	Luftm. (m³/h)	Behälter
5.2246	TC9 - 5,5 kW Nanotech SS	nom.5000	2x (80+123 lt.)
5.2247	TC9 - 7,5 kW Nanotech SS	nom.6000	2x (90+146 lt.)
5.2248	TC9 - 5,5 kW Nanotech CS	nom.5000	2x (80+123 lt.)
5.2249	TC9 - 7,5 kW Nanotech CS	nom.6000	2x (90+146 lt.)
5.2251	TC9 - 5,5 kW Nanotech SS TRU	nom.5000	2x (80+123 lt.)
5.2252	TC9 - 7,5 kW Nanotech SS TRU	nom.6000	2x (90+146 lt.)
5.2253	TC9 - 5,5 kW Nanotech CS TRU	nom.5000	2x (80+123 lt.)
5.2254	TC9 - 7,5 kW Nanotech CS TRU	nom.6000	2x (90+146 lt.)
5.2255	TC12 - 15 kW Nanotech SS	nom.9000	2x (80+123 lt.)
5.2256	TC12 - 15 kW Nanotech CS	nom.9000	2x (80+123 lt.)
5.2257	TC12 - 15 kW Nanotech SS TRU	nom.9000	2x (80+123 lt.)
5.2258	TC12 - 15 kW Nanotech CS TRU	nom.9000	2x (80+123 lt.)

DF TOWER

Hallenlüftungsgerät mit horizontalen Filterpatronen der BGIA- Klasse M- CEL 6066 Zellulose, energiesparender Differenzdruckabreinigung, zwei geräuscharme Hochleistungsventilatoren. Steuerung mittels Touchscreen-Display.

- Start/Stop – Standard Ausführung
- FU – Mit Frequenzumrichter
- FU + EU – Mit Frequenzumrichter und leistungsadaptierter Emissionsüberwachung



Kat. Nr.	Ausf.	Luftm. (m³/h)	Behälter
5.2259	10000 START/STOP	nom.10000	60 lt.
5.2261	15000 START/STOP	nom.15000	60 lt.
5.2262	20000 START/STOP	nom.20000	60 lt.
5.2263	10000 FU	nom.10000	60 lt.
5.2264	15000 FU	nom.15000	60 lt.
5.2265	20000 FU	nom.20000	60 lt.
5.2266	10000 FU+EU	nom.10000	60 lt.
5.2267	15000 FU+EU	nom.15000	60 lt.
5.2268	20000 FU+EU	nom.20000	60 lt.

Absaugtisch BS

Absaugtisch mit Lüfter inkl. Thermoschalter und saugender, vezinkter Rückwand.



Kat. Nr.	Ausf.	Luftm. (m³/h)	Auflage (m³)
5.2269	BS 1000	nom.2500	0.7
5.2271	BS 1500	nom.3000	1.3
5.2272	BS 2000	nom.3500	1.7
5.2273	BS 2500	nom.4500	2.1

Absauganlagen

Die Novus Air GmbH ist ein Unternehmen aus Coswig, das sich als Full-Service-Anbieter auf die Entwicklung und Herstellung von innovativer Luft- und Entstaubungstechnik spezialisiert hat. Kunden sind vor allem Unternehmen der Schweißtechnik und Metallbranche. Die Produktlinien Airtower sorgt für eine Absaugung der Hallenluft, Airline kommt bei zentraler Absaugung von Roboterzellen und Arbeitsplätzen zum Einsatz. Mit den Aircase-Geräten bietet Novusair mobile, flexible Absauglösungen an. Besonders hervorzuheben sind die hohe Leistungsfähigkeit, Energieeffizienz, Langlebigkeit und das moderne Design.

AIRCASE SERIE

Energieeffiziente Arbeitsplatzabsaugung
inklusive Absaugarm zur Direkterfassung



AIRCASE PF

- EC Ventilator
- Patronenfilter
- 9 m² Filterfläche

AIRCASE SF

- EC Ventilator
- Speicherfilter
- 9 m² Filterfläche

Die AIRCASE-Serie beschreibt kleine und mobile Lösungen zur Schweiß- und Laserrauchabsaugung. Auf Grund ihres einfachen Handlings kann die robuste Absauganlage einfach zum jeweiligen Einsatzort bewegt werden. Der dazugehörige Absaugarm garantiert eine punktgenaue Absaugung bei 360° Einsatzradius.

Der NOVUS Aircase PF ist mit einem Patronenfilter ausgerüstet. Da Patronenfilter einen geringen Wartungsbedarf und eine hohe Arbeitspunkt-Stabilität haben, empfehlen wir diese Ausführung für häufige Einsätze und hoher Rauch- bzw. Staubkonzentration.

Der NOVUS Aircase SF ist mit einem Speicherfilter ausgerüstet. Diese Ausführung empfiehlt sich besonders bei niedriger Rauch-Konzentration und sporadischem Einsatz. Die Investitionskosten sind gering, bei gleichzeitig hoher Flexibilität.

ANWENDUNGSBEREICHE

LASER

FUMES

LUFTVOLUMENSTROM

1.650 m³/h

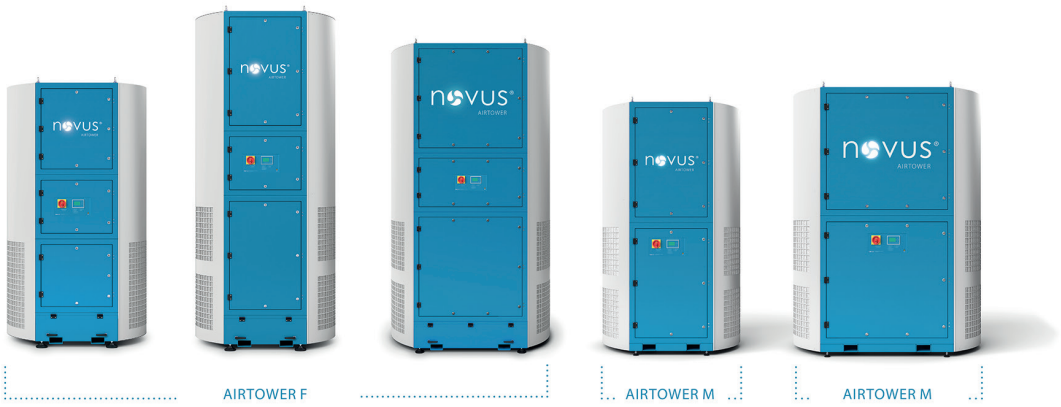
1.660 m³/h

Absauganlagen

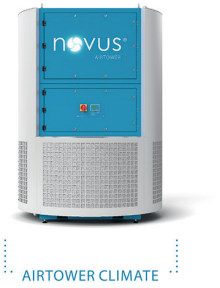
AIRTOWER SERIE

Der Plug & Play Filterturm zur Raumluft- und Hallenabsaugung

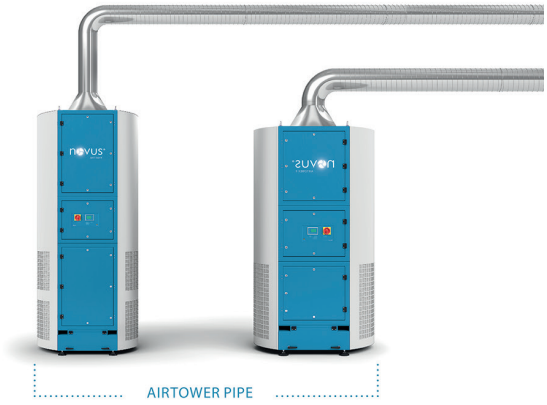
Airtower
Der AIRTOWER in seiner klassischen Ausführung für alle Hallengrößen kommt in verschiedenen Leisstungsstufen bei Rauch, Staub und Geruch zum Einsatz.



Airtower Climate
Dieser Spezialist ist mit vier großen Wärmetauschern ausgestattet. Die Luftrückführung geschieht im 360° Winkel, wobei die Austrittstemperatur angepasst werden kann.



Airtower Pipe
Dieser Filterturm lässt sich an ein stationäres Rohrleitsystem anschließen.



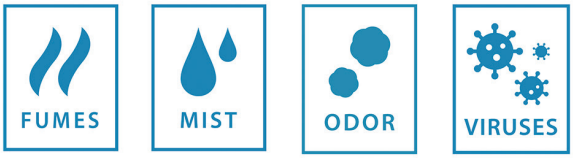
Airtower Compact
Auf das notwendige reduziert, benötigt dieses Modell kaum Stellfläche und ist damit die optimale Lösung bei der Absaugung von Kühlschmierstoffen in beengten Hallen.



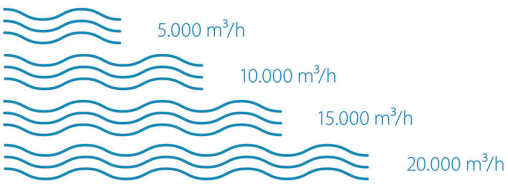
Airtower Go
Das Modell ist sehr kompakt, ausgerüstet mit Scnwerlastrollen und praktischen Schubgriffen, was ihn zum idealen Spezialisten für mobile Einsätze macht.



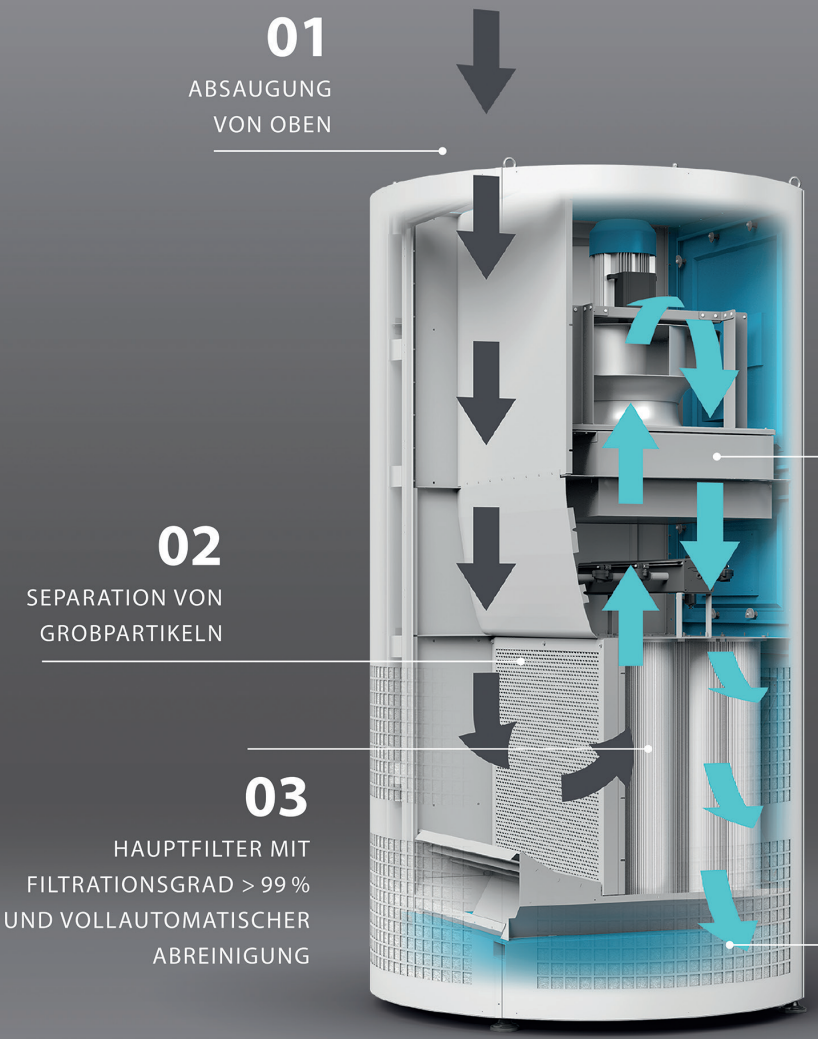
ANWENDUNGSBEREICHE



LUFTVOLUMENSTROM



Absauganlagen



AIRTOWER

Filterturm der Extraklasse:
leistungsstarke Hardware, intelligente Software

novus®

Absauganlagen

AIRLINE SERIE

Die zentrale Absauganlage zur Absaugung an Roboterzelle, Arbeitsplatz und Maschine

Die Airline
Die zentrale Absauganlage für Industrie und Handwerk. Technologisch weiterentwickelt, leistungsstärker und effizienter denn je ist sie die prinzipiell beste Entscheidung unter vergleichbaren Absauganlagen und Filtrationslösungen.



- ✓ EC - Turboeinheit
- ✓ Volumenstrom-konstanthaltung
- ✓ 55-90 m² Filterfläche

- ✓ EC - Turboeinheit
- ✓ Volumenstrom-konstanthaltung
- ✓ 55-90 m² Filterfläche

- ✓ EC - Turboeinheit
- ✓ Volumenstrom-konstanthaltung
- ✓ 82,5 -135 m² Filterfläche

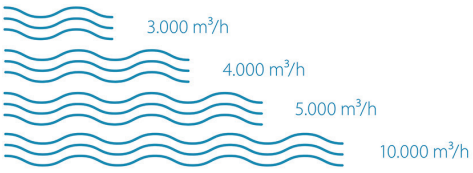
Die NOVUS Airline
ist in jeder Auslegung als Einzelaufstellung oder als Leader-Follower Anordnung planbar. Außerdem kann bei allen Anlagen die Steuerung extern erfolgen. Selbst eine Variante als Filterbox mit externem Ventilator ist umsetzbar.



ANWENDUNGSBEREICHE

FUMES | DUST | LASER

LUFTVOLUMENSTROM



CNC Brennschneidmaschine PNC-12 Extreme

Die **PNC-12 Extreme** ist eine flexible, produktive und kostengünstige CNC Schneidlösung, ausgelegt für die Erstellung von Schnitten höchster Qualität mit dem Einsatz von Autogen- und Plasmaschneidtechnologie. Sie ist die perfekte Maschine für den Einstieg in Welt des CNC-Schneidens.

Leistungseigenschaften und Vorteile

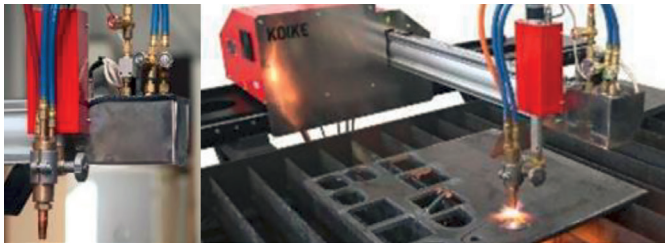
- **Autogen- und Plasmaschneiden**
  Die Maschine ist ideal für alle Autogen- und Plasma Schneidkonfigurationen
- **Einfache Bedienung**
  Mit der einfach zu bedienenden CNC-Steuerung und individuellen Einstellungsparametern können Schnitte von sehr hoher Qualität auf einfachste Weise erzielt werden.
- **Starres Linearführungssystem**
  Starres Linearführungssystem sowohl für die X-und die Y-Achse
- **Robuste Laufbahn aus Stahl**
  Die Stahlschiene bietet zusätzliche Stabilität und Haltbarkeit in Arbeitsumfeldern mit hohen Lasten/hoher Beanspruchung
- **Auto Nesting CAD/CAM Software**
  Jedes PNC-12 Extreme-Paket wird standardmäßig mit der KOIKE Original-CAD/CAM-Software ausgeliefert
- **Flexibles Formenschneiden**
  CNC-Steuerung ermöglicht das Schneiden verschiedener Formen und Geometrien





Autogen-Konfiguration

- Schnitte hoher Qualität mit einer Schnittstärke von 5 bis 50 mm in Baustahl
- Günstige CNC-Schneidlösung



Plasma-Konfiguration

- High Speed Schneiden in nahezu allen Materialgüten
- Geeignet für die meisten Luftplasmasysteme bis zu 105 A (Eine geeignete Plasmaeinheit ist seperat erhältlich.)



Schneidleistungen und Standardeigenschaften

Autogenes Brennschneiden

- **Drei Magnetventile**
  Schnelle und einfache Zündung und Einstellung der Flamme
- **Lochstechsequenz**
  Individuell einstellbare Lochstechzeiten ermöglichen ein optimales Lochstechen mit hoher Prozesssicherheit.
- **Saubere glatte Schnitte**
  KOIKE High-Speed divergent Schneiddüsen gehören zum Lieferumfang jeder Autogen-PNC-12 Extreme und bieten hervorragende Schneidgeschwindigkeit und Schnittqualität.
- **Erweiterungsmöglichkeiten**
  Eine große Bandbreite von optionalem Zubehör lieferbar. Wenn erforderlich kann die Maschine jederzeit auf Plasma oder Doppelautogenbrenner umgestellt werden.

Plasmaschneiden

- **Steuerung der Lichtbogenspannung**
  Erkennt automatisch die anliegende Lichtbogenspannung und führt automatisch die erforderliche Einstellung der Lichtbogenhöhensteuerung während des Schneidens durch.
- **Brenner Kollisionsschutz**
  Magnetischer Kollisionsschutz löst den Brenner vom Brennerlager, falls es zu einer Kollision kommt.
- **Steuerung der Brennerzündhöhe**
  Zündhöhensensor ist im Brennerhalter integriert und ermöglicht eine schnelle und akkurate Höheneinstellung des Brenners.
- **Plasma Stromquelle**
  Geeignet für die meisten Luftplasmasysteme bis zu 105 A mit einem Brennerdurchmesser von 35 mm.
- **Flexibiltät**
  Eine große Bandbreite von optionalem Zubehör lieferbar. Wenn erforderlich kann die Maschine jederzeit auf Autogenschneiden umgerüstet werden.

CNC Hochleistungsschneidsystem ShopPro™

Das preisgünstige Hochleistungschneidsystem **ShopPro™** bietet dem Anwender erstklassige Einsatzmöglichkeiten in einem Paket. Die kompakte und robuste Bauweise ermöglicht platzzsparenden Einsatz auch unter härtesten Einsatzbedingungen. Die Ausstattung mit der auf Windows® basierenden Software Flash-Cut CNC und einem 21“ Panel ermöglicht eine einfache und intuitive Bedienung. Durch integrierte CAD/CAM-Funktion und Wi-Fi/LAN-Unterstützung lässt die Produktion flexibel und effizient organisieren.

Leistungseigenschaften

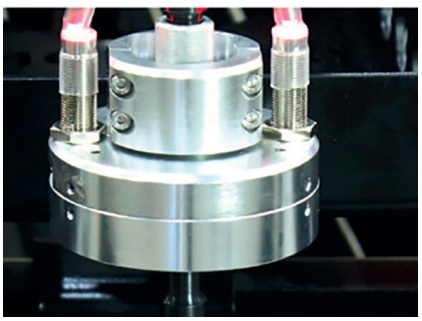
- **Einzigartiges, breites Design**
Der Tisch kann an der Wand platziert werden, wodurch die zur Verfügung stehende Standfläche optimal genutzt wird.
- **Robuste Tischkonstruktion**
Der langlebig geschweißten Schneidetisch ermöglich den Transportmit Gabelstaplern und die Aufnahme von 50 mm dicken Blechen.
- **Extra große Linearführung**
Die Direkt-Antriebe und schrägverzahnten Zahnstangen ermöglichen hochwertiger Schnitte und eine lange Lebensdauer.
- **All-in-One-CNC-Steuerung mit großem Bildschirm**
Der moderne und intuitiven FlashCut CNC Version 9 Pro Controller ermöglicht die Nutzung aller Funktionen wie CAD-Zeichnung, DXF-Import, Schachteln und Schneiden direkt an der Maschine.







Option Autogenbrenner

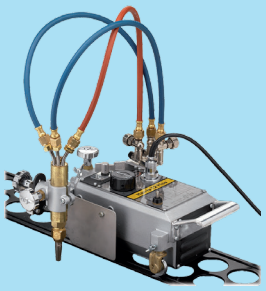


Option Pneumatische Graviergerät



Option Tischabsaugung

Tragbare Brennschneidmaschine



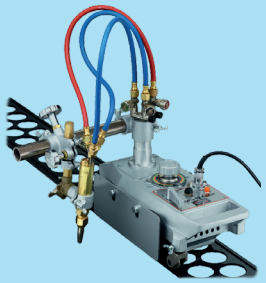
HARRIS Brennschneidmaschine Plus, Propan/Erdgas/Acetylen

Mit der Brennschneidmaschine, Modell Plus, für Propan können alle geraden, kreisförmigen und schrägen Schnitte (bis 45°) ausgeführt werden.
Der Antrieb mit Konusgetriebe gewährleistet eine stufenlose und mechanische Änderung des Vorschubs sowie eine konstante und stabile Maschinenbewegung.
Die Brennschneidmaschine hat einen Schneidbereich von 3-150 mm und eine Schneidgeschwindigkeit von 150-800 mm/min.
Als Schneiddüsen werden empfohlen:
Acetylen - 6290-VAX, Größe 1-5, Propan - 6290 - VVC, Größe 5/0-21/2

Der Lieferumfang beinhaltet:

- Schneidmaschine mit Netzkabel
- Werkzeugset und Bedienungsanleitung
- Injektor - Maschinenschneidbrenner 198-4 mit 3 Schneiddüsen (Größe nach Wahl)

Kat. Nr.	Gasart	Schneidber. (mm)
9.1212	Propan/Erdgas	3 - 150
9.1213	Acetylen	3 - 150



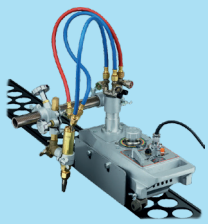
HARRIS Brennschneidmaschine Super, Propan/Erdgas/Acetylen

Die Brennschneidmaschine , Modell Super, für Propan hat einen Schneidbereich bis 300 mm und eine Schneidgeschwindigkeit von 80-800 mm/min.
Die separate Motorsteuerung verhindert Überhitzung und Schwankungen in der Spannung.
Der konstante Vorschub wird durch den Antrieb mit Doppelkonusgetriebe gewährleistet.
Eine hitzebeständige Platte mit eingearbeiteter Keramikfaser in Verbindung mit hitzeresistentem Fett sichert einen perfekten Hitzeschutz.
Als Schneiddüsen werden empfohlen:
Acetylen - 6290 -VAX, Größe 1-6, Propan - 6290 - VVC, Größe 5/0 - 51/2, 6290-NH, Größe 6-7

Der Lieferumfang beinhaltet:

- Schneidmaschine mit Netzkabel
- Werkzeugset
- Injektor-Maschinenbrenner, Modell 198-4, mit 3 Schneiddüsen (Größe nach Wahl)
- Bedienungsanleitung

Kat. Nr.	Gasart	Schneidber. (mm)
9.1214	Propan/Erdgas	300
9.1215	Acetylen	200



HARRIS Führungsschiene

Die Führungsschiene für die Brennschneidmaschinen, Modelle Plus und Super, hat eine Länge von 1.800 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.1136	HARRIS Führungsschiene für Brennschneidmaschinen Plus und Super, Länge 1800 mm



HARRIS Zirkelstange

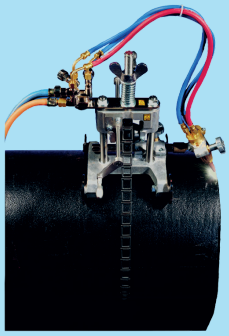
Die Zirkelstange für die Brennschneidmaschinen, Modelle Plus und Super, hat einen Durchmesser von 50-2400 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.1123	HARRIS Zirkelstange, für Brennschneidmaschinen Plus und Super, Ø 50 - 2.400 mm

Tragbare Brennschneidmaschine

HARRIS Rohrbrennschneidmaschine PICLE 1

Die Rohrbrennschneidmaschine, Modell PICLE - 1, ist für Rohrdurchmesser von 114-600 mm mit Standardkette und einem Schneidbereich von 5-50 mm einsetzbar. Sie ist eine manuell betriebene, tragbare Rohrbrennschneidmaschine mit einem Ketten- und Zahnradantrieb. Die Maschine erzielt hervorragende Gerad- und Schrägschnitte bis 45° bei einer Materialstärke bis max. 50 mm. Das Schneckenradsystem ermöglicht Fasenschnitte . Die PICLE-1 kann an jeden Durchmesser angepasst werden, indem die Kettenlänge verändert wird.

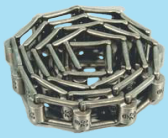


Der Lieferumfang beinhaltet:

- Schneidmaschine mit Netzkabel
- 3 Schneiddüsen, gasemischend, Größen 0-1-2
- Bedienungsanleitung
- Führungskette 2,4 m
- Werkzeugsatz

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.1141	HARRIS Rohrbrennschneidmaschine PICLE 1, Rohrdurchmesser 114 - 600 mm

HARRIS Verlängerungskette



Verlängerungskette für die Rohrbrennschneidemaschine, Modell PICLE-1.

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.1142	HARRIS Verlängerungskette, für Rohrbrennschneidmaschine PICLE 1, Länge 1000 mm

HARRIS Automatischer Handschneidbrenner HA

Der tragbare, automatische Handschneidbrenner HA hat einen Schneidbereich von 5-30 mm und eine Schneidgeschwindigkeit von 150-530 mm/min. Die Schneidarbeiten können an flachem Material und vertikal an Winkelbalken, Rundbalken, Rohren und verformten Stahlplatten vorgenommen werden.
Als Schneiddüsen werden empfohlen:
Acetylen - 8290 AGN, Größe 1-3, Propan - 8290 PNME, Größe 1-3



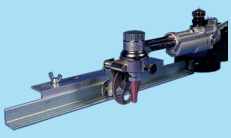
Der Lieferumfang beinhaltet:

- Netzkabel und Transportkoffer.
- Baugruppen Schrägrad zum Faseschneiden
- Kreisschneideinrichtung
- 3 gasemischende Schneiddüsen
- Baugruppen Zusatzrad
- Führungsbaugruppen mit Führungshebel zum senkrecht Schneiden
- Werkzeugsatz, Bedienungsanleitung

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.1211	HARRIS Automatischer Handschneidbrenner HA, komplett im Koffer

HARRIS Führungsschiene

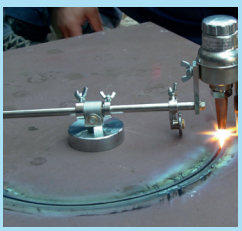
Die Führungsschiene für den tragbaren, automatischen Handschneidbrenner HA hat eine Länge von 500 mm und ist mit 2 Haftmagneten ausgestattet.



Kat. Nr.	Bezeichnung
9.1162	HARRIS Führungsschiene mit 2 Haftmagneten, 500 mm lang, für Handschneidbrenner HA

HARRIS Große Kreisschneideinrichtung

Die große Kreisschneideinrichtung für den tragbaren, automatischen Handschneidbrenner HA hat einen Durchmesser von 120 - 500 mm



Kat. Nr.	Bezeichnung
9.1163	HARRIS Große Kreisschneideinrichtung, Ø 120 - 500 mm, für Handschneidbrenner HA

Schweißaggregate

e-power® the power of energy solutions

e-power wurde 1990 als Europower Generators gegründet und ist ein Hersteller von Stromerzeugern mit einer Leistung zwischen 1 und 600 kVA. Das Unternehmen sitzt im belgischen Limburg und ist in mehr als 55 Ländern tätig. Es bietet eine breite Palette von Produkten an, die verschiedene Anwendungsbereiche abdecken, beispielsweise Bauwesen, Industrie, Landwirtschaft, Telekommunikation, Notstromversorgung und Freizeit.
e-power legt Wert auf Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation. Es werden hochwertige Komponenten von renommierten Marken wie Honda, Yanmar, Perkins, Deutz und Mecc Alte verwendet.
Das Unternehmen bietet ein komplettes Sortiment an Qualitätsprodukten, einen perfekten technischen Support, eine schnelle Lieferung und einen effizienten Kundendienst an.
Eine besondere Stärke von e-power ist die Möglichkeit, Standard-Stromerzeuger an die jeweiligen konkreten Bedürfnisse des Anwenders anzupassen.



EUROPOWER Schweißaggregat EP200X2, 4,4 kVA

Der EP200X2 ist ein Schweiß-Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Sincro-Generator.
Zur Ausstattung gehören ein Motor vom Typ Honda GX390 UT2-VXB9 und der Generator vom Typ Sincro EW220TDC mit Bürsten.
Der Schweißstrom (DC) von 200 A bei 35% ED ermöglicht das Verschweißen von Stabelektroden bis zu 4,0 mm Durchmesser.
Das Gerät hat 1 Steckdose 1 ~ 230 V.

Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 V
· Schweißstrom (DC): 200 A bei 35 % ED, 140 A bei 60 % ED
· Starttyp: Manuell
· Max. Elektrodendurchmsser: 4,00 mm

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5731	EUROPOWER Schweißaggregat EP200X2, 4,4 kVA



EUROPOWER Schweißaggregat EP200X, 7,0 kVA

Der EP200X ist ein Schweiß-Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Sincro-Generator.
Zur Ausstattung gehören ein Motor vom Typ Honda GX390 UT2-VXB9 und der Generator vom Typ Sincro EW200MDC mit Bürsten.
Der Schweißstrom (DC) von 200 A bei 35% ED ermöglicht das Verschweißen von Stabelektroden bis zu 4,0 mm Durchmesser.
Das Gerät hat 1 Steckdose 1 ~ 230 V – 16 A und 1 Steckdose CEE 3 ~ 400 V – 16 A

Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 / 400 V
· Max. Elektrodendurchmsser: 4,00 mm
· Starttyp: Manuell
· Schweißstrom (DC): 200 A bei 35 % ED, 150 A bei 60 % ED

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5732	EUROPOWER Schweißaggregat EP200X, 7,0 kVA

Stromerzeuger

EUROPOWER Stromerzeuger EP3500-IP54, 3,5 KVA

Der EP3500-IP54 ist ein Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Soga-Generator.

Zur Ausstattung gehört ein Motor vom Typ Honda GX270 UT2-VXB7 sowie der bürstenlose Generator vom Typ Soga ASG112 MB2-M.

Der Stromerzeuger hat 1 Steckdose 1 ~ 230 V – 16 A.



Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 V · Starttyp: Manuell

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5711	EUROPOWER Stromerzeuger EP3500-IP54, 3,5 KVA

EUROPOWER Stromerzeuger EP4100, 4,0 kVA

Der EP4100 ist ein Standard-Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und synchronem Sincro-Generator.

Er ist ausgestattet mit einem Motor vom Typ Honda GX270 UT2-VXB7 sowie einem Generator vom Typ Sincro ER2CAT.

Das Gerät verfügt über 2 Steckdosen 230 V – 16 A.



Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 V · Starttyp: Manuell

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5712	EUROPOWER Stromerzeuger EP4100, 4,0 kVA

EUROPOWER Stromerzeuger EP6000, 6,0 kVA

Der EP6000 ist ein Standard-Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Sincro-Generator.

Der Motor ist vom Typ Honda GX390 UT2-VXB9 und der Generator ist ein bürstenloser Sincro EK2MCT.

Dieser Stromerzeuger hat 2 Steckdosen 230 V – 16 A.



Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 V · Starttyp: Manuell

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5713	EUROPOWER Stromerzeuger EP6000, 6,0 kVA

EUROPOWER Stromerzeuger EP6000-25, 6,0 kVA

Der EP6000-25 ist ein semi-schallgedämmter Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Sincro-Generator.

Er ist ausgestattet mit einem Motor vom Typ Honda GX390 RT2-VEP9, einem bürstenlosen Generator vom Typ Sincro EK2MCT und einem großen Tank.
Dieser Stromerzeuger verfügt über 2 Steckdosen 230 V – 16 A.



Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 V · Starttyp: Manuell

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5714	EUROPOWER Stromerzeuger EP6000-25, 6,0 kVA

Stromerzeuger



EUROPOWER Stromerzeuger EP6000E-25, 6,0 kVA

Der EP6000E-25 ist ein semi-schallgedämmter Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Sincro-Generator.
Er hat einen Motor vom Typ Honda GX390 RT2-VSD4, einen bürstenlosen Generator vom Typ Sincro EK2MCT-6kVA 230V, einen großen Tank und einen Elektrostart mit Batterie.
Dieser Stromerzeuger verfügt über 2 Steckdosen 230 V – 16 A.

Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 V · Starttyp: Elektrostart

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5715	EUROPOWER Stromerzeuger EP6000E-25, 6,0 kVA



EUROPOWER Stromerzeuger EP6500T, 7,0 kVA

Der EP6500T ist ein Standard-Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Sincro-Generator.
Der Motor ist vom Typ Honda GX390 RT2-VSD4. Als Generator wird ein Sincro ET2MCF mit Bürsten eingesetzt.
Dieser Stromerzeuger besitzt 1 Steckdose 230 V – 16 A und 1 Steckdose CEE 400 v – 16 A 5 p. .

Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 / 400 V · Starttyp: Manuell

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5716	EUROPOWER Stromerzeuger EP6500T, 7,0 kVA



EUROPOWER Stromerzeuger EP6500T-25, 7,0 kVA

Der EP6500T-25 ist ein semi-schallgedämmter Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Sincro-Generator.
Als Motor wird ein Honda GX390 RT2-VEP9 und als Generator ein Sincro ET2MCF mit Bürsten verwendet.
Dieser Stromerzeuger ist mit jeweils einer Steckdose 230 V – 16 A und CEE 400 V – 16 A 5p. ausgestattet und verfügt über einen großen Tank.

Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 / 400 V · Starttyp: Manuell

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5717	EUROPOWER Stromerzeuger EP6500T-25, 7,0 kVA



EUROPOWER Stromerzeuger EP6500TE-25, 7,0 kVA

Der EP6500TE-25 ist ein semi-schallgedämmter Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Sincro-Generator.
Der Motor ist vom Typ Honda GX390 RT2-VSD4. Als Generator findet ein Sincro ET2MCF mit Bürsten Verwendung.

Dieser Stromerzeuger ist mit jeweils einer Steckdose 230 V – 16 A und CEE 400 V – 16 A 5p., einem großen Tank und Elektrostart mit Batterie ausgestattet.

Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 / 400 V · Starttyp: Elektrostart

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5718	EUROPOWER Stromerzeuger EP6500TE-25, 7,0 kVA

Stromerzeuger

EUROPOWER Stromerzeuger EP7000, 7,0 kVA

Der EP7000 ist ein Standard-Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Sincro-Generator. Der Motor ist vom Typ Honda GX390 T2-VSP und als Generator wird ein bürstenloser Sincro EK2LAT verwendet.

Dieser Stromerzeuger hat insgesamt 3 Steckdosen, 2 Steckdosen 230 V – 16 A und 1 Steckdose CEE 230 V – 32 A.



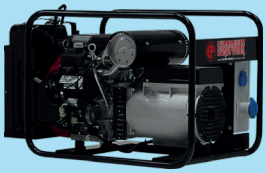
Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 V · Starttyp: Manuell

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5719	EUROPOWER Stromerzeuger EP7000, 7,0 kVA

EUROPOWER Stromerzeuger EP10000E, 6,0 kVA

Der EP10000E ist ein Standard-Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Mecc Alte-Generator. Der Motor ist vom Typ Honda GX630 RH-VEP4. Als Generator findet ein bürstenloser Mecc Alte S20F-200/A-SAEJ609B Verwendung.

Dieser Stromerzeuger hat 1 Steckdose 230 V – 16 A und 1 Steckdose CEE 230 V – 32 A. Er verfügt über Elektrostart mit Batterie.



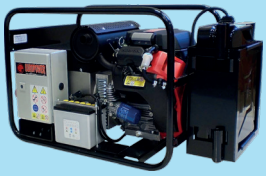
Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 V · Starttyp: Elektrostart

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5720	EUROPOWER Stromerzeuger EP10000E, 6,0 kVA

EUROPOWER Stromerzeuger EP13500TE, 13,5 kVA

Der EP13500TE ist ein Standard-Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Sincro-Generator. Der Motor ist vom Typ Honda GX390 T2-VSP und als Generator wird ein Sincr FT2MES mit Bürsten verwendet.

Dieser Stromerzeuger hat 1 Steckdose 230 V – 16 A und 1 Steckdose CEE 400 V – 16 A. Er verfügt über Elektrostart mit Batterie.



Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 V · Starttyp: Elektrostart

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5721	EUROPOWER Stromerzeuger EP13500TE, 13,5 kVA

EUROPOWER Stromerzeuger EP8054T-25 , 8,0 kVA

Der EP8054T-25 ist ein Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Soga-Generator. Er entspricht den Richtlinien der „BG Bau“.

Zur Ausstattung gehören ein Motor vom Typ Honda GX390 RT2-VSD4, der bürstenlose Generator vom Typ Soga SSG132MB2-R und ein großer Tank.
Der Stromerzeuger hat insgesamt 3 Steckdosen, 2 Steckdosen 230 V – 16 A und 1 Steckdose CEE 400 V – 16 A.



Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 / 400 V · Starttyp: Manuell

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5723	EUROPOWER Stromerzeuger EP8054T-25 , 8,0 kVA

Stromerzeuger



EUROPOWER Stromerzeuger EP8054TE-25, 8,0 kVA

Der EP8054TE-25 ist ein Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und Soga-Generator. Er entspricht den Richtlinien der „BG Bau“. Zur Ausstattung gehören ein Motor vom Typ Honda GX390 RT2-VSD4, der bürstenlose Generator vom Typ Soga SSG132MB2-R, ein großer Tank und Elektrostart mit Batterie.
Der Stromerzeuger hat insgesamt 3 Steckdosen, 2 Steckdosen 230 V – 16 A und 1 Steckdose CEE 400 V – 16 A.

Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 / 400 V · Starttyp: Elektrostart

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5724	EUROPOWER Stromerzeuger EP8054TE-25, 8,0 kVA



EUROPOWER Stromerzeuger EP6054-25, 6,0 kVA

Der EP6054-25 ist ein Stromerzeuger mit einem luftgekühlten Benzinmotor der Marke Honda GX390RT2-VEP9. Der bürstenlose Generator vom Typ Soga SG132MB2-A hat eine Nennspannung von 3 ~ 230V, Frequenz 50 Hz und die Schutzart IP54.

Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 V · Starttyp: Manuell

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5727	EUROPOWER Stromerzeuger EP6054-25, 6,0 kVA



EUROPOWER Stromerzeuger EP6054E-25, 6,0 kVA

Der EP6054E-25 ist ein Stromerzeuger mit einem luftgekühlten Benzinmotor der Marke Honda GX390UT2-VXE9. Der Generator vom Typ Soga SG132MB2-A ist bürstenlos und hat eine Nennspannung von 1 ~ 230V, Frequenz 50 Hz und die Schutzart IP54.

Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 V · Starttyp: Elektrostart

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5728	EUROPOWER Stromerzeuger EP6054E-25, 6,0 kVA



EUROPOWER Stromerzeuger EPS15054TE, 15,0 kVA

Der EPS15054TE ist ein Stromerzeuger mit luftgekühltem 4-Takt-Honda-Benzinmotor und GTS-Generator. Er entspricht den Richtlinien der „BG Bau“. Zur Ausstattung gehören ein Motor vom Typ Honda GX690 RH-VXE4, der bürstenlose Generator vom Typ GTS DWG15/8-2EE und Elektrostart mit Batterie.
Optional ist der passende 2-Radsatz.
Der Stromerzeuger hat insgesamt 3 Steckdosen, 1 Steckdose 230 V – 16 A, 1 Steckdose CEE 230 V – 32 A und 1 Steckdose CEE 400 V – 16 A.

Techn. Daten:
· Nennspannung (V): 230 / 400 V · Starttyp: Elektrostart

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5725	EUROPOWER Stromerzeuger EPS15054TE, 15,0 kVA



EUROPOWER 2-Radsatz für Stromerzeuger EPS15054TE

Der 2-Radsatz ermöglicht den bequemen Transport des Stromerzeugers EPS15054TE.

Kat. Nr.	Bezeichnung
9.5726	EUROPOWER 2-Radsatz für Stromerzeuger EPS15054TE

Betriebsausstattungen

Handwerkzeuge	224 - 229
Lasthebemagnete und Zubehör	230 - 231
Metallkernbohrmaschinen mit Zubehör	232 - 233
Trenn- und Schleifmittel	234 - 259
Umgebungsschutz	260 - 275
Schweiß- und Spanntische	276 - 279

Handwerkzeuge

KS-Tools ist ein renommierter Anbieter von hochwertigen Werkzeugen und Maschinen für verschiedene Anwendungsbereiche. Er bietet unter anderem Hand-, Druckluft-, Elektro-, Mess- und Spezialwerkzeuge an. Die Produkte von KS-Tools zeichnen sich durch hohe Qualität, Langlebigkeit und Innovation aus. Die Firma ist in verschiedenen Branchen unterwegs, wie zum Beispiel in der Automobilindustrie, der Metallverarbeitung, der Bauindustrie und der Holzverarbeitung. KS-Tools ist ein zuverlässiger Partner für Profis und Hobbyhandwerker, die Wert auf erstklassige Werkzeuge legen.

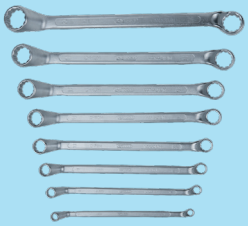


KS TOOLS CLASSIC Doppel-Maulschlüssel-Satz

Der Doppel-Maulschlüssel-Satz besteht aus Chrom Vanadium Stahl. Die Maulstellung ist 15° abgewinkelt und die Köpfe sind geschliffen.

Techn. Daten:
· Norm: ISO 3318, DIN 3110, ISO 1085, ISO 10102

Kat. Nr.	Anzahl der Teile	Schlüsselweite (mm)	Kat. Nr.	Anzahl der Teile	Schlüsselweite (mm)
6.5221	8	6 x 7 bis 20 x 22	6.5222	12	6 x 7 bis 30 x 32



KS TOOLS CLASSIC Doppel-Ringschlüssel-Satz

Der Doppel-Ringschlüssel-Satz besteht aus Chrom-Vanadium-Stahl mit polierten Köpfen und ist matt satiniert. Die Ringe sind 75° gekröpft.

Techn. Daten:
· Norm: ISO 3318, DIN 838, ISO 1085, ISO 10104

Kat. Nr.	Anzahl der Teile	Schlüsselweite (mm)	Kat. Nr.	Anzahl der Teile	Schlüsselweite (mm)
6.5223	8	6 x 7 bis 20 x 22	6.5224	11	6 x 7 bis 30 x 32



KS TOOLS CLASSIC Ringmaulschlüssel-Satz

Der Ringmaulschlüssel-Satz ist aus Chrom-Vanadium-Stahl hergestellt und hat polierte Köpfe. Die Maulstellung und der Ring sind je 15° abgewinkelt.
Das Flank Traction 12-kant Profil sorgt für eine optimale Kraftübertragung.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 3113 Form A, ISO 3318, ISO 7738

Kat. Nr.	Anzahl der Teile	Schlüsselweite (mm)	Kat. Nr.	Anzahl der Teile	Schlüsselweite (mm)
6.5225	10	6 bis 19	6.5226	21	6 bis 32



KS TOOLS DUO GEAR Umschalt-Ratschenringmaulschlüssel-Satz

Der Umschalt-Ratschenringmaulschlüssel-Satz ist 5-teilig. Der Ring und die Maulstellung sind 15° abgewinkelt. Die Maulstellung ist mit einer neuartigen exakten 72-zahnigen Ratschenmechanik versehen. Die Umschalt-Ratschenringmaulschlüssel sind mit einem FlankTraktion-Profil zur optimaleren Kraftübertragung ausgestattet, aus Chrom-Vanadium-Stahl hergestellt und fein satiniert. Der Schlüßelsatz wird im stabilen Kunststoffhalter geliefert.

Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 661 · Norm: DIN 3113, ISO 3318

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5227	KS TOOLS DUO GEAR Umschalt-Ratschenringmaulschlüssel-Satz

Handwerkzeuge

KS TOOLS 4 in 1 GEARplus umschaltb. Doppel-Ratschenringschlüssel

Der 4 in 1 GEARplus umschaltbare Doppel-Ratschenringschlüssel mit den Abmessungen SW 10 x 19 und 13 x 17 ist mit einer 72-zahnigen Ratschenmechanik ausgestattet. Er hat eine gerade Form und die 4 gängigsten Schlüsselweiten. Der umschaltbare Doppel-Ratschenringschlüssel ist mit einem FlankTraktion-Profil zur optimaleren Kraftübertragung versehen. Er ist aus Chrom-Vanadium-Stahl hergestellt und sehr fein satiniert.

Techn. Daten:
· Länge (mm): 190 · Gesamtgewicht (g): 196

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5118	KS TOOLS 4 in 1 GEARplus umschalt Doppel-Ratschenringschlüssel



KS TOOLS SlimPOWER Umschaltknarre

Die SlimPOWER Umschaltknarre hat einen fein verzahnten Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen. Sie ist mit einen Vierkantantrieb nach DIN 3120/ ISO 1174 mit Kugelarretierung ausgerüstet. Die SlimPOWER Umschaltknarre besitzt einen extrem schlanken Ratschenkopf mit Druckknopf-Schnelllösefunktion. Sie ist aus Chrom-Vanadium-Stahl hergestellt und hochglanz verchromt. Der ergonomische 2-Komponenten Griff mit Weichzone erleichert die Handhabung.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 3120, ISO 1174, DIN 3122, ISO 3315

Kat. Nr.	Länge (mm)	Größe (")	Kat. Nr.	Länge (mm)	Größe (")	Kat. Nr.	Länge (mm)	Größe (")
6.5231	140	1/4	6.5232	190	3/8	6.5233	245	1/2



KS TOOLS 1/4" Steckschlüsselsatz

Der mehrteilige 1/4" Steckschlüsselsatz im Koffer wird aus matt satiniertem Chrom-Vanadium-Stahl hergestellt. Das Flank Traction 6-kant Profil sorgt für eine optimalere Druckverteilung. Der Steckschlüsselsatz wird in einem stabilen Stahlblechkoffer geliefert.

Kat. Nr.	Anzahl der Teile	Kat. Nr.	Anzahl der Teile
6.5131	30	6.5132	53



KS TOOLS 1/4"+1/2" Steckschlüsselsatz

Der mehrteilige 1/4"+1/2" Steckschlüsselsatz im Koffer wird aus matt satiniertem Chrom-Vanadium-Stahl hergestellt. Das Flank Traction 6-kant Profil sorgt für eine optimalere Druckverteilung. Der Steckschlüsselsatz wird in einem stabilen Stahlblechkoffer geliefert.

Kat. Nr.	Anzahl der Teile	Kat. Nr.	Anzahl der Teile
6.5133	52	6.5134	108



KS TOOLS 1/4"+3/8"+1/2" Steckschlüsselsatz

Der 1/4" + 3/8" + 1/2" Steckschlüsselsatz im Kunststoffkoffer wird aus matt satiniertem Chrom-Vanadium-Stahl gefertigt. Das Flank Traction 6-kant Profil sorgt für eine optimalere Druckverteilung. Der Steckschlüsselsatz wird in einem stabilem Koffer geliefert.

Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 9000

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5138	KS TOOLS 1/4"+3/8"+1/2" Steckschlüsselsatz, 179-teilig



Handwerkzeuge

KS TOOLS 1/4" TORSIONpower BIT-BOX



Die TORSIONpower 1/4" BIT-BOX mit einer Farbcodierung zur Erleichterung der Nutzung beinhaltet auch einen magnetischen Schnellwechsel-Bithalter und einen 1/4" Stecknussadapter. Die Bits besizen einen Außenkantantrieb. Sie sind sowohl für Handbetätigung als auch Elektroschrauber einsetzbar und damit für Verschraubungen in Handwerk und Industrie gut geeignet. Die 2-Komponenten-BIT-BOX ist sehr stabil und hat einen praktischen Gürtelhalter.

Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 353 · Material: S2 Spezialstahl, vernickelt · Norm: DIN 3126, ISO 1173 - C6,3

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5167	KS TOOLS 1/4" TORSIONpower BIT-BOX, 32-teilig

KS TOOLS 1/4" CLASSIC Bit-Satz



Der 1/4" CLASSIC-Bit-Satz im Kunststoffkoffer ist für Elektroschrauber und Handbetätigung einsetzbar und damit für Verschraubungen in Handwerk und Industrie ideal geeignet. Der Bithalter und der 1/4" Stecknussadapter erleichtern die Nutzung. Die Bits haben einem Außensechskantantrieb. Der Bit-Satz wird in einem stabilem Kunststoffkoffer geliefert.

Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 750 · Material: S2 Spezialstahl, vernickelt · Norm: DIN 3126, ISO 1173 - C6,3

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5166	KS TOOLS 1/4" CLASSIC Bit-Satz 100-teilig

KS TOOLS ERGOTORQUE Schlagkappen-Schraubendreher-Satz

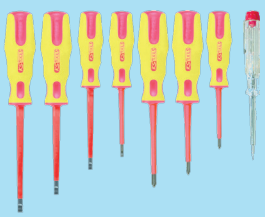


Der ERGOTORQUE Schlagkappen-Schraubendreher-Satz mit T-Griff-Ratsche ermöglicht eine optimale Drehkraftübertragung. Die schützende Schlagkappe am Griffende und der 2-Komponentengriff erleichtern die Handhabung. Die Klingen sind aus Chrom-Vanadium-Stahl hergestellt, gehärtetet und haben eine verchromte, brünierte Spitze. Der Schlagkappen-Schraubendreher-Satz ist mit einem Innenvierkantantrieb in den Schlagkappen ausgestattet.

Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 980 · Norm: DIN 3126, ISO 1174

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5151	KS TOOLS ERGOTORQUE Schlagkappen-Schraubendreher-Satz 7-teilig

KS TOOLS ERGOTORQUE VDE Schraubendreher-Satz



Der ERGOTORQUE VDE Schraubendreher-Satz ist aus Spezial-Werkzeugstahl gefertigt und nach IEC 60900 isoliert. Er ist mit 2-Komponentengriffen ausgestattet und die Spitzen sind brüniert.

Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 430 · Norm: DIN 7437, DIN 7438, DIN 5264, DIN 8764, IEC 60900

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5152	KS TOOLS ERGOTORQUE VDE Schraubendreher-Satz, PH+Schlitz, 8-teilig

Handwerkzeuge

KS TOOLS ERGOTORQUE Zangen-Satz

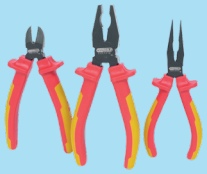
Der ERGOTORQUE Zangen-Satz besteht aus einer Kombizange 180 mm, einer Telefonzange 200 mm und einem Seitenschneider 160 mm. Der Zangensatz ist aus Spezial-Werkzeugstahl mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide hergestellt und mit einem 2-Komponentengriffen ausgestattet. Die Oberfläche ist matt verchromt.



Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5171	KS TOOLS ERGOTORQUE Zangen-Satz 3-teilig

KS TOOLS ERGOTORQUE VDE Zangen-Satz

Der ERGOTORQUE VDE Zangen-Satz besteht aus einer Kombizange 180 mm, einer Telefonzange 200 mm und einem Seitenschneider 160 mm. Er ist aus Spezial-Werkzeugstahl mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide hergestellt. Der Stahl ist matt verchromt. Der 2-Komponentengriff ist mit einer Hüllenisolierung nach IEC 60900 ausgestattet.



Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5172	KS TOOLS ERGOTORQUE VDE Zangen-Satz, 3-teilig

KS TOOLS ERGOTORQUE Diagonal-Seitenschneider

Der ERGOTORQUE Diagonal-Seitenschneider ist aus matt verchromtem Spezial-Werkzeugstahl mit 2-Komponentengriff gefertigt. Er besitzt eine lange, induktiv gehärtete Präzisionsschneide, die für verschiedene Drahtarten geeignet ist.



Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 260 · Norm: DIN ISO 5749

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5176	KS TOOLS ERGOTORQUE Diagonal-Seitenschneider, 160 mm

KS TOOLS ERGOTORQUE Kombinationszange

Die ERGOTORQUE Kombinationszange besteht aus matt verchromtem Spezial-Werkzeugstahl und hat einen 2-Komponentengriff. Die lange, induktiv gehärtete Präzisionsschneide ist für verschiedene Drahtarten geeignet.

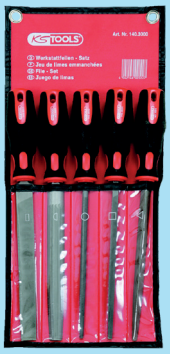


Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 300 · Norm: DIN ISO 5748

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5173	KS TOOLS ERGOTORQUE Kombinationszange, 180 mm

KS TOOLS Werkstattfeilen-Satz

Der Werkstattfeilen-Satz ist aus Spezialstahl gefertigt. Er beinhaltet je 1 Flach-, Halbrund-, Rund-, Vierkant- und Dreikantfeile mit einer Länge von 200 mm. Die Feilen sind mit einem 2-Komponentengriff für eine bessere Handhabung ausgestattet.



Techn. Daten:
· Gesamtgewicht (g): 900 · Norm: DIN 7261 Form F, DIN 7261 Form E, DIN 7261 Form D, DIN 7261 Form C, DIN 7261 Form B

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5241	KS TOOLS Werkstattfeilen-Satz 5-teilig

Handwerkzeuge



KS TOOLS Schlosserhammer mit Hickorystiel

Der Schlosserhammer mit Hickorystiel besitzt einen Hammerkopf aus hochwertigem Spezialstahl. Die Kanten des Hammerkopfes sind abgerundet und mit Struckturpulver-Einbrennlack beschichtet. Die Schlagflächenzonen sind induktiv gehärtet und die Bahn und Finne sind blank geschliffen.

Techn. Daten:
· Norm: DIN 1041

Kat. Nr.	Gewicht Hammerkopf (g)	Kat. Nr.	Gewicht Hammerkopf (g)	Kat. Nr.	Gewicht Hammerkopf (g)
6.5291	500	6.5292	800	6.5293	1000



KS TOOLS Universal-Abbrechklingen-Messer

Das Universal-Abbrechklingen-Messer mit Klinge für Rechtshänder hat die Abmaße 18 x 100 mm. Die Klingenführung ist aus Metall und das Gehäuse aus Kunststoff hergestellt. Der 2-Komponentengriff sorgt für eine bessere Handhabung.

Techn. Daten:
· Länge (mm): 140 · Gesamtgewicht (g): 90

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5181	KS TOOLS Universal-Abbrechklingen-Messer, Klinge 18 x 100 mm



KS TOOLS Ersatz-Abbrechklingen

Die Ersatz-Abbrechklingen mit 18 x 100 mm sind in einem Spender à 10 Stück enthalten. Die Abbrechklingen sind aus SK-Stahl gefertigt und für alle handelsüblichen Cuttermesser geeignet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5182	KS TOOLS Ersatz-Abbrechklingen 18 mm, Spender à 10 Stück



KS TOOLS Teleskop-Rohrabschneider

Der Teleskop-Rohrabschneider hat ein Metallgehäuse.
Er ist mit zwei Stützrollen mit Einstich ausgestattet. Das Ersatzschneidrad ist unter der Abdeckkappe am Drehgriff.
Der Teleskop-Rohrabschneider hat einen herausnehmbaren Innen-Entgrater.

Techn. Daten:
· Länge (mm): 156 · Gesamtgewicht (g): 500 · Rohrdurchmesser (D): 6,0 - 38,0 mm

Kat. Nr.	Anwendungsbereich	Kat. Nr.	Anwendungsbereich
6.5261	Kupfer	6.5262	Edelstahl



KS TOOLS Schneidrad für Teleskop-Rohrabschneider

Das Schneidrad für Teleskop-Rohrabschneider besteht aus Spezial-Werkzeugstahl.

Kat. Nr.	Anwendungsbereich	Kat. Nr.	Anwendungsbereich
6.5263	Kupfer	6.5264	Edelstahl

Handwerkzeuge

KS TOOLS LED Kopflampe



Die LED Kopflampe mit einer Leuchtweite bis zu 100 m sorgt allzeit für ausreichend Licht. Der Lichtkegel ist variabel von Spot- bis Flutlicht einstellbar und in 5 Raststufen neigbar. Die LED Kopflampe ist ausgestattet mit einer 4-Modi Multifunktionstaste (An/Aus/1W/3W/Blinken). Das einstellbare Stirn- und Kopfband bietet sicheren Halt. Die Leuchtdauer beträgt ca. 3 Stunden.
Sie ist spritzwassergeschützt nach der Norm IPX3.
Die Lieferung erfolgt inklusive 3 AAA 1,5 V Batterien.

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5272	KS TOOLS LED Kopflampe mit Fokus

KS TOOLS perfectLight Taschenlampe



Die LED Taschenlampe hat eine ultraleichtes und schlagfestes Aluminiumgehäuse. Sie ist ideal für netzunabhängiges Arbeiten. Die LED Taschenlampe ist für Kittel- und Hemdtasche optimal und mit einem Clip für die Brusttasche ausgestattet.
Sie bietet eine Leistung von 85 Lumen Lichtstrom.
Die Leuchtdauer beträgt ca. 5 - 10 Stunden und die Leuchtweite 25 m.
Sie ist spritzwassergeschützt nach der Norm IPX3.
Der Lieferumfang der LED Taschenlampe beinhaltet eine 1 Watt CREE Chip LED und 2 x AA 1,5 V Batterien.

Techn. Daten:
· Länge (mm): 140 · Gesamtgewicht (g): 92

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5273	KS TOOLS perfectLight Taschenlampe 85 Lumen

KS TOOLS Flexible Inspektions-Stablampe mit Magnet



Die flexible Inspektions-Stablampe hat ein schlagfestes Gehäuse. Sie ist ausgestattet mit einem flexiblen Schaft (400 mm), einer Verlängerung (500 mm), sowie mit einem optional aufsteckbaren lichtdurchfluteten Magneten. Die Leuchtdauer beträgt ca. 60 Stunden. Der Lieferumfang der Stablampe beinhaltet die Verlängerung, eine Halogenbirne und 3 x AA Batterien.

Techn. Daten:
· Länge (mm): 600 · Gesamtgewicht (g): 120 · Norm: IK00, IP44

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5274	KS TOOLS Flexible Inspektions-Stablampe mit Magnet

KS TOOLS Flexible Inspektions-Stablampe mit flexiblem Spiegel und Magnet



Der beleuchtete Inspektionsspiegel mit LED Lampe und flexiblem Schaft (400 mm) hat eine Leuchtdauer von ca. 60 Stunden. Das Gehäuse besteht aus stabilem Kunststoff und ist schlagfest. Der Inspektionsspiegel mit LED Lampe verfügt über einen optional aufsteckbaren lichtdurchfluteten Magneten. Der Spiegelwinkel ist per Daumendruck bis 90° einstellbar.
Der Lieferumfang der Inspektions-Stablampe beinhaltet eine 500 mm Verlängerung und 3 x AA Batterien.

Techn. Daten:
· Länge (mm): 600 · Gesamtgewicht (g): 215 · Norm: IK00, IP44

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.5275	KS TOOLS Flexible Inspektions-Stablampe flexiblem Spiegel und Magnet

Lasthebemagnete und Zubehör

Alfra ist ein führender Anbieter von Elektrogeräten und Werkzeugen zum Stanzen und Bohren von Metall mit Materialstärken ab 0,8 mm bis über 100 mm. Das hochwertige Produktportfolio umfasst Kernbohrmaschinen mit Magnethalterung, tragbare Stanzgeräte und Lasthebemagnete für das Handling. Die Geräte werden beispielsweise im Maschinen-, Stahl- und Schiffbau eingesetzt.
Alfra ist seit über 60 Jahren auf dem Markt und hat Kunden in mehr als 120 Ländern.



ALFRA Lasthebemagnet TML

Der Lasthebemagnet ist für den schnellen, flexiblen Transport von Bauteilen verschiedener Bauformen geeignet. Er ist für dünnwandige Materialien ab 1 mm einsetzbar. Der Haken des Lasthebemagneten ist um 360° in alle Richtungen dreh- und schwenkbar. Er verfügt über eine gehärtete und beschichtete Magnet-Haft-Fläche. Durch die Beschichtung wird Korrosion vermieden. Der erweiterte Aktionsradius ergibt sich aus einem innovativen Bedienkonzept und verschafft somit erhebliche Flexibilität während des Einsatzes im Innen - oder Aussenbereich.

Kat. Nr.	Ausführung	Tragfähigkeit (kg)	Kat. Nr.	Ausführung	Tragfähigkeit (kg)
6.7263	TML 100	100	6.7261	TML 250	250
6.7262	TML 500	500			



ALFRA Magnetsystem TMLR

Das Magnetsystem hebt Rohre vom Durchmesser 25 mm bis 200 mm. Es ist mit einem Prisma für Rohre und gewölbte Flächen ausgestattet. Das Magnetsystem ist schwenkbar um 360° und mit einem drehbaren Lastwirbel versehen. Durch diese Eigenschaft bietet er eine hohe Flexibilität, auch unter Volllast. Zudem bietet das Produkt eine widerstandsfähige Magnetfläche aus gehärtetem, beschichtetem Stahl zur Korrosionsvermeidung und beugt somit Beschädigungen vor.

Kat. Nr.	Ausführung	Tragfähigkeit (kg)	Kat. Nr.	Ausführung	Tragfähigkeit (kg)
6.7292	TML 90 R	90	6.7293	TML 400R	400

ALFRA Haftmagnet TMC



Das Magnetsystem wird für Stahlplatten ab einer Materialstärke von 6 mm eingesetzt. Benutzerfreundliche Einhandbedienung wird durch einen ergonomischen Aktivierunghebel erreicht und vereinfacht den Arbeitsgang. Der Magnet ist mit einem Anschlussgewinde (M5 und M6) oben und an den Seiten versehen. Diese ermöglichen ein leichtes Anbringen von Handhabungszubehör. Dazu gehören Schnittführungen, Winkelseitenplatten und Griffe. Das Magnetsystem ist eine effektive Arbeitserleichterung. Es bietet die Nivellierung von Platten, dem Plattenformbau, Fixierung und Spanntechnik jeglicher Art an. Die widerstandsfähige Magnetfläche aus gehärtetem Stahl beugt Beschädigungen vor. Die Beschichtung unterstützt diesen Schutz. Weiterhin besitzt das Magnetsystem eine gute Schubverzerrung für einen besseren Halt, insbesondere bei vertikalen Anwendungen.

Kat. Nr.	Ausführung	Tragfähigkeit (kg)	Kat. Nr.	Ausführung	Tragfähigkeit (kg)
6.7265	TMC 300	300	6.7266	TMC 600	600



ALFRA Magnetsystem TMCR

Das Magnetsystem ist geeignet für Rohre vom Durchmesser 25 mm bis 200 mm. Der Magnet verfügt über gute Leistungseigenschaften auf dünnwandigen Materialien ab 1 mm. Die Magnetfläche ist sehr widerstandsfähig und aus gehärtetem Stahl.
Korrosionsschutz wird durch eine vorhandene Beschichtung erreicht. Zudem beugt er Beschädigungen am Bauteil oder Schweißteil vor.

Kat. Nr.	Ausführung	Tragfähigkeit (kg)	Kat. Nr.	Ausführung	Tragfähigkeit (kg)
6.7294	TMC 300R	300	6.7295	TMC 600R	600

Lasthebemagnete und Zubehör

ALFRA Hand-Lasthebemagnet TMH 50

Der Hand - und Lasthebemagnet ist einsetzbar bis 50 kg Tragfähigkeit. Er schützt die Hände sowie Finger vor heißem und scharfkantigem Stahl. Unersetzbar ist er für jeden, der Schweißteile von einer Stelle zu einer anderen bewegt.
Der Magnet verfügt über eine widerstandsfähige Magnethaftfläche aus gehärtetem Stahl. Er beugt Beschädigungen vor und garantiert zudem eine lange Lebensdauer.

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7264	ALFRA Hand-Lasthebemagnet TMH 50



ALFRA Magnetsystem TMH 50R

Das Magnetsystem hebt Rohre von 25 mm bis 200 mm Durchmesser und einer Tragfähigkeit bis zu 50 kg an. Es schützt die Hände und Finger vor heißem und scharfkantigem Stahl. Das Magnetsystem ist unersetzbar für Jeden, der Schweißteile oder Bauteile von einer Stelle zur anderen bewegen muss. Das System verfügt über eine widerstandsfähige Magnetfläche aus gehärtetem Stahl mit einer Beschichtung zur Korrosionsvermeidung und beugt Beschädigungen am Bauteil oder Schweißteil vor.

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7291	ALFRA Magnetsystem TMH 50R



ALFRA Variabler Schweißwinkel TMA 600

Mit dem variablen Schweißwinkel können die zwei Winkelseitenplatten zum Halten und Schweißen von Materialstücken stufenlos von 0° bis 90° eingestellt werden. Die Leistung von 600 kg kommt von zwei TMC 300 Haftmagneten.
Eine leichte Arretierung oder Einstellung erfolgt durch den Schnellspanner. Weiterhin ist der Winkel unersetzbar für jeden, der schwere Werkstücke in unterschiedlichen Winkeln miteinander verschweißt. Die einfache und mühelose Handhabung ist somit gewährleistet. Weiterhin besitzt der Schweißwinkel eine widerstandsfähige Magnetfläche aus gehärtetem Stahl. Er beugt Beschädigungen vor und garantiert eine lange Lebensdauer.

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7267	ALFRA Variabler Schweißwinkel TMA 600



ALFRA Magnetspänebesen mit Teleskopstiel

Der Magnetspänebesen mit Teleskopstiel ist geeignet zur praktischen Säuberung von Böden in verschiedenen Arbeitsbereichen. Die Aufnahmekapazität des Magnetbesens beträgt bis zu 9 kg. Weiterhin bietet er das leichte Entfernen der aufgenommenen Metallteile durch einfachen Lösemechanismus am Stiel. Die Kehrbreite des Magnetspänebesens liegt bei 400 mm. Der Telekopstiel ist verstellbar von 750 bis auf 1050 mm Länge. Das Grundgewicht beträgt 1,6 kg.

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7332	ALFRA Magnetspänebesen mit Teleskopstiel



ALFRA Magnetspäneheber

Der Magnetspäneheber ist geeignet für mehr Sauberkeit am Arbeitsplatz. Er bewegt sich in einem rostfreien Rundstab auf und ab. Die Metallspäne am Magnetspäneheber werden durch den haftstarken Magneten angezogen. Durch das Ziehen des Knopfes fallen die Späne ab. Die Länge des Magnetspänehebers beträgt 400 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7331	ALFRA Magnetspäneheber



Metallkernbohrmaschinen mit Zubehör



ALFRA Metallkernbohrmaschine RB 35 B

Die Metallkernbohrmaschine ist mit einer Folientastatur versehen. Der vorhandene Sanftanlauf ist schonend für Maschine und Werkzeug. Er bietet zusätzliche Sicherheit beim Bohren vieler Löcher. Der Maschinenbediener führt nur noch Kontrollfunktionen an der Metallkernbohrmaschine aus, sie wird vollständig per Hand bedient.

Techn. Daten:

· Schnitttiefe (mm): 50
· Bohrdurchmesser (mm): 12,0 - 35,0
· Drehzahl (U/min): 450
· Leistung/Watt: 1100
· Magnethaftkraft (N): 10.000

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7211	ALFRA Metallkernbohrmaschine RB 35 B



ALFRA Metallkernbohrmaschine RB 35 SP

Die Metallkernbohrmaschine ist mit einer Folientastatur versehen. Der vorhandene Sanftanlauf ist schonend für Maschine und Werkzeug. Er bietet zusätzliche Sicherheit beim Bohren vieler Löcher. Der Maschinenbediener führt nur noch Kontrollfunktionen an der Metallkernbohrmaschine aus, sie wird vollständig per Hand bedient.

Techn. Daten:

· Schnitttiefe (mm): 50
· Bohrdurchmesser (mm): 12,0 - 35,0
· Drehzahl (U/min): 450
· Leistung/Watt: 1100
· Magnethaftkraft (N): 17.000

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7215	ALFRA Metallkernbohrmaschine RB 35 SP



ALFRA Metallkernbohrmaschine RB 50 SP

Die Metallkernbohrmaschine besitzt eine Folientastatur. Zudem verfügt sie über einen Sanftanlauf, welcher schonend für Maschine und Werkzeug ist. Einzig die Kontrollfunktionen werden noch vom Maschinenbediener ausgeführt. Somit besteht die Möglichkeit, mehrere Maschinen gleichzeitig zu bedienen.

Techn. Daten:

· Schnitttiefe (mm): 50
· Bohrdurchmesser (mm): 12,0 - 50,0
· Leistung/Watt: 1200
· Magnethaftkraft (N): 17.000

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7216	ALFRA Metallkernbohrmaschine RB 50 SP



ALFRA Metallkernbohrmaschine Piccolo 32/50

Versehen ist die Metallkernbohrmaschine mit einer Folientastatur. Durch den vorhandenen sanften Anlauf der Bohrmaschine wird diese geschont. Der Maschinenbediener führt nur noch Kontrollfunktionen an der Metallkernbohrmaschine aus. Weiterhin ist die Maschine durch Ihren Vorschub per Hand jederzeit bedienbar. Ausserdem besitzt sie geschützte Magnetspulen.

Techn. Daten:

· Schnitttiefe (mm): 50
· Bohrdurchmesser (mm): 12,0 - 35,0
· Drehzahl (U/min): 450
· Leistung/Watt: 1100
· Magnethaftkraft (N): 10.000

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7212	ALFRA Metallkernbohrmaschine Piccolo 32/50

Metallkernbohrmaschinen mit Zubehör

ALFRA Metallkernbohrmaschine 50 B RL-E



Die Metallkernbohrmaschine RB 50 B RL-E besitzt als Merkmal dieser Baureihe einen Rechts-/Linksablauf. Diese Arbeitsgeräte schaffen in jeder Situation ideale Bedingungen zum Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Spiralbohren. Der Motor verfügt über Sanftanlauf, Vollwellenelektronik und Überlastungsschutz. Dank des Elektromagneten mit 16 000 N Haftkraft bohren Sie extrem präzise und sicher. Softtouchgriffe und der stufenlos verstellbare Schlitten machen die Arbeit mit der RB 50 B RL-E unkompliziert und angenehm. Unsere Robuste mit dem Dreh ist kombinierbar mit Kernbohrern bis zu einem Durchmesser von 50 mm, mit Stufenbohrern bis zu einem Durchmesser von 40 mm und mit Spiralbohrern mit einem Durchmesser bis zu 20 mm. Per Gewindebohrer schneiden Sie Gewinde für Schrauben von M3 bis M20.

Techn. Daten:
· Schnitttiefe (mm): 50 · Bohrdurchmesser (mm): 12,0 - 50,0
· Leistung/Watt: 1200 · Magnethaftkraft (N): 16.000

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7217	ALFRA Metallkernbohrmaschine 50 B RL-E

ALFRA Metallkernbohrmaschine 80 B RL-E



Die Metallkernbohrmaschine RB 80 B RL-E besitzt als Merkmal dieser Baureihe einen Rechts-/Linksablauf. Das Hochleistungsgerät wird zum Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Spiralbohren genutzt. Es ist kombinierbar mit Kernbohrern bis zu einem Durchmesser von 80 mm, mit Stufenbohrern bis zu einem Durchmesser von 55 mm und mit Spiralbohrern mit einem Durchmesser bis zu 32 mm. Per Gewindebohrer schneiden Sie Gewinde für Schrauben bis M30. Die Metallkernbohrmaschine ist anwenderfreundlich, denn das übersichtliche Bedienkonzept ist selbsterklärend.

Techn. Daten:
· Schnitttiefe (mm): 50/110 · Bohrdurchmesser (mm): 12,0 - 80,0/ 20,0 - 50,0
· Leistung/Watt: 1800 · Magnethaftkraft (N): 20.000

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7218	ALFRA Metallkernbohrmaschine 80 B RL-E

ALFRA Universal-Magnetbohrständer SP-V



Der Magnetbohrständer ermöglicht durch die variablen Halterungen den Einsatz verschiedener Bohrmaschinen. Selbst Akku-Bohrmaschinen können als kabellose Kombination mit dem Permanentmagnet-Ständer verwendet werden. Der Magnetbohrständer ist für große Einsatzbereiche vorgesehen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.7241	ALFRA Universal-Magnetbohrständer SP-V

ALFRA HSS Basic Kernbohrer

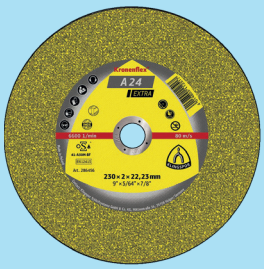


Die Stahlqualität des Kernbohrersets wird durch Hochleistungs-Schnellstahl geprägt. Der Anschliff verfügt über einen Vor-und Nachschneider. Dieses Bohrersortiment ist übersichtlich in einer stabilen Kunststoffkassette gelagert. Sie ist für den rauen Einsatzbereich auf Montage und in der Werkstatt geeignet.

Kat. Nr.	Schnitttiefe (mm)	Durchmesser (mm)	Ausführung	Kat. Nr.	Schnitttiefe (mm)	Durchmesser (mm)	Ausführ
6.7221	30	14/18/22	3er Set	6.7222	30	12/14/16/18/20/22	6er Set
6.7224	50	14/16/18/20/22/26	6er Set	6.7225	50	14/16/18/20/22/24/26	10er Set

Trenn- und Schleifmittel

Die Firma Klingspor ist ein weltweit führender Hersteller von Schleifmitteln und Schleifwerkzeugen. Sie bietet eine breite Palette von Produkten an, die für verschiedene Anwendungen und Materialien geeignet sind. Dazu gehören Schleifbänder, -scheiben, -vliese, Trenn- und Schruppscheiben, Diamantwerkzeuge sowie Zubehör.
Die Produkte von Klingspor werden in vielen Branchen eingesetzt, wie zum Beispiel im Metallbau, im Holz- und Möbelbau, in der Automobilindustrie, im Schiffbau und in der Glasbearbeitung.
Die Firma Klingspor legt großen Wert auf Qualität, Innovation und Kundenzufriedenheit.



KLINGSPOR Trennscheibe A 24 Extra

Die Kronenflex® Trennscheibe A 24 Extra ist in der Metallbearbeitung universell einsetzbar. Diese Standardscheibe mit hervorragendem Preis- / Leistungsverhältnis ist millionenfach bewährt. Mit ihr ist ein effektives Trennen, auch von Vollmaterial gegeben.

Techn. Daten:
· Anwendung: Metall · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Ausführung	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Ausführung	Abm. (mm)
7.2111	gekröpft	115 x 2,5	7.2113	gerade	180 x 3,0
7.2112	gekröpft	125 x 2,5	7.2114	gerade	230 x 3,0
7.2115	gekröpft	150 x 2,5			

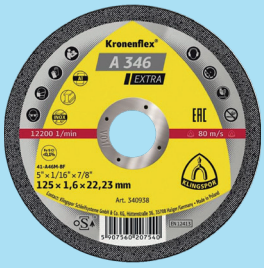


KLINGSPOR Trennscheibe A 24 N Supra

Die Kronenflex® Trennscheibe A 24 N Supra ist optimal für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet. Die spezielle Rezeptur verhindert ein Zusetzen oder Verschmieren während der Anwendung. Durch vergüteten Korund werden hohe Abtragsleistungen auf Edelstahl erreicht.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Aluminium · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Ausführung	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Ausführung	Abm. (mm)
7.2141	gekröpft	115 x 2,5	7.2143	gerade	180 x 3,0
7.2142	gekröpft	125 x 2,5	7.2144	gerade	230 x 3,0



KLINGSPOR Trennscheibe A 346 Extra, gerade

Die Kronenflex® Trennscheibe A 346 Extra bietet Profianwendern gute Leistung bei der Zerspanung von Edelstahl, Stahl und Aluminium. Die Trennscheibe ist hervorragend für das Schneiden von dünnen Materialien wie etwa Profilen und Rohren geeignet. Zu den Vorteilen gehört auch die geringe Gratbildung. Sie ist eisen-, schwefel- und chlorfrei.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl, Aluminium · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2181	115 x 1,6	7.2182	125 x 1,6

Trenn- und Schleifmittel

KLINGSPOR Trennscheibe A 46 TZ Special, gerade

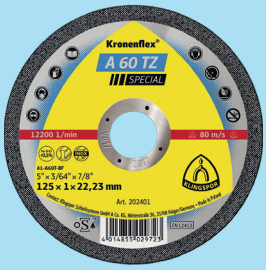


Die Kronenflex® Trennscheibe A 46 TZ Special ist eine dünne Hochleistungs-Trennscheibe für spezielle Anwendungen in Industrie und Handwerk, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und eine lange Standzeit garantiert.
Sie eignet sich insbesondere zur Bearbeitung von dünnwandigen Blechen und Profilen aus Stahl und Edelstahl. Die Gratbildung und thermische Belastung sind gering.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2131	115 x 1,6	7.2132	125 x 1,6
7.2133	180 x 1,6	7.2134	230 x 1,9

KLINGSPOR Trennscheibe A 60 TZ Special, gerade



Das Hauptanwendungsgebiet der Kronenflex® Trennscheibe A 60 TZ Special ist die Bearbeitung von Edelstahl und Stahl. Sie ist frei von Eisen, Schwefel und Chlor. Die 1 mm dünne Trennscheibe für Spezialanwendungen erlaubt ein gratfreies Trennen von Blechen sowie dünnwandigen Rohren und Profilen.
Die A 60 TZ Special wird vorwiegend für Wartungs- und Reparaturarbeiten eingesetzt. Sie hat eine große Aggressivität und lange Standzeiten.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl, NE-Metalle · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2121	115 x 1,0	7.2122	125 x 1,0

KLINGSPOR Trennscheibe A 60 Extra, gerade



Die Kronenflex® Trennscheibe A 60 Extra ist die Standardscheibe für den universellen Einsatz bei der Bearbeitung von Edelstahl und Metall. Die 1 mm dünne Trennscheibe verursacht geringe Gratbildung und thermische Belastung.
Sie eignet sich für die Bearbeitung von dünnwandigen Rohren und Profilen. Bei einem geringen Anpressdruck wird eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit erreicht. Die harte Trennscheibe hat eine lange Standzeit.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Metall · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2151	115 x 1,0	7.2152	125 x 1,0

KLINGSPOR Trennscheibe EDGE, gerade



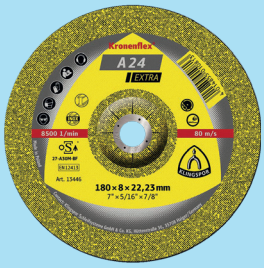
Die Trennscheibe EDGE Special ist mit selbstschärfendem Schleifkorn ausgestattet. Es wird eine hohe Schnittleistung bei gleichzeitig langer Lebendsdauer erreicht. Die perfekte Abstimmung der Bindung auf die verwendete Kornart sorgt für höhere Aggressivität und Standzeit. Die Trennscheibe EDGE Special ist nach den oSa-Richtlinien getestet und garantiert die Einhaltung der europäischen Sicherheitsnorm EN 12413.

Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Gusswerkstoffe, Kunststoffe · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2191	115 x 1,2	7.2192	125 x 1,2

Trenn- und Schleifmittel

Legende: ● besonders geeignet ○ geeignet	A24 extra	A24 N Supra	A346 Extra	A46 TZ Special	A60 TZ Special	A60 Extra	EDGE Spezial
Stahl	●	○	●	●	●	●	●
gehärteter Stahl	○	●	○	●	●	○	●
Werkzeugstahl	●	○	○	●	●	○	●
Edelstahl	○	●	●	●	●	●	●
hochlegierte Stähle	○	●	○	●	●	○	●
rost- und säurebeständige Stähle	○	●	●	●	●	○	●
Aluminium	○	○	○	○	○	○	●
Bronze	○	○	○	○	○	○	○
Kupfer	○	○	○	○	○	○	○
Messing	○	○	○	○	○	○	○
Zinkdruckguss	○		○	●	●	○	●
Gusseisen	○		○	○	○	○	○



KLINGSPOR Schruppscheibe A 24 Extra, gekröpft

Die Kronenflex® Schruppscheibe A24 Extra ist als Standardscheibe in allen Bereichen der Metallbearbeitung universell einsetzbar. Sie ist für alle handelsüblichen Winkelschleifer geeignet,hat sich im Einsatz bewährt und ist qualitativ hochwertig. Mit ihr lassen sich gute Schleifergebnisse beim Kantenschliff und bei Entgratungsarbeiten erzielen.

Techn. Daten:
· Anwendung: Metall · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2211	115 x 6,0	7.2213	180 x 6,0	7.2215	230 x 6,0
7.2212	125 x 6,0	7.2214	180 x 8,0	7.2216	230 x 8,0



KLINGSPOR Schruppscheibe A 24 R Supra, gekröpft

Die Kronenflex® Schruppscheibe A 24 R Supra zeichnet sich durch eine hohe Schleifleistung für alle Schleifarbeiten aus. Die Rezeptur ist für die Stahlbearbeitung optimiert. Die Scheibe eignet sich aber auch für die Bearbeitung von Edelstahl und Guss.

Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl, Guss, Edelstahl · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2241	115 x 6,0	7.2243	180 x 8,0
7.2242	125 x 6,0	7.2244	230 x 8,0



KLINGSPOR Schruppscheibe A 24 N Supra, gekröpft

Die Kronenflex® Schruppscheibe A 24 N Supra zeichnet sich durch eine hohe Abtragsleistung auf Edelstahl aus. Sie verfügt über ein optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß und kann auch für die Bearbeitung von Aluminium eingesetzt werden.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2231	115 x 6,0	7.2232	125 x 6,0	7.2233	180 x 8,0

Trenn- und Schleifmittel

KLINGSPOR Schruppscheibe A 24 R/01 Special, gekröpft



Die Kronenflex® Schruppscheibe A 24 R/01 Special ist eine Spezialscheibe für die Stahlbearbeitung im Behälter- und Pipelinebau. Diese Scheibe kann für die Reparatur von Schweinähten eingesetzt werden und ist auch für Wurzelnähte geeignet.

Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl, Edelstahl · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2251	125 x 4,0	7.2252	180 x 4,0

KLINGSPOR Schruppscheibe A 24 R/36 Special, gekröpft



Die Kronenflex® Schruppscheibe A 24 R/36 Special ist eine Spezialscheibe für den Einsatz in der Nuklearindustrie. Sie ist frei von Eisen, Schwefel und Chlor und zeichnet sich durch ein optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß aus. Der Einsatz dieser Schruppscheibe erfolgt bei der Bearbeitung von Schweißnähten, Entgratungsvorgängen oder dem Grobschliff für Edelstahl-Werkstücke.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2261	115 x 6,0	7.2262	125 x 6,0	7.2263	180 x 6,0

Legende: ● besonders geeignet ○ geeignet	A24 extra, gekröpft	A24 R Supra	A24 N Supra	A24 R/01 Special	A60 R/36 Special
Stahl	●	●	○	●	○
gehärteter Stahl	○	●	●	●	○
Werkzeugstahl	○	●	○	●	○
Edelstahl	○	○	●	○	●
hochlegierte Stähle	○	○	●	○	●
rost- und säurebeständige Stähle	○	○	●	○	●
Aluminium			○		
Bronze			○		
Kupfer			○		
Zinkdruckguss	○				
Gusseisen	○	○			
Nuklearindustrie					●
Pipelinebau				●	

KLINGSPOR Schleifmopteller SMT 324 Extra



Der Schleifmopteller SMT 324 Extra mit Zirkonkorund–Schleifmittel ist einsetzbar mit allen gebräuchlichen Winkelschleifern. Er ist ein universelles Produkt für die Kanten-, Flächen- und Schweißnahtbearbeitung auf Stahl und Edelstahl. Auch bei geringem Anpressdruck kommt es nicht zum Verglasen. Der SMT 324 Extra hat eine lange Standzeit.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Zirkonkorund · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Ausführung	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Ausführung	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2351	gewölbt	115	40	7.2361	gerade	115	40
7.2352	gewölbt	115	60	7.2362	gerade	115	60
7.2353	gewölbt	115	80	7.2363	gerade	115	80
7.2354	gewölbt	125	40	7.2364	gerade	125	40
7.2355	gewölbt	125	60	7.2365	gerade	125	60
7.2356	gewölbt	125	80	7.2366	gerade	125	80

Trenn- und Schleifmittel

KLINGSPOR Schleifmopteller SMT 624 Supra, gewölbt



Der Schleifmopteller SMT 624 Supra ist geeignet für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Stahl- und Edelstahlbereich. Der Einsatz von Lamellen mit aggressivem Zirkonkorund garantiert auch bei schwierigen Bedingungen sehr gute Schleifergebnisse. Bei Verwendung leistungsstarker Winkelschleifer lassen sich mit ihm hohe Abtragsleistungen erzielen bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort. Der Schleifmopteller SMT 624 Supra wird für die Bearbeitung von Kanten, Schweißnähten und weiteren kleinen Flächen eingesetzt.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Zirkonkorund · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2321	115	40	7.2320	150	40
7.2322	115	60	7.2330	150	60
7.2323	115	80	7.2327	180	40
7.2324	125	40	7.2328	180	60
7.2325	125	60	7.2329	180	80
7.2326	125	80			

KLINGSPOR Schleifmopteller SMT 628 Supra, gerade



Der Schleifmopteller SMT 628 Supra ist ausgestattet mit Lamellen mit aggressivem Zirkonkorund. Er ist ein Universalprodukt für die professionelle Bearbeitung von Stahl- und Edelstahl. Auf Grund der geraden Ausführung ist er ideal geeignet für den Plan- und Flächenschliff. Bei Verwendung leistungsstarker Winkelschleifer lassen sich mit ihm hohe Abtragsleistungen erzielen bei gleichzeitig gutem Schleifkomfort. Der Schleifmopteller überzeugt mit einer hervorragender Standzeit und einem aggressiven Schleifverhalten.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Zirkonkorund · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2331	115	40	7.2336	125	80
7.2332	115	60	7.2337	180	40
7.2333	115	80	7.2338	180	60
7.2334	125	40	7.2339	180	80
7.2335	125	60			

KLINGSPOR Schleifmopteller SMT 644 Supra



Der Schleifmopteller SMT 644 Supra ist für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl geeignet. Auch bei steilem Kanteneinsatz in Ecken und Winkeln verfügt er über eine lange Lebensdauer. Typisch ist eine hohe Abtragsleistung auch beim Einsatz in der Flächenbearbeitung. Selbst bei geringer Maschinenleistung oder geringem Anpressdruck kommt es nicht zum Zusetzen oder Verglasen.

Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl, Edelstahl · Kornart: Zirkonkorund · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Ausführung	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Ausführung	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2921	gerade	115	40	7.2922	gerade	115	60
7.2923	gerade	115	80	7.2925	gewölbt	115	40
7.2926	gewölbt	115	60	7.2927	gewölbt	115	80
7.2929	gerade	125	40	7.2930	gerade	125	60
7.2931	gerade	125	80	7.2933	gewölbt	125	40
7.2934	gewölbt	125	60	7.2935	gewölbt	125	80
7.2936	gewölbt	125	120				

Trenn- und Schleifmittel

KLINGSPOR Schleifmopteller SMT 926 Special, gewölbt

Der Schleifmopteller SMT 926 Special ist besonders geeignet für die grobe Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Auf Grund seiner hohen Schleifmittelbelegung werden extrem hohe Standzeiten bei hohen Abtragsleistungen erreicht. Geeignet ist der Schleifmoppteller sowohl für die Kanten- und Schweißnaht- als auch für die Flächenbearbeitung. Beste Ergebnisse werden beim Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck erzielt.



Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Zirkonkorund · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2371	115	40	7.2375	125	60
7.2372	115	60	7.2376	125	80
7.2373	115	80	7.2377	180	40
7.2374	125	40			

KLINGSPOR Schleifmopteller SMT 800 Special, gewölbt

Der hochwertige Vlies-Schleifmopteller SMT 800 Special ist sehr gut geeignet für das Edelstahl-Finish. Der Schweißmopteller ist in drei Feinheitsgraden erhältlich. In Abhängigkeit vom Feinheitsgrad ist er auch für Reinigungs- und leichte Entgratungsarbeiten einsetzbar. Die besten Ergebnisse werden mit drehzahlregelbaren Winkelschleifern erreicht.



Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2393	115	Very Fine	7.2396	125	Very Fine
7.2392	115	Medium	7.2395	125	Medium
7.2391	115	Coarse	7.2394	125	Coarse

KLINGSPOR Schleifmopteller SMT 996 Special, gewölbt

Der Schleifmopteller SMT 996 Special mit keramischem Korund ist speziell zur Bearbeitung von Edelstahl geeignet. Er zeichnet sich durch ein aggressives Schleifverhalten bei geringem Kraftaufwand und eine hohe Kantenstabilität aus. Durch die Multibindung wird ein kühler Schliff erreicht. Die beste Abtragsleistung wird mit leistungsstarken Winkelschleifern und hohem Anpressdruck erzielt. Der Schleifmopteller SMT 996 Special wird neben Edelstahl auch für Stahl, Holz und Kunststoff eingesetzt. Die Arbeiten beinhalten das Entgraten, Anfasen, Egalisieren und Abtragsschleifen.



Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl · Kornart: keramischer Korund · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2381	115	40	7.2382	115	60
7.2383	115	80	7.2384	125	40
7.2385	125	60	7.2386	125	80

Trenn- und Schleifmittel

Legende: ● besonders geeignet ○ geeignet	SMT 324 Extra, gerade	SMT 324 Extra, gewölbt	SMT 624 Supra	SMT 628 Supra	SMT 644 Special	SMT 926 Special	SMT 800 Special	SMT 996 Special
Flächenschliff	●	○	○	●	○	○	●	○
Schweißnahtbearbeitung	○	●	●	●	●	●	○	●
Kantenbearbeitung, Anfasen	○	●	●	○	●	●	○	●
Stahl	●	●	○	○	○	○	●	
Edelstahl	●	●	●	●	●	●	●	
hochlegierte Stähle	○	○	●	●	●	●	●	
NE-Metalle	○	○	●	●	●	●	●	●
Aluminium			○	○	○	○	○	●
Messing/Bronze	○	○						
Farbe/Lack	○	○						

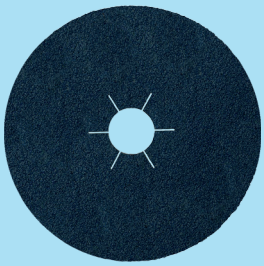


KLINGSPOR Schleiffiberscheibe CS 561

Die Schleiffiberscheibe CS 561 zeichnet sich durch sehr gute Abtragwerte bei der Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen aus. Durch die Kunstharzbindung ist diese Scheibe robust, widerstandsfähig und langlebig. Die Scheibe ist einsetzbar für grobe Schleifarbeiten, zum Entrosten und Entgraten von Metallteilen. Passender Stützteller ist der ST 358.

Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl, Metall, NE-Metalle, Kunststoff, Edelstahl, Holz · Kornart: Korund · Bohrung (mm): 22

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2410	115	24	7.2415	125	60
7.2420	115	36	7.2416	125	80
7.2411	115	40	7.2417	180	40
7.2412	115	60	7.2418	180	60
7.2413	115	80	7.2419	180	80
7.2414	125	40			



KLINGSPOR Schleiffiberscheibe CS 565

Mit der Schleiffiberscheibe CS 565 lassen sich vor allem grobe Schleifarbeiten auf Stahl, Edelstahl und anderen Metallen schnell und effektiv erledigen. Diese Scheibe zeichnet sich neben ihrer hohen Aggressivität durch ein besonders gutes Preis-/Leistungsverhältnis aus. Das Schleifkorn aus Zirkonkorund ist selbstschärfend, sodass sich mit den Scheiben über einen langen Zeitraum perfekte Schleifergebnisse erzielen lassen. Der hohe Abtrag der Schleiffieberscheibe CS 565 wird durch die hohe Streudichte erreicht, da die gesamte Oberfläche mit Schleifkorn bedeckt ist.
Passender Stützteller ist der ST 358.

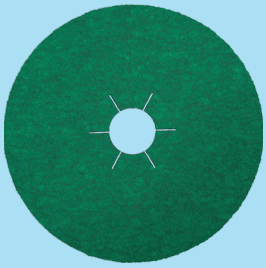
Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl, Metall · Kornart: Zirkonkorund · Bohrung (mm): 22

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2481	115	36	7.2421	115	40
7.2422	115	60	7.2423	115	80
7.2482	125	36	7.2424	125	40
7.2425	125	60	7.2426	125	80
7.2483	180	24	7.2427	180	40
7.2428	180	60	7.2429	180	80

Trenn- und Schleifmittel

KLINGSPOR Schleiffiberscheibe FS 966 ACT

Die Schleiffiberscheibe FS 996 ACT mit keramischem Korund zeichnet sich durch einen mikrokristallinen Selbstschärfe-Effekt aus. Bei der Schleiffiberscheibe FS 966 ACT ist das Schleifkorn dicht gestreut und bedeckt daher nahezu die gesamte Oberfläche. Mit dieser Scheibe werden sehr hohe Abtragsleistungen erreicht. Diese Hochleistungsscheibe ist geeignet auch für schwere Anwendungen wie das Schleifen von hochlegierten Stählen. Die Multibindung garantiert einen kühlen Schliff. Passender Stützteller ist der ST 358.



Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl · Kornart: keramischer Korund · Bohrung (mm): 22

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2441	115	40	7.2446	125	80
7.2442	115	60	7.2447	180	40
7.2443	115	80	7.2448	180	60
7.2444	125	40	7.2449	180	80
7.2445	125	60			

KLINGSPOR Fiberscheibenspender FS 555

Der Fiberscheibenspender FS 555 ermöglicht die praktische Aufbewahrung von Fiberscheiben im Durchmesser von 115 bis 180 mm am Arbeitsplatz. In Abhängigkeit von der Körnung bietet er Platz für bis zu 100 Scheiben. Ein Schnellverschluss sichert die Scheiben und ermöglicht eine einfache Entnahme. Hergestellt ist er aus strapazierfähigem Kunststoff.



Techn. Daten:
· Abm. (mm): B 170 x L 140 x H 196

Kat. Nr.	Bezeichnung
7.2451	KLINGSPOR Fiberscheibenspender FS 555

KLINGSPOR Stützteller ST 358 für Schleiffiberscheiben

Der Stützteller ST 358 dient der Aufnahme von Fiberscheiben. Er ist mittelhart, dadurch anpassungsfähig und folgt den Konturen des Werkstücks. Der ST 358 ist universell einsetzbar, speziell für den Flächen- und Feinschliff, besitzt eine gute Temperaturbeständigkeit und ist mit einer Spannmutter für die Fiberscheiben ausgestattet.

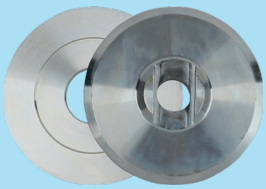


Techn. Daten:
· Gewinde: M14

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)
7.2431	115	7.2432	125
7.2433	180		

KLINGSPOR Spannflansch FL 76

Der Spannflansch FL 76 erhöht die Seitenstabilität beim Einsatz dünner Trennscheiben in gerader Ausführung und Durchmessern von 180 und 230 mm. Beim Einsatz der Trennscheibe A 46 TZ Special wird seine Verwendung empfohlen.

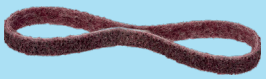


Techn. Daten:
· Ausführung: gerade · Abm. (mm): 180/230 · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Bezeichnung
7.2135	KLINGSPOR Spannflansch FL 76

Trenn- und Schleifmittel

KLINGSPOR Schleifband NBF 800



Das Vliesband NBF 800 ist ein Spezialprodukt für den Einsatz von Bandfeilen. Es eignet sich speziell für die Oberflächenbearbeitung von Edelstahl und NE-Metallen. Es ist ideal zum Beseitigen von Anlauffarben, leichtem Entgraten, Mattieren oder Anrauen. Hohe Kantenstabilität und eine reißfeste Bandverbindung tragen zu einer hohen Standzeit bei. Das Vliesband zeigt nur ein geringes Zusetzen und ist für den Nass- und Trockeneinsatz geeignet.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, NE-Metalle · Kornart: Korund

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn
7.2561	6 x 520	Coarse	7.2562	6 x 520	Medium	7.2563	6 x 520	Very Fine
7.2564	12 x 520	Coarse	7.2565	12 x 520	Medium	7.2566	12 x 520	Very Fine
7.2567	20 x 520	Coarse	7.2568	20 x 520	Medium	7.2569	20 x 520	Very Fine
7.2570	9 x 533	Coarse	7.2571	9 x 533	Medium	7.2572	9 x 533	Very Fine
7.2573	12 x 533	Coarse	7.2574	12 x 533	Medium	7.2575	12 x 533	Very Fine
7.2576	30 x 533	Coarse	7.2577	30 x 533	Medium	7.2578	30 x 533	Very Fine

KLINGSPOR Schleifband CS 310 X



Das Schleifband CS 310 X mit stabiler X-Baumwollunterlage eignet sich zur Bearbeitung von Edelstahl, Holz, Stahl und NE-Metallen. Seine Langlebigkeit und seine gute Abtragsleistung verdankt dieses Schleifband der dichten Streuung und der hochwertigen Kunstharzbindung.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl, NE-Metalle, Holz, Kunststoff · Kornart: Korund

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn
7.2511	75 x 2.000	40	7.2514	150 x 2.000	40	7.2512	75 x 2.000	60
7.2515	150 x 2.000	60	7.2513	75 x 2.000	80	7.2516	150 x 2.000	80

KLINGSPOR Schleifband CS 411 Y



Das Hochleistungsschleifband CS 411 Y mit Zirkonkorund ist geeignet für den Grobschliff und zum Entgraten von Edelstahl, aber auch von Stahl und anderen Metallen. Es ist reißfest und erzielt eine hohe Abtragsleistung durch den Einsatz von schleifaktiven Wirkstoffen. Der Einsatz von Zirkonkorund-Korn ermöglicht ein gleichmäßiges Schleifbild. Das Schleifband CS 411 Y ist für nasse und trockene Anwendungen geeignet.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl, Metall · Kornart: Zirkonkorund

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn
7.2541	75 x 2.000	40	7.2545	150 x 2.000	40	7.2542	75 x 2.000	60
7.2546	150 x 2.000	60	7.2543	75 x 2.000	80	7.2547	150 x 2.000	80

KLINGSPOR Schleifband NBS 800



Das Vliesband NBS 800 ist ein Spezialprodukt zur Oberflächenbearbeitung von Edelstahl. Es eignet sich aber auch für die Bearbeitung von anderen Metallen. Es weist eine hohe Kantenstabilität und eine reißfeste Bandverbindung auf. Auf Grund der offenen Faserstruktur erfolgt nur ein geringes Zusetzen.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, NE-Metalle, Metall · Kornart: Korund

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn
7.2551	75 x 2.000	Coarse	7.2552	75 x 2.000	Medium	7.2553	75 x 2.000	Very Fine

Trenn- und Schleifmittel

KLINGSPOR Grobreinigungsvlies PW 2000

Das Grobreinigungsvlies PW 2000 aus Nylon eignet sich besonders zum Grobschleifen und Reinigen von Schweißnähten, zum Entfernen von Farb- und Lackresten, zum Entrosten und Entfernen von Anlauffarben und Oxidationsschichten. Durch die offene Vliesstruktur wird ein schnelles Zusetzen verhindert. Einsetzbar ist es in Verbindung mit Geradschleifern, Bohrmaschinen und geraden Wellen. Passender Spanndorn ist der SD 2000.



Techn. Daten:
· Anwendung: Metall, Stein, Kunststoff, Lack, Farbe, Spachtel · Bohrung (mm): 13

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2611	100 x 13	7.2612	150 x 13

KLINGSPOR Spanndorn SD 2000

Mit dem Spanndorn SD 2000 lässt sich das Reinigungsvlies PW 2000 sicher an Geradschleifern, Bohrmaschinen oder biegsamen Wellen montieren. Dadurch wird ein optimaler Rundlauf garantiert.



Kat. Nr.	Breite (mm)	Kat. Nr.	Breite (mm)
7.2621	6 (für 1 x PW 2000)	7.2622	8 (für 2 x PW 2000)

KLINGSPOR Reinigungsscheibe NCD 200 HD, gerade

Die Reinigungscheibe NCD 200 HD ist eine harte, aggressive Vliesvariante für höhere Beanspruchung. Die offene Struktur verhindert ein schnelles Zusetzen. Der Schliff führt zur keiner Veränderung der Werkstückkontur.



Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl, NE-Metalle, Farbe, Lack, Spachtel · Kornart: Keramischer Korund · Korn: extra Coarse · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)
7.2663	115	7.2664	125

KLINGSPOR Reinigungsscheibe NCD 200, gerade

Die Reinigungsscheibe NCD 200 ist gedacht zum Einsatz mit drehzahlgeregelten Winkelschleifer. Das spezielle SiC-Vlies ist ideal zum Entfernen von Oxidschichten, Anlauffarben, Farb- und Lackschichten geeignet. Die offene Struktur verhindert ein schnelles Zusetzen.



Techn. Daten:
· Anwendung: Metall, Farbe, Lack, Kunststoff, Spachtel, Edelstahl · Kornart: SiC · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)
7.2661	115	7.2662	125

KLINGSPOR Haftstützteller NDS 555 für Schleifvliesscheiben

Der Haftstützteller NDS 555 dient dem Einsatz von Vliesscheiben mit Winkelschleifern. Aufgrund guter Hafteigenschaften ermöglicht er ein optimales Fixieren der Vliesscheiben. Sein Einsatz ist für mittelschwere Schleif- und Polierarbeiten geeignet. Da Winkelschleifer teilweise mit hohen Umdrehungszahlen arbeiten, muss die Vliesscheibe auf dem Stützteller absolut mittig angebracht werden.



Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.2656	115 x M14	7.2657	125 x M14

Trenn- und Schleifmittel



KLINGSPOR Schleifvliesrolle NRO 400

Das Material der Schleifvliesrolle NRO 400 ist hervorragend zum Reinigen, Entgraten und zur Oberflächenveredlung mittels Schwingschleifer oder von Hand geeignet.
Die Schleifvliesrolle kann zur Bearbeitung von Edelstahl, Metall und Holz eingesetzt werden. Ihre Flexibilität ermöglicht die Anpassung an das jeweilige Werkstück. Die Oberflächenbearbeitung mit dieser Vliesrolle erfolgt ohne Zusetzen.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Metall, Holz
· Kornart: Korund

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Korn
7.2631	115 x 10.000	Medium	7.2632	115 x 10.000	Fine
7.2633	115 x 10.000	Very Fine			



KLINGSPOR Schleifvliesscheibe NDS 800

Die Schleifvliesscheibe NDS 800 ist hervorragend für grobe Reinigungsarbeiten, zum Entgraten und zur Bearbeitung von Schweißnähten mittels Winkelschleifer geeignet.
Die hohe Kantenstabilität garantiert eine lange Standzeit bei aggressivem Schleifverhalten. Die Vliesscheibe eignet sich zur Bearbeitung von Edelstahl und anderen Metallen.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Metall
· Kornart: Korund

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2641	115	Coarse	7.2642	115	Medium
7.2643	115	Very Fine	7.2645	125	Coarse
7.2646	125	Medium	7.2647	125	Very Fine

Hinweis: Der passende Haftstützteller ist NDS 555.



KLINGSPOR Schleifmoprad WSM 617

Der Winkelschleifmop WSM 617 kann zur Bearbeitung von verschiedenen Materialien wie Stahl, Edelstahl, Kunststoff und Holz eingesetzt werden. Er eignet sich vor allem zum Entfernen von Oberflächenbeschichtungen, aber auch zum Entrosten, Entgraten und Verrunden von Kanten. Er kann stirnseitig und seitlich eingesetzt werden. Ein Werkzeugwechsel ist einfach per Hand möglich.

Techn. Daten:
· Anwendung: Farbe, Kunststoff, Holz, Stahl, Edelstahl
· Gewinde: M14
· Kornart: Korund
· Breite (mm): 20

Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn	Kat. Nr.	Außen-Ø (mm)	Korn
7.2761	115	40	7.2762	115	60
7.2763	115	80	7.2764	115	120
7.2765	125	40	7.2766	125	60
7.2767	125	80	7.2768	125	120

Hinweis:
Der Winkelschleifmop kann für den Grob- und Feinschliff von Stahl eingesetzt werden.

Trenn- und Schleifmittel

RHODIUS

Die Rhodius Abrasives GmbH gilt als richtungsweisender Werkzeugspezialist für das maschinelle Trennen und Schleifen von Metall und Stein. Gegründet 1952 ist Rhodius heute ein Taktgeber des Fortschritts fürs Trennen und Schleifen und produziert am Heimat-Standort Burgbrohl (Deutschland) über 100 Mio. Scheiben pro Jahr.
Mit RHODIUS bringen Sie maximale Leistung auf Ihren Winkelschleifer. So können die Anwender komfortabel, sicher und schnell optimale Arbeitsergebnisse erzielen und das bei höchster Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

Rhodius Trennscheibe extradünn XTK6 EXACT

Noch weniger Gratbildung, noch weniger thermische Belastung und dadurch geringe Blaufärbung. Die XTK6 EXACT – die dünnste Scheibe, überzeugt durch eine hervorragende Laufruhe. Durch den außergewöhnlich präzisen, sauberen und nahezu gratfreien Schnitt tendiert der Nachbearbeitungsbedarf gegen Null. Selbst extrem harte Materialien wie Federstähle, Edelstahlbleche etc. trennt die nur 0,6 mm dünne Scheibe problemlos. Viel Leistung auf kleinstem Raum - durch den schmalen Schnitt ist nahezu kein Anpressdruck erforderlich - eine spürbare Arbeitserleichterung.
In der Anwendung überzeugt die XTK6 EXACT auch im Vollschnitt und mit einem besonders aggressiven, leichten und schnellen Schnitt. Die Scheibe zeichnet sich durch den geringen Funkenflug, wenig Staubentwicklung, eine hervorragende Laufruhe und einer extrem geringen Gratbildung bei einem Minimum an Anlauffarbe am Material aus. Sie macht die Arbeit leichter und ist besonders wirtschaftlich. Präzises und schnelles Arbeiten in dünnwandigem Material ist kein Problem. Aufgrund der Kröpfung erreicht die Scheibe eine geringe Winkelabweichung. Die XTK6 EXACT bietet dem Nutzer ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis. Dieses RHODIUS Qualitätswerkzeug eignet sich besonders für das Trennen von Gewindestäben, rostbeständigem und säurebeständigem Stahl, verzinkten Bauteilen und Trägern.



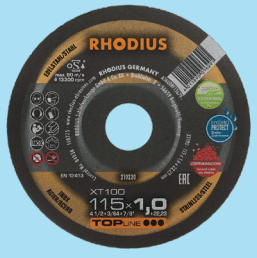
- die dünnste Freihandtrennscheibe der Welt
- außergewöhnlich präzise und nahezu gratfrei
- geringste thermische Belastung, dadurch keine Blaufärbung

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: A60U · Ausf.: gekröpft
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4120	115 x 0,6	7.4121	125 x 0,6

Rhodius Trennscheibe extradünn XT100 EXTENDED

Trennscheibe mit keramischem Schleifkorn. Für aggressive Schnittleistung und lange Lebensdauer bei hohem Schleifaufkommen.
In der Anwendung überzeugt die XT100 durch eine sehr hohe Lebensdauer (Standzeit) auch im Vollschnitt und mit einem besonders aggressiven, besonders leichten und schnellen Schnitt. Die Scheibe zeichnet sich hier durch geringen Funkenflug, wenig Staubentwicklung und stabilen Einsatz sowie eine hervorragende Laufruhe aus. Sie macht die Arbeit leichter und ist besonders wirtschaftlich. Präzises und schnelles Arbeiten in dünnwandigem Material ist kein Problem. Sie bietet ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.



- Trennscheibe mit keramischem Schleifkorn
- geringe Gratbildung
- hohe Schnittgeschwindigkeit

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Keramikkorn · Ausf.: gerade
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4149	115 x 1	7.4150	125 x 1	7.4151	115 x 1,5	7.4152	125 x 1,5
7.4153	150 x 1,5	7.4154	180 x 1,5	7.4155	230 x 1,9		

Trenn- und Schleifmittel

Rhodius Trennscheibe extradünn XT38



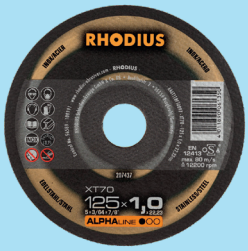
Extradünne Trennscheibe mit hoher Standzeit bei optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis. In der Anwendung überzeugt die XT38 durch eine sehr hohe Lebensdauer (Standzeit) auch im Vollschnitt und mit einem besonders aggressiven, leichten und schnellen Schnitt. Auch das präzise Arbeiten in dünnwandigem Material ist kein Problem. Die Scheibe zeichnet sich hier durch den geringen Funkenflug, wenig Staubentwicklung und eine hervorragende Laufruhe aus. Sie macht die Arbeit leichter und ist besonders wirtschaftlich.

- geringe Gratbildung
- geringer Funkenflug
- hohe Schnittgeschwindigkeit

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Normalkor. A46U
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Ausf.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Ausf.	Abm. (mm)
7.4129	gekröpft	115 x 1	7.4130	gekröpft	125 x 1
7.4131	gekröpft	150 x 1	7.4132	gerade	115 x 1,5
7.4133	gerade	125 x 1,5	7.4134	gerade	150 x 1,5
7.4135	gekröpft	180 x 1,5	7.4136	gekröpft	230 x 1,9
7.4137	gerade, Box	115 x 1	7.4138	gerade, Box	125 x 1

Rhodius Trennscheibe extradünn XT70



Zuverlässige Trennscheibe für den preisbewussten Fachmann. Ideal für antriebsschwache Maschinen.
In der Anwendung überzeugt die XT70 mit einem besonders leichten und schnellen Schnitt. Die Scheibe zeichnet sich hier durch geringen Funkenflug, stabilen Einsatz und eine hervorragende Laufruhe aus. Sie macht die Arbeit leichter und ist besonders wirtschaftlich. Präzises und schnelles Arbeiten in dünnwandigem Material ist kein Problem.

- geringe Gratbildung
- geringer Funkenflug
- hohe Schnittgeschwindigkeit

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Normalkor. A46T · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Ausf.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Ausf.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Ausf.	Abm. (mm)
7.4139	gerade	115 x 1	7.4140	gerade	125 x 1	7.4141	gekröpft	150 x 1
7.4142	gerade	150 x 1	7.4143	gerade	150 x 1	7.4144	gerade	150 x 1
7.4145	gekröpft	180 x 1,5	7.4146	gekröpft	230 x 1,9	7.4147	gerade, Box	115 x 1
7.4148	gerade, Box	125 x 1						

Rhodius Trennscheibe extradünn XT200 EXTENDED



Extradünne Trennscheibe mit keramischem Schleifkorn. Für aggressive Schnittleistung bei hoher Lebensdauer. Die XT200 EXTENDED bietet dem Nutzer ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.
In der Anwendung überzeugt die XT200 durch eine sehr hohe Lebensdauer (Standzeit) auch im Vollschnitt und mit einem besonders aggressiven, leichten und schnellen Schnitt. Auch das präzise Arbeiten in dünnwandigem Material ist kein Problem. Die Scheibe zeichnet sich hier durch den geringen Funkenflug, wenig Staubentwicklung und eine hervorragende Laufruhe aus. Sie macht die Arbeit leichter und ist besonders wirtschaftlich.

- Geringe Gratbildung und geringer Funkenflug
- Für besonders harte und kühle Stähle
- Hohe Schnittgeschwindigkeit

Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl · Kornart: Keramikkorn · Ausf.: gerade · Bohrung (mm): 22,23

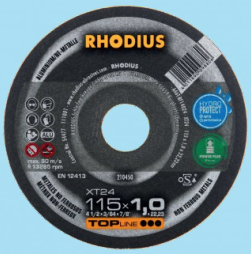
Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4156	115 x 1	7.4157	125 x 1	7.4158	115 x 1,5	7.4159	125 x 1,5
7.4160	150 x 1,5	7.4161	180 x 1,5	7.4162	230 x 1,9		

Trenn- und Schleifmittel

Rhodius Trennscheibe extradünn XT24

Extradünne Trennscheibe mit speziellen Füllstoffen, diese verhindern ein Zusetzen der Scheibe. Ideal auch für antriebsschwache Maschinen.
In der Anwendung überzeugt die XT24 im Vollschnitt und mit einem besonders aggressiven, leichten und schnellen Schnitt. Auch das präzise Arbeiten in dünnwandigem Material ist kein Problem. Die Scheibe zeichnet sich hier durch den geringen Funkenflug, wenig Staubentwicklung und eine hervorragende Laufruhe aus. Sie macht die Arbeit leichter und ist besonders wirtschaftlich. Die XT24 bietet dem Nutzer ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

- geringe Gratbildung
- hohe Schnittgeschwindigkeit



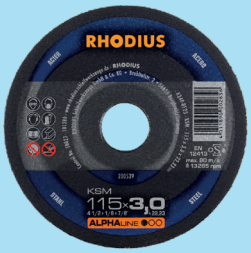
Techn. Daten:
· Anwendung: NE-Metalle · Kornart: Normalkor. A24P · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4122	115 x 1	7.4123	125 x 1	7.4124	115 x 1,5	7.4125	125 x 1,5
7.4126	150 x 1,5	7.4127	180 x 1,5	7.4128	230 x 1,9		

Rhodius Trennscheibe freihand KSM

Der Klassiker unter den Metalltrennscheiben für den preisbewussten Fachmann. Trennt leicht bei guter Standzeit.
In der Anwendung überzeugt die KSM durch einen aggressiven Schnitt und eine hervorragende Laufruhe. Mit dieser Trennscheibe lässt sich besonders wirtschaftlich arbeiten.

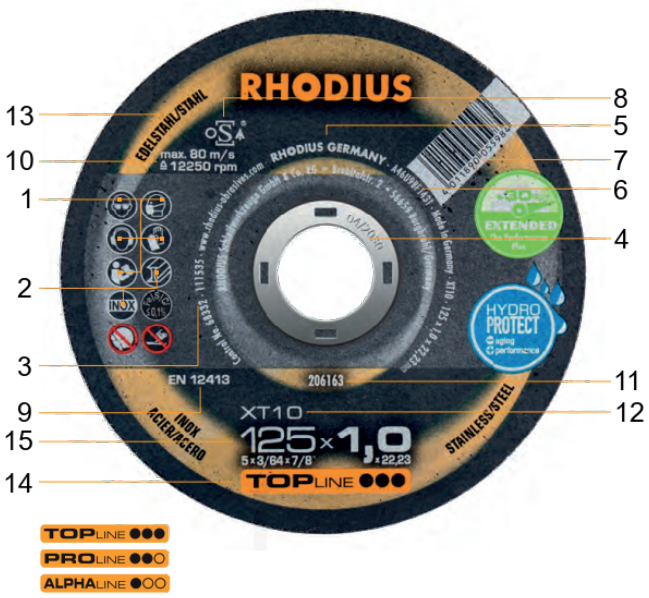
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- komfortables Trennverhalten
- leicht schneidend



Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl · Kornart: Normalkor. A24P · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Ausf.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Ausf.	Abm. (mm)
7.4111	gerade	115 x 3	7.4112	gekröpft	115 x 3
7.4113	gerade	125 x 3	7.4114	gekröpft	125 x 3
7.4115	gerade	150 x 3	7.4116	gerade	180 x 3
7.4117	gekröpft	180 x 3	7.4118	gerade	230 x 3
7.4119	gekröpft	230 x 3			

Das Etikett der Rhodius-Trennscheibe



TOPLINE ●●●
PROLINE ●●○
ALPHALINE ●○○

1 Sicherheits-Piktogramm
2 Material-Piktogramme
3 Rückverfolgbarkeits-Code
4 Inforing mit Verfallsdatum
5 Herstellername
6 ISO-Bezeichnung
7 EAN-Code
8 oSa-Kennzeichnung
9 Europäische Norm für gebundene Schleifwerkzeuge
10 maximal zulässige Arbeitsgeschwindigkeit
11 Artikelnummer
12 Produktbezeichnung
13 Materialkennzeichnung für das zu bearbeitende Material
Farbleitsystem
Edelstahl
Stahl
Stein
NE-Metalle
Guss
14 Qualitätsstufe TOPLINE, PROLINE, ALPHALINE
15 Abmessungen Scheiben-⌀ x Scheibenbreite in mm und Zoll

Trenn- und Schleifmittel

Legende: ● besonders geeignet ◉ geeignet ○ bedingt geeignet			extradünn						freihand
			XTK6 EXACT	XT100 EXT.	XT38/ XTK38	XT70	XT200 EXT.	XT24	KSM/ KSK
		Qualitätsstufe	TOP	TOP	PRO	ALPHA	TOP	TOP	ALPHA
		Lebensdauer	4/6	6/6	5/6	4/6	6/6	4/6	4/6
	Materialstärke	Maschinenleistung							
Edelstahl	<3mm	schwach	●	◉	●	◉			
		stark	●	●	◉	○			
	>3mm	schwach	◉	○	●	◉			
		stark	○	●	●	○			
Baustahl/ Blech	<3mm	schwach	●	○	◉	◉	◉		○
		stark	●	◉	◉	○	●		◉
	>3mm	schwach	○	○	◉	◉	◉		◉
		stark	○	◉	◉	○	●		◉
Bewehrungsstahl		schwach		◉	◉	○	◉		◉
		stark		◉	◉	○	●		●
Hochfeste Stähle		schwach	○	○	●	◉	◉		◉
		stark	○	●	●	◉	●		◉
Werkzeugstähle		schwach	●	○	◉	◉	◉		◉
		stark	◉	◉	◉	○	●		◉
gehärtete Stähle		schwach	◉	○	◉	◉	◉		○
		stark	◉	◉	◉	○	●		◉
Hardox		schwach	◉	◉	◉	◉	●		○
		stark	◉	●	◉	◉	●		○
Feinkornbaustahl			○		●	◉			
Alu	<3mm		◉	○	○	○		●	
	>3mm		○	○	○	○		●	



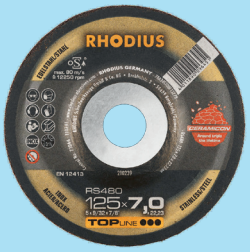
Rhodius Schruppscheibe FS1 FUSION

Die FS1 FUSION überzeugt durch sehr hohe Zerspanungsleistung und Aggressivität. Sie ist sehr weich und kann leicht profiliert werden – ein entscheidender Vorteil für den Umfangschliff bei Kehlnähten.

- ideal für Kehlnahtschleifen
- wirtschaftl. Alternative zur Fächerschleifscheibe

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Normalkor. 37A46P
· Ausf.: gekröpft · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4229	115 x 4	40	7.4230	115 x 4	60	7.4231	115 x 4	80
7.4232	125 x 4	40	7.4233	125 x 4	60	7.4234	125 x 4	80



Rhodius Schruppscheibe RS580 EXTENDED

Die RS580 EXTENDED überzeugt durch sehr hohe Zerspanungsleistung und Aggressivität bei hoher Lebensdauer. Sie hat dank Feinkorndeckschicht ein min. Ausbruchverhalten.

- höchste Zerspanungsleistung
- zusätzliches Flanschgewebe ab 180 mm für Hochfrequenz- und Druckluftschleifer
- sehr angenehmes und ermüdungsarmes Schleifen durch neuartiges Bindungssystem

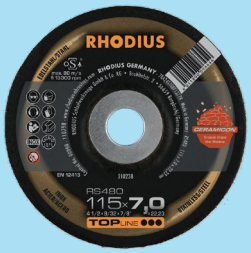
Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Keramikkorn
· Ausf.: gekröpft · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4240	115 x 7	7.4241	125 x 7	7.4242	150 x 7
7.4243	180 x 7	7.4244	230 x 7		

Trenn- und Schleifmittel

Rhodius Schruppscheibe RS480

Die RS480 ist eine leistungsstarke Edelstahl-Schruppscheibe mit keramischem Schleifkorn. Sie bietet Hochleistung auch auf Stahl und Guss und überzeugt durch ihre sehr hohe Zerspanungsleistung sowie Aggressivität bei hoher Lebensdauer. Die Scheibe hat dank einer Feinkorndeckschicht ein nur minimales Ausbruchverhalten.



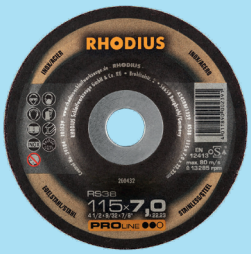
- hohe Zerspanungsleistung
- zusätzliches Flanschgewebe ab 180 mm für Hochfrequenz- und Druckluftschleifer
- sicher durch drei vollflächige Gewebelagen

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl, Guss · Kornart: Keramikkorn
· Ausf.: gekröpft · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4235	115 x 7	7.4236	125 x 7	7.4237	150 x 7
7.4238	180 x 7	7.4239	230 x 7		

Rhodius Schruppscheibe RS38

Die RHODIUS RS38 wurde gezielt für die Bearbeitung von Edelstahl, Stahl und Stahlguss entwickelt. Sie eignet sich hervorragend zum Anfasen, Schweißnahtvorbereiten, Egalisieren von Schweißnähten sowie Kantenbrechen, Entgraten und Flächenschliff.

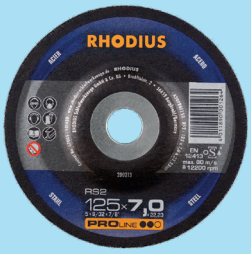


Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Normalkor. A25S · Ausf.: gekröpft
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4220	115 x 7	7.4221	125 x 7	7.4222	150 x 7
7.4223	180 x 7	7.4224	230 x 7		

Rhodius Schruppscheibe RS2

Die RS2 ist eine vielseitige Schruppscheibe, die dank einer Deckschicht ein nur minimales Ausbruchverhalten besitzt (gilt nur für Scheibenbreiten von 7 mm).



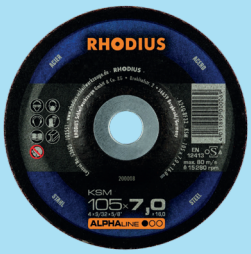
- für harten Materialien
- gute Standzeiten
- hohe Zerspanungsleistung
- lange Lebensdauer

Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl · Kornart: Normalkor. A30P · Ausf.: gekröpft
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4211	115 x 7	7.4212	125 x 7	7.4213	150 x 7	7.4214	180 x 7
7.4215	230 x 7						

Rhodius Schruppscheibe KSM

Der Klassiker für den preisbewussten Fachmann schleift leicht und mit guter Standzeit. Ideal für antriebsschwache Maschinen. In der Anwendung überzeugt die KSM durch einen aggressiven Schnitt und eine hervorragende Laufruhe.

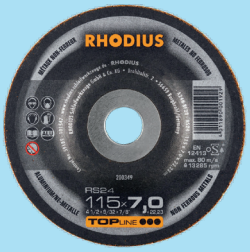


- angenehmes Schleifverhalten
- lange Lebensdauer
- gute Zerspanung
- besonders wirtschaftlich

Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl · Kornart: Normalkor. A24Q
· Ausf.: gekröpft · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4225	115 x 7	7.4226	125 x 7	7.4227	180 x 7	7.4228	230 x 7

Trenn- und Schleifmittel



Rhodius Schruppscheibe RS24

Die RS24 überzeugt durch ihre sehr hohe Zerspanungsleistung und Aggressivität. Spezielle Füllstoffe verhindert das Zusetzen und gewährleistet effizientes und kontinuierliches Schleifen.

- hohe Zerspanungsleistung
- minimale Materialerwärmung
- kein Zusetzen der Scheibe

Techn. Daten:
· Anwendung: NE-Metalle · Kornart: Normalkor. A24N
· Ausf.: gekröpft · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4216	115 x 7	7.4217	125 x 7
7.4218	180 x 7	7.4219	230 x 7

Legende:			FS1 FUSION	RS 580 EXT.	RS 480	RS 38	RS 2	KSM	RS 24
●	besonders geeignet	Qualitätsstufe	TOP	TOP	TOP	PRO	PRO	ALPHA	TOP
◐	geeignet	Lebensdauer	3/6	5/6	6/6	4/6	4/6	4/6	3/6
○	bedingt geeignet	Maschinenleistung							
Edelstahl	Kante	schwach		●	◐	◐			
		stark		●	●	●			
	Fläche	schwach	○	●	○	●			
		stark		●	●	●			
	Kehlnaht	alle	●		◐				
Stahl	Kante	schwach	○	●	◐	◐	◐	●	
		stark		●	●	●	◐	◐	
	Fläche	schwach	○	●	○	●	◐	●	
		stark		●	●	◐	●	◐	
	Kehlnaht	alle	●		◐		◐		
Feinkornbaustahl	universell	schwach	○			◐			
		stark	○			◐			
Aluminium	universell	alle							●
Bronze, Messing	universell	alle							◐
Guss	universell	alle		○	●	○			



Rhodius Fächerschleifscheibe VISION SPEED

Die VISION SPEED überzeugt durch eine sehr hohe Zerspanungsleistung. Die besondere "Top-Size-Beschichtung" der Lamellen sorgt gleichzeitig für einen noch kühleren Schliff. Eine Besonderheit sind die drei cleveren Aussparungen. Die Scheibe wird beim Drehen dank ihrer drei Aussparungen transparent und ermöglicht so eine permanente Kontrolle des Arbeitsfortschritts ohne abzusetzen. Der Anwender sieht hier genau, was und wieviel er schleift.

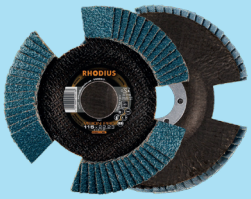
- freie Sicht auf das Werkstück
- Hochleistungs-Keramikkorn für schnelles Schleifen ohne Kraftaufwand
- kühler Schliff durch Bindung, mit schleifaktiven Zusatzstoffen

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl, NE-Metalle · Kornart: Keramikkorn
· Ausf.: schräg · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4323	115	40	7.4324	115	60	7.4325	115	80
7.4326	115	120	7.4327	125	40	7.4328	125	60
7.4329	125	80	7.4330	125	120			

Trenn- und Schleifmittel

Rhodius Fächerschleifscheibe VISION PRO



Zirkon-Fächerschleifscheibe. Dank ihrer drei Aussparungen wird die VISION PRO beim Drehen transparent. Das ermöglicht permanente Kontrolle des Arbeitsergebnisses.

- freie Sicht auf das Werkstück
- kontrollierter Materialabtrag
- besonders gut bei der Anwendung auf Stahl

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Ausf.: schräg · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4331	115	40	7.4332	115	60	7.4333	115	80
7.4334	125	40	7.4335	125	60	7.4336	125	80

Rhodius Fächerschleifscheibe JUMBO SPEED EXT.



Die JUMBO SPEED EXTENDED überzeugt durch hohe Standzeiten bei extrem aggressivem Abtrag und punktet mit einer sehr hohen Lebensdauer. Die besondere "Top-Size-Beschichtung" der Lamellen sorgt gleichzeitig für einen noch kühleren Schliff. Dieses Premiumwerkzeug ist für anspruchsvolle Schleifarbeiten perfekt geeignet und weist ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis auf. In der Anwendung punktet die Fächerschleifscheibe JUMBO SPEED EXTENDED mit ihren langen, überlappenden Lamellen. Diese sorgen für ein spürbares Mehr an Performance und einen aggressiven Abtrag.

- hohe Zerspanungsleistung durch Keramikkorn
- besonders geeignet für vergütete Stähle, Zunderflächen und Titan
- besonders gut im Kantenschliff

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Keramikkorn · Ausf.: schräg

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4311	115	40	7.4312	115	60	7.4313	115	80
7.4314	125	40	7.4315	125	60	7.4316	125	80

Rhodius Fächerschleifscheibe JUMBO LONGLIFE TRIM



Die JUMBO LONGLIFE TRIM überzeugt durch eine besonders hohe Lebensdauer. Die besondere "Top-Size-Beschichtung" der Lamellen sorgt gleichzeitig für einen noch kühleren Schliff. Dieses Premiumwerkzeug ist für anspruchsvolle Schleifarbeiten perfekt geeignet und bietet ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis. Der Träger der Fächerschleifscheibe JUMBO LONGLIFE TRIM ist dank einer zusätzlichen Profilierung problemlos trimmbar. Die vollständige Nutzung der extra langen Lamellen bis zum Ende ist so möglich. Das heißt: Der zwischenzeitlich verbrauchte Lammellenüberstand kann abgeschliffen und die nicht verbrauchte Schleiffläche dann noch voll genutzt werden.

- Zirkon-Keramik Mischgewebe für hohe Zerspanungsleistung
- besonders lange Lebensdauer
- besonders gut im Kantenschliff

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl · Kornart: Keramikkorn · Ausf.: gerade

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4317	115	40	7.4318	115	60	7.4319	115	80
7.4320	125	40	7.4321	125	60	7.4322	125	80

Trenn- und Schleifmittel

Legende: ● besonders geeignet ◐ geeignet ○ bedingt geeignet			VISION SPEED		JUMBO	
			VISION SPEED	VISION PRO	JUMBO SPEED EXT.	JUMBO LONGL. TRIM
		Qualitätsstufe	TOP	PRO	TOP	TOP
		Lebensdauer	4/6	2/6	5/6	6/6
		Zerspanung	4/6	3/6	6/6	5/6
		Maschinenleistung				
Edelstahl	Kante	schwach	○	◐	◐	○
		stark	◐	○	●	●
	Fläche	schwach	○	◐	○	○
		stark	◐	○	●	●
	Kehlnaht	alle			○	◐
	Punkte/feine Nähte	alle	●	●	◐	○
Baustahl	Kante	schwach	○	◐	○	◐
		stark	◐	○	●	●
	Fläche	schwach	◐	◐	◐	◐
		stark	◐	○	◐	●
	Kehlnaht	alle			○	◐
	Punkte/feine Nähte	alle	●	●	○	◐
Feinkornbaust.	Kante	schwach	○	◐	○	◐
		stark	◐	○	●	●
	Fläche	schwach	◐	◐	◐	◐
		stark	◐	○	◐	●
	Kehlnaht	alle				
Alu weich	universell	alle	○	○	○	
Alu hart	universell	alle	●	◐	●	◐
Stahlguss	universell	alle	○	○	●	●



Rhodius Kehlnaht-Fächerschleifscheibe LSK FK

Die LSK FK überzeugt durch eine sehr hohe Zerspanungsleistung. Die besondere "Top-Size-Beschichtung" der Lamellen sorgt gleichzeitig für einen noch kühleren Schliff. Dieses Premiumwerkzeug ist für anspruchsvolle Schleifarbeiten perfekt geeignet.

In der Anwendung punktet die Fächerschleifscheibe LSK FK mit einem 10 mm langen Lamellenüberstand, stabilem Gewebe und einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis.

Diese spezielle Kehlnahtschleifscheibe ist somit optimal für das schnelle und saubere Schleifen von Kehlnähten und an schwierigen Stellen geeignet. Hier hält die Spezialscheibe im Vergleich einfach länger.

- hohe Zerspanungsleistung durch Keramikkorn
- optimiert auf den Kehlnahteinsatz

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl
· Ausf.: schräg
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4412	115	40	7.4413	115	60
7.4414	115	80	7.4415	125	40
7.4416	125	60	7.4417	125	80

Trenn- und Schleifmittel

Rhodius Fächerschleifscheibe LSZ F1

Zirkon-Fächerschleifscheibe mit widerstandsfähigem Faserstoffträger. Sehr gute Leistungen bei Edelstahl und Bestleistungen bei Stahl.

- hohe Lebensdauer
- schnelle Zerspanung

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl
· Ausf.: schräg
· Bohrung (mm): 22,23



Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4347	115	40	7.4348	115	60
7.4349	115	80	7.4350	115	120
7.4351	125	24	7.4352	125	40
7.4353	125	60	7.4354	125	80
7.4355	125	120	7.4356	150	40
7.4357	150	60	7.4358	150	80
7.4359	180	40	7.4360	180	60
7.4361	180	80			

Rhodius Fächerschleifscheibe LGZ F1

Zirkon-Fächerschleifscheibe mit Faserstoffträger. Sehr gute Leistungen bei Edelstahl und Bestleistungen bei Stahl.

- hohe Lebensdauer
- widerstandsfähiger Faserstoffträger
- schnelle Zerspanung

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl
· Ausf.: gerade
· Bohrung (mm): 22,23



Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4362	115	40	7.4363	115	60
7.4364	115	80	7.4365	115	120
7.4366	125	40	7.4367	125	60
7.4368	125	80	7.4369	125	120
7.4370	180	40	7.4371	180	60
7.4372	180	80			

Rhodius Fächerschleifscheibe LSZ F2

Leistungsstarke Zirkon-Fächerschleifscheibe für den preisbewussten Fachmann. Dieses Qualitätswerkzeug ist für den universellen Einsatz perfekt geeignet.

- gute Lebensdauer
- hohe Zerspanungsleistung

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl
· Ausf.: schräg
· Bohrung (mm): 22,23



Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4373	115	40	7.4374	115	60
7.4375	115	80	7.4376	125	40
7.4377	125	60	7.4378	125	80
7.4379	180	40	7.4380	180	60
7.4381	180	80			

Trenn- und Schleifmittel

Rhodius Fächerschleifscheibe LGZ F2



Leistungsstarke Zirkon-Fächerschleifscheibe für den preisbewussten Fachmann. Dieses Qualitätswerkzeug ist für den universellen Einsatz perfekt geeignet.

- gute Lebensdauer
- hohe Zerspanungsleistung
- widerstandsfähiger Faserstoffträger

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl
· Ausf.: gerade
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4382	115	40	7.4383	115	60
7.4384	115	80	7.4385	115	120
7.4386	125	40	7.4387	125	60
7.4388	125	80	7.4389	180	40
7.4390	180	60			

Rhodius Fächerschleifscheibe LSZ F3



Preisattraktive Fächerschleifscheibe mit Zirkonkorund. Dieses Qualitätswerkzeug ist für den universellen Einsatz perfekt geeignet.

- gute Zerspanungsleistung
- bewährte Qualität mit Baumwollrücken
- gute Standzeit

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl
· Ausf.: schräg
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4391	115	40	7.4392	115	60
7.4393	115	80	7.4394	115	120
7.4395	125	40	7.4396	125	60
7.4397	125	80	7.4398	125	120
7.4399	150	40	7.4400	150	60
7.4401	150	80	7.4402	180	40
7.4403	180	60	7.4404	180	80

Rhodius Fächerschleifscheibe LGZ F3



Preisattraktive Fächerschleifscheibe mit Zirkonkorund. Dieses Qualitätswerkzeug ist für den universellen Einsatz perfekt geeignet.

- gute Zerspanungsleistung
- bewährte Qualität mit Baumwollrücken
- gute Standzeit

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl
· Ausf.: gerade
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4405	115	40	7.4406	115	60
7.4407	115	80	7.4408	115	120
7.4409	125	40	7.4410	125	60
7.4411	125	80			

Trenn- und Schleifmittel

Rhodius Fächerschleifscheibe LGA ALU

Die ideale, langlebige Fächerschleifscheibe für das Schleifen von Alu und anderen schmierenden NE-Metallen. Die Lamellen zeichnen sich zudem durch besondere Stearat-Beschichtung aus, die die Gefahr des Zusetzens sehr stark reduziert.
Dieses Premiumwerkzeug ist für anspruchsvolle Schleifarbeiten perfekt geeignet und bietet ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

- spezielle Beschichtung des Lamellenbandes
- Einkerbung des Trägers für sanftes Freischlagen
- trimmbarer ABS Träger



Der zwischenzeitlich verbrauchte Lammellenüberstand kann abgeschliffen und die nicht verbrauchte Schleiffläche dann noch voll genutzt werden. Bei der LGA ALU wird als Schleifkorn ein hochwertiges Aluminiumoxid (Korund) verwendet. Dieses ist selbstschärfend.
Alle RHODIUS-Lamellenscheiben sind zudem eisen- und schwefelfrei. Bei dieser Scheibe liegen die Lamellen flach auf. Wenn ein ebener Schliff gefordert ist, erleichtert diese flache Anordnung der Lamellen die Arbeit ganz besonders.

Techn. Daten:
· Anwendung: NE-Metalle, Holz
· Ausf.: gerade
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4343	115	40	7.4344	115	60
7.4345	125	40	7.4346	125	60

Rhodius Fächerschleifscheibe VLS

Dieses Werkzeug ist eine sehr gute Wahl, wenn Oberfläche besonders schonend bearbeitet werden müssen. Auch wenn größere Flächen vorbereitet und strukturiert werden sollen, erzielt der Anwender mit der Vliesfächerschleifscheibe RHODIUS VLS herausragende Arbeitsergebnisse.
Die Schleifscheibe eignet sich darüber hinaus besonders gut für das Entfernen von Anlauffarben, das Reinigen von Schleifnähten und für das Finish nach der Montage.

- gutes Oberflächenfinish
- feine und flexible Vliesfasern
- widerstandsfähiger Faserstoffträger



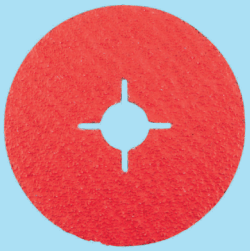
Die VLS wurde speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (VA-Stahl, Inox), z.B. 1.4301 (X5CrNi18-10 oder 304), von Stahl (Schwarzstahl auch Baustahl, St37, S235JR, 1.0037 oder Karbonstahl genannt) und Stahlguss sowie von Aluminium und weiteren NE-Metallen wie Kupfer, Messing, Bronze, etc. entwickelt. Auf allen hier aufgeführten Materialien erzielt der Anwender mit der Vliesfächerschleifscheibe RHODIUS VLS sehr gute Arbeitsergebnisse.

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl, NE-Metalle
· Ausf.: schräg
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4337	115	grob	7.4338	115	mittel
7.4339	115	fein	7.4340	125	grob
7.4341	125	mittel	7.4342	125	fein

Trenn- und Schleifmittel

Legende: ● besonders geeignet ◐ geeignet ○ bedingt geeignet			Standard-Fächerscheiben					
			LSK/ LGK FK	LSZ/ LGZ F1	LSZ/ LGZ F2	LSZ/ LGZ F3	LGA ALU	VLS
		Qualitätsstufe	TOP	PRO	ALPHA	ALPHA	PRO	PRO
		Lebensdauer	5/6	3/6	2/6	1/6	3/6	4/6
		Zerspanung	4/6	3/6	3/6	3/6		
		Maschinenleistung						
Edelstahl	Kante	schwach	○	◐	●	◐		
		stark	◐	◐	◐	◐		
	Fläche	schwach		◐	●	◐		◐
		stark		◐	◐	◐		◐
	Kehlnaht	alle	●	○	○	○		
	Punkte/feine Nähte	alle		○	◐	○		
Baustahl	Kante	schwach	○	◐	◐	●		
		stark	◐	◐	●	◐		
	Fläche	schwach		◐	◐	●		○
		stark		●	◐	◐		○
	Kehlnaht	alle	●	○	○	○		
	Punkte/feine Nähte	alle		○	○	◐		○
Feinkornbaust.	Kante	schwach	○	◐	◐	●		
		stark	◐	◐	●	◐		
	Fläche	schwach		◐	◐	●		○
		stark		●	◐	◐		○
	Kehlnaht	alle	●					
Alu weich	universell	alle	◐	○	○	◐	●	○
Alu hart	universell	alle	●	○	○	○	◐	◐
Stahlguss	universell	alle	●	○	○	○		○



Rhodius Fiberscheibe KFK

Die Fiberscheibe KFK ist langlebig, eisen-/schwefelfrei und hat einen sehr kühlen Schliff, der Anlassfarben reduziert. Besonders ist eine sehr hoher Abtrag bei hoher Standszeit. Das Korn ermöglicht eine sehr hohe Abtragsleistung in kurzer Zeit bei sehr hoher Standzeit.

- besonders geeignet für vergütete Stähle, Zunderflächen und Titan
- spürbar schnellere Zerspanung
- hohe Lebensdauer

Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, vergüteter Stahl, Titan, Zunderflächen
· Kornart: Keramikkorn
· Ausf.: Einsatz nur mit passendem Stützteller
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4511	115	24	7.4512	115	36
7.4513	115	40	7.4514	115	60
7.4515	115	80	7.4516	125	24
7.4517	125	36	7.4518	125	40
7.4519	125	60	7.4520	125	80
7.4521	150	36	7.4522	180	24
7.4523	180	36	7.4524	180	40
7.4525	180	60	7.4526	180	80

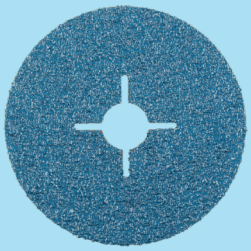
Hinweis:
Der Einsatz dieser Fiberscheibe darf nur mit einem passenden Stützteller, zum Beispiel dem RHODIUS RH TURBO oder dem RHODIUS RH ST, erfolgen. Hierbei ist zwingend auf den entsprechenden Durchmesser des Stützstellers zu achten.

Trenn- und Schleifmittel

Rhodius Fiberscheibe KFZ

Die Fiberscheibe KFZ ist langlebig, eisen-/schwefelfrei und ermöglicht durch das Zirkon-Korn eine sehr gute Abtrags- sowie Zerspanleistung auf Stahl und Edelstahl.

- sehr hohe Zerspanleistung
- hohe Lebensdauer



Techn. Daten:
· Anwendung: Edelstahl, Stahl
· Kornart: Zirkonkorund
· Ausf.: Einsatz nur mit passendem Stützteller
· Bohrung (mm): 22,23

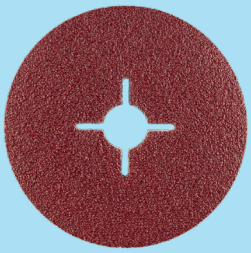
Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4527	115	80	7.4537	150	24
7.4538	150	36	7.4539	150	40
7.4540	150	60	7.4541	150	80
7.4542	180	24	7.4543	180	36
7.4544	180	40	7.4545	180	60

Hinweis:
Der Einsatz dieser Fiberscheibe darf nur mit einem passenden Stützteller, zum Beispiel dem RHODIUS RH TURBO oder dem RHODIUS RH ST, erfolgen. Hierbei ist zwingend auf den entsprechenden Durchmesser des Stützstellers zu achten.

Rhodius Fiberscheibe KFS

Aluminiumoxid-Fiberscheibe – das Korn ermöglicht eine hohe Abtragsleistung auf Stahl. Die Scheibe ist eisen-/schwefelfrei.

- gute Zerspanungsleistung
- hohe Lebensdauer
- geringer Funkenflug



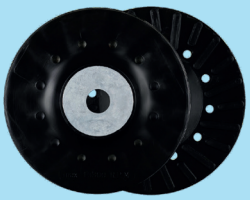
Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl
· Kornart: Zirkonkorund
· Ausf.: Einsatz nur mit passendem Stützteller
· Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4546	115	16	7.4547	115	24
7.4548	115	36	7.4549	115	40
7.4550	115	50	7.4551	115	60
7.4552	115	80	7.4553	115	100
7.4554	115	120	7.4555	125	16
7.4556	125	24	7.4557	125	36
7.4558	125	40	7.4559	125	50
7.4560	125	60	7.4561	125	80
7.4562	125	100	7.4563	125	120
7.4564	150	24	7.4565	150	36
7.4566	150	40	7.4567	150	60
7.4568	150	80	7.4569	150	120
7.4570	180	16	7.4571	180	24
7.4572	180	36	7.4573	180	40
7.4574	180	60	7.4575	180	80
7.4576	180	120			

Hinweis:
Der Einsatz dieser Fiberscheibe darf nur mit einem passenden Stützteller, zum Beispiel dem RHODIUS RH TURBO oder dem RHODIUS RH ST, erfolgen. Hierbei ist zwingend auf den entsprechenden Durchmesser des Stützstellers zu achten.

Trenn- und Schleifmittel

Legende: ● besonders geeignet ◐ geeignet ○ bedingt geeignet			Fiberschleifscheiben		
			KFK	KFZ	KFS
		Qualitätsstufe	TOP	TOP	PRO
		Lebensdauer	5/6	3/6	2/6
		Zerspanung	3/6	2/6	2/6
		Maschinenleistung			
Edelstahl	Kante	schwach	◐	●	
		stark	●	◐	
	Fläche	schwach	○	◐	
		stark	●	◐	
	Kehlnaht	alle			
	Punkte/feine Nähte	alle	◐	●	
Baustahl	Kante	schwach	◐	◐	●
		stark	●	◐	◐
	Fläche	schwach	◐	◐	●
		stark	●	●	◐
	Kehlnaht	alle			
	Punkte/feine Nähte	alle	●	◐	◐
Feinkornbaust.	Kante	schwach	◐	◐	●
		stark	●	◐	◐
	Fläche	schwach	◐	◐	●
		stark	●	●	◐
	Kehlnaht	alle			
Alu weich	universell	alle	○	○	◐
Alu hart	universell	alle	●	◐	◐
Bronze, Messing	universell	alle	●	○	○
Titan	universell	alle	●		
Gusseisen	universell	alle	●	◐	○
Stahlguss	universell	alle	●	◐	◐

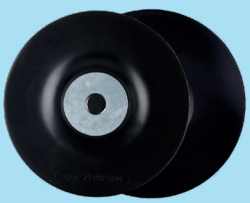


Rhodius Stützteller für Fiberscheibe RH TURBO

Turbo-Stützteller für Fiberscheiben – die Bauform ermöglicht aggressives Arbeiten bei gleichzeitig optimierter Kühlung. Der Tragteller RH TURBO ist sehr steif. Mit ihm kann beim Schleifen noch mehr Druck aufgebaut werden. Zudem bietet er durch die speziellen Kühlrippen eine verbesserte Wärmeabfuhr.

- aggressiveres Arbeiten
- besonders geeignet für KFK
- kühlerer Schliff

Kat. Nr.	Gewinde	Abm. (mm)
7.4577	M14	115
7.4578	M14	125
7.4579	M14	180



Rhodius Stützteller für Fiberscheibe RHST

Stützteller für Fiberscheiben – flexibel für optimale Anpassung an das Werkstück. Der Tragteller RHST ist vergleichsweise weich und flexibel und somit insbesondere für das Bearbeiten von konkaven Flächen optimal geeignet.

- flexiblerer Stützteller
- angenehmes Schleifen
- optimale Anpassung an das Werkstück

Kat. Nr.	Gewinde	Abm. (mm)
7.4580	M14	115
7.4581	M14	125
7.4582	M14	150

Trenn- und Schleifmittel

Rhodius Reinigungsvlies SVS



Auch wenn hochfeste Stähle, Bleche, Baustähle und Werkzeugstähle gereinigt werden müssen ist die RHODIUS SVS erste Wahl.Sie ist dabei besonders materialschonend.

Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl, NE-Metalle, Holz · Ausf.: gekröpft · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4611	115	7.4612	125

Rhodius Reinigungsvlies SVS HD



Auch wenn hochfeste Stähle, Bleche, Baustähle und Werkzeugstähle gereinigt werden müssen, ist die SVS HD erste Wahl. Sie ist dabei kantenstabil, das keramische Hochleistungsschleifkorn sorgt für höchste Reinigungsleistung.

Techn. Daten:
· Anwendung: Stahl, NE-Metalle, Holz · Kornart: Keramikkorn
· Ausf.: gekröpft · Bohrung (mm): 22,23

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Kat. Nr.	Abm. (mm)
7.4613	115	7.4614	125

Rhodius Schleifband ESB CX



Das Qualitätslangband ESB CX ist insbesondere für den Kantenschliff sehr gut geeignet. Es ist die erste Wahl, wenn rostbeständiger oder säurebeständiger Stahl, hochfestes oder hochlegiertes Blech, Werkzeugstahl oder gehärteter Stähl bearbeitet werden muss.

- Bindung aus Kunstharz mit Schleifkornzusätzen für kühleren Schliff
- dicht gestreut für hohe Zerspanungsleistung auf Stahl und Edelstahl
- reißfestes X-Polyestergewebe, wasserfest für lange Lebensdauer

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4621	75 x 2000	40	7.4622	75 x 2000	60
7.4623	75 x 2000	80	7.4624	150 x 2000	40
7.4625	150 x 2000	60	7.4626	150 x 2000	80

Rhodius Schleifband ESB ZX



Das Qualitätslangband ESB ZX ist insbesondere für den Kantenschliff sehr gut geeignet. Es ist erste Wahl, wenn rostbeständiger oder säurebeständiger Stahl, hochfestes oder hochlegiertes Blech, Werkzeugstahl oder gehärteter Stähl bearbeitet werden muss.

- Zirkonkorund dicht gestreut für hohen Materialabtrag auf Stahl und Edelstahl
- reißfestes Y-Polyestergewebe, wasserfest für lange Lebensdauer
- sicher durch drei vollflächige Gewebelagen

Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung	Kat. Nr.	Abm. (mm)	Körnung
7.4627	75 x 2000	40	7.4628	75 x 2000	60
7.4629	75 x 2000	80	7.4630	75 x 2000	120
7.4631	75 x 2500	40	7.4632	75 x 2500	60
7.4633	75 x 2500	80	7.4634	100 x 2000	40
7.4635	100 x 2000	60	7.4636	100 x 2000	80
7.4637	100 x 2000	120	7.4638	150 x 2000	40
7.4639	150 x 2000	60	7.4640	150 x 2000	80
7.4641	150 x 2000	120			

Umgebungsschutz

ANFINDO

Anfindo ist ein Unternehmen, das sich auf Schweiß- und Schallschutz spezialisiert hat. Es bietet verschiedene Produkte wie beispielsweise Schweißschutzanlagen, Schweißerschutzvorhänge, Schwenkarme und Zubehör an. Anfindo ist seit 2009 auf dem Markt und hat sich als kompetenter Partner im Bereich Anlagenbau, Schweiß-, Schall- und Umgebungsschutz etabliert. Das Unternehmen zeichnetsich durch kurze Lieferzeiten, hohe Qualität und individuelle Lösungen aus und ist vor allem in der Schweißbranche tätig, aber auch in anderen Bereichen, die einen effektiven Schutz vor Funken, Hitze sowie Lärm benötigen.

ANFINDO Schweißerschutzvorhang Standard

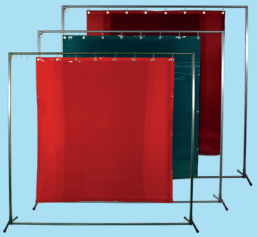


Der Schweißerschutzvorhang Standard ist nach DIN EN 25980 geprüft und für alle Lichtbogenschweißverfahren geeignet. Er bietet Schutz vor optischen Strahlen, Schweißspritzern und auch vor Zugluft. Das Material ist Weich-PVC in einer Stärke von 0,4 mm. Das Material ist schwer entflammbar. Der Vorhang ist oben gesäumt und mit sieben verstärkten Ringösen versehen. Seitlich befinden sich alle 40 cm verstärkte Druckknöpfe zum Verbinden mehrerer Vorhänge. Die Befestigung erfolgt am Rohr 1" mit je 7 Befestigungsringen (Kat.Nr. 6.1836) oder am C-Profil mit je 7 Hakengleitern (Kat.Nr. 6.1855).

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Farbe	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Farbe
6.1121	1600 x 1400	orange	6.1122	1800 x 1400	orange
6.1123	2000 x 1400	orange	6.1124	2200 x 1400	orange
6.1125	2400 x 1400	orange	6.1126	2600 x 1400	orange
6.1127	2800 x 1400	orange	6.1128	3000 x 1400	orange
6.1181	1600 x 1400	hellgrün	6.1182	1800 x 1400	hellgrün
6.1183	2000 x 1400	hellgrün	6.1184	2200 x 1400	hellgrün
6.1185	2400 x 1400	hellgrün	6.1186	2600 x 1400	hellgrün
6.1187	2800 x 1400	hellgrün	6.1188	3000 x 1400	hellgrün
6.1131	1600 x 1400	bronze	6.1132	1800 x 1400	bronze
6.1133	2000 x 1400	bronze	6.1134	2200 x 1400	bronze
6.1135	2400 x 1400	bronze	6.1136	2600 x 1400	bronze
6.1137	2800 x 1400	bronze	6.1138	3000 x 1400	bronze
6.1111	1600 x 1400	dunkelgrün	6.1112	1800 x 1400	dunkelgrün
6.1113	2000 x 1400	dunkelgrün	6.1114	2200 x 1400	dunkelgrün
6.1115	2400 x 1400	dunkelgrün	6.1116	2600 x 1400	dunkelgrün
6.1117	2800 x 1400	dunkelgrün	6.1118	3000 x 1400	dunkelgrün

Hinweis: Befestigungsringe und Hakengleiter gehören nicht zum Lieferumfang.

ANFINDO Schweißerschutzvorhang EXTREM



Der nach DIN EN 25980 geprüfte Schweißerschutzvorhang EXTREM ist für Einsatzbereiche mit sehr hohen Beanspruchungen gut geeignet. Der Schweißerschutzvorhang wird aus Weich-PVC mit einer Stärke von 2 mm hergestellt. Durch sein hohes Eigengewicht ist der Vorhang EXTREM besonders gut geeignet als Schutz gegen Zugluft. Der Vorhang ist oben mit acht verstärkten Ringösen ausgestattet. Seitlich ist der Schutzvorhang mit 14 mm großen Druckknöpfen verstärkt. Die Druckknöpfe dienen zum Verbinden mehrerer Vorhänge. Die Befestigung erfolgt am Rohr 1" mit je 8 Befestigungsringen am C-Profil mit je 8 Hakengleitern. Der Vorhang entspricht der DIN 53438 T 2 , Kl.1 und ist schwer entflammbar.

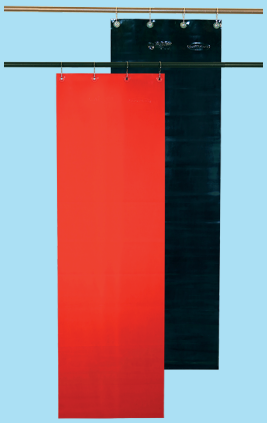
Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Farbe	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Farbe
6.1461	1600 x 1500	orange	6.1462	1800 x 1500	orange
6.1463	2000 x 1500	orange	6.1481	1600 x 1500	hellgrün
6.1482	1800 x 1500	hellgrün	6.1483	2000 x 1500	hellgrün
6.1464	1600 x 1500	bronze	6.1465	1800 x 1500	bronze
6.1466	2000 x 1500	bronze			

Hinweis: Befestigungsringe und Hakengleiter gehören nicht zum Lieferumfang.

Umgebungsschutz

ANFINDO Schweißerschutzvorhang Lamellen, 470 x 0,4 mm

Der Schweißerschutzvorhang besteht aus Lamellen 470 x 0,4 mm und ist nach DIN EN 25980 geprüft. Er bietet Schutz vor optischen Strahlen, Schweißspritzern und auch vor Zugluft.
Die Befestigung erfolgt am Rohr 1" mit Befestigungsringen (Kat.Nr. 6.1836) oder am C-Profil mit Hakengleitern (Kat.Nr. 6.1855).
Das System ermöglichen es, die Lamellen schnell und einfach auf- und abzuhängen.



Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Farbe	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Farbe
6.1221	1600 x 2000	orange	6.1222	1800 x 2000	orange
6.1223	2000 x 2000	orange	6.1224	2200 x 2000	orange
6.1291	1600 x 2000	hellgrün	6.1292	1800 x 2000	hellgrün
6.1293	2000 x 2000	hellgrün	6.1294	2200 x 2000	hellgrün
6.1231	1600 x 2000	bronze	6.1232	1800 x 2000	bronze
6.1233	2000 x 2000	bronze	6.1234	2200 x 2000	bronze
6.1211	1600 x 2000	dunkelgrün	6.1212	1800 x 2000	dunkelgrün
6.1213	2000 x 2000	dunkelgrün	6.1214	2200 x 2000	dunkelgrün

Hinweis: Befestigungsringe und Hakengleiter gehören nicht zum Lieferumfang.

ANFINDO Schweißerschutzvorhang Lamellen, 570 x 1 mm

Der Schweißerschutzvorhang ist nach DIN EN 25980 geprüft und bietet Schutz vor optischen Strahlen, Schweißspritzern und auch vor Zugluft. Die Lamellen bestehen aus Weich-PVC in einer Stärke von 1 mm. Das Material ist schwer entflammbar. Die Lamellen sind oben mit vier verstärkten Ringösen versehen. Ein Vorhang mit 2 m Breite besteht aus vier Einzellamellen mit je 570 mm.



Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Farbe	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Farbe
6.1261	1600 x 2000	orange	6.1262	1800 x 2000	orange
6.1263	2000 x 2000	orange	6.1264	2200 x 2000	orange
6.1296	1600 x 2000	hellgrün	6.1297	1800 x 2000	hellgrün
6.1298	2000 x 2000	hellgrün	6.1299	2200 x 2000	hellgrün
6.1271	1600 x 2000	bronze	6.1272	1800 x 2000	bronze
6.1273	2000 x 2000	bronze	6.1274	2200 x 2000	bronze
6.1251	1600 x 2000	dunkelgrün	6.1252	1800 x 2000	dunkelgrün
6.1253	2000 x 2000	dunkelgrün	6.1254	2200 x 2000	dunkelgrün

Hinweis: Befestigungsringe und Hakengleiter gehören nicht zum Lieferumfang.

ANFINDO Schweißerschutzwand Viper 1300, Lamellen

Die Schweißerschutzwand VIPER 1300 wird für die verschiedensten Schweißsituationen eingesetzt. Sie ist einfach und schnell zu montieren und kann mit anderen Schweißerschutzwänden kombiniert werden. Die Schweißerschutzwand VIPER 1300 besteht aus Lamellen, die nach DIN EN ISO 25980 geprüft und zertifiziert sind. Das Material ist Weich-PVC und gemäß DIN 53438 T 2, Klasse 1 schwer entflammbar. Die VIPER 1300 schützt vor optischen Strahlen und vor Schweißspritzern. Sie ist für alle Lichtbogenschweißverfahren geeignet. Die Standardausführung ist feststehend mit Abmessungen von 2000 x 1300 mm. Die Seitenteile bestehen aus Vierkantrohr mit 25x25 mm.



Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)
6.1612	orange	470 x 0,4	6.1613	bronze	470 x 0,4
6.1615	hellgrün	470 x 0,4	6.1611	dunkelgrün	470 x 0,4
6.1632	orange	300 x 2	6.1633	bronze	300 x 2
6.1635	hellgrün	300 x 2	6.1631	dunkelgrün	300 x 2

Hinweis: Die Ausführung ist auf Wunsch auch mit einem Rädersatz lieferbar.

Umgebungsschutz

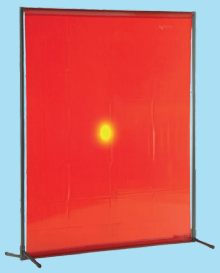


ANFINDO Schweißerschutzwand Viper 1300, Vorhang 0,4 mm

Die Schweißerschutzwand VIPER 1300 ist eine flexible Lösung für variierende Schweißsituationen. Sie besteht aus einem Vorhang 1.600 x 1.400 mm, der nach DIN EN ISO 25980 geprüft und zertifiziert ist. Die Kombination mit anderen Schweißerschutzwänden ist einfach und schnell möglich. Das Material ist Weich-PVC in der Stärke 0,4 mm und gemäß DIN 53438 T 2, Klasse 1 schwer entflammbar. Sie schützt vor optischen Strahlen sowie Schweißspritzern und ist für alle Lichtbogenschweißverfahren geeignet.
Die Seitenteile sind aus Vierkantrohr 25 mm und die Standardausführung ist feststehend.

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
6.1622	orange	6.1623	bronze	6.1625	hellgrün	6.1621	dunkelgrün

Hinweis: Die Ausführung ist auf Wunsch auch mit einem Rädersatz lieferbar.



ANFINDO Schweißerschutzwand Viper 1460, Spannvorhang 0,4 mm

Die Schweißerschutzwand VIPER 1460 mit den Abmaßen 1.800 x 1.460 mm ist nach DIN EN ISO 25980 geprüft und zertifiziert. Sie ist für alle Lichtbogenschweißverfahren geeignet. Das Material ist Weich-PVC in der Stärke 0,4 mm und gemäß DIN 53438 T 2, Klasse 1 schwer entflammbar. Die Wand bietet Schutz vor optischen Strahlen und Schweißspritzern. Der Spannvorhang hat oben und unten ein offenen Saum.

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
6.1412	orange	6.1413	bronze	6.1415	hellgrün	6.1411	dunkelgrün

Hinweis: Die Ausführung ist auf Wunsch auch mit einem Rädersatz lieferbar.



ANFINDO Schweißerschutzwand Viper 2000, Lamellen

Die Schweißerschutzwand VIPER 2000 ist eine flexible Lösung für die unterschiedlichsten Schweißsituationen. Sie ist einfach und schnell zu montieren und kann mit anderen Schweißerschutzwänden kombiniert werden. Die Schweißerschutzwand VIPER 2000 ist nach DIN EN ISO 25980 geprüft und zertifiziert, sie hat die Abmaße 2.0000 x 2.000 mm. Das Material ist Weich-PVC und gemäß DIN 53438 T 2, Klasse 1 schwer entflammbar. Die VIPER 2000 schützt vor optischen Strahlen und Schweißspritzern. Sie ist für alle Lichtbogenschweißverfahren geeignet. Die Seitenteile sind aus Vierkantrohr 25 mm und die Standardausführung ist feststehend, auf Wunsch auch mit Radsatz lieferbar.

Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)
6.1652	orange	470 x 0,4	6.1653	bronze	470 x 0,4	6.1655	hellgrün	470 x 0,4
6.1651	dunkelgrün	470 x 0,4	6.1662	orange	570 x 1	6.1663	bronze	570 x 1
6.1665	hellgrün	570 x 1	6.1661	dunkelgrün	570 x 1	6.1682	orange	300 x 2
6.1683	bronze	300 x 2	6.1685	hellgrün	300 x 2	6.1681	dunkelgrün	300 x 2



ANFINDO Schweißerschutzwand Viper 2000, 2 Vorhänge 0,4 mm

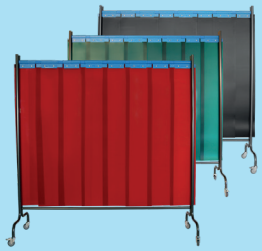
Der Schweißerschutzvorhang VIPER 2000 mit den Abmaßen 1.600 x 1.400 mm ist nach DIN EN ISO 25980 geprüft und zertifiziert. Er ist für alle Lichtbogenschweißverfahren geeignet. Das Material ist Weich-PVC in der Stärke 0,4 mm und gemäß DIN 53438 T 2, Klasse 1 schwer entflammbar. Der Schweißerschutzvorhang bietet Schutz vor optischen Strahlen und Schweißspritzern. Er ist oben gesäumt und mit sieben verstärkten Ringösen versehen. Seitlich befinden sich alle 40 cm verstärkte Druckknöpfe zum Verbinden mehrerer Vorhänge. Die Befestigung erfolgt am Rohr 1" mit je 7 Befestigungsringen oder am C-Profil 40 x 35 mit je 7 Hakengleitern. Befestigungsringe und Hakengleiter gehören nicht zum Lieferumfang. Die Ausführung ist auf Wunsch auch mit einem Rädersatz lieferbar.

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
6.1672	orange	6.1673	bronze	6.1675	hellgrün	6.1671	dunkelgrün

Umgebungsschutz

ANFINDO Schweißerschutzwand Cobra 2000, 2.050 x 1.950 mm

Die Schweißerschutzwand Cobra 2000 mit den Maßen 2.050 x 1.950 mm ist eine flexible Lösung für verschiedene Schweißsituationen. Sie ist schnell und einfach zu montieren und kann mit anderen Schweißrschutzwänden gerne kombiniert werden.
Die Schweißerschutzwand Cobra 2000 besteht aus Lamellen, die nach DIN EN ISO 25980 geprüft und zertifiziert sind. Das Material ist Weich-PVC in der Stärke 2 mm und gemäß DIN 53438 T 2, Klasse 1 schwer entflammbar. Die Cobra 2000 schützt vor optischen Strahlen sowie vor Schweißspritzern. Die Schutzwand ist für alle Lichtbogenschweißverfahren geeignet.



Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)
6.1732	orange	300 x 2	6.1733	bronze	300 x 2
6.1735	hellgrün	300 x 2	6.1731	dunkelgrün	300 x 2
6.1742	orange	300 x 3	6.1743	bronze	300 x 3
6.1745	hellgrün	300 x 3	6.1741	dunkelgrün	300 x 3

ANFINDO Schweißerschutzwand Cobra 2000, 2.070 x 1.950 mm

Die Schweißerschutzwand Cobra 2000 ist für verschiedene Schweißsituationen einsetzbar. Sie ist einfach mit anderen Schweißerschutzwänden kombinierbar.
Die Schweißerschutzwand Cobra 2000 ist nach DIN EN ISO 25980 geprüft und zertifiziert. Das Material ist Weich-PVC und gemäß DIN 53438 T 2, Klasse 1 schwer entflammbar. Die Cobra 2000 schützt vor optischen Strahlen sowie vor Schweißspritzern. Die Schutzwand ist für alle Lichtbogenschweißverfahren geeignet.
Die Seitenteile sind aus stabilem Doppelrohr gefertigt. Die Standardausführung ist mobil und mit 4 Laufrollen ausgestattet.



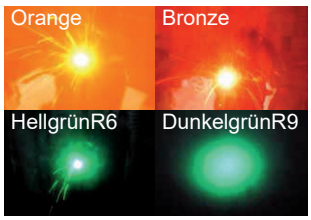
Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)
6.1712	orange	470 x 0,4	6.1713	bronze	470 x 0,4
6.1715	hellgrün	470 x 0,4	6.1711	dunkelgrün	470 x 0,4
6.1422	orange	570 x 1	6.1423	bronze	570 x 1
6.1425	hellgrün	570 x 1	6.1421	dunkelgrün	570 x 1

Unsere **Schweißerschutzwände** ermöglichen kostengünstige und flexible Lösungen für variierende Schweißsituationen. Sie sind einfach und schnell zu montieren, haben ein geringes Eigengewicht und lassen sich platzsparend lagern. Kombinationen mit anderen Stellwänden und Kabinensystemen sind jederzeit möglich. Je nach Ausführung sind sie für leichte bis extreme Beanspruchung die richtige Lösung. Das Stellwandprogramm umfaßt 2 Modelle:

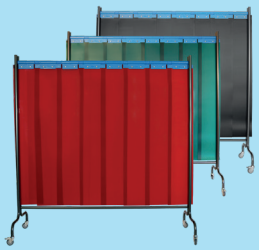
Viper
- Seitenteile aus Vierkantrohr 25 mm
- Standardausführung feststehend
- Rädersatz auf Anfrage
- Standardfarbe Hammerschlag

Cobra
- Seitenteile aus stabilem Doppelrohr
- Standardausführung mobil - 4 Laufrollen (2 feststellbar)
- feststehend mit höhenverstellbarem Fußteil auf Anfrage
- Standardfarbe Hammerschlag

Die **Schweißerschutzvorhänge** sind nach der Europäischen Norm DIN EN 1598 geprüft und zertifiziert. Sie sind in den Farben Orange, Bronze, Hellgrün R6 und Dunkelgrün R9 erhältlich. Ein Vorteil der Schweißerschutzvorhänge in den Farben Orange, Bronze und Hellgrün R6 ist ihre Transparenz, was ein Beobachten der Schweißvorgänge ermöglicht, ohne Strahlenschäden an den Augen zu erleiden. Die Schweißerschutzvorhänge in der Farbe Dunkelgrün R9 sind blickdicht und eignen sich besonders für das Lichtbogenschweißen und zum Abtrennen einzelner Schweißarbeitsplätze.



Umgebungsschutz



ANFINDO Schweißerschutzwand Cobra 2000, 2 Vorhänge 0,4 mm

Der Schweißerschutzvorhang Cobra 2000 ist nach DIN EN ISO 25980 geprüft und zertifiziert. Der Vorhang ist für alle Lichtbogenschweißverfahren geeignet. Das Material ist Weich-PVC in der Stärke 0,4 mm und gemäß DIN 53438 T 2, Klasse 1 schwer entflammbar. Der Vorhang bietet Schutz vor optischen Strahlen und Schweißspritzern.
Der Schweißerschutzvorhang Cobra 2000 ist 2.050 x 1.950 mm groß, oben gesäumt und mit sieben verstärkten Ringösen versehen. Seitlich befinden sich alle 40 cm verstärkte Druckknöpfe zum Verbinden mehrerer Vorhänge.

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
6.1722	orange	6.1723	bronze	6.1725	hellgrün	6.1721	dunkelgrün



ANFINDO Schweißerschutzwand Cobra 4000, Lamellen

Die Schweißerschutzwand Cobra 4000 ist eine sehr flexible Lösung für unterschiedliche Schweißsituationen. Die Schutzwand ist schnell und einfach zu montieren. Sie hat die Maße 2.070 x 4.000 mm und kann mit anderen Schutzwänden kombiniert werden.
Die Schweißerschutzwand Cobra 4000 ist nach DIN EN ISO 25980 geprüft und zertifiziert sind. Das Material ist Weich-PVC und gemäß DIN 53438 T 2, Klasse 1 schwer entflammbar. Die Wand schützt vor optischen Strahlen sowie vor Schweißspritzern. Die Schutzwand ist für alle Lichtbogenschweißverfahren geeignet. Die Seitenteile sind aus stabilem Doppelrohr gefertigt. Die Standardausführung ist mit 4 Laufrollen ausgestattet und mobil. Eine feststehende Variante mit höhenverstellbarem Fußteil ist auf Anfrage lieferbar.

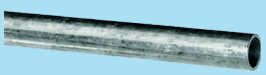
Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)
6.1752	orange	470 x 0,4	6.1753	bronze	470 x 0,4
6.1755	hellgrün	470 x 0,4	6.1751	dunkelgrün	470 x 0,4
6.1432	orange	570 x 1	6.1433	bronze	570 x 1
6.1435	hellgrün	570 x 1	6.1431	dunkelgrün	570 x 1
6.1772	orange	300 x 2	6.1773	bronze	300 x 2
6.1775	hellgrün	300 x 2	6.1771	dunkelgrün	300 x 2
6.1782	orange	300 x 3	6.1783	bronze	300 x 3
6.1785	hellgrün	300 x 3	6.1781	dunkelgrün	300 x 3



ANFINDO Schweißerschutzwand Cobra 4000, 3 Vorhänge 0,4 mm

Der Schweißerschutzvorhang Cobra 4000 ist nach DIN EN ISO 25980 geprüft und zertifiziert. Der Vorhang hat die Maße 2.070 x 4.000 mm und eignet sich für alle Lichtbogenschweißverfahren. Das Material ist Weich-PVC gemäß DIN 53438 T 2, Klasse 1 schwer entflammbar. Der Schutzvorhang bietet Schutz vor optischen Strahlen und Schweißspritzern. Der Schweißerschutzvorhang Cobra 4000 ist oben gesäumt und mit sieben verstärkten Ringösen versehen. Seitlich befinden sich alle 40 cm verstärkte Druckknöpfe zum Verbinden mehrerer Vorhänge. Die Seitenteile bestehen aus stabilen Doppelrohren. Die Standardausführung ist ausgestattet mit 4 Laufrollen. Eine feststehende Variante ist auf Anfrage lieferbar.

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
6.1762	orange	6.1763	bronze	6.1765	hellgrün	6.1761	dunkelgrün



Cobra Schwenkarm

Techn. Daten:
· Material: Stahl · Länge (mm): 1050

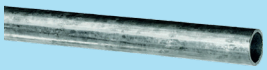
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1791	Cobra Schwenkarm, 1.050 mm

Umgebungsschutz

Cobra Zwischenrohr

Techn. Daten:
· Material: Stahl

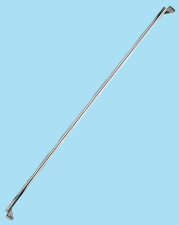
Kat. Nr.	Länge (mm)	Kat. Nr.	Länge (mm)	Kat. Nr.	Länge (mm)	Kat. Nr.	Länge (mm)
6.1792	1550	6.1793	2050	6.1794	2550	6.1795	3050



Cobra Verbindungsrohr

Techn. Daten:
· Material: Stahl · Länge (mm): 2050

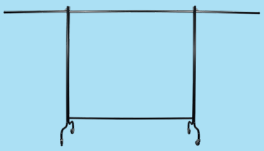
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1796	Cobra Verbindungsrohr, 2.050 mm



Cobra 4000 Grundelement

Techn. Daten:
· Material: Stahl

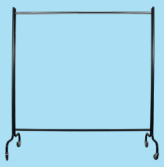
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1892	Cobra 4000 Grundelement



Cobra 2000 Grundelement

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1893	Cobra 2000 Grundelement



ANFINDO Cobra Wandhalterung für Zwischenvorhänge

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1894	ANFINDO Cobra Wandhalterung für Zwischenvorhänge



Schweißerschutzlamellen, Rolle à 50 m

Die Schweißerschutzlamellen aus Weich-PVC werden auf Rollen mit einer Länge von 50 m geliefert. Die Materialstärke von 1-3 mm ermöglicht den Einsatz in Arbeitsbereichen mit besonders starker Beanspruchung. Sie besitzen die gleichen Eigenschaften wie die Schweißerschutzvorhänge und sind nach DIN EN 25980 geprüft und zertifiziert. Außerdem können die Lamellen auch in Eingangsbereichen eingesetzt werden.
Die Schweißerschutzlamellen werden mit Pendelschalen oder Schwingschellen befestigt. Auf Anfrage können auch Schutzlamellen für spezielle Einsatzzwecke wie z.B. Kühlhäuser oder Bereiche mit erhöhten Schutzanforderungen wie z.B. elektrostatischen Risiken geliefert werden.

Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Farbe	Lamellen: B x S (mm)
6.1321	orange	300 x 2	6.1322	orange	300 x 3
6.1323	orange	570 x 1	6.1331	bronze	300 x 2
6.1332	bronze	300 x 3	6.1333	bronze	570 x 1
6.1391	hellgrün	300 x 2	6.1392	hellgrün	300 x 3
6.1393	hellgrün	570 x 1	6.1311	dunkelgrün	300 x 2
6.1312	dunkelgrün	300 x 3	6.1313	dunkelgrün	570 x 1



Umgebungsschutz



Schutzscheibe View, Polycarbonat 3 mm, 2.050 x 1.250 mm

Die Schutzscheibe View besteht aus Polycarbonat in der Stärke von 3 mm und ist nach DIN EN 25980 zertifiziert. Sie ist als Abtrennung verschiedener Produktionsabschnitte sowie als Sicht- oder Blendschutz bei Tür- und Fensterverglasungen ideal einsetzbar.
Die Sichtschutzscheibe ist temperaturbeständig von -40°C bis +115°C.
Schutzstufe in der Version in Bronze ca. 5-8 und in Dunkelgrün R9 ca. 9-11.

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
6.1521	bronze	6.1531	dunkelgrün



ANFINDO Schutzscheibe View, Polycarbonat 3 mm, 1.250 x 1.025 mm

Die Schutzscheibe View besteht aus Polycarbonat und hat eine Materialstärke von 3 mm. Die Scheibe ist als Abtrennung verschiedener Produktionsabschnitte ideal geeignet. Sie ist als Sicht- oder Blendschutz sowie als Blendschutz bei Tür und Fensterverglasungen einsetzbar. Die Sichtschutzscheibe ist temperaturbeständig von -40°C bis +115°C.
Schutzstufe in der Version in Bronze ca. 5-8 und in Dunkelgrün R9 ca. 9-11.

Techn. Daten:
· Abmessungen (mm): 1250 x 1025 · Material: Polycarbonat · Stärke (mm): 3 · Norm: DIN EN 25980

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
6.1522	bronze	6.1532	dunkelgrün

Schutzvorhang, glasklar



Der Schutzvorhang 0,4 mm ist ein universeller Schutz gegen Staub, Spanflug und Spritzer. Er wird u.a. für Hallenabtrennungen als Staubschutz oder an Toren und Durchgängen als Wind- und Kälteschutz eingesetzt.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC · Stärke (mm): 0,4

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)
6.1141	1600 x 1400	6.1142	1800 x 1400
6.1143	2000 x 1400	6.1144	2200 x 1400
6.1145	2400 x 1400	6.1146	2600 x 1400
6.1147	2800 x 1400	6.1148	3000 x 1400

ANFINDO Schutzvorhang EXTREM, glasklar



Der Schutzvorhang EXTREM glasklar bietet Schutz gegen Staub, Spanflug, Spritzer und vor Kälte. Er ist gut geeignet für Hallenabtrennungen und als Staubschutz sowie bei Toren und Durchgängen als Wind- und Kälteschutz.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC · Stärke (mm): 2

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)
6.1470	1600 x 1500	6.1471	1800 x 1500
6.1472	2000 x 1500		

Umgebungsschutz

Schutzvorhang Lamellen, glasklar



Der Schutzvorhang mit Lamellen in glasklar schützt vor Staub, Spanflug und Spritzer. Er wird für Hallenabtrennungen und als Staubschutz sowie bei Toren und Durchgängen als Wind- und Kälteschutz eingestzt.
Das Hakenleistensystem ermöglicht es, die Lamellen schnell und einfach auf- und abzuhängen. Montiert werden können die Lamellen mittels Pendel, Schwingschalen oder per Hakenleiste.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Lamellen: B x S (mm)
6.1241	1600 x 1400	470 x 0,4	6.1242	1800 x 1400	470 x 0,4
6.1243	2000 x 1400	470 x 0,4	6.1281	1600 x 2000	570 x 1
6.1282	1800 x 2000	570 x 1	6.1283	2000 x 2000	570 x 1

ANFINDO Schutzwand Viper 1300, glasklar



Die Schutzwand VIPER 1300 ist die flexible Lösung für verschiedene Anforderungen.
Sie besteht aus Lamellen je 470 x 0,4 mm in glasklar.
Die Schutzwand ist als Hallenabtrennungen und Staubschutz sowie bei Toren und Durchgängen als Wind- und Kälteschutz einsetzbar.
Die Seitenteile bestehen aus Vierkantrohr 25x25 mm. Die Standardausführung ist feststehend. Ausführung mit Rädersatz ist auf Anfrage lieferbar.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1614	ANFINDO Schutzwand Viper 1300, Lamellen 0,4 mm, glasklar

ANFINDO Schutzwand Viper 1460, glasklar



Die Schutzwand VIPER 1460 glasklar ist für die verschiedenen Anforderungen einsetzbar.
Die Schutzwand ist als Hallenabtrennungen und Staubschutz sowie bei Toren und Durchgängen als Wind- und Kälteschutz einsetzbar. Die Seitenteile sind aus Vierkantrohr 25x25 mm gefertigt und die Grundausführung ist feststehend.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1414	ANFINDO Schutzwand Viper 1460, Spannvorhang 0,4 mm, glasklar

ANFINDO Schutzwand Viper 2000, glasklar



Die Schutzwand VIPER 2000 mit Lamellen glasklar ist für verschiedene Aufgaben nutzbar.
Die Schutzwand ist für Hallenabtrennungen und Staubschutz sowie bei Toren und Durchgängen als Wind- und Kälteschutz einsetzbar. Die Seitenteile sind aus Vierkantrohr 25x25 mm und die Standardausführung ist feststehend.

Techn. Daten:
· Abmessungen (mm): 2000 x 2000 · Material: Weich-PVC

Kat. Nr.	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Lamellen: B x S (mm)
6.1654	470 x 0,4	6.1664	570 x 1

Umgebungsschutz



ANFINDO Schutzwand Viper 2000, 2 Vorhänge 0,4 mm, glasklar

Die Schutzwand Cobra 2000 ist für die unterschiedlichsten Anforderungen nutzbar. Die Seitenteile sind aus stabilem Doppelrohr gefertigt. Die Standardausführung ist mobil und mit 4 Laufrollen ausgestattet. Die Standardfarbe ist Hammerschlag.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)
6.1674	2000 x 2000	6.1724	2070 x 1950



ANFINDO Schutzwand Cobra 2000, glasklar

Die Schutzwand Cobra 2000 glasklar ist eine flexible Lösung für unterschiedliche Aufgaben. Die Seitenteile sind aus stabilem Doppelrohr gefertigt. Die Standardausführung ist mobil und mit 4 Laufrollen ausgestattet. Die Standardfarbe ist Hammerschlag.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC · Lamellen: B x S (mm): 570 x 1

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1424	ANFINDO Schutzwand Cobra 2000, 2.070 x 1.950 mm, glasklar



ANFINDO Schutzwand Cobra 4000, glasklar

Die Schutzwand Cobra 4000 glasklar ist eine flexible Lösung für unterschiedliche Aufgaben. Die Seitenteile sind aus stabilem Doppelrohr gefertigt. Die Standardausführung ist mobil und mit 4 Laufrollen ausgestattet. Die Standardfarbe ist Hammerschlag.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1434	ANFINDO Schutzwand Cobra 4000, 2.070 x 4.000 mm, glasklar



ANFINDO Schutzwand Cobra 4000, glasklar

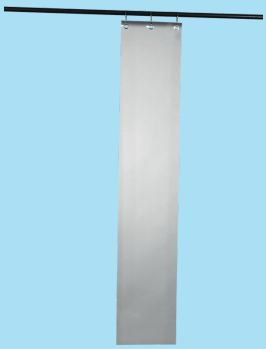
Die Schutzwand Cobra 4000 glasklar ist für verschiedene Anforderungen einsetzbar. Sie besteht aus 3 Vorhängen mit 0,4 mm Stärke in glasklar. Die Seitenteile sind aus stabilem Doppelrohr gefertigt. Die Standardausführung ist mobil und mit 4 Laufrollen ausgestattet. Die Standardfarbe ist Hammerschlag. Eine feststehende Variante mit höhenverstellbarem Fußteil ist auf Anfrage lieferbar.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1764	ANFINDO Schutzwand Cobra 4000, 3 Vorhänge 0,4 mm, glasklar

Umgebungsschutz

Schutzlamellen, Rolle à 50 Meter, glasklar



Die Schutzlamellen glasklar, Rolle á 50 Mete bieten Schutz gegen Spanflug, Staub, Spritzer und Kälte. Sie eignen sich für Hallenabtrennungen und Staubschutz sowie bei Toren und Durchgängen als Wind- und Kälteschutz. Das Hakenleistensystem ermöglicht schnelles Auf- und Abhängen der Lamellen. Die Montage erfolgt mittels Pendel, Schwingschalen oder per Hakenleiste. Die Lamellen sind extrem kältefest. Einsetzbar für Temperaturen ab -40° C. Für Kühlhäusern und Froster geeignet.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC

Kat. Nr.	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Lamellen: B x S (mm)	Kat. Nr.	Lamellen: B x S (mm)
6.1344	200 x 2	6.1345	200 x 4	6.1341	300 x 2	6.1342	300 x 3
6.1346	300 x 4	6.1343	300 x 5	6.1347	400 x 2	6.1340	400 x 3
6.1348	400 x 4	6.1349	700 x 2				

ANFINDO Schweißerschutzwand "Push up" System, im Aluminiumkoffer



Die Schweißerschutzwand "Push up" ist nach DIN EN 25980 geprüft und zertifiziert. Sie ist für Lichtbogenschweißverfahren geeignet. Die Stellwand bietet Schutz vor optischen Strahlen und Schweißspritzern. Die Schweißerschutzwand "Push up" zeichnet sich durch eine lange Lebensdauer sowie durch eine gute Benutzerfreundlichkeit aus. Das Scherengelenk ist mit einer Gasdruckfeder ausgestattet. Der Auf- und Abbau ist effektiv durchzuführen. Die Schweißerschutzwand ist sofort einsatzbereit. Die Lieferung erfolgt in einem Aluminiumkoffer.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC · Norm: DIN EN 25980

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Farbe	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Farbe
6.1961	2000 x 1350	orange	6.1962	2000 x 1350	bronze
6.1963	2000 x 1350	dunkelgrün	6.1964	1750 x 2000	orange
6.1965	1750 x 2000	bronze	6.1966	1750 x 2000	dunkelgrün
6.1967	1950 x 2000	orange	6.1968	1950 x 2000	bronze
6.1969	1950 x 2000	dunkelgrün	6.1970	2150 x 2000	orange
6.1971	2150 x 2000	bronze	6.1972	2150 x 2000	dunkelgrün

ANFINDO Schweißerschutzwand "Push up" System, glasklar, im Aluminiumkoffer



Die Schweißerschutzwand "Push up" System glasklar ist für Lichtbogenschweißverfahren geeignet. Die Stellwand bietet Schutz vor optischen Strahlen und Schweißspritzern. Die Schweißerschutzwand "Push up" zeichnet sich durch eine lange Lebensdauer sowie durch eine gute Benutzerfreundlichkeit aus. Das Scherengelenk ist mit einer Gasdruckfeder ausgestattet. Der Auf- und Abbau ist effektiv durchzuführen. Die Schweißerschutzwand ist sofort einsatzbereit. Die Lieferung erfolgt in einem Aluminiumkoffer.

Techn. Daten:
· Material: Weich-PVC · Norm: DIN EN 25980

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)
6.1981	2150 x 2000	6.1982	2000 x 1350
6.1983	1750 x 2000	6.1984	1950 x 2000

Umgebungsschutz



ANFINDO Universal-Halteplatte für Kabineneinhausung

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
6.1811	3-Loch	6.1812	4-Loch
6.1813	6-Loch		



ANFINDO Universal-Haltewinkel für Kabineneinhausung

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
6.1814	1-Loch	6.1815	2-Loch



ANFINDO Langlochwinkel für Kabineneinhausung, D=5 mm

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
6.1816	kurz	6.1817	lang



ANFINDO Anlaufbremse

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1818	ANFINDO Anlaufbremse, Arretierung für 1" Rohr, seitenverstellbar

Befestigungsring

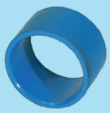


Die Befestigungsringe werden für Schweißerschutzvorhänge und -wände benötigt.

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1836	Befestigungsring

Distanzstück



Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Länge (mm)	Kat. Nr.	Länge (mm)
6.1834	50	6.1835	205

Pendelschale 100 mm



Techn. Daten:
· Material: Stahl · Länge (mm): 100

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1833	Pendelschale 100 mm für 33%, 66%, 100% Überlappung für 1" Rohr

Pendelschale 200 mm



Techn. Daten:
· Material: Stahl

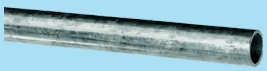
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1832	Pendelschale 200 mm für 33% Überlappung für 1" Rohr

Umgebungsschutz

1" Rohr

Techn. Daten:
· Material: Stahl

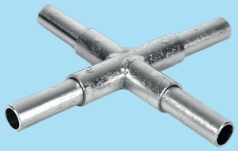
Kat. Nr.	Länge (m)	Kat. Nr.	Länge (m)
6.1821	1	6.1860	2
6.1861	3	6.1862	4
6.1863	5	6.1864	6



ANFINDO Kreuzverbinder

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1822	ANFINDO Kreuzverbinder für 1" Rohr



ANFINDO Rohrverbinder

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1823	ANFINDO Rohrverbinder für 1" Rohr



ANFINDO Universal-Rohrhalter

Techn. Daten:
· Material: Stahl

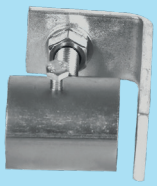
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1824	ANFINDO Universal-Rohrhalter für 1" Rohr, höhenverstellbar



ANFINDO Stirn-/Längswandbefestigung

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1825	ANFINDO Stirn-/Längswandbefestigung für 1" Rohr, höhenverstellbar



ANFINDO L-Verbinder

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1826	ANFINDO L-Verbinder für 1" Rohr



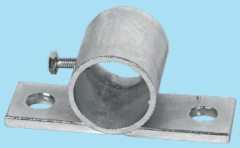
ANFINDO T-Verbinder

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1827	ANFINDO T-Verbinder für 1" Rohr



Umgebungsschutz



ANFINDO Deckenbefestigung

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1828	ANFINDO Deckenbefestigung für 1" Rohr



ANFINDO Deckenabhängung

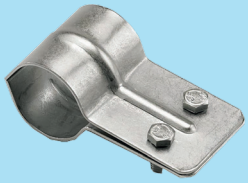
Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1829	ANFINDO Deckenabhängung für 1" Rohr



Verschlusskappe

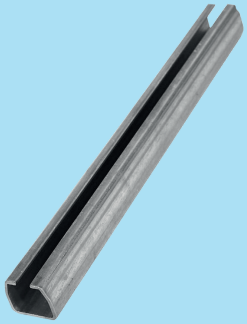
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1830	Verschlusskappe für 1" Rohr



Schwingschelle

Techn. Daten:
· Material: Stahl

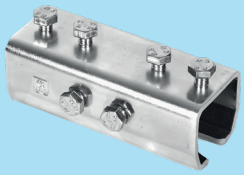
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1831	Schwingschelle für 1" Rohr



C-Profil Typ 300

Techn. Daten:
· Abmessungen (mm): 40 x 35 · Material: Stahl

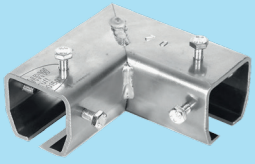
Kat. Nr.	Länge (m)
6.1841	1
6.1865	2
6.1866	3
6.1867	4
6.1868	5
6.1869	6



ANFINDO Schienenverbinder

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1842	ANFINDO Schienenverbinder für C-Profil



ANFINDO L-Verbinder

Techn. Daten:
· Ausführung: L-Verbinder · Material: Stahl

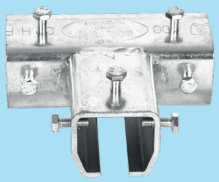
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1843	ANFINDO L-Verbinder für C-Profil

Umgebungsschutz

ANFINDO T-Verbinder

Techn. Daten:
· Ausführung: T-Verbinder · Material: Stahl

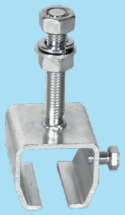
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1844	ANFINDO T-Verbinder für C-Profil



ANFINDO Universal-Schienenhalter

Techn. Daten:
· Material: Stahl

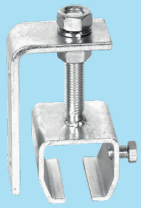
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1845	ANFINDO Universal-Schienenhalter für C-Profil



ANFINDO Längswandbefestigung für C-Profil

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Ausführung
6.1846	1-fach
6.1847	2-fach



ANFINDO Deckenabhängung

Techn. Daten:
· Material: Stahl

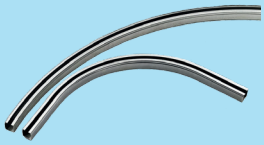
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1848	ANFINDO Deckenabhängung für C-Profil



90°-Bogen für C-Profil

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Radius (mm)
6.1849	400
6.1850	1000



ANFINDO Laufwagen

Techn. Daten:
· Material: Stahl

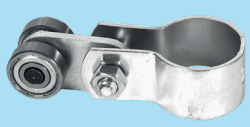
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1851	ANFINDO Laufwagen für C-Profil



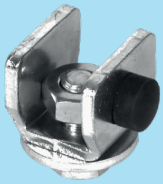
ANFINDO Laufwagen, mit Rohrschelle

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1852	ANFINDO Laufwagen für C-Profil, mit Rohrschelle für 1" Rohr



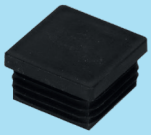
Umgebungsschutz



ANFINDO Endanschlag

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1853	ANFINDO Endanschlag für C-Profil, mit Gummipuffer



ANFINDO Verschlußkappe

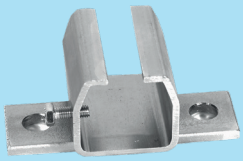
Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1854	ANFINDO Verschlußkappe für C-Profil



ANFINDO Hakengleiter

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1855	ANFINDO Hakengleiter für C-Profil



ANFINDO Deckenbefestigung für C-Profil

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
6.1856	1-fach	6.1857	2-fach



ANFINDO Montageständer

Techn. Daten:
· Material: Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1891	ANFINDO Montageständer



ANFINDO Zugseil aus Stahl

Kat. Nr.	Bezeichnung
6.1895	ANFINDO Zugseil aus Stahl



JUTEC Schweißerschutzvorhang

Der Schweißervorhang wird für Kabinen und abgetrennte Räume eingesetzt. Der Vorhang schützt zuverlässig vor Schweißperlen und Funkenflug. Das Gewebe ist sehr hitzebeständig. Im Abstand von 30 mm befinden sich Öffnungen zur Anbringung von Messingösen. Die Befestigungs-Ringe und Messingösen sind nicht Bestadtteil des Lieferumfangs.

Kat. Nr.	Material
3.7822	E-Glasgewebe mit eins. Alufixbeschichtung
3.7823	Glasgewebe mit beidseitiger HT-Beschichtung
3.7824	Glasgewebe mit beidseitiger HT-Beschichtung
3.7825	Silikatgewebe mit beidseitiger Vermiculite-Beschichtung

Umgebungsschutz

JUTEC Schweißerschutzrvorhang, BW-Segeltuch



Der Schweißervorhang, BW-Segeltuch von Jutec für Kabinen, abgetrennte Räume oder als Schutzschilde. Der Vorhang schützt zuverlässig vor Schweißperlen und Funkenflug. Das Gewebe ist sehr hitzebeständig. Im Abstand von 30 mm befindet sich eine Messingöse (andere Abstände auf Anfrage lieferbar).

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7821	JUTEC Schweißerschutzrvorhang, 1 m x 1 m, 200°C, BW-Segeltuch, o. Ösen und Ringe

JUTEC Messingöse



Die Messingöse hat einen Durchmesser von ca. 16 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7826	JUTEC Messingöse, ø ca. 16 mm

JUTEC Befestigungsring



Der Befestigungsring aus vernickeltem Stahl hat einen Durchmesser von ca. 40 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
3.7827	JUTEC Befestigungsring aus Stahl, ø ca. 40 mm

Schweißerschutzvorhang, Baumwollsegeltuch, olivgrün



Der Schweißerschutzvorhang ist aus Baumwollsegeltuch gefertigt. Er bietet zuverlässigen Schutz gegen Funkenflug und ist schwer entflammbar.
Der Vorhang ist komplett gesäumt und die Oberkante ist mit Ringen Ø 40 mm im Abstand von 300 mm ausgestattet.

Techn. Daten:
· Ausführung: komplett gesäumt, mit Ringen Ø 40mm · Flächengewicht (g/m²): ca. 470
· Norm: DIN 53906

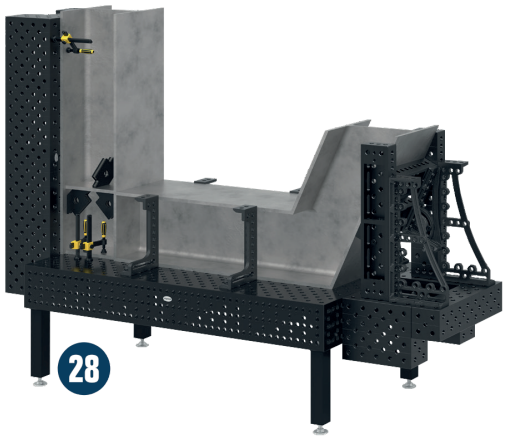
Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)
6.1511	1.800 x 1.500	6.1512	2.000 x 1.500

Schweiß- und Spanntische

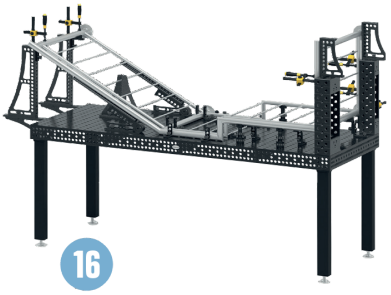
Schweißtische von Siegmund

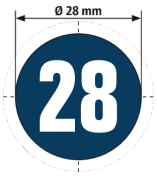
siegmund

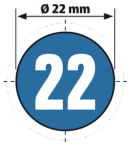
Die Bernd Siegmund GmbH ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen mit über 30-jähriger Firmengeschichte. Als weltweite Nummer 1 bei Schweiß- und Spanntischen ist das Unternehmen mit europaweit fünf Standorten sowie einem Vertriebsnetz in über 60 Ländern global aufgestellt. Die Produkte von Siegmund stehen für höchste Funktionalität und exklusives Design und kommen in nahezu allen Branchen zum Einsatz. Zwei Highlights unter vielen sind beispielsweise der Einsatz von Siegmund Schweißtischen beim Raketenbau des Raumfahrtunternehmens SpaceX oder für Reparaturarbeiten im Weißen Haus in Washington. Die Siegmund Schweiß- und Spanntischsysteme beruhen auf einem durchdachten und flexiblen Baukastensystem und sind neben dem Maschinen-, Anlagen-, Metall- und Fahrzeugbau besonders im Prototypenbau sowie der Serienfertigung mit und ohne Roboteranbindung gefragt. In Kombination mit der großen Vielfalt an Zubehörteilen, bieten wir für jede Herausforderung eine einfache und zeitsparende Lösung.













Leichte bis schwere Aufbauten

Empfohlene Traglast bis zu 6000kg*

Das größte System eignet sich, aufgrund der hohen Belastbarkeit und Steifigkeit, bestens für leichte bis schwere Werkstücke. Die massiven Spannmittel halten auch große Bauteile in Form und verhindern einen Verzug beim Verschweißen der einzelnen Baugruppen.

Basic X8.7 | Basic 750 | Professional 750
Extreme X8.7 | Extreme X8.8 PLUS

Mittelschwere Aufbauten

Empfohlene Traglast bis zu 3000kg*

Für filigrane bis mittelschwere Schweißkonstruktionen empfehlen wir unser System 22. Für alle, die sich nicht entscheiden können.

Professional 750
Extreme X8.7 | Extreme X8.7 PLUS

Filigrane Aufbauten

Empfohlene Traglast bis zu 2000kg*

Für filigrane Aufbauten, wie beispielsweise Geländer oder Rahmenkonstruktionen, ist unser System 16 die richtige Entscheidung.

Basic | Professional 750
Extreme X8.7 | Extreme X8.7 PLUS

* Traglast ist abhängig von Art und Anzahl der Tischfüße. Die einzelnen Bauteile sind deutlich höher ausgelegt. Aus Erfahrung heraus empfiehlt Siegmund, zur Sicherheit, die angegebenen Traglasten.

Schweiß- und Spanntische

Mit Schweißtischen von Siegmund lassen sich Arbeiten schnell und präzise erledigen

100.000-fach bewährt – weltweit. Charakteristisch für die Schweiß- und Spanntische von Siegmund sind höchste Qualität, Belastbarkeit und Präzision. Auf ihnen lassen sich nicht nur Schweißarbeiten, sondern auch Spann- und Montagearbeiten jeglicher Art mit Materialien wie Holz und Kunststoff einfach umsetzen. Siegmund hat viel Entwicklungsarbeit in die Schweißtische investiert, um für den Anwender eine hoch effiziente Arbeitsgrundlage zu bieten.

- lange Lebensdauer
- hohe Präzision und exaktes Spannen
- einzigartige Materialien
- gleiche Grundlage für alle Aufträge
- hohe Traglast
- hohe Kundenzufriedenheit

Dank der Systembohrungen in den Schweißtischen von Siegmund entsteht eine äußerst flexible und vielseitig nutzbare Spannfläche. Dies ermöglicht, schnell und unkompliziert unterschiedlichste Konstruktionen mithilfe von Winkeln, Anschlägen und Zwingen darauf zu fertigen. Die ausgezeichnete Präzision der Schweißtische ermöglicht eine exakte Positionierung der Bauteile und damit eine sehr gute Wiederholgenauigkeit. Siegmund bietet für jedes Einsatzgebiet ein perfekt aufeinander abgestimmtes Baukastensystem, mit dem bequemes und effizientes Arbeiten ermöglicht wird.

- modulares Baukastensystem für Jedermann
- exakte Aufspannung von Bauteilen
- bequemes und effizintes Arbeiten
- Zeitersparnis durch einfache Handhabung



1. einzigartige von Siegmund entwickelte Materialien
2. präzise Oberfläche
3. abgerundete Bohrungen
4. Rasterlinien
5. Feinskalierung
6. aufwendige Radien
7. zusätzliche Seitenwange
8. Verrippung
9. stabile Tischfüße



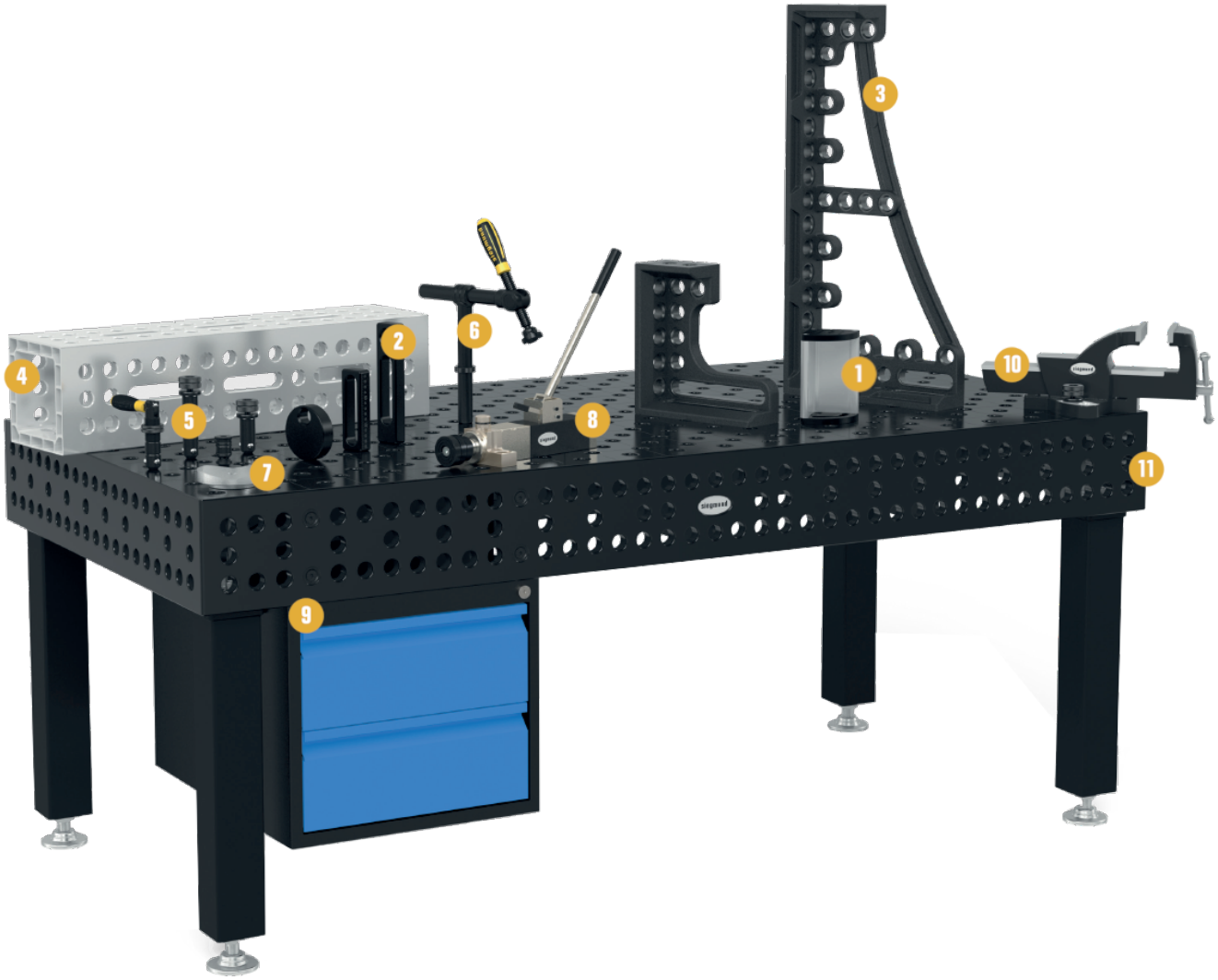
Schweiß- und Spanntische

Schweißtische von Siegmund sparen Zeit und Geld

Die Entscheidung für einen Tisch von Siegmund spart bares Geld. Dank der top Qualität sind die Schweißtische ein Werkzeug, mit dem wesentlich präziser und mit geringerer Fehlerquote gearbeitet werden kann. Anhand des modularen Baukastensystems lassen sich innerhalb kürzester Zeit Schweißtische, U-Winkel, Anschläge & Co. kombinieren und daraus unzählige Vorrichtungen generieren. Dies reduziert die Rüstzeit und spart Lagerplatz sowie -kosten.

Darum Siegmund

- 100000-fach im weltweiten Einstaz
- geringe Rüstzeiten/ Zeitersparnis
- hohe Belastbarkeit
- hohe Kundenzufriedenheit
- Kein Schweißverzug
- schnelle Reaktionsmöglichkeit bei Änderungen
- 100% Wiederholgenauigkeit
- deutlich weniger Nacharbeit
- gleiche Grundlage für jedes Projekt



Werkzeuge und Zubehör

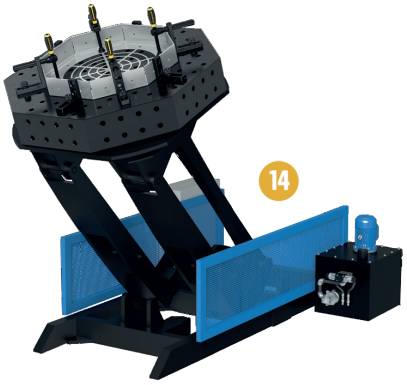
- 1 neues Spannsystem
- 2 Anschläge
- 3 Winkel
- 4 Alu-Profile
- 5 Bolzen
- 6 Zwingen
- 7 Prismen
- 8 Tischpresse
- 9 Sub Table Box
- 10 Schraubstöcke
- 11 Siegmund Schweißtisch
- Pflegeserie
- Zubehör
- Nullpunksystem
- Magnetspanntechnik

Schweiß- und Spanntische

Für jede Herausforderung und jeden Anspruch die geeignete Arbeitsgrundlage











- 12 Laserschweißzelle
- 15 Siegmund Werkbank
- Drehtisch höhenverstellbar
- Schienensystem
- 13 mobiler Hubtisch
- 16 Siegmund Workstation
- Lochplatte
- Plattformsystem
- 14 Positionierer
- Schweißzelle
- Achtkanttisch

Arbeitsschutz

Arbeitskleidung	281 - 285
Funktionskleidung	286 - 288
Arbeits- und Schutzkleidung - Europanormen	289
Hitzeschutzkleidung	290 - 291
Schweißerschutzkleidung	292 - 307
Hitzeschutz-Handschuhe	308 - 309
Mechanische-Schutzhandschuhe	310 - 317
Montagehandschuhe	318 - 325
Schweißerhandschuhe	326 - 341
Atemschutz	342 - 343
Fußschutz	344 - 349
Gehörschutz	350 - 351
Kopfschutz	352 - 372

Arbeitskleidung

QUALITEX Latzhose Classic



Die Latzhose aus reiner Baumwolle überzeugt durch ihre robuste und zweckmäßige Gestaltung. Die Passform ist durch ein hochgezogenes Kreuzrückenteil gekennzeichnet. Der Bund ist seitlich mit Knöpfen 2-fach verstellbar. Die elastischen Träger sind mit Sicherheitsschnallen ausgestattet. Der Hosenschlitz ist mit einem Kunststoffreißverschluss verschließbar. Vervollständigt wird die Ausstattung der Latzhose durch folgende Taschen:

- Eine eingearbeitete Brusttasche mit verdecktem Reißverschluss im doppelten Brustlatz
- Zwei aufgesetzte Vordertaschen mit schrägem Eingriff, die im unteren Teil verstärkt sind
- Eine Maßstabtasche
- Eine zusätzlich aufgesetzte Latztasche
- Eine aufgesetzte verschließbare und verstärkte Gesäßtasche

Techn. Daten:
· Material: Baumwolle · Flächengewicht (g/m²): 270 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5111	kornblau	8.5112	grün	8.5113	feuerrot	8.5114	weiß
8.5115	hydronblau						

Hinweis: Die Qualitex Latzhose Classic gibt es in den Größen: 42 - 64 und 90 - 110

QUALITEX Bundhose Classic



Das Gewebe für die Bundhose besteht aus 100% Baumwolle. Dieses Material ist sehr atmungsaktiv und hautfreundlich. Der Bund ist mit 7 Gürtelschlaufen ausgestattet. Seitlich ist im Bund Gummizug eingearbeitet. Dieser sorgt für eine gute Passform. Der Hosenschlitz ist mit einem Kunststoffreißverschluss versehen. Die Bundhose ist mit folgenden Taschen ausgestattet:

- Zwei aufgesetzte verstärkte Vordertaschen
- Eine verstärkte Gesäßtasche mit Knopf
- Eine Maßstabtasche

Techn. Daten:
· Material: Baumwolle · Flächengewicht (g/m²): 270 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5121	kornblau	8.5122	grün	8.5123	feuerrot	8.5124	weiß
8.5125	hydronblau						

Hinweis: Die QUALITEX Bundhose Classic gibt es in den Größen: 42 - 64 und 90 - 110

QUALITEX Bundjacke Classic



Die Bundjacke ist aus reiner Baumwolle gefertigt. Das Material ist hautfreundlich und strapazierfähig. Die Jacke besitzt einen Umlegekragen. Vorn ist sie über eine verdeckte Knopfleiste verschließbar. Die Ärmelbündchen sind über einen Knopfverschluss regulierbar. Für eine ausreichende Bewegungsfreiheit sind im Rücken zwei Bewegungsfalten eingearbeitet. Komplettiert wird die Ausstattung durch folgende Taschen:

- Zwei aufgesetzte Brusttaschen mit Patte und verdecktem Klettverschluss
- Zwei aufgesetzte verstärkte Seitentaschen
- Eine Innentasche rechts

Techn. Daten:
· Material: Baumwolle · Flächengewicht (g/m²): 270 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5131	kornblau	8.5132	grün	8.5133	feuerrot	8.5134	weiß
8.5135	hydronblau						

Hinweis: Die QUALITEX Bundjacke Classic gibt es in den Größen: 42 - 64 und 90 - 110

Arbeitskleidung



QUALITEX Arbeitsjacke Classic

Die Arbeitsjacke wird aus reiner Baumwolle gefertigt. Dank der Naturfaser ist sie sehr angenehm zu tragen. Das Material ist hautfreundlich und atmungsaktiv. Die Jacke ist mit einem Umlegekragen ausgestattet. Verschlossen wird sie über eine verdeckte Knopfleiste. Die Weite der Ärmelbündchen wird durch einen Knopfverschluss reguliert. Zum Verstauen benötigter Gegenstände verfügt die Jacke über diverse Taschen:

- Eine aufgesetzte, verstärkte Brusttasche links
- Zwei aufgesetzte, verstärkte Seitentaschen
- Eine Innentasche rechts

Techn. Daten:
· Material: Baumwolle · Flächengewicht (g/m²): 270 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5141	kornblau	8.5142	grün	8.5143	feuerrot	8.5144	weiß
8.5145	hydronblau						

Hinweis: Die QUALITEX Arbeitsjacke Classic gibt es in den Größen: 42 - 64 und 90 - 110



QUALITEX Rallyekombi Classic

Die Rallyekombi aus reiner Baumwolle besitzt einen Umlegekragen. Sie ist mit einem praktischen 2-Wege-Reißverschluss ausgerüstet. Auf der rechten Seite hat die Rallyekombi einen Durchgriff. Dieser ist mit einem Druckknopf verschließbar. Ein Gummizug im Rücken sorgt für eine angenehme Passform der Kombi. Die Ärmelbündchen sind mit einem Druckknopf 2-fach verstellbar. Die Kombi hat folgende Taschen:

- Zwei aufgesetzte Brusttaschen, die mit Reißverschlüssen verschließbar sind
- Zwei aufgesetzte Gesäßtaschen mit Patte sind mit einem verdeckten Klettverschluss verschließbar
- Zwei aufgesetzte Vordertaschen mit zusätzlicher Verstärkung im unteren Bereich. So können auch schwerere Teile sicher verwahrt werden.
- Komplettiert werden die Taschen durch eine doppelte Maßstabtasche

Techn. Daten:
· Material: Baumwolle · Flächengewicht (g/m²): 270 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5146	kornblau	8.5147	grün	8.5148	weiß

Hinweis: Die QUALITEX Rallyekombi Classic gibt es in den Größen: 42 - 64 und 90 - 110



QUALITEX Berufsmantel Classic

Der Berufsmantel besteht aus 100% Baumwolle. Dank der Naturfaser ist dieses Material hautfreundlich, atmungsaktiv und temperaturausgleichend. Der Mantel verfügt über einen Reverskragen. Verschlossen wird er mit einer verdeckten Knopfleiste. Im Rücken ist der Berufsmantel mit einem Rückengurt ausgerüstet. Der Mantel hat folgende Taschen:

- Eine links aufgesetzte Brusttasche
- Zwei aufgesetzte Seitentaschen , die im unteren Teil verstärkt sind. Damit wird eine lange Haltbarkeit erreicht.

Techn. Daten:
· Material: Baumwolle · Flächengewicht (g/m²): 270 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5136	kornblau	8.5137	grün	8.5138	khaki	8.5139	weiß

Hinweis:
Die QUALITEX Berufsmantel Classic gibt es in den Größen: 42 - 64 und 90 - 110

Arbeitskleidung

QUALITEX Latzhose Pro





Diese Latzhose besteht aus einem strapazierfähigen und pflegeleichten Mischgewebe. Sie verbindet Funktionalität mit modischem Design. Der hohe Tragekomfort beruht auf einer effektiven ergonomischen Gestaltung. Die Hose hat ein hochgezogenes Kreuzrückenteil. Der im Rückenbund befindliche Gummizug ist mit Knöpfen verstellbar. Seitlich kann der Bund 2-fach mit Jeansknöpfen reguliert werden. Praktisch sind die vorgeformte Ausführung des Kniebereiches und die Knietaschen mit Klettverschluss. Unter den Knietaschen befindet sich zusätzlich ein elastischer Stretcheinsatz. Zur Erhöhung der Sicherheit ist die Latzhose mit Reflexpaspeln ausgestattet. Diese befinden sich an den vorderen Kontrasteinsätzen und hinteren Knienähten sowie an der Latztasche und der hinteren Passe. Die elastischen Träger sind mit Sicherheitsschnallen ausgerüstet. Der Hosenschlitz ist mit einem Metallreißverschluss verschließbar. Vervollständigt wird die Ausführung mit einer Vielzahl an Taschen:

- Brustlatz mit aufgesetzter Latztasche, verschließbar mit Patte und Klettverschluss und zusätzlich aufgesetzte Latztasche mit Längsteilung, verschließbar mit Klettverschluss und aufgesetzte Stifttasche
- Zwei eingesetzte Vordertaschen
- Rechts eine doppelte, abklappbare Maßstabtasche mit aufgesetzter Werkzeugtasche
- Links zusätzlich eine eingearbeitete Leistentasche
- Eine innenliegende Reißverschlusstasche
- Zwei Gesäßtaschen, verschließbar mit Klettverschluss
- Links 1 Oberschenkeltasche mit aufgesetzter Handytasche und Werkzeugtasche, verschließbar mit Patte und Klettverschluss
- Hammerschlaufe

Techn. Daten:
· Material: Mischgewebe · Flächengewicht (g/m²): 245 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5160	kornblau-schwarz	8.5161	oliv-khaki	8.5162	rot-grau
8.5163	khaki-schwarz	8.5164	weiss-grau	8.5165	schwarz
8.5166	marine-grau	8.5167	grau-schwarz	8.5168	schwarz-grau
8.5169	haselnuss-kastanie	8.5170	gruen-schwarz		

Hinweis:
Die QUALITEX Latzhose Pro gibt es in den Größen: 24 - 29, 42 - 68 und 90 - 110



Arbeitskleidung

Die Firma Qualitex Workwear ist ein führender Hersteller von hochwertiger Arbeitskleidung für verschiedene Branchen. Sie bietet Produkte an, die sowohl funktional als auch modisch sind, und die den hohen Anforderungen an Sicherheit, Komfort und Langlebigkeit entsprechen. Zu ihrem Sortiment gehören unter anderem Schutzanzüge, Warnschutzkleidung, Berufsbekleidung für Handwerk und Industrie, sowie Corporate Fashion für Büro und Gastronomie. Die Firma Qualitex Workwear ist in ganz Deutschland und Europa vertreten und beliefert Kunden aus den Bereichen Bau, Verkehr, Energie, Chemie, Medizin und vielen mehr.



QUALITEX Bundhose Pro

Diese bequeme Bundhose aus strapazierfähigem Mischgewebe ist sehr aufwendig gearbeitet. Sie besitzt viele praktische Details. Der Bund ist mit 6 Gürtelschlaufen und einem seitlichen Gummizug ausgestattet. Eine gute Passform wird durch die vorgeformte Knie und die elastischen Stretcheinsätze unter den Knietaschen erreicht. Die Knietaschen sind mit Klettverschluss versehen. Die Reflexpaspeln an den vorderen Kontrasteinsätzen, hinteren Knienähten und der hinteren Passe geben dem Träger zusätzliche Sicherheit. Der Hosenschlitz ist mit einem Metallreißverschluss verschließbar.
Für ein effektives Arbeiten ist die Bundhose mit folgenden Taschen ausgerüstet:

- Zwei eingesetzte Vordertaschen
- Rechts eine doppelte, abklappbare Maßstabtasche mit aufgesetzter Werkzeugtasche
- Links zusätzlich eine eingearbeitete Leistentasche
- Zwei Gesäßtaschen, verschließbar mit Klettverschluss
- Links 1 Oberschenkeltasche mit aufgesetzter Handytasche und Werkzeugtasche mit integrierter Stifttasche, verschließbar mit Patte und Klettverschluss
- Hammerschlaufe

Techn. Daten:
· Material: Mischgewebe · Flächengewicht (g/m²): 245 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5171	kornblau-schwarz	8.5172	oliv-khaki	8.5173	rot-grau
8.5174	khaki-schwarz	8.5175	weiss-grau	8.5176	schwarz
8.5177	marine-grau	8.5178	grau-schwarz	8.5179	schwarz-grau
8.5180	haselnuss-kastanie	8.5181	gruen-schwarz		

Hinweis:
Die QUALITEX Bundhose Pro gibt es in den Größen: 24 - 29, 42 - 72 und 90 - 110



Arbeitskleidung

QUALITEX Bundjacke Pro

Diese Bundjacke aus Mischgewebe überzeugt durch funktionelle und modische Gestaltung. Die Jacke ist mit einem Umlegkragen ausgestattet. Verschlossen wird sie mit einem verdeckten Kunststoffreißverschluss. Die Ärmelbündchen sind mit einem Klettverschluss weitenverstellbar. Ein verlängertes Rückenteil und zwei Bewegungsfalten im Rücken sorgen für einen hohen Tragekomfort. Es gibt eine Bundweitenverstellung mit Lasche und verdecktem Druckknopf. Reflexpaspeln an Brust- und Rückenkoller der Jacke sorgen für zusätzliche Sicherheit des Trägers. Ausgestattet ist die Jacke mit folgenden Taschen:

- Zwei aufgesetzte Brusttaschen, verschließbar mit Patte und verdecktem Klettverschluss
- Zwei Innentaschen, links mit Reißverschluss , rechts mit Klettband verschließbar
- Eine Armtasche mit Patte und Klettverschluss
- Eine innenliegende Handytasche rechts
- Zwei eingesetzte Seitentaschen



Techn. Daten:
· Material: Mischgewebe · Flächengewicht (g/m²): 245 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5182	kornblau-schwarz	8.5183	oliv-khaki	8.5184	rot-grau
8.5185	khaki-schwarz	8.5186	weiss-grau	8.5187	schwarz
8.5188	marine-grau	8.5189	grau-schwarz	8.5190	schwarz-grau
8.5191	haselnuss-kastanie	8.5192	gruen-schwarz		

Hinweis: Die QUALITEX Bundjacke Pro gibt es in den Größen: M - 5XL



Funktionskleidung

Asatex hat sich auf Arbeitshandschuhe und Funktionskleidung spezielisiert. Die innovativen Produkte zeichnen sich durch hohe Qualität, Langlebigkeit und Sicherheit aus. Sie erfüllen die Anforderungen verschiedener Branchen, wie z.B. Bau, Handwerk, Industrie und Metallbau. Asatex bietet seinen Kunden eine breite Palette von Arbeitshandschuhen und Arbeitskleidung an, die sowohl Schutz als auch Komfort bieten. Die Arbeitshandschuhe von Asatex sind aus robusten Materialien gefertigt, die vor Schnitten, Stößen, Abrieb und Chemikalien schützen. Die Arbeitskleidung von Asatex ist aus atmungsaktiven und wasserabweisenden Stoffen hergestellt, die für jede Jahreszeit geeignet sind.



ASATEX® Multinorm-Latzhose, 350 g/m², blau-grau

Diese Multinorm-Latzhose besteht aus einem Mischgewebe mit Proban- und FC-Ausrüstung. Die Jacke ist zertifiziert nach EN 11611 Schweißerschutz , EN 11612 Flammen- und Hitzeschutz , EN 13034 Chemieschutz und EN 1149 Antistatik. Die Latzhose ist auch nach EN 61482-1-2 zertifiziert.
Sie schützt in Kombination mit der entsprechenden Jacke den Träger vor den thermischen Gefahren eines elektrischen Störlichtbogens.
Die elastischen Träger sind mit Kunststoffschnallen ausgerüstet. Der Hosenschlitz ist geknöpft.
Die Latzhose ist mit folgende Taschen ausgestattet:

- Eine Latztasche mit Patte
- Zwei Seitentaschen
- Eine Gesäßtasche mit Patte
- Eine Zollstocktasche
- Einen Seiteneingriff

Der Latz ist hellgrau abgesetzt und mit einer roten Paspel versehen.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5891	46	8.5892	48
8.5893	50	8.5894	52
8.5895	54	8.5896	56
8.5897	58	8.5898	60
8.5899	62	8.5411	64
8.5412	102	8.5413	106
8.5414	110		



ASATEX® Multinorm-Bundhose, 350 g/m², blau-grau

Diese Multinorm-Bundhose besteht aus einem Mischgewebe mit Proban- und FC-Ausrüstung. Die Jacke ist zertifiziert nach EN 11611 Schweißerschutz, EN 11612 Flammen- und Hitzeschutz, EN 13034 Chemieschutz und EN 1149 Antistatik. Die Bundhose ist auch nach EN 61482-1-2 zertifiziert. Sie schützt in Kombination mit der entsprechenden Jacke den Träger vor den thermischen Gefahren eines elektrischen Störlichtbogens.
Die Hose hat eine Bund mit 7 Gürtelschlaufen. Der Hosenschlitz ist geknöpft.
Die Bundhose ist mit folgende Taschen ausgestattet:

- Zwei Seitentaschen
- Eine Zollstocktasche mit Patte
- Eine Gesäßtasche mit Patte

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5878	46	8.5879	48
8.5880	50	8.5881	52
8.5882	54	8.5883	56
8.5884	58	8.5885	60
8.5886	62	8.5887	64
8.5888	102	8.5889	106
8.5890	110		

Funktionskleidung

ASATEX® Multinorm-Jacke, 350 g/m², blau-grau



Diese Multinorm-Jacke besteht aus einem Mischgewebe mit Proban- und FC-Ausrüstung. Die Jacke ist zertifiziert nach EN 11611 Schweißerschutz, EN 11612 Flammen- und Hitzeschutz, EN 13034 Chemieschutz und EN 1149 Antistatik. Die Jacke ist auch nach EN 61482-1-2 zertifiziert. Sie schützt in Kombination mit der entsprechenden Hose den Träger vor den thermischen Gefahren eines elektrischen Störlichtbogens.
Verschlossen wird sie über eine verdeckte Knopfleiste. Die Ärmel sind mit Manschetten ausgerüstet. Diese sind in der Weite verstellbar.
Die Jacke hat folgende Taschen:

- Zwei Brusttaschen mit Patte
- Zwei aufgesetzte Seitentaschen mit Patte

Die Jacke ist zweifarbig in blau/grau gefertigt und zusätzlich mit roten Paspeln versehen.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5865	46	8.5866	48	8.5867	50	8.5868	52	8.5869	54
8.5870	56	8.5871	58	8.5872	60	8.5873	62	8.5874	64
8.5875	102	8.5876	106	8.5877	110				

ASATEX® Multinorm-Bundhose, 350 g/m², blau-grau, Reflexstreifen



Diese Multinorm-Bundhose besteht aus einem Mischgewebe mit Proban- und FC-Ausrüstung. Die Hose ist zertifiziert nach EN 11611 Schweißerschutz, EN 11612 Flammen- und Hitzeschutz, EN 13034 Chemieschutz und EN 1149 Antistatik. Die Bundhose ist auch nach EN 61482-1-2 zertifiziert. Sie schützt in Kombination mit der entsprechenden Jacke den Träger vor den thermischen Gefahren eines elektrischen Störlichtbogens.
Die Hose hat eine Bund mit 7 Gürtelschlaufen. Der Hosenschlitz ist geknöpft. Auf der blauen Hose sind Knietaschen in grau aufgesetzt.
Die Bundhose ist mit folgende Taschen ausgestattet:

- Zwei Seitentaschen
- Eine Gesäßtasche mit Patte
- Eine Zollstocktasche mit Patte

Zur Erhöhung der Sicherheit bei Dunkelheit verfügt die Hose über je einen umlaufenden Reflexstreifen pro Bein.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5415	46	8.5416	48	8.5417	50	8.5418	52	8.5419	54
8.5420	56	8.5421	58	8.5422	60	8.5423	62	8.5424	64
8.5425	102	8.5426	106	8.5427	110				

ASATEX® Multinorm-Jacke, 350 g/m², blau-grau, Reflexstreifen



Diese Multinorm-Jacke besteht aus einem Mischgewebe mit Proban- und FC-Ausrüstung. Die Jacke ist zertifiziert nach EN 11611 Schweißerschutz, EN 11612 Flammen- und Hitzeschutz, EN 13034 Chemieschutz und EN 1149 Antistatik. Die Jacke ist auch nach EN 61482-1-2 zertifiziert. Sie schützt in Kombination mit der entsprechenden Hose den Träger vor den thermischen Gefahren eines elektrischen Störlichtbogens.
Verschlossen wird sie über eine verdeckte Knopfleiste. Die Ärmel sind mit Manschetten ausgerüstet. Diese sind in der Weite verstellbar.
Die Jacke hat folgende Taschen:

- Zwei Brusttaschen mit Patte
- Zwei aufgesetzte Seitentaschen mit Patte.
- Links eine Ärmeltasche mit Patte.

Die Jacke ist zweifarbig gearbeitet, blau mit grau abgesetzt. Zur Erhöhung der Sicherheit bei Dunkelheit verfügt die Jacke über Reflexstreifen. Je ein umlaufender Reflexstreifen ist an den Armen und je einer im Schulterbereich auf der Vorder- und Rückseite angeordnet.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5428	46	8.5429	48	8.5430	50	8.5431	52	8.5432	54
8.5433	56	8.5434	58	8.5435	60	8.5436	62	8.5437	64
8.5438	102	8.5439	106	8.5440	110				

Funktionskleidung



ASATEX® Multinorm-Latzhose, 350 g/m²,blau-grau, Reflexstreifen

Diese Multinorm-Latzhose besteht aus einem Mischgewebe mit Proban- und FC-Ausrüstung. Die Latzhose ist zertifiziert nach EN 11611 Schweißerschutz, EN 11612 Flammen- und Hitzeschutz, EN 13034 Chemieschutz und EN 1149 Antistatik. Sie ist auch nach EN 61482-1-2 zertifiziert. In Kombination mit der entsprechenden Jacke schützt sie den Träger vor den thermischen Gefahren eines elektrischen Störlichtbogens.
Die Latzhose hat einen Seiteneingriff und der Hosenstall ist geknöpft. Auf der blauen Latzhose sind Knietaschen in grau aufgesetzt.
Die Latzhose ist mit folgende Taschen ausgestattet:

- Eine Latztasche mit Patte
- Eine Zollstocktasche mit Patte
- Zwei Seitentaschen

Zur Erhöhung der Sicherheit für den Träger befindet sich an jedem Hosenbein ein umlaufender Reflexstreifen.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5441	46	8.5442	48	8.5443	50	8.5444	52	8.5445	54
8.5446	56	8.5447	58	8.5448	60	8.5449	62	8.5450	64
8.5451	102	8.5452	106	8.5453	110				



ASATEX® Flammenschutzhemd, Baumwolle 250 g/m², grau

Das Flammenschutzhemd besteht zu 100% aus Baumwolle DALE ANTIFLAME®. Die flammhemmenden Eigenschaften sind auch nach mehreren Wäschen noch gegeben.
Verschlossen wird das Hemd über eine verdeckte Knopfleiste. Der Hemdkragen mit angeschnittenem Steg ist mit einem Knopf zu schließen. Der Ärmelsaum ist in der Weite verstellbar.
Das Hemd hat links eine aufgesetzte Tasche mit Patte.

Techn. Daten:
· Norm: EN 531

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5831	37	8.5832	39	8.5833	41	8.5834	43
8.5835	45	8.5836	47	8.5837	49	8.5838	51



ASATEX® Flammenschutzhemd, Baumwolle 230 g/m², kornblau

Das Flammenschutzhemd besteht zu 100% aus Baumwolle DALE ANTIFLAME®. Das Material ist ausgerüstet nach EN 1149 Antistatik und EN 1161 Schutz vor Hitze und Flammen. Das Hemd ist auch nach EN 61482-1-2 zertifiziert. In Kombination mit der entsprechenden Hose schützt es den Träger vor den thermischen Gefahren eines elektrischen Störlichtbogens.
Verschlossen wird das Hemd über eine verdeckte Druckknopfleiste. Der Hemdkragen mit angeschnittenem Steg ist mit einem Knopf zu schließen. Die Ärmel sind mit Manschetten ausgerüstet. Diese sind in der Weite verstellbar.
Das Hemd hat links eine aufgesetzte Tasche mit Patte.

Techn. Daten:
· Norm: EN 11612, EN 1149-3, EN 61482-1-2

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5841	37	8.5842	39	8.5843	41	8.5844	43
8.5845	45	8.5846	47	8.5847	49	8.5848	51

Arbeits- und Schutzkleidung - Europanormen

Norm	Inhalt
EN 340	Allgemeine Anforderungen
EN 342	Zum Schutz gegen Kälte
EN 343	Wetterschutzbekleidung
EN 381	Schutzbekleidung für Benutzer von handgeführten Kettensägen
EN 13034 / 466	Schutzbekleidung gegen flüssige Chemikalien
EN 11611 / 470-1	Schutzbekleidung für das Schweißen und artverwandte Verfahren
EN 471	Hochsichtbare Warnkleidung
EN 11612 / 531	Schutzbekleidung für hitzeexponierte Arbeiten
EN 14116 / 533	Schutzbekleidung gegen Hitze und Flammen

EN 11611 - Schutzbekleidung für den Schweißer
Schweißerschutzbekleidung nach EN 11611 ist immer dann zu tragen, wenn Verletzungsgefahr durch Funken, Metallspritzer oder Stichflammen besteht. Die Zertifizierung entsprechend der Norm muss sowohl aus dem Waschetikett als auch aus der Gebrauchsanleitung ersichtlich sein.

Einige wichtige Anforderungen an die Schweißerschutzbekleidung sind:
• Zwischen Innen- und Außenseite darf keine elektrisch leitende Verbindung bestehen.
• Die Größenangaben müssen der EN 11611 entsprechen. Insbesondere muss die Schweißer- bekleidung lang genug sein, dass der Hosenbund auch dann bedeckt ist, wenn sich der Träger nach vorne beugt.
• Alle Taschen mit Außenöffnungen müssen in den angegebenen Materialien gefertigt sein.
• Metallverschlüsse müssen nach außen mit Stoff überdeckt sein. Die Verschlüsse müssen so ausgeführt sein, dass sich keine Öffnungen und Falten bilden, wo Metallspritzer vor- aussichtlich liegen bleiben können.
• Schweißerschutzbekleidung muss mit Hersteller-Namen, Bezeichnung des Bekleidungs- stücks, Flammensymbol mit Angabe: EN 11611 und CE-Zeichen gekennzeichnet sein.

Hitzeschutzkleidung



JUTEC Hitzeschutzjacke, 500 g/m²

Die Hitzeschutzjacke aus flexiblem, aluminisiertem Aramidgewebe hat einen guten Tragekomfort. Das Aramidgewebe von ca. 500 g/m² ist mit einer Hitzereflektion bis zu 1.000°C Strahlungshitze belasstbar. Die Hitzeschutzjacke ist mit einem Stehkragen sowie einem Klettverschluss versehen und hat eine Länge von 80 cm.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 11612:2008, CE KAT III

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5671	48	8.5672	50	8.5673	52	8.5674	54
8.5675	56	8.5676	58	8.5677	60	8.5678	62
8.5679	64	8.5680	66	8.5681	68	8.5682	70



JUTEC Hitzeschutzhose, 500 g/m²

Die Hitzeschutzhose aus flexiblem, aluminisiertem Aramidgewebe hat einen guten Tragekomfort. Das Aramidgewebe von ca. 500 g/m² ist mit einer Hitzereflektion bis zu 1.000°C Strahlungshitze belasstbar.
Die Hitzeschutzhose ist mit einem isolierten Drucker, einem Klettverschluss und Gürtelschlaufen ausgestattet, hat aber gemäss der Norm keine Taschen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 100 · Norm: DIN EN ISO 11612:2008, CE KAT III

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5683	48	8.5684	50	8.5685	52	8.5686	54
8.5687	56	8.5688	58	8.5689	60	8.5690	62
8.5691	64	8.5692	66	8.5693	68	8.5694	70



JUTEC Hitzeschutzmantel, 500 g/m²

Der Hitzeschutzmantel aus flexiblem, aluminisiertem Aramidgewebe hat einen angenehmen Tragekomfort. Das Aramidgewebe von ca. 500 g/m² ist mit einer Hitzereflektion bis zu 1.000°C Strahlungshitze belasstbar.
Der Hitzeschutzmantel ist mit einem isolierten Drucker, einem Stehkragen und einem Klettverschluss ausgerüstet.
Die Länge des Hitzeschutzmantels beträgt 120 cm.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 11612:2008, CE KAT III

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5631	48	8.5632	50	8.5633	52	8.5634	54
8.5635	56	8.5636	58	8.5637	60	8.5638	62
8.5639	64	8.5640	66	8.5641	68	8.5642	70



JUTEC Hitzeschutzhaube für Kopf-, Brust-, Nacken- und Schulterschutz

Die Hitzeschutzhaube besteht aus aluminisiertem Preox-Aramidgewebe.
Sie ist für den Kopf-, Hals-, Nacken-, Schulter-und Brustschutz bis zu einer Strahlungshitze von 1.000°C nutzbar. Die Hitzeschutzhaube hat eine Universal Größe und einen Einschubrahmen von 100 x 220 mm für klare und goldbedampfte Scheiben.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 11612:2008, CE KAT III

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5668	JUTEC Hitzeschutzhaube für Kopf-, Brust-, Nacken- und Schulterschutz, Strahlungshitze bis 1.000°C

Hitzeschutzkleidung

JUTEC Hitzeschutzhaube für Kopf-, Hals- und Nackenschutz



Die Hitzeschutzhaube besteht aus aluminisiertem Preox-Aramidgewebe.
Sie ist für den Kopf-, Hals- und Nackenschutz bis zu einer Strahlungshitze von 1.000°C nutzbar. Die Hitzeschutzhaube hat eine Universal Größe und einen Einschubrahmen von 100 x 220 mm für klare und goldbedampfte Scheiben.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 11612:2008, CE KAT III

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5667	JUTEC Hitzeschutzhaube für Kopf-, Hals- und Nackenschutz, Strahlungshitze bis 1.000°C

JUTEC Hitzeschutzjacke, 260 g/m²



Die Hitzeschutzjacke aus flexiblem, aluminisiertem Aramidgewebe hat einen guten Tragekomfort. Das Aramidgewebe von ca. 260 g/m² ist mit einer Hitzereflektion bis zu 1.000°C Strahlungshitze belasstbar.
Die Hitzeschutzjacke ist mit einem Stehkragen sowie einem Klettverschluss versehen und hat eine Länge von 80 cm.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 11612:2008, CE KAT III

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5643	48	8.5644	50	8.5645	52	8.5646	54
8.5647	56	8.5648	58	8.5649	60	8.5650	62
8.5651	64	8.5652	66	8.5653	68	8.5654	70

JUTEC Hitzeschutzhose, 260 g/m²



Die Hitzeschutzhose aus flexiblem, aluminisiertem Aramidgewebe hat einen guten Tragekomfort. Das Aramidgewebe von ca. 260 g/m² ist mit einer Hitzereflektion bis zu 1.000°C Strahlungshitze belasstbar.
Die Hitzeschutzhose ist mit eiem isolierten Drucker, einem Klettverschluss und Gürtelschlaufen ausgestattet, hat aber gemäss der Norm keine Taschen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 100 · Norm: DIN EN ISO 11612:2008, CE KAT III

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5655	48	8.5656	50	8.5657	52	8.5658	54
8.5659	56	8.5660	58	8.5661	60	8.5662	62
8.5663	64	8.5664	66	8.5665	68	8.5666	70

JUTEC Hitzeschutzmantel, 260 g/m²



Der Hitzeschutzmantel aus flexiblem, aluminisiertem Aramidgewebe hat einen angenehmen Tragekomfort. Das Aramidgewebe von ca. 260 g/m² ist mit einer Hitzereflektion bis zu 1.000°C Strahlungshitze belasstbar.
Der Hitzeschutzmantel ist mit einem isolierten Drucker, einem Stehkragen und einem Klettverschluss ausgerüstet.
Die Länge des Hitzeschutzmantels beträgt 120 cm.

Techn. Daten:
· Norm: DIN EN ISO 11612:2008, CE KAT III

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5611	48	8.5612	50	8.5613	52	8.5614	54
8.5615	56	8.5616	58	8.5617	60	8.5618	62
8.5619	64	8.5620	66	8.5621	68	8.5622	70

Schweißerschutzkleidung

Die Firma Weldas ist ein führender Hersteller von hochwertiger Schutzbekleidung für Schweißer und andere Industriearbeiter. Sie bietet eine breite Palette von Produkten an, die sowohl Sicherheit als auch Komfort gewährleisten. Dazu gehören Schweißerschürzen, -jacken und -handschuhe. Durch die große Produktvielfalt findet der Anwender für jede Situation den optimalen Schutz.
Die Fertigung bei Weldas entspricht den höchsten Standards der Qualitätskontrolle und Qualitätssicherung.
Die Produkte von Weldas werden in verschiedenen Branchen eingesetzt, wie z.B. im Metallbau, in der Automobilindustrie, in der Petrochemie und im Schiffbau.



WELDAS® Lava Brown™ Schweißerjacke, Rindspaltleder

Der braune COMFOflex® Schweißerhandschuh ist aus hochwertigem Rindspaltleder gefertigt. Der Handschuh ist mit dem feuerhemmenden und schweißaufsaugenden Luftpolsterfutter COMFOflex® ausgestattet. Damit wird eine hohe thermische Isolation garantiert.

Für die Stulpe wird ein Baumwollfutter verwendet. Die Nähte sind mit 4-fachem Kevlar®-Garn und an der Hand-und der Daumenverstärkung mit 5-fachem genäht. Der Handschuh besitzt eine breite Passform und die komfortable Länge von 35 cm. Auf Grund seiner Ausstattung verfügt er über einen sehr hohen Tragekomfort und ist für die Verwendung bei MIG/MAG- und E-Schweißen geeignet.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60126846 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5311	M	8.5361	L
8.5362	XL	8.5363	XXL
8.5364	3XL	8.5365	4XL



WELDAS® Lava Brown™ Schweißerjacke, Rindspaltleder, Rücken aus flammenresistenter Baumwolle

Die Schweißerjacke Lava Brown™ ist aus strapazierfähigem, hitze- und feuerbeständigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt.

Der Rücken ist aus flammenresistenter Baumwolle mit einem Flächengewicht von 315 g/m² gefertigt. Zur Verarbeitung wird reißfestes und hitzebeständiges 5-faches Kevlar® -Garn verwendet. Stark belastete Punkte sind vernietet oder mit doppeltem Leder verstärkt.

Die Druckknopfleiste der Jacke ist mit einer Doppellederverstärkung gesichert um ein Aufspringen der Jacke zu verhindern. Die Druckknöpfe und Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert. Die Schnittgestaltung der Jacke mit schräg eingesetzten Ärmeln garantiert eine gute Passform und viel Bewegungsfreiheit für den Träger.

Der Kragen ist mit hautfreundlichem Baumwollsatin abgefüttert. Er kann auch als Stehkragen mit einem Klettverschluss geschlossen werden. Die Ärmel sind mit Druckknöpfen in der Weite verstellbar. Die Jacke verfügt über eine große Lederinnentasche.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60127076 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5312	M	8.5371	L
8.5372	XL	8.5373	XXL
8.5374	3XL		

Schweißerschutzkleidung

WELDAS® Lava Brown™ Ärmelschoner für Schweißer (Stück), Rindspaltleder



Die Schweißerärmel Lava Brown™ bestehen aus hitze- und feuerbeständigem Rindspaltleder von mindestens 1 mm Stärke. Verarbeitet sind sie mit reißfestem, hitzebeständigem 5-fachem Kevlar®-Garn.
Die Unterarmschoner haben eine Länge von 35 cm. Die Weite kann mit einem Klettverschlüss über die gesamte Länge reguliert werden.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60126846 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5320	WELDAS® Lava Brown™ Ärmelschoner für Schweißer, Rindspaltleder, Länge 35 cm

WELDAS® Lava Brown™ Damen-Schweißerjacke, ArcQueen™, mit feuerresistentem Rücken



Die Schweißerjacke Lava Brown™ ist aus strapazierfähigem, hitze- und feuerbeständigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Der Rücken ist aus flammenresistenter Baumwolle mit einem Flächengewicht von 315 g/m² gefertigt. Unter den Ärmeln hat die Jacke Baumwollsatin Einsätze. Zur Verarbeitung wird reißfestes und hitzebeständiges 5-faches Kevlar® -Garn verwendet. Stark belastete Punkte sind vernietet oder mit doppeltem Leder verstärkt. Der Druckknopfleiste der Jacke ist mit einer Doppellederverstärkung gesichert, um ein Aufspringen der Jacke zu verhindern. Die Druckknöpfe und Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert.
Die Schnittgestaltung der Jacke mit schräg eingesetzten Ärmeln garantiert eine gute Passform und viel Bewegungsfreiheit für den Träger.
Der Kragen ist mit hautfreundlichem Baumwollsatin abgefüttert. Er kann auch als Stehkragen mit einem Klettverschluss geschlossen werden. Die Ärmel sind mit Druckknöpfen in der Weite verstellbar. Die Jacke verfügt über eine große Lederinnentasche.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60127076 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Länge (cm)	Kat. Nr.	Größe	Länge (cm)
8.5336	S	76	8.5337	M	76
8.5338	L	81	8.5339	XL	86

WELDAS® Lava Brown™ Sigmajacke, Rindspaltleder, offener Rücken



Für die Sigma-Schweißerjacke Lava Brown™ wird hitze- und feuerbeständiges Rindspaltleder verwendet. Sie hat einen offenen Rücken. Zur Verarbeitung wird reißfestes und hitzebeständiges 5-faches Kevlar®-Garn verwendet. Stark belastete Punkte sind vernietet oder mit doppeltem Leder verstärkt. Die Druckknöpfe und Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert.
Der Kragen ist mit hautfreundlichem Baumwollsatin abgefüttert. Er kann auch als Stehkragen mit einem Klettverschluss geschlossen werden. Die Ärmel sind mit Druckknöpfen in der Weite verstellbar.
Die Sigma-Jacke kann mit Latzschürzen in verschiedenen Abmessungen kombiniert werden.
Es handelt sich um die Artikel 44-7820, 44-7828, 44-7836 und 44-7836XL.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60126846 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5331	M	8.5381	L
8.5382	XL	8.5383	XXL
8.5384	3XL		

Schweißerschutzkleidung



WELDAS® Lava Brown™ Latz, Rindspaltleder

Die Latzschürze Lava Brown™ wird ebenfalls hitze- und feuerbeständiges Rindspaltleder verwendet. Verarbeitet ist sie mit reißfestem und hitzebeständigem 5-fachem Kevlar®-Garn. Stark belastete Punkte sind zur Sicherheit vernietet. Mit Druckknöpfen kann sie an der Sigma-Jacke befestigt werden. Die Druckknöpfe und Nieten sind stromisoliert.
Die Latzschürze ist in der Taille mit einem verstellbaren elastischen Riemen versehen. Er ist mit einer Kunststoffschnalle leicht zu öffnen.
Sie kann mit den Jacken 44-7800, 44-2800, 38-4330 und 33-2300 kombiniert werden.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60126846 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Maße (cm)	Kat. Nr.	Maße (cm)
8.5332	51 x 60	8.5333	71 x 60
8.5334	91 x 60	8.5335	120 x 80



WELDAS® Lava Brown™ Lederhalbhose, Rindspaltleder, Länge 102 cm

Die Lederhalbhose Lava Brown™ ist komplett aus strapazierfähigem, hitze- und feuerbeständigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Zur Verarbeitung wird reißfestes und hitzebeständiges 5-faches Kevlar®-Garn verwendet.
Die Rückseite der Halbhose ist offen. In der Taille wird sie durch einen elastischen Riemen gehalten. Der Riemen ist längenverstellbar und mit einer Kunststoffschnalle leicht zu öffnen.
Die Beinteile werden durch je drei verstellbare Riemchen im Bereich Oberschenkel, Knie und Knöchel sicher fixiert. Stark belastete Punkte sind vernietet. Die Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert.
Die Lederhalbhose hat eine Länge von 102 cm.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60126846 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5319	WELDAS® Lava Brown™ Lederhalbhose, Rindspaltleder, Länge 102 cm



WELDAS® Lava Brown™ Schweißerbundhose, Rindspaltleder

Die Schweißerbundhose Lava Brown™ ist komplett aus strapazierfähigem, hitze- und feuerbeständigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Genäht ist sie mit 5-fachem reißfestem und hitzebeständigem Kevlar®-Garn. Stark belastete Punkte sind vernietet oder mit doppeltem Leder verstärkt. Die Druckknöpfe und Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert. Die Hose verfügt über eine Durchgriff und eine Gesäßtasche.
Am Bund ist sie mit Gürtelschlaufen ausgestattet. Für einen guten Tragekomfort verfügt die Hose zusätzlich über Hosenträger. Die elastischen Träger werden im Rücken gegen Verrutschen gesichert. Sie sind mit Sicherheitsschnallen aus Kunststoff ausgestattet.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60126846 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5313	M	8.5366	L
8.5367	XL	8.5368	XXL
8.5369	3XL		

Schweißerschutzkleidung

WELDAS® Lava Brown™ Schweißerlatzhose, Rindspaltleder



Die Schweißerlatzhose Lava Brown™ ist komplett aus strapazierfähigem, hitze- und feuerbeständigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Verarbeitet ist sie mit reißfestem und hitzebeständigem 5-fachem Kevlar®-Garn. Stark belastete Punkte sind vernietet oder mit doppeltem Leder verstärkt. Die Druckknöpfe und Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert.
Die Latzhose wird seitlich am Bund mit Reißverschlüssen verschlossen. Zur Sicherheit werden diese mit einer Lederabdeckung mit Klettverschluss verdeckt. Für eine gute Passform sind seitlich im Bund Gummizüge eingesetzt. An den Hosenbeinen befinden sich Schlitze mit Klettverschluss, die das Anziehen erleichtern und die Schäfte der Schuhe perfekt überdecken. Die Hose verfügt über eine Latztasche und eine Gesäßtasche. Die elastischen Träger werden im Rücken gegen Verrutschen gesichert. Sie sind mit Sicherheitsschnallen aus Kunststoff ausgestattet.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60126846 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5391	M	8.5392	L	8.5393	XL
8.5394	XXL	8.5395	3XL	8.5396	4XL

WELDAS® Lava Brown™ Schweißerschürze, Rindspaltleder



Die Schweißerschürze Lava Brown™ besteht aus hitze- und feuerbeständigem Rindspaltleder von mindestens 1 mm Stärke. Verarbeitet ist sie mit reißfestem, hitzebeständigem 5-fachem Kevlar® -Garn. Am Bund ist sie mit einem verstellbaren elastischen Riemen versehen. Er ist mit einer Kunststoffschnalle leicht zu öffnen.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60126846 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Maße (cm)	Kat. Nr.	Maße (cm)	Kat. Nr.	Maße (cm)
8.5328	60 x 60	8.5329	91 x 60	8.5321	107 x 60
8.5322	107 x 80	8.5326	122 x 60	8.5327	122 x 80

WELDAS® Lava Brown™ Ärmelschoner für Schweißer (Paar), Rindspaltleder



Die Schweißerärmel Lava Brown™ bestehen aus hitze- und feuerbeständigem Rindspaltleder von mindestens 1 mm Stärke. Verarbeitet sind sie mit reißfestem, hitzebeständigem 5-fachem Kevlar®-Garn. Die Weite kann am Handgelenk mit stromisolierten Druckknöpfen reguliert werden. Die Ärmel sind mit einem selbstausgleichenden elastischen Gurtsystem über dem Rücken verbunden. Für jeden Träger kann die Länge und der Verlauf der Gurte optimal angepasst werden. Ein Verrutschen kann so vermieden werden.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60126846 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5325	WELDAS® Lava Brown™ Ärmelschoner für Schweißer (Paar), Rindspaltleder, Länge 58 cm

Schweißerschutzkleidung



WELDAS® Lava Brown™ Gamaschen für Schweißer (Paar), Rindspaltleder

Die Gamaschen Lava Brown™ sind aus geschmeidigem hitze- und feuerbeständigem Rindspaltleder gefertigt. Genäht sind sie mit reißfestem, hitzebeständigem 5-fachem Kevlar®-Garn. Stark belastete Punkte sind vernietet. Die Nieten sind stromisoliert.
Die Gamaschen dienen dem Schutz von Fuß und Knöchel. Der Klettverschluss und ein elastischer Riemen unter dem Schuh garantieren einen perfekten Sitz der Gamaschen.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60079303 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Länge (cm)	Kat. Nr.	Länge (cm)
8.5324	15	8.5323	36



WELDAS® Golden Brown™ Schweißerjacke, Rindspaltleder

Die Schweißerjacke Golden Brown™ ist aus strapazierfähigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Der Rücken ist aus flammenresistenter Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m² gefertigt. Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-faches Kevlar®-Garn verwendet. Stark belastete Punkte sind zusätzlich vernietet. Die Jacke wird mit einer Druckknopfleiste verschlossen. Die Druckknöpfe und Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert. Der Kragen kann auch als Stehkragen mit einem Klettverschluss geschlossen werden. Die Jacke verfügt über eine Innentasche.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001, TÜV BP 60132827 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5911	M	8.5912	L	8.5913	XL	8.5914	XXL	8.5915	3XL



WELDAS® Golden Brown™ Schulterschürze, Rindspaltleder

Die Schulterschürze Golden Brown™ besteht aus strapazierfähigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm. Diese Schürze ist zusätzlich mit Ärmeln ausgestattet. So werden Körper, Schultern und Arme geschützt. Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-faches Kevlar®-Garn verwendet. Stark belastete Punkte sind zusätzlich vernietet. Die Weite der Ärmel kann am Handgelenk mit Druckknöpfen reguliert werden. Die Druckknöpfe und Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert. Im Taillen- und im Schulterbereich befindet sich jeweils ein elastischer Riemen. Diese sind längenverstellbar und werden mit Kunststoffschnallen geschlossen.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001, TÜV BP 60132827 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Maße (cm)	Kat. Nr.	Maße (cm)
8.5356	92 x 58	8.5357	92 x 63



WELDAS® Golden Brown™ Gamaschen für Schweißer (Paar), Rindspaltleder

Die Gamaschen GoldenBrown™ bestehen aus Rindspaltleder von mindestens 1 mm Stärke. Verarbeitet sind sie mit reißfestem, hitzebeständigem 3-fachem Kevlar®-Garn. Die Gamaschen dienen dem Schutz von Fuß und Knöchel. Der Klettverschluß und ein elastischer Riemen unter dem Schuh garantieren einen perfekten Sitz der Gamaschen.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001, TÜV BP 60132827 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Länge (cm)	Kat. Nr.	Länge (cm)
8.5358	15	8.5359	36

Schweißerschutzkleidung

WELDAS® Golden Brown™ Sigmajacke, Rindspaltleder



Für die Sigma-Schweißerjacke Golden Brown™ ist aus strapazierfähigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-faches Kevlar®-Garn verwendet. Sie hat einen offene Rücken. Stark belastete Punkte sind vernietet oder mit doppeltem Leder verstärkt. Die Jacke wird mit einer Druckknopfleiste verschlossen. Die Druckknöpfe und Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert. Der Kragen kann auch als Stehkragen mit einem Klettverschluss geschlossen werden. Die Ärmel sind mit Druckknöpfen in der Weite verstellbar.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001, TÜV BP 60132827 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5921	L	8.5922	XL	8.5923	XXL

WELDAS® Golden Brown™ Latz, Rindspaltleder



Die Latzschürze Golden Brown™ ist aus strapazierfähigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Zur Verarbeitung wird reißfestes und hitzebeständiges 3-faches Kevlar®-Garn verwendet. Die Latzschürze wird mit isolierten Druckknöpfen an der Sigma-Jacke befestigt. Die Schürze ist in der Taille mit einem verstellbaren elastischen Riemen versehen. Er ist mit einer Kunststoffschnalle leicht zu öffnen.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001, TÜV BP 60132827 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Maße (cm)	Kat. Nr.	Maße (cm)
8.5926	71 x 55	8.5927	91 x 55

WELDAS® Golden Brown™ Schweißerschürze, Rindspaltleder



Die Latzschürze Golden Brown™ ist aus strapazierfähigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Zur Verarbeitung wird reißfestes und hitzebeständiges 3-faches Kevlar®-Garn verwendet. Stark belastete Punkte sind zusätzlich vernietet. Die Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert. Gehalten wird die Schürze mit einem selbstausbalancierendem Riemensystem. Es kann optimal an die Größe des Trägers angepasst werden und ist mit einer Kunststoffschnalle leicht zu verschließen.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001, TÜV BP 60132827 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Maße (cm)	Kat. Nr.	Maße (cm)	Kat. Nr.	Maße (cm)
8.5355	91 x 60	8.5351	107 x 60	8.5352	107 x 80

WELDAS® Golden Brown™ Ärmelschoner für Schweißer (Paar), Rindspaltleder



Die Schweißerärmel Golden Brown™ bestehen aus Rindspaltleder von mindestens 1 mm Stärke. Verarbeitet sind sie mit reißfestem, hitzebeständigem 3-fachem Kevlar®-Garn. Die Ärmel haben eine Länge von 52 cm. Am Handgelenk sind sie mit einem Gummizug ausgestattet. Am Oberarm werden sie mit einem Klettverschluss fixiert.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001, TÜV BP 60132827 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Klettverschluss	Kat. Nr.	Klettverschluss
8.5353	34-47 cm	8.5354	45-60 cm

Schweißerschutzkleidung



WELDAS® Golden Brown™ Schweißerbundhose, Rindspaltleder

Die Schweißerbundhose Golden Brown™ ist komplett aus strapazierfähigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-faches Kevlar®-Garn verwendet. Stark belastete Punkte sind vernietet oder mit doppeltem Leder verstärkt. Der Hosenschlitz wird mit Druckknöpfen verschlossen. Die Druckknöpfe und Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert. Die Hose verfügt über eine Seiten- und eine Gesäßtasche. Der Bund ist mit Gürtelschlaufen ausgestattet. Für einen guten Tragekomfort verfügt die Hose zusätzlich über Hosenträger.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001, TÜV BP 60132827 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5941	M	8.5942	L	8.5943	XL



WELDAS® Golden Brown™ Schweißerlatzhose, Rindspaltleder

Die Schweißerlatzhose Golden Brown™ ist komplett aus strapazierfähigem Rindspaltleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Sie wird mit reißfestem und hitzebeständigem 3-fachem Kevlar®-Garn verarbeitet. Stark belastete Punkte sind vernietet oder mit doppeltem Leder verstärkt. Die Druckknöpfe und Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert.
Die Latzhose wird seitlich am Bund mit Reißverschlüssen verschlossen. Zur Sicherheit werden diese mit einer Lederabdeckung mit Klettverschluss verdeckt. Für eine gute Passform sind seitlich im Bund Gummizüge eingesetzt. An den Hosenbeinen befinden sich Schlitze mit Klettverschluss, die das Anziehen erleichtern. Die Hose verfügt über eine Latztasche und eine Gesäßtasche.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001, TÜV BP 60132827 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5931	M	8.5932	L	8.5933	XL	8.5934	XXL



WELDAS® Golden Brown™ Schweißerlatzhose, Rindvollleder

Die Schweißerlatzhose Golden Brown™ ist komplett aus strapazierfähigem Rindvollleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-faches Kevlar®-Garn verwendet. Die Druckknöpfe sind zur Sicherheit stromisoliert.

Die Latzhose wird seitlich am Bund mit Reißverschlüssen verschlossen. Zur Sicherheit werden diese mit einer Lederabdeckung mit Klettverschluss verdeckt. Für eine gute Passform sind seitlich im Bund Gummizüge eingesetzt. An den Hosenbeinen befinden sich Schlitze mit Klettverschluss, die das Anziehen erleichtern.

Die Hose verfügt über eine Latztasche und eine Gesäßtasche. Die Taschen werden mit Patte und Klettverschluss abgedeckt. Die elastischen Träger werden im Rücken gegen Verrutschen gesichert. Sie sind mit Sicherheitsschnallen aus Kunststoff ausgestattet.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001, TÜV BP 60132827 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5936	L	8.5937	XL	8.5938	XXL	8.5939	3XL

Schweißerschutzkleidung

WELDAS® Golden Brown™ Schweißerjacke, Rindvollleder



Die Schweißerjacke Golden Brown™ ist aus strapazierfähigem Rindvollleder mit einer Lederdicke von mindestens 1mm hergestellt. Verarbeitet ist sie mit reißfestem, hitzebeständigem 3-fachem Kevlar®-Garn. Stark belastete Punkte sind zusätzlich vernietet.
Die Druckknopfleiste der Jacke ist mit einer Doppellederverstärkung gesichert, um ein Aufspringen der Jacke zu verhindern. Die Druckknöpfe und Nieten sind zur Sicherheit stromisoliert.

Der Kragen kann mit einem Klettverschluss geschlossen werden. Die Ärmel sind mit Druckknöpfen in der Weite verstellbar. Die Jacke verfügt über eine große Innentasche.

Techn. Daten:
· TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001, TÜV BP 60132827 0001 · Lederstärke (mm): 1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5916	L	8.5917	XL	8.5918	XXL	8.5919	3XL

WELDAS® Yellowjacket® Schweißerjacke, flammenresistente Baumwolle, Ärmel aus Rindspaltleder



Die Schweißerjacke Yellowjacket® besteht aus flammenresistenter Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m², kombiniert mit Ärmel aus Rindspaltleder.
Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-faches Kevlar® -Garn verwendet.
Die Druckknopfleiste der Jacke ist mit einer Verstärkung mit Klettverschluss gesichert, um ein Aufspringen der Jacke zu verhindern.

Die Ärmel sind mit Druckknöpfen in der Weite verstellbar. Die Jacke hat einen Umlegekragen und eine Innentasche. Der verwendete Materialmix garantiert einen hohen Tragekomfort.

Techn. Daten:
· Farbe: blau/goldbraun · Flächengewicht (g/m²): 305 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60132808 0001

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5991	S	8.5992	M
8.5993	L	8.5994	XL
8.5995	XXL	8.5996	3XL
8.5997	4XL		

WELDAS® Arc Knight™ Schweißerjacke, feuerresistente Baumwolle, verstärkt mit Rindspaltleder



Die Schweißerjacke Arc Knight® besteht aus flammenresistenter Baumwolle mit einem Flächengewicht von 520 g/m². Für schwere Arbeiten ist sie mit schwarzem Rindspaltleder verstärkt. Diese Verstärkungen befinden sich im Bereich Brust und Bauch sowie an den Armen zwischen Oberarm und Handgelenk. Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-faches Kevlar®-Garn verwendet.
Die Druckknopfleiste der Jacke ist mit einer Verstärkung mit Klettverschluss gesichert, um ein Aufspringen der Jacke zu verhindern. Die Ärmel sind mit Druckknöpfen in der Weite verstellbar. Die Druckknöpfe sind stromisoliert. Die Jacke hat einen Umlegekragen, der mit einen Klettverschluss geschlossen werden kann. Der verwendete Materialmix garantiert einen hohen Tragekomfort.

Techn. Daten:
· Farbe: grau-schwarz · Flächengewicht (g/m²): 520 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60122567 0001

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5961	M	8.5962	L	8.5963	XL	8.5964	XXL	8.5965	3XL

Schweißerschutzkleidung



WELDAS® Arc Knight™ Schweißerjacke, feuerresistente Baumwolle

Die Schweißerjacke Arc Knight® besteht aus einer sehr robusten und flammenresistenten Baumwolle mit einem Flächengewicht von 520 g/m². Die flammhemmenden Eigenschaften des Produkts gelten für 5 Wäschen bei 60 ° C. Es dürfen nur Standard-Waschmittel verwendet werden.
Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-faches Kevlar® -Garn verwendet.
Die Druckknopfleiste der Jacke ist mit einer Verstärkung mit Klettverschluss gesichert, um ein Aufspringen der Jacke zu verhindern. Die Ärmel sind mit Druckknöpfen in der Weite verstellbar. Die Druckknöpfe sind stromisoliert. Die Jacke hat einen Umlegekragen, der mit einen Klettverschluss geschlossen werden kann.
Im Brustbereich können über vorhandene Druckknöpfe Lava Brown™ oder Golden Brown™ Schürzen an der Jacke zu befestigt werden.

Techn. Daten:
· Farbe: grau · Flächengewicht (g/m²): 520 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60122567 0001

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5951	M	8.5952	L	8.5953	XL	8.5954	XXL	8.5955	3XL



WELDAS® Arc Knight™ Schweißerlatzhose, feuerresistente Baumwolle, verstärkt mit Rindspaltleder

Die Schweißerlatzhose Arc Knight® besteht aus flammenresistenter Baumwolle mit einem Flächengewicht von 520 g/m². Für schwere Arbeiten ist sie mit schwarzem Rindsspaltleder verstärkt. Diese Verstärkungen befinden sich im Bereich Brust und Bauch sowie an den Beinvorderseiten bis unterhalb der Knie. Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-faches Kevlar®-Garn verwendet.
Die Latzhose wird seitlich am Bund mit Reißverschlüssen verschlossen. Zur Sicherheit werden diese mit einer Abdeckung mit Klettverschluss verdeckt. Die Latzhose hat ein hochgezogenes Rückenteil. Für eine gute Passform befindet sich im Rückenbund ein Gummizug. An den Hosenbeinen sind Schlitze mit Klettverschluss eingearbeitet. Die Hose verfügt über eine Latztasche und eine Gesäßtasche. Die elastischen Träger sind mit Sicherheitsschnallen aus Kunststoff ausgestattet.

Techn. Daten:
· Farbe: grau · Flächengewicht (g/m²): 520 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60122567 0001

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5971	M	8.5972	L	8.5973	XL	8.5974	XXL	8.5975	3XL



WELDAS® Arc Knight™ Ärmelschoner für Schweißer (Paar), flammenresistente Baumwolle, grau, Größe XL

Die Schweißerärmel Arc Knight® bestehen aus flammenresistenter Baumwolle mit einem Flächengewicht von 520 g/m². Das robuste aber flexible Material eignet sich besonders für den Einsatz bei schweren Arbeiten.
Verarbeitet ist er mit reißfestem, hitzebeständigem 3-fachem Kevlar® -Garn.
Die Ärmel haben eine Länge von 52 cm. Am Handgelenk sind sie mit einem Gummizug ausgestattet. Am Oberarm werden sie mit einem Klettverschluss fixiert.

Techn. Daten:
· Flächengewicht (g/m²): 520 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60122567 0001

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5981	WELDAS® Arc Knight™ Ärmelschoner für Schweißer (Paar), flammenresistente Baumwolle, grau, Größe XL

Schweißerschutzkleidung

WELDAS® Fire Fox™ Schweißerjacke, flammenhemmende Baumwolle

Die Schweißerjacke Fire Fox™ besteht aus einer blauen flammenhemmende Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Die flammhemmenden Eigenschaften des Produkts gelten für 5 Wäschen bei 40 ° C. Es dürfen nur Standard-Waschmittel verwendet werden. Mechanisches Trocknen und Bügeln ist möglich, aber unter 95 ° C.
Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-facheas Kevlar® -Garn verwendet.
Die Druckknopfleiste der Jacke ist mit einer Verstärkung mit Klettverschluss gesichert, um ein Aufspringen der Jacke zu verhindern. Die Ärmel sind mit Druckknöpfen in der Weite verstellbar. Die Druckknöpfe sind stromisoliert. Die Jacke hat einen Umlegekragen und zwei aufgesetzte Taschen mit roten Patten und Klettverschluss.
Im Brustbereich können über vorhandene Druckknöpfe Lava Brown™ oder Golden Brown™ Schürzen an der Jacke befestigt werden.



Techn. Daten:
· Farbe: blau · Flächengewicht (g/m²): 305 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0001

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5231	M	8.5232	L	8.5233	XL	8.5234	XXL
8.5235	3XL						

WELDAS® Fire Fox™ Schweißerbundhose, flammenhemmende Baumwolle

Die Schweißerbundhose Fire Fox™ besteht aus einer blauen flammenhemmende Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Die flammhemmenden Eigenschaften des Produktes gelten für 5 Wäschen bei 40 ° C. Es dürfen nur Standard-Waschmittel verwendet werden. Mechanisches Trocknen und Bügeln ist möglich, aber unter 95 ° C.
Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-faches Kevlar® -Garn verwendet.
Der Bund ist mit Gürtelschlaufen ausgerüstet. Für eine gute Passform sind seitlich im Bund Gummizüge eingearbeitet. An den Hosenbeinen sind Schlitze mit Klettverschluss befestigt. Komfortabel sind die vorhanden Knietaschen, diese ermöglichen das Einstecken von Kniepolstern. Die Hose verfügt über eine Gesäßtasche, eine Zollstocktasche und eine Tasche am linken Oberschenkel. Alle Taschen sind mit roten Patten und Klettverschluss ausgestattet.



Techn. Daten:
· Farbe: blau · Flächengewicht (g/m²): 305 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0001

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5241	M	8.5242	L	8.5243	XL	8.5244	XXL
8.5245	3XL						

WELDAS® Fire Fox™ Ärmelschoner für Schweißer (Paar), flammenhemmende Baumwolle

Die Schweißerärmel Fire Fox™ bestehen aus flammenresistenter Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Verarbeitet sind sie mit reißfestem, hitzebeständigem 3-fachem Kevlar®-Garn.
Die Ärmel haben eine Länge von 52 cm. Am Handgelenk sind sie mit einem Gummizug ausgestattet. Am Oberarm werden sie mit einem Klettverschluss fixiert.



Techn. Daten:
· Farbe: blau · Flächengewicht (g/m²): 305 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0001

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5266	WELDAS® Fire Fox™ Ärmelschoner für Schweißer, flammenhemmende Baumwolle

Schweißerschutzkleidung



WELDAS® Fire Fox™ Schweißerlatzhose, flammenhemmende Baumwolle

Die Schweißerlatzhose Fire Fox™ besteht aus einer blauen flammenresistenten Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Die flammhemmenden Eigenschaften des Produkts gelten für 5 Wäschen bei 40 ° C. Es dürfen nur Standard-Waschmittel verwendet werden. Mechanisches Trocknen und Bügeln ist möglich, aber unter 95 ° C.
Zur Verarbeitung wird reißfestes und hitzebeständiges 3-faches Kevlar®-Garn verwendet. Die Latzhose wird seitlich am Bund mit Reißverschlüssen verschlossen. Zur Sicherheit werden diese mit einer Abdeckung mit Klettverschluss verdeckt. Die Latzhose hat ein hochgezogenes Rückenteil. Für eine gute Passform befindet sich im Rückenbund ein Gummizug. An den Hosenbeinen sind Schlitze mit Klettverschluss eingearbeitet. Komfortabel sind die vorhanden Knietaschen, diese ermöglichen das Einstecken von Kniepolstern. Die Hose verfügt über eine Latztasche mit abgeteilter Stifttasche und zwei aufgesetzte Vordertaschen. Weiterhin hat sie eine Gesäßtasche und eine Zollstocktasche. Alle Taschen sind mit roten Patten und Klettverschluss ausgestattet. Die elastischen Träger sind mit Sicherheitsschnallen aus Kunststoff ausgestattet.

Techn. Daten:
· Farbe: blau · Flächengewicht (g/m²): 305 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0001

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5251	M	8.5252	L	8.5253	XL	8.5254	XXL	8.5255	3XL



WELDAS® Fire Fox™ Schweißeroverall, flammenhemmende Baumwolle

Der Schweißeroverall Fire Fox™ besteht aus einem blauen flammenresistenten Baumwollmaterial mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Die flammhemmenden Eigenschaften des Produktes gelten für 5 Wäschen bei 40 ° C. Es dürfen nur Standard-Waschmittel verwendet werden. Mechanisches Trocknen und Bügeln ist möglich, aber unter 95 ° C.
Zur Verarbeitung wird reißfestes, hitzebeständiges 3-faches Kevlar®-Garn verwendet. Der Overall wird mit einer Druckknopfleiste verschlossen. Zur Sicherheit wird diese mit einer Abdeckung mit Klettverschluss verdeckt. Die Druckknöpfe sind stromisoliert. Für eine gute Passform befindet sich im Rückenbund ein Gummizug. Der Overall hat im Rückenbereich zwei Bewegungsfalten, die eine ausreichend Bewegungsfreiheit garantieren. An den Hosenbeinen sind Schlitze mit Klettverschluss eingearbeitet. Komfortabel sind die vorhanden Knietaschen, diese ermöglichen das Einstecken von Kniepolstern. Der Overall verfügt über zwei aufgesetzte Brusttaschen und eine aufgesetzte Oberschenkeltasche. Weiterhin hat er eine Gesäßtasche und eine Zollstocktasche. Alle Taschen sind mit roten Patten und Klettverschluss ausgestattet.

Techn. Daten:
· Farbe: blau · Flächengewicht (g/m²): 305 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0001

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5261	M	8.5262	L	8.5263	XL	8.5264	XXL	8.5265	3XL



HASE Unterarmschoner Armcover SeaCell™

Der Unterarmschutz ARMCOVER SeaCell™ bietet Schutz vor allgemeinen mechanischen Gefahren. Aufgrund eines Anteils von 15% der umweltfreundlichen Faser SeaCell™, die aus Meeresalgen gewonnen wird, zeichnet sich das Produkt durch einen hohen Tragekomfort aus. Dieser Armschoner ist deshalb besonders für Allergiker geeignet. Ein beidseitiger Abschluss mit Gummizug garantiert einen sicheren Sitz.

Techn. Daten:
· Material: Mischgewebe · Level / Mechanische Risiken: 1.1.4.X.X. · Farbe: weiß
· Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5271	L	8.5272	XL

Schweißerschutzkleidung

HASE Schweißerjacke York brown aus Sebatanspaltleder



Die Schweißerschutzjacke YORK BROWN ist aus strapazierfähigem, hitze- und feuerbeständigem Sebatanrindspaltleder hergestellt. Zur Verarbeitung wird reißfestes und hitzebeständiges Kevlar® -Garn verwendet. Die Jacke bietet optimalen Schutz vor den Gefahren beim Schweißen wie Eisenspritzern, Flammen und Funkenflug. Aufgrund der Verwendung des robusten Leders ist der Träger auch sehr gut vor mechanischen Gefahren geschüzt.
Verschlossen wird die Jacke mit einer verdeckten Druckknopfleiste. Diese wird zusätzlich mit einem Klettverschluss gesichert. Die Gestaltung mit Druckknöpfen und Klettverschlüssen ermöglicht ein schnelles öffnen und schließen der Jacke auch in Gefahrensituationen.
Die Schnittgestaltung der Jacke garantiert eine gute Passform und viel Bewegungsfreiheit für den Träger.

Techn. Daten:
· Norm: EN 420

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5273	M	8.5274	L
8.5275	XL	8.5276	XXL
8.5277	XXXL		

HASE Schweißerjacke York classic aus Rindnarbenleder



Die Schweißerschutzjacke YORK CLASSIC ist aus robustem Rindnarbenleder von ausgesuchter Qualität hergestellt. Zur Verarbeitung wird reißfestes und hitzebeständiges Kevlar® -Garn verwendet. Die Jacke bietet optimalen Schutz vor den Gefahren beim Schweißen wie Eisenspritzern, Flammen und Funkenflug. Das strapazierfähige Leder schützt den Träger auch sehr gut vor mechanischen Gefahren.
Verschlossen wird die Jacke mit verdeckter Druckknopfleiste. Diese wird zusätzlich mit Klettverschluss gesichert. Die Gestaltung mit Druckknöpfen und Klettverschlüssen ermöglicht ein schnelles öffnen und schließen der Jacke auch in Gefahrensituationen.
Die Schnittgestaltung der Jacke garantiert eine gute Passform und viel Bewegungsfreiheit für den Träger.

Techn. Daten:
· Norm: EN 420

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5278	S	8.5279	M
8.5280	L	8.5281	XL
8.5282	XXL	8.5283	XXXL

HASE Schweißerlatzhose Bury brown aus Sebatanspaltleder



Die Schweißerschutzlatzhose BURY BROWN ist aus ist aus strapazierfähigem, hitze- und feuerbeständigem Sebatanrindspaltleder hergestellt. Zur Verarbeitung wird reißfestes und hitzebeständiges Kevlar® -Garn verwendet. Die Latzhose bietet optimalen Schutz vor den Gefahren beim Schweißen wie Eisenspritzern, Flammen und Funkenflug. Das strapazierfähige Leder schützt auch sehr gut vor mechanischen Gefahren.
Ausgestattet ist die Latzhose mit verstellbaren Trägern und einer Zollstocktasche.
Die Schnittgestaltung der Hose garantiert eine gute Passform.

Techn. Daten:
· Norm: EN 420

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5284	M	8.5285	L
8.5286	XL	8.5287	XXL

Schweißerschutzkleidung



HASE Schweißerlatzhose Bury classic aus Rindnarbenleder

Für die Schweißerschutzlatzhose BURY CLASSIC ist aus robustem Rindnarbenleder von ausgesuchter Qualität hergestellt. Zur Verarbeitung wird reißfestes und hitzebeständiges Kevlar® -Garn verwendet. Die Latzhose bietet optimalen Schutz vor den Gefahren beim Schweißen wie Eisenspritzern, Flammen und Funkenflug. Das strapazierfähige Leder schützt auch sehr gut vor mechanischen Gefahren.
Ausgestattet ist die Latzhose mit verstellbaren Trägern und einer Zollstocktasche.
Die Schnittgestaltung der Hose garantiert eine gute Passform.

Techn. Daten:
· Norm: EN 420

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5288	M	8.5289	L
8.5290	XL	8.5291	XXL



HASE Brustlatzschürze Soho-I

Die Brustlatzschürze SOHO I besteht aus strapazierfähigem Rindnarbenleder. Sie besitzt eine verstellbare Kreuzberiemung. Gefertigt wird sie in der Größe 80x100cm. Die Schürze bietet zusätzlichen Schutz bei mechanischen und thermischen Gefahren.

Techn. Daten:
· Farbe: natur
· Norm: EN 420

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5292	HASE Brustlatzschürze Soho-I aus Rindnarbenleder, 80 x 100 cm



HASE Schutzärmel Kensingon

Die Schutzärmel KENSINGTON werden aus atmungsaktivem und hautfreundlichem Rindnarbenleder gefertigt.
Ausgestattet sind sie mit einer Aufhängeschlaufe und einem Schnallenverschluss. Sie bieten Schutz vor Schweißperlen und Funkenflug.

Techn. Daten:
· Farbe: natur
· Norm: EN 420

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5294	HASE Schutzärmel Kensingon aus Rindnarbenleder



HASE Bein- und Fußschutz Kingston

Der Fuß- und Beinschutz Kingston wird aus atmungsaktivem und hautfreundlichem Rindspaltleder gefertigt. Der Beinschutz hat eine Höhe von ca. 30 cm. Das Produkt bietet optimalen Schutz vor Schweißperlen und Funkenflug.
Ausgestattet ist der Fuß- und Beinschutz mit einem 3-fachem Schnallenverschluss im Bereich der Wade und einem Schlupfriemen um den Fuß.

Techn. Daten:
· Farbe: natur · Norm: EN 420

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5295	HASE Bein- und Fußschutz Kingston aus Rindnarbenleder

Schweißerschutzkleidung

QUALITEX Schweißerlatzhose Robust



Die Schweißerschutzlatzhose besteht zu 100% aus Baumwolle. Dieses ist flammhemmend ausgerüstet. Die flammhemmenden Eigenschaften sind auch nach mehreren Wäschen noch beständig. Die durchschnittliche Beständigkeit beträgt 50 Wäschen. Die Latzhose hat ein hochgezogenes Rückenteil. Die elastischen Träger sind mit Sicherheitsschnallen ausgestattet. Rechts ist der Bund mit innenliegenden Knöpfen 2-fach verstellbar. Der Hosenschlitz wird geknöpft. Aus Sicherheitsgründen haben alle Taschen einen seitlichen Zugang. Alle Nähte sind rot gesteppt.Die Latzhose hat folgende Taschen::

- Latztasche, innen aufgesetzt
- Zwei in die Naht eingearbeitete Seitentaschen
- Eine Maßstabtasche rechts mit seitlichem Einschub

Hinweis: Die QUALITEX Schweißerlatzhose Robus gibt es in den Größen 42-64 und 90-110.

Techn. Daten:
· Material: Baumwolle · Flächengewicht (g/m²): 370 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5156	kornblau	8.5153	dunkelgrau

QUALITEX Schweißerbundhose Robust



Das Material der Schweißerschutzbundhose besteht zu 100% aus Baumwolle. Es ist flammhemmend ausgerüstet. Die flammhemmenden Eigenschaften sind auch nach mehreren Wäschen noch beständig. Die durchschnittliche Beständigkeit beträgt 50 Wäschen. Der Bund ist mit 7 Gürtelschlaufen ausgerüstet. Seitlich ist im Bund ein Gummizug eingearbeitet. Der Hosenschlitz wird geknöpft. Aus Gründen der Sicherheit sind alle Taschen abgedeckt und mit einem seitlichen Einschub versehen. Alle Nähte sind rot gesteppt. Die Bundhose ist mit folgenden Taschen ausgerüstet:

- Zwei in die Naht eingearbeitete Seitentaschen
- Eine Gesäßtasche mit Patte und Knopf
- Maßstabtasche rechts mit seitlichem Einschub

Hinweis: Die QUALITEX Schweißerbundhose Robus gibt es in den Größen 42-64 und 90-110.

Techn. Daten:
· Material: Baumwolle · Flächengewicht (g/m²): 370 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5155	kornblau	8.5152	dunkelgrau

QUALITEX Schweißerjacke Robust



Die Schweißerschutzjacke besteht zu 100% aus Baumwolle. Das Material ist flammhemmend ausgerüstet. Die flammhemmenden Eigenschaften sind auch nach mehreren Wäschen noch beständig. Die durchschnittliche Beständigkeit beträgt 50 Wäschen. Die Jacke besitzt einen Umlegekragen. Verschlossen wird sie mit einer verdeckten Knopfleiste. Aus Gründen der Sicherheit sind alle Taschen mit einer Patte abgedeckt. Alle Nähte sind rot gesteppt. Die Jacke ist mit folgenden Taschen ausgestattet:

- Eine aufgesetzte Brusttasche links mit Patte und Druckknopf.
- Eine Innentasche rechts
- Zwei aufgesetzte Seitentaschen mit Patte und Druckknopf.

Hinweis: Die QUALITEX Schweißerjacke Robus gibt es in den Größen 42-64 und 90-110.

Techn. Daten:
· Material: Baumwolle · Flächengewicht (g/m²): 370 · Einlaufkontrolliert: Nach EN26330

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.5154	kornblau	8.5151	dunkelgrau

Schweißerschutzkleidung



ASATEX® Schweißerschutzjacke, grau

Die Schweißerschutzjacke besteht zu 100% aus Baumwolle. Das Material ist flammhemmend mit Proban ausgerüstet. Die flammhemmenden Eigenschaften sind auch nach mehreren Wäschen noch gegeben. Die Jacke besitzt einen Umlegekragen. Verschlossen wird sie mit einer verdeckten Knopfleiste. Mit einem Druckknopf am Ärmelsaum kann die Weite verstellt werden.
Die Jacke ist mit folgenden Taschen ausgestattet:

- Eine Brustaußentasche links mit Patte und verdecktem Knopf
- Zwei Seitentaschen mit Patte und verdecktem Knopf
- Eine Brustinnentasche rechts.

Techn. Daten:
· Flächengewicht (g/m²): 460 · Norm: EN 11612, EN 11611

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5810	46	8.5811	48	8.5812	50	8.5813	52	8.5814	54
8.5815	56	8.5816	58	8.5817	60	8.5818	62	8.5819	64



ASATEX® Schweißerschutzbundhose, grau

Die Schweißerschutzbundhose besteht zu 100% aus Baumwolle. Das Material ist flammhemmend mit Proban ausgerüstet. Die flammhemmenden Eigenschaften sind auch nach mehreren Wäschen noch gegeben. Die Hose besitzt einen Rundbund mit 7 Gürtelschlaufen. Der Hosenschlitz ist geknöpft.
Die Hose ist mit folgenden Taschen ausgestattet:

- Zwei seitliche Beuteltaschen
- Eine Zollstocktasche.

Techn. Daten:
· Flächengewicht (g/m²): 460 · Norm: EN 11612, EN 11611

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5820	46	8.5821	48	8.5822	50	8.5823	52	8.5824	54
8.5825	56	8.5826	58	8.5827	60	8.5829	64	8.5851	106
8.5852	110								



ASATEX® Schweißerschutzlatzhose, grau

Die Schweißerschutzlatzhose besteht zu 100% aus Baumwolle. Das Material ist flammhemmend mit Proban ausgerüstet. Die flammhemmenden Eigenschaften sind auch nach mehreren Wäschen noch gegeben. Der Hosenschlitz ist geknöpft. Die Hosenträger bestehen aus dem gleiche Material wie die Hose mit einem Gummizwischenstück. Versehen sind sie mit Metallschnallen.
Die Latzhose ist mit folgenden Taschen ausgestattet:

- Zwei seitliche Beuteltaschen
- Eine Zollstocktasche.

Techn. Daten:
· Flächengewicht (g/m²): 460 · Norm: EN 11612, EN 11611

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.5853	46	8.5854	48	8.5855	50	8.5856	52	8.5857	54
8.5858	56	8.5859	58	8.5860	60	8.5861	62	8.5862	64
8.5863	106	8.5864	110						

Schweißerschutzkleidung

Schweißerschürze, Rindspaltleder

Die Lederschürze SLS ist aus einem kräftigen Rindspaltleder gefertigt. Sie besitzt eine verstellbare Kreuzberiemung. Geliefert wird sie in der Größe 80x100cm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5461	Schweißerschürze, Rindspaltleder, natur, 80 x 100 cm



Schweißerschürze, Rindvollleder

Die Lederschürze VLS besteht aus Rindnarbenleder. Sie besitzt eine verstellbare Kreuzberiemung. Gefertigt wird sie in der Größe 80x100cm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5462	Schweißerschürze, Rindvollleder, natur, 80 x 100 cm



Schweißerschürze

Die Lederschürze bietet beim Schweißen einen sehr guten Körperschutz.
Sie hat die Abmessung 100 x 80 cm.

Kat. Nr.	Material
8.5221	Rindvollleder
8.5224	Chromspaltleder



Ärmelschoner

Die Ärmelschoner aus Rindspaltleder bieten den notwendigen Schutz beim Schweißen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5225	Ärmelschoner, Rindspaltleder



Gamaschen

Die Gamaschen aus Rindspaltleder bieten beim Schweißen den notwendigen Schutz.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5226	Gamaschen, Rindspaltleder



Schweißerschürze, Spaltleder/ Narbenleder

Die Lederschürze aus kräftigem Rindspaltleder oder Rindnarbenleder besitzt eine verstellbare Kreuzberiemung. Sie hat eine Größe von ca. 80 x 100 cm.

Kat. Nr.	Ausführung
8.5711	Spaltleder
8.5712	Narbenleder



Schweißergamasche

Die Schweißergamasche aus Spaltleder wird mit drei Schnallen an der Wade befestigt.
Sie dient dem Schutz von Schienbein und Fuß vor Verletzungen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5713	Schweißergamasche, Spaltleder



Hitzeschutz-Handschuhe



WELDAS® Hitzereflektierender Handschutz mit Aluminium beschichtet

Der Handschutz ist ein Schutzschild mit hoher Wärmereflektion. Der Handschutz besteht je nach Variante aus aluminisierter PFR-Kunstseide oder Glasfasermaterial. Genäht ist er mit 5-fachem Kevlar®-Garn, Innenseite weist zwei Lederriemchen mit elastischen Einsätzen auf. Er kann so als zusätzlicher Schutz über einen Handschuh gezogen werden. Der Schutz ist 20 cm lang und 15 cm breit.

Techn. Daten:
· Maße (cm): 20 x 15

Kat. Nr.	Ausführung
8.3264	aluminisierte PFR-Kunstseide
8.3265	Glasfaser



WELDAS® Hitzreflektierender Handschutz, innen und außen Glasfaser

Der Handschutz ist hoch hitzefest. Die Vorder- und Rückseite bestehen aus Glasfasermaterial. Genäht ist er mit 5-fachem Kevlar®-Garn. Auf der Innenseite ist er mit zwei Lederriemchen mit elastischen Einsätzen versehen. Er kann so als zusätzlicher Schutz über einen Handschuh gezogen werden. Aufgrund der Ausstattung und der hoher Wärmereflektion kann er für schwerste Arbeiten eingesetzt werden. Der Schutz ist 20 cm lang und 15 cm breit.

Techn. Daten:
· Maße (cm): 20 x 15

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3691	WELDAS® Hitzreflektierender Handschutz, innen und außen Glasfaser



HASE Hitzeschutzhandschuhe Peru aus Ziegennappaleder

Der Hitzeschutzhandschuh PERU ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh. Er besteht aus feinem Top-Ziegennappaleder, kombiniert mit einer Stulpe aus strapazierfähigem braunen Rindspaltleder. Er bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer. Für eine Erhöhung der Standzeit und zusätzlichen Schutz ist dieser Handschuh mit Kevlargarn vernäht. Für eine gute Passform wird er im Handrücken durch einen Gummizug gehalten. Dieser Handschuh zeichnet sich durch ein sehr gutes Feingefühl und gutes Griffverhalten aus.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II · Level / Mechanische Risiken: 2.1.1.1.X.
· Farbe: natur/braun · Norm: EN 420, EN 388, EN407

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3945	8	8.3946	9	8.3947	10	8.3948	11	8.3949	12



JUTEC Hitzeschutz-Handschuhe, bis 350°C Kontakthitze

Die Hitzeschutz-Handschuhe bestehen aus Aramidgewebe, das schnittfest, weich und flexibel ist. Das Futter der Hitzeschutz-Handschuhe besteht aus Baumwollschlinge. Sie sind beidseitig tragbar und haben eine Hitzeresistenz bis 500 °C dabei bis 350° C zertifiziert. Die Länge der Handschuhe beträgt 30 cm.

Techn. Daten:
· Größe: 10 · Norm: EN 388, EN 407, Kat. III

Kat. Nr.	Ausführung	Kat. Nr.	Ausführung
8.3311	Fauster	8.3312	5-Finger-Handschuh

Hitzeschutz-Handschuhe

JUTEC Hitzeschutz-Handschuhe, bis 500°C Kontakthitze



Die Handschuhe bestehen aus Aramidschlingengewebe, das schnittfest, weich und flexibel ist. Die Fauster sind beidseitig tragbar. Die doppelte Isolierung erlaubt eine kurzfristige Kontakthitze bis 500° C. Die Länge der Handschuhe beträgt 30 cm.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388, EN 407, Kat. III

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3316	JUTEC Hitzeschutz-Handschuhe aus Aramidschlingengewebe, Fäuster, 30 cm, bis 500°C Kontakthitze

JUTEC Hitzeschutz-Handschuhe, 600°C bis 900°C Kontakthitze



Die Fauster werden aus Glasgewebe mit Silikonbeschichtung hergestellt.
Sie sind abriebfest, feuchtigkeitsdicht und doppelt isoliert.
Die Fäuster bieten Schutz bei Kontakthitze bis 600°C.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388, EN 407

Kat. Nr.	Kontakthitze	Länge (cm)	Kat. Nr.	Kontakthitze	Länge (cm)
8.3321	bis 600°C	30	8.3322	bis 600°C	40
8.3318	bis 900°C	30	8.3313	bis 900°C	40

JUTEC Hitzeschutz-Handschuhe, Spaltleder, bis 250°C Kontakthitze



Die Hitzeschutz-Handschuhe aus Spaltleder sind aluminisiert. Die thermische Belastung der Handinnenfläche kann bis zu 250° C Kontakthitze und der Handaußenfläche sowie Stulpe bis 1.000° C Strahlungshitze betragen. Die Schweißerhandschuhe haben ein Baumwollfutter.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388:2016, EN 407:2004, EN 12477:2005

Kat. Nr.	Länge (cm)	Farbe	Kat. Nr.	Länge (cm)	Farbe
8.3317	35	blau	8.3314	38	braun

JUTEC Hitzeschutz-Handschuhe, Aramidgewebe, bis 250°C Kontakthitze



Die 5 Finger-Handschuhe bestehen aus Aramidgewebe und haben eine Aluminiumbeschichtung. Sie sind abriebfest und mechanisch belastbar. Die thermische Belastung der Handinnenfläche kann bis zu 250° C Kontakthitze und der Handaußenfläche sowie Stulpe bis 1.000° C Strahlungshitze betragen.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388, EN 407, Kat. III

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3315	JUTEC Hitzeschutz-Handschuhe aus Aramidgewebe, aluminisiert, 5 Finger, 38 cm, bis 1.000°C Strahlungshitze

Mechanische-Schutzhandschuhe

Hase Safety gloves
Original since 1937

Die Hase Safety Gloves GmbH ist ein führender deutscher Hersteller im Bereich Arbeitsschutz. Sie bietet hochwertige PSA-Produkte für Industrie, Handwerk und technischen Handel an. Dazu gehören Arbeitshandschuhe, Arbeitsbekleidung, Schutzausrüstung und Forst- und Arbeitsschuhe. Die Firma Hase Safety Gloves ist seit 1937 auf dem Markt und verfügt überjahrzehntelange Erfahrung und Know-how in der Entwicklung und Qualitätssicherung ihrer Produkte. Sie ist zudemdem Global Compact der Vereinten Nationen beigetreten und steht für Nachhaltigkeit und soziale Verantwortung.



HASE Arbeitsschutzhandschuhe Bremerhaven aus Rindnarbenleder

Der Arbeitsschutzhandschuh BREMERHAVEN ist ein universeller Handschuh zum Schutz vor mechanischen Risiken. Gefertigt ist er aus hochwertigem, naturfarbenem Rindnarbenleder. Das Leder weißt eine hohe Abrieb- und Weiterreißfestigkeit auf. Stulpe und Handrücken bestehen aus blauem Canvas. Die Innenhand ist gefüttert. Für eine hohe Stabilität und Langlebigkeit sind die Nähte als Doppelnähte ausgeführt. Der Arbeitsschutzhandschuh ist TÜV GS Schadstoff geprüft und zeichnet sich durch hohen Tragekomfort aus.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II · Level / Mechanische Risiken: 3.1.4.2.X. · Norm: EN 420, EN 388
· Prüf-Siegel: TÜV-GS

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3811	6	8.3812	7	8.3813	8	8.3814	9
8.3815	10	8.3816	11	8.3817	12	8.3818	14



HASE Arbeitsschutzhandschuhe Sande aus Rindnarbenleder

Der Arbeitsschutzhandschuh SANDE ist ein Universalhandschuh aus hochwertigem Rindnarbenleder. Er bietet Schutz vor mechanischen Risiken. Materialqualität und Doppelnähte garantieren eine hohe Standfestigkeit. Stulpe und Handrücken bestehen aus gelbem Canvas. Die Innenhand ist gefüttert. Der Handschuh überzeugt durch hohen Tragekomfort und gute Passform. Der Arbeitsschutzhandschuh ist TÜV GS Schadstoff geprüft.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II · Level / Mechanische Risiken: 3.1.2.3.X. · Norm: EN 420, EN 388
· Prüf-Siegel: TÜV-GS

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3824	8	8.3825	9	8.3826	10	8.3827	11	8.3828	12



HASE Arbeitsschutzhandschuhe Vechta aus Rindnarbenleder

Gefertigt wird der Arbeitsschutzhandschuh VECHTA aus robusten naturfarbenem Narbenleder. Stulpe und Handrücken bestehen aus hellem gummierten Canvas. Für eine hohe Standfestigkeit sind die Nähte als Doppelnähte ausgeführt. Die Innenhand ist gefüttert. Dieser Universalhandschuh überzeugt durch gute Griffigkeit und ist vielseitig einsetzbar.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II · Level / Mechanische Risiken: 3.1.3.3.X. · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3834	9	8.3835	10	8.3836	11

Mechanische-Schutzhandschuhe

Handschuhe Europanormen	
Norm	**Inhalt**
EN 374	Schutz gegen Chemikalien und Mikroorganismen
EN 3814	Schutz für Benutzer von handgeführten Kettensägen
EN 388	Schutz gegen mechanische Risiken
EN 407	Schutz gegen thermische Risiken
EN 420	Allgemeine Anforderungen für Handschuhe
EN 511	Schutzhandschuhe gegen Kälte
EN 1082	Schutz für den Umgang mit Handmessern
EN 12477	Schutzhandschuhe für Schweißer

Einteilung der Schutzhandschuhe in PSA-Kategorien

Kategorie I - Minimale Risiken - Geringe Schutzanforderungen
Wenn bei den auszuführenden Tätigkeiten kein oder nur ein geringes Verletzungsrisiko besteht, genügen Handschuhe dieser Kategorie (z.B. Garten- oder Haushaltsarbeit).

Kategorie II - Hohe Risiken - Schutz gegen irreversible Schäden und tödliche Gefahren
Wenn bei den auszuführenden Tätigkeiten die tatsächliche Gefahr einer Verletzung besteht, müssen Handschuhe der Kategorie II getragen werden. Dies trifft auf die Mehrzahl der Tätigkeiten in der Industrie und im Handwerk zu (z.B. Arbeiten mit scharfen Kanten, Schweißarbeiten).

Kategorie III - Mittlere Risiken - Schutz gegen mechanische Gefährdung
Tätigkeiten, bei denen tödliche Verletzungen oder irreversible Schäden drohen, erfordern Handschuhe dieser besonderen Ausführung. Zu diesen Tätigkeiten zählen z.B. Umgang mit Chemikalien oder die Brandbekämpfung.

Die Pflicht für die Ermittlung des bestehenden Verletzungsrisikos und für die Auswahl der richtigen Arbeitshandschuhe liegt beim Arbeitgeber.

HASE Arbeitsschutzhandschuhe Verden aus Rindspaltleder



Der Arbeitsschutzhandschuh VERDEN ist ein Universalhandschuh aus Rindspaltleder mit Doppelnähten und einer hellen Canvas-Stulpe. Er bietet Schutz vor mechanischen Risiken bei vielen Tätigkeiten im Innen- und Außenbereich. Die Innenhand ist gefüttert. Er zeichnet sich durch gute Griffsicherheit und hohe Abriebfestigkeit aus.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II · Level / Mechanische Risiken: 4.1.2.3.X. · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3843	10	8.3844	11

HASE Arbeitsschutzhandschuhe Soltau aus Rindspaltleder



Der Arbeitsschutzhandschuh SOLTAU ist ein Universalhandschuh aus Rindspaltleder. Er bietet Schutz vor mechanischen Risiken bei vielen Tätigkeiten im Innen- und Außenbereich. Ausgeführt ist er mit Doppelnähten. Die Stulpe besteht aus einem grün-gelben gummierten Canvas. Die Innenhand ist gefüttert. Der Arbeitsschutzhandschuh überzeugt durch hohe Standzeiten und eine gute Passform. Er zeichnet sich durch eine gute Griffsicherheit und hohe Abriebfestigkeit aus.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II · Level / Mechanische Risiken: 4.1.2.3.X. · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3845	10	8.3846	11

Mechanische-Schutzhandschuhe

HASE Arbeitsschutzhandschuhe Rostock aus Rindspaltleder



Der Arbeitsschutzhandschuh ROSTOCK ist ein Allzweckhandschuh aus hochwertigem Rindkernspaltleder mit hohem Tragekomfort. Die Stulpe besteht aus blauem Canvas. Die Innenhand ist gefüttert und die Nähte sind doppelt ausgeführt. Der Handschuh überzeugt durch eine gute Passform und hohe Standzeiten. Der Arbeitsschutzhandschuh zeichnet sich neben einem hohen Tragekomfort durch eine gute Griffsicherheit, Abrieb- und Reißfestigkeit aus. Er bietet Schutz vor mechanischen Risiken in Innen- und Außenbereichen. Der Arbeitsschutzhandschuh ist TÜV GS Schadstoff geprüft.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II · Level / Mechanische Risiken: 4.1.4.3.X.
· Norm: EN 420, EN 388 · Prüf-Siegel: TÜV-GS

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3837	7	8.3838	8
8.3839	9	8.3840	10
8.3841	11	8.3842	12

HASE Nitril-Arbeitsschutzhandschuhe Erfurt Lite



Der Arbeitshandschuh ERFURT LITE besteht aus einem Baumwollträger mit einer gelben Nitrilbeschichtung. Der Handrücken ist teilbeschichtet. Der Handschuh bietet eine gute Rutschsicherheit in Trockenbereichen aber auch in feuchter und öliger Umgebung. Aufgrund der dreiviertel-Beschichtung des Handrückens bietet er auch einen gewissen Schutz vor Nässe. Der Handschuh ist mit einem Strickbund ausgestattet. Er besitzt gute Griffeigenschaften und eine gute Passform.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 3.1.2.1.X. · Beschichtung: Nitril
· Schutzklasse: KAT. II · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3851	7	8.3852	8
8.3853	9	8.3854	10
8.3855	11		

HASE Nitril-Arbeitsschutzhandschuhe Gotha Lite



Der Arbeitsschutzhandschuh GOTHA LITE besteht aus einem Baumwollträger mit einer hochwertigen blauen Nitrilbeschichtung. Der Handrücken ist teilbeschichtet. Ausgestattet ist der Handschuh mit einer Canvas-Stulpe. Der Handschuh eignet sich sowohl für Nass- und Trockenbereiche. Aufgrund der Beschichtung ist er fett- und ölabweisend und besitzt eine gute Griffigkeit auch bei Feuchtigkeit.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 4.1.1.1.X. · Beschichtung: Nitril
· Schutzklasse: KAT. II · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3862	8	8.3863	9
8.3864	10	8.3865	11
8.3866	12		

Mechanische-Schutzhandschuhe

HASE Arbeitsschutzhandschuhe Weser ECO-Tan® Short aus Ziegennappaleder



Der Arbeitsschutzhandschuh WESER Eco-Tan® Short ist ein Handschuh aus hochwertigem, strapazierfähigem Ziegennappaleder. Das Besondere an diesem Leder ist die chromfreie Gerbung. Dieser Handschuh eignet sich sehr gut für Allergiker. Hautirritationen können weitgehend vermieden werden. Dieser Handschuh zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort, ein sehr gutes Feingefühl und gutes Griffverhalten aus. Er bietet Schutz vor mechanischen Gefahren und ist TÜV GS schadstoffgeprüft.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II · Level / Mechanische Risiken: 2.1.2.1.X · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3847	8	8.3848	9	8.3849	10	8.3850	11

HASE Arbeitsschutzhandschuhe Mexico-Z-Kurz aus Ziegennappaleder



Der Arbeitsschutzhandschuh MEXICO-Z-Kurz besteht aus hochwertigem Qualitäts-Ziegennappaleder. Er zeichnet sich durch ein Feingefühl und gutes Griffverhalten aus. Er eignet sich neben Montagearbeiten auch für feine Schweiß- und Lötarbeiten, z.B. für WIG-Schweißarbeiten. Dieser Handschuh ist TÜV GS geprüft.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II · Level / Mechanische Risiken: 1.1.2.2.X. · Norm: EN 420, EN 388
· Prüf-Siegel: TÜV-GS

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3881	9	8.3882	10	8.3883	11

ASATEX® FALKE-C Rindspaltleder- Handschuhe



Der Handschuh FALKE-C ist ein preiswerter Arbeitsschutzhandschuh aus naturfarbenen Rindspaltleder mit Doppelnähten. Er ist im Bereich der Innenhand gefüttert. Handrücken und Stulpe sind aus weißem Canvas gefertigt.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3411	ASATEX® FALKE-C Rindspaltleder- Handschuhe, Größe 11

ASATEX® FALKE-G Rindspaltleder- Handschuhe



Der Handschuh FALKE-G ist ein hochwertiger Arbeitsschutzhandschuh aus naturfarbenen Rindspaltleder mittlerer Stärke mit Doppelnähten. Er ist im Bereich der Innenhand gefüttert. Handrücken und Stulpe sind grün gestreift. Die Stulpe ist gummiert.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3417	ASATEX® FALKE-G Rindspaltleder- Handschuhe, Größe 10,5

Mechanische-Schutzhandschuhe



ASATEX® FALKE-V Rindspaltleder- Handschuhe

Der Handschuh FALKE-V ist ein hochwertiger Arbeitsschutzhandschuh mit einem großen Besatz der Innenhand, Zeigefinger und Daumen. Der Handschuh besteht aus naturfarbenem Rindleder mittlerer Stärke. Er hat Doppelnähte und ist im Bereich der Innenhand gefüttert. Handrücken und Stulpe bestehen aus weißem Canvas. Die Stulpe ist gummiert.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3418	ASATEX® FALKE-V Rindspaltleder- Handschuhe, Größe 11



ASATEX® FALKE-T Rindspaltleder- Handschuhe

Der Arbeitshandschuh FALKE-T ist ein Premium-Handschuh aus Rindspaltleder von ausgesuchter Qualität. Eine hohe Haltbarkeit garantieren auch die Doppelnähte. Im Bereich der Innenhand ist er gefüttert. Handrücken und Stulpe bestehen aus weißem Canvas. Die Stulpe ist gummiert.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3419	ASATEX® FALKE-T Rindspaltleder- Handschuhe, Größe 11



ASATEX® ADLER Rindvollleder- Handschuhe

Der Arbeitshandschuh ADLER ist ein hochwertiger Vollllederhandschuh. Gefertigt ist er aus naturfarbenem Rindnarbenleder mittlerer Stärke. Der Handschuh hat Doppelnähte und ist gefüttert. Der Handrücken und die gummierte Stulpe sind aus weißem Canvas.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3415	12	8.3413	10,5	8.3416	9	8.3412	8



88PAWA Schweinsvollleder- Handschuhe

Der Handschuh 88PAWA wird aus einem weichen Schweinsvollleder gefertigt. Seine Farbe ist hellgelb. Der Handschuh ist gefüttert. Der Handrücken und die Stulpe bestehen aus weißem Canvas.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3461	88PAWA Schweinsvollleder- Handschuhe, Größe 10,5



ASATEX® Nitril- Handschuhe, blau

Dieser strapazierfähige Arbeitsschutzhandschuh mit Stulpe besteht aus einem Baumwollträger mit blauer Nitrilbeschichtung. Der Handrücken ist teilbeschichtet. Der Handschuh ist öl- und fettabweisend. Er weist eine gute Griffsicherheit und eine hohe Abriebfestigkeit auf.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3421	8	8.3423	9
8.3424	10	8.3425	11

Mechanische-Schutzhandschuhe

Die Richard Leipold GmbH ist ein Spezialist für Arbeitsschutzbekleidung von Kopf bis Fuß. Sie bietet Produkte wie Sicherheitsschuhe, Kopfschutz, Hautschutz und vieles mehr an. Die Firma ist seit 1929 im Arbeitsschutz tätig und hat eine lange Erfahrung und Kompetenz in diesem Bereich. Sie kooperiert mit namhaften Markenherstellern und garantiert eine hohe Qualität und Funktionalität ihrer Produkte. Die Firma ist in verschiedenen Branchen unterwegs, wie zum Beispiel Bau, Industrie, Handwerk oder Gastronomie. Die Firma Richard Leipold ist einzuverlässiger Partner für persönliche Schutzausrüstung.

LEIPOLD Superbull 4® TOP- Rindkernspaltleder-Handschuhe



Der Handschuh Superbull 4 ist ein hochwertiger Arbeitshandschuh aus naturfarbenem Rindkernspaltleder von hoher gleichbleibender Qualität. Gefertigt ist er mit einer Doppelnaht. Handrücken und Stulpe bestehen aus weißem Canvas. Im Bereich der Innenhand ist der Handschuh gefüttert. Der Handschuh ist sehr strapazierfähig und abriebfest.

Techn. Daten:
· Norm: EN388: 2003.4.1.4.3

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3571	9	8.3572	10
8.3573	11	8.3574	12

LEIPOLD Superbull 3® TOP- Rindnarbenleder-Handschuhe



Der Handschuh ist aus naturfarbenem geschmeidigem Rindnarbenleder. Das Leder ist von einer gleichbleibenden TOP-Qualität. Für eine hohe Festigkeit ist der Handschuh mit einer Doppelnaht ausgeführt. Der Zeigefinger besteht komplett aus Leder. Handrücken und Stulpe sind aus weißem Canvas gefertigt. Im Bereich der Innenhand ist der Handschuh gefüttert.

Techn. Daten:
· Norm: EN388: 2003.2.1.3.3

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3571	8	8.3572	9
8.3573	10	8.3574	11
8.3575	12		

LEIPOLD Soleco® Nitril-Handschuhe, teilbeschichtet, Strickbund, gelb



Dieser Arbeitsschutzhandschuh besteht aus einem Baumwollträger mit gelber Nitrilbeschichtung. Der Handrücken ist teilbeschichtet. Ausgestattet ist er mit einem Strickbund. Der Handschuh erlaubt ein gutes Tastgefühl, er ist rutschfest und griffsicher. Es handelt sich um einen preiswerten Handschuh für einen vielseitigen Einsatz.

Techn. Daten:
· Norm: EN388: 2003.3.1.1.1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3521	7	8.3522	8
8.3523	9	8.3526	10
8.3527	11		

Mechanische-Schutzhandschuhe

LEIPOLD Soleco® Nitril-Handschuhe, teilbeschichtet, Stulpe, blau



Dieser Arbeitsschutzhandschuh mit blauer Nitrilbeschichtung auf einem Baumwollträger ist sehr robust. Er ist teilbeschichtet und mit einer Stulpe ausgestattet. Der Handschuh ist feuchtigkeits-, fett- und ölabweisend. Es handelt sich um einen preiswerten Handschuh mit guter Griffsicherheit und hoher Abriebfestigkeit.

Techn. Daten:
· Norm: EN388: 2003.3.1.2.1

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3731	8	8.3732	9
8.3733	10	8.3734	11

WELDAS® Schutzhandschuhe, Rindspaltleder, Sicherheitsfarbe



Der Schutzhandschuh besteht aus strapazierfähigem Rindspaltleder. Die Sicherheitsstulpe ist aus gummiertem Segeltuch gefertigt. Sie hat eine Länge von 7,5 cm.
Für einen hohen Tragekomfort sorgen die Baumwollfütterung der Innenhand und der atmungsaktive Stoffrücken. Der Stoffrücken und die Stulpe sind in Sicherheitsfarbe ausgeführt. Der Handschuh ist sehr gut geeignet zum Schutz gegen mechanische Risiken.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 26
· TÜV Zertifikat: UL 0843-PPE-0115
· TÜV Bericht: UL NC29550-D1-EDO
· Norm: EN 388 (2016)

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3671	S	8.3672	M
8.3673	L	8.3674	XL
8.3675	XXL		

WELDAS® Lava Brown™ Schutzhandschuhe, Rindspaltleder



Der Schutzhandschuh besteht aus Lava Brown™ Leder. Es handelt sich dabei um ein strapazierfähiges, hitze- und feuerbeständiges Rindspaltleder. Die Sicherheitsstulpe ist aus gummiertem Segeltuch gefertigt. Sie hat eine Länge von 7,5 cm.
Für einen hohen Tragekomfort sorgen die Baumwollfütterung der Innenhand und der atmungsaktive Stoffrücken. Der Stoffrücken und die Stulpe sind in Sicherheitsfarbe ausgeführt. Der Handschuh ist sehr gut geeignet zum Schutz gegen mechanische Risiken.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 26
· TÜV Zertifikat: UL 0843-PPE-0115
· TÜV Bericht: UL NC29550-D1-EDO
· Norm: EN 388 (2016)

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3676	L	8.3677	XL

WELDAS® Schutzhandschuhe , Rindspaltleder



Der Fahrer- und Arbeitshandschuh ist aus widerstandsfähigem Rindspaltleder gefertigt. Der Handschuh hat einen hohen Tragekomfort. Er ist universal einsetzbar zum Schutz gegen mechanische Risiken. Er hat eine Länge von 25 cm. Im Handrücken ist er mit einem Gummizug ausgestattet.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 24
· TÜV Zertifikat: UL 0843-PPE-0115
· TÜV Bericht: UL NC29550-D1-EDO
· Norm: EN 388 (2016)

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3678	L	8.3679	XL

Mechanische-Schutzhandschuhe

WELDAS® SOFTOUCH Schutzhandsschuhe, Rindleder



Der SOFTouch™ Fahrer- und Arbeitshandschuh besteht in der Innenhand aus weichem Rindvollleder. Der Handrücken ist aus Rindspaltleder gefertigt. Er zeichnet sich durch eine sehr gute Feinfühligkeit aus. Der Handschuh ist universal einsetzbar zum Schutz gegen mechanische Risiken. Im Handrücken ist er mit einem Gummizug ausgestattet.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 24
· TÜV Bericht: UL NC29550-D1-EDO
· TÜV Zertifikat: UL 0843-PPE-0115
· Norm: EN 388 (2016)

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3271	M	8.3272	L
8.3273	XL		

WELDAS® ThunderingBison™ Schutzhandschuhe, Bisonleder



Die Innenhand des Fahrer- und Arbeitshandschuh ThunderingBison™ besteht aus Bison-Vollleder. Der Handrücken ist aus Rindspaltleder gefertigt. Der Handschuh wird umwelt- und gesundheitsfreundlich hergestellt. Der Chromgehalt liegt bei weniger als 2mg/kg. Zur Materialfärbung werden nur natürlichen Farben verwendet. Der Handschuh ist universal einsetzbar zum Schutz gegen mechanische Risiken. Der Handschuh hat einen hohen Tragekomfort. Im Handrücken ist er mit einem Gummizug ausgestattet.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 25
· TÜV Bericht: UL NC29550-D1-EDO
· TÜV Zertifikat: UL 0843-PPE-0115
· Norm: EN 388 (2016)

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3681	M	8.3682	L
8.3683	XL	8.3684	XXL

WELDAS® STEERSOtuff® Schutzhandschuhe, Rindvollleder



Der STEERSOtuff® Fahrer- und Arbeitshandschuh ist hergestellt aus starkem, geschmeidigen Top-Rindvollleder. Zusätzlich besitzt er eine Innenhandverstärkung aus Rindspaltleder. Der Handschuh ist öl– und wasserresistent. Er ist universal einsetzbar zum Schutz gegen mechanische Risiken. Der Handschuh bietet einen hohen Tragekomfort. Im Handrücken ist er mit einem Gummizug ausgestattet.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 26
· TÜV Bericht: UL NC29550-D1-EDO
· TÜV Zertifikat: UL 0843-PPE-0115
· Norm: EN 388 (2016)

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3685	S	8.3686	M
8.3687	L	8.3688	XL
8.3689	XXL		

Montagehandschuhe



HASE Schnittfeste Montagehandschuhe Genua Lite

Der Montagehandschuh GENUA LITE zeichnet sich durch eine hohe Schnittfestigkeit mit Schnittschutzstufe 3 bzw. Leistungsstufe B aus. Er besteht aus einem nahtlosen und extrem dünnen, weißen Hybridgarngestrick mit Glasfaser. Handinnenfläche und Fingerkuppen sind mit einer grauen HD-PU Beschichtung versehen.
Der Handschuh zeichnet sich durch ein sehr gutes Tastgefühl und eine hohe Abriebfestigkeit aus. Er hat einen angenehmen Tragekomfort und eine sehr gute Passform. Zertifiziert ist der Handschuh nach Öko-tex-Standard 100 Produktklasse II mit Hautkontakt.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II
· Beschichtung: PU
· Level / Mechanische Risiken: 3.X.4.2.B
· Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4911	6	8.4912	7	8.4913	8
8.4914	9	8.4915	10	8.4916	11



HASE Schnittfeste Montagehandschuhe Genua Black Basic

Der Montagehandschuh GENUA BLACK BASIC zeichnet sich durch eine hohe Schnittfestigkeit der Leistungsstufe C aus. Gefertigt ist er aus einem nahtlosen schwarzen Hybridgarngestrick mit Glasfaseranteil. Der Handschuh ist nicht beschichtet. Neben hoher mechanischer Standfestigkeit weist der Handschuh einen angenehmen Tragekomfort auf. Zertifiziert ist der Handschuh nach Öko-tex-Standard 100 Produktklasse II mit Hautkontakt.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II
· Level / Mechanische Risiken: 3.X.4.X.C
· Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4928	7	8.4929	8	8.4930	9
8.4931	10	8.4932	11		



HASE Montagehandschuhe Padua White

Dieser nahtlose Feinstrickhandschuh PADUA WHITE ist aus einem strapazierfähigen weißen Nylongestrick gefertigt. Innenhand und Fingerkuppen verfügen über eine weiße PU-Beschichtung.Er hat eine gute Passform und einen hohen Tragekomfort. Aufgrund der PU-Beschichtung ist der Handschuh flüssigkeitsabweisend. Er gewährleistet ein gutes Tastgefühl und einen sicheren Griff. Dieser Handschuh hinterlässt keine Abdrücke auf Oberflächen. Er eignet sich hervorragend als Montagehandschuh aber auch als Produktschutzhandschuh. Der Handschuh ist nach Öko-tex-Standard 100 Produktklasse II mit Hautkontakt zertifiziert.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 4.1.2.1.
· Beschichtung: PU
· Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3111	6	8.3112	7	8.3113	8
8.3114	9	8.3115	10	8.3116	11

Montagehandschuhe

HASE Montagehandschuhe Padua Black

Der Montagehandschuh PADUA BLACK ist aus einem strapazierfähigen schwarzen Nylongestrick gefertigt. Innenhand und Fingerkuppen verfügen über eine schwarze PU-Beschichtung. Er ist nahtlos gefertigt. Er zeichnet sich durch eine gute Passform und einen hohen Tragekomfort aus. Aufgrund der PU-Beschichtung ist der Handschuh flüssigkeitsabweisend. Er gewährleistet ein gutes Tastgefühl und einen sicheren Griff. Dieser Handschuh hinterlässt keine Abdrücke auf Oberflächen. Er eignet sich hervorragend als Montagehandschuh aber auch als Produktschutzhandschuh. Der Handschuh ist nach Öko-tex-Standard 100 Produktklasse II mit Hautkontakt zertifiziert.



Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 4.1.2.1. · Beschichtung: PU · Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3123	6	8.3124	7	8.3125	8
8.3126	9	8.3127	10	8.3128	11

HASE Montagehandschuhe Padua Blue

Der Montagehandschuh PADUA BLUE ist aus einem strapazierfähigen blauen Nylongestrick gefertigt. Innenhand und Fingerkuppen verfügen über eine schwarze PU-Beschichtung. Er ist nahtlos gefertigt. Er zeichnet sich durch eine gute Passform und einen hohen Tragekomfort aus. Aufgrund der PU-Beschichtung ist der Handschuh flüssigkeitsabweisend. Er gewährleistet ein gutes Tastgefühl und einen sicheren Griff. Dieser Handschuh hinterlässt keine Abdrücke auf Oberflächen. Er eignet sich hervorragend als Montagehandschuh aber auch als Produktschutzhandschuh. Der Handschuh ist nach Öko-tex-Standard 100 Produktklasse II mit Hautkontakt zertifiziert.



Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 4.1.2.1.X. · Beschichtung: PU · Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3129	6	8.3130	7	8.3131	8
8.3132	9	8.3133	10	8.3134	11

HASE Montagehandschuhe Padua Blue Lite

Der nahtlose Montagehandschuh PADUA BLUE LITE ist aus einem sehr feinen und strapazierfähigen blauen Nylongestrick gefertigt. Innenhand und Fingerkuppen verfügen über eine flexible schwarze PU-Beschichtung. Er zeichnet sich durch eine gute Passform und einen sehr hohen Tragekomfort aus. Der Handschuh ermöglicht ein besonders gutes Tastgefühl und einen sicheren Griff. Er eignet sich hervorragend als Montagehandschuh, auch im feinmechanischen Bereich. Dieser Handschuh hinterlässt keine Abdrücke auf Oberflächen und ist auch als Produktschutzhandschuh einsetzbar. Der Handschuh ist nach Öko-tex-Standard 100 Produktklasse II mit Hautkontakt zertifiziert.



Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 3.1.2.1.X. · Beschichtung: PU · Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3135	6	8.3136	7	8.3137	8
8.3138	9	8.3139	10	8.3140	11

Montagehandschuhe

HASE Montagehandschuhe Padua Aqua



Der Montagehandschuh PADUA AQUA ist aus einem strapazierfähigen grauen Nylongestrick gefertigt. Innenhand und Fingerkuppen verfügen über eine schwarze wasserbasierte Nitrilschaum-Beschichtung. Der Handschuh ist nahtlos gefertigt. Er zeichnet sich durch eine gute Passform und einen hohen Tragekomfort aus. Er gewährleistet ein sehr gutes Tastgefühl und einen sicheren Griff. Dieser Handschuh hinterlässt keine Abdrücke auf Oberflächen. Er eignet sich hervorragend als Montagehandschuh aber auch als Produktschutzhandschuh. Der Handschuh ist nach Öko-tex-Standard 100 Produktklasse II mit Hautkontakt zertifiziert.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 4.1.3.1.X. · Beschichtung: Nitril
· Schutzklasse: KAT. II · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3141	6	8.3142	7	8.3143	8
8.3144	9	8.3145	10		

HASE Montagehandschuhe Padua Pro



Der Montagehandschuh PADUA PRO ist aus einem strapazierfähigen grauen Nylongestrick gefertigt. Innenhand und Fingerkuppen verfügen über eine schwarze Beschichtung aus Micro-Nitrilschaum. Der Handschuh ist nahtlos gefertigt.
Er zeichnet sich durch eine gute Passform und einen hohen Tragekomfort aus. Aufgrund der Beschichtung ist der Handschuh abriebfest und langlebig. Er gewährleistet ein sehr gutes Tastgefühl und einen sicheren Griff. Er eignet sich hervorragend als Montagehandschuh.
Der Handschuh ist nach Öko-tex-Standard 100 Produktklasse II mit Hautkontakt zertifiziert.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 4.1.3.1.X. · Beschichtung: Nitril
· Schutzklasse: KAT. II · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3152	6	8.3153	7	8.3154	8
8.3155	9	8.3156	10	8.3157	11

HASE Montagehandschuhe Padua Foam



Der Montagehandschuh PADUA FOAM ist aus einem strapazierfähigen grauen Nylongestrick gefertigt. Innenhand und Fingerkuppen verfügen über eine schwarze Beschichtung aus Nitrilschaum. Der Handschuh ist nahtlos gefertigt.
Er zeichnet sich durch eine gute Passform und einen hohen Tragekomfort aus. Aufgrund der Beschichtung ist der Handschuh flüssigkeitsabweisend. Er gewährleistet ein sehr gutes Tastgefühl und einen sicheren Griff.
Der Handschuh ist nach Öko-tex-Standard 100 Produktklasse II mit Hautkontakt zertifiziert.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 4.1.2.1.X. · Beschichtung: Nitril
· Schutzklasse: KAT. II · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3158	6	8.3159	7	8.3160	8
8.3161	9	8.3162	10	8.3163	11

Montagehandschuhe

HASE Montagehandschuhe Padua Grip Green

Der Montagehandschuh PADUA GRIP GREEN ist aus einem strapazierfähigen grauen Nylongestrick gefertigt. Innenhand und Fingerkuppen verfügen über eine schwarze Beschichtung aus Nitrilschaum und zusätzlich über eine grüne Benoppung aus Nitril. Diese Nitrilbenoppung verleiht dem Handschuh einen sicheren Griff auch auf glatten Oberflächen oder bei Feuchtigkeit.
Darüber hinaus zeichnet sich dieser Handschuh durch eine gute Passform, einen hohen Tragekomfort und ein sehr gutes Tastgefühl aus. Der Handschuh ist nach Öko-tex-Standard 100 Produktklasse II mit Hautkontakt zertifiziert.



Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 4.1.3.1.X. · Beschichtung: Nitril
· Schutzklasse: KAT. II · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3164	6	8.3165	7	8.3166	8
8.3167	9	8.3168	10	8.3169	11

HASE Montagehandschuhe Neogrip Green

Der NEOGRIP GREEN ist ein Montagehandschuh aus einem strapazierfähigen gelben Baumwoll/Polyestergestrick mit einer grünen schrumpfgerauten Latexbeschichtung an Innenhand und Fingerkuppen. Diese spezielle Beschichtung verleiht dem Handschuh eine hervorragende Rutschsicherheit.
Das elastische Trägermaterial und der flexible Strickbund sorgen für einen hohen Tragekomfort. Der Handschuh zeichnet sich durch gute Griffeigenschaften und eine ergonomische Passform aus.



Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 2.1.4.2.X. · Beschichtung: Latex
· Schutzklasse: KAT. II · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3170	7	8.3171	8	8.3172	9
8.3173	10	8.3174	11		

HASE Montagehandschuhe SuperFlex Green

Der Montagehandschuh SUPERFLEX GREEN besteht aus einem elastischen und strapazierfähigen, grünen Polyestergestrick. Überzogen ist er mit einer schwarzen schrumpfgerauten Latexbeschichtung an Innenhand und Fingerkuppen. Diese spezielle Beschichtung verleiht dem Handschuh eine hervorragende Rutschsicherheit auch in feuchter und öliger Umgebung.
Das elastische Trägermaterial und der flexible Strickbund sorgen für einen hohen Tragekomfort. Der Handschuh zeichnet sich durch gute Griffeigenschaften und eine ergonomische Passform aus.



Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 2.1.3.1.X. · Beschichtung: Latex
· Schutzklasse: KAT. II · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3175	6	8.3176	7	8.3177	8
8.3178	9	8.3179	10	8.3180	11

Montagehandschuhe



HASE Montagehandschuhe SuperFlex Blue

Der ergonomische Montagehandschuh SUPERFLEX BLUE besteht aus einem elastischen und strapazierfähigen, blauen Polyestergestrick. Überzogen ist er mit einer schwarzen schrumpfgerauten Latexbeschichtung an Innenhand und Fingerkuppen. Sie verleiht ihm eine hervorragende Rutschsicherheit auch in feuchter und öliger Umgebung. Das elastische Trägermaterial und der flexible Strickbund sorgen für einen hohen Tragekomfort.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 2.1.3.1.X. · Beschichtung: Latex
· Schutzklasse: KAT. II · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3181	6	8.3182	7	8.3183	8
8.3184	9	8.3185	10	8.3186	11



HASE Montagehandschuhe SuperFlex Red

Der ergonomische Montagehandschuh SUPERFLEX RED besteht aus einem elastischen und strapazierfähigen, roten Polyestergestrick. Überzogen ist er mit einer schwarzen schrumpfgerauten Latexbeschichtung an Innenhand und Fingerkuppen. Sie verleiht dem Handschuh eine hervorragende Rutschsicherheit auch in feuchter und öliger Umgebung.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 2.1.3.1.X. · Beschichtung: Latex
· Schutzklasse: KAT. II · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3193	6	8.3194	7	8.3195	8
8.3196	9	8.3197	10	8.3198	11



HASE Montagehandschuhe SuperFlex Foam

Der ergonomische Handschuh SUPERFLEX FOAM besteht aus einem elastischen und strapazierfähigen, roten Polyestergestrick. Er ist mit einer schwarzen Beschichtung aus Latexschaum an Innenhand und Fingerkuppen versehen. Sie verleiht dem Handschuh eine gute Griffigkeit und gutes Feingefühl.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 3.1.2.1.X. · Beschichtung: Nitril · Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3889	6	8.3890	7	8.3891	8
8.3892	9	8.3893	10	8.3894	11



HASE Winter-Montagehandschuh SuperFlex Thermo+

Der SuperFlex Thermo+ ist ein Winter-Montagehandschuh aus Polyester mit Latex-Vollbeschichtung. An Handinnenflächen, Daumen und Fingerkuppen weist er eine Latexschaumbeschichtung mit Sandyfinish für besseren Gripp auf. in den Handschuh ist ein angerautes Polyacryl-Wintervollfutter eingearbeitet.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT.II · Beschichtung: Latexschaum mit Sandyfinish · Level / Mechanische Risiken: 2.2.3.2.X. · Level Thermische Risiken (Kälte): 020 · Norm: EN 420, EN 388, EN 511

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4874	7	8.4875	8	8.4876	9	8.4877	10	8.4878	11

Montagehandschuhe

HASE Montagehandschuhe Power Grip aus Neopren



Der Montagehandschuh POWER GRIP besteht aus strapazierfähigem Neopren, kombiniert mit synthetischem Leder, PVC-verstärkten Grifffflächen und stufenlos regulierbarem Klettverschluss. Der Handschuh ist sehr rutschfest und mit gutem Griffverhalten. Aufgrund der eingesetzten atmungsaktiven Materialien zeichnet er sich durch einen hohen Tragekomfort aus. Zusätzlich bietet der Handschuh einen guten Nässeschutz und eignet sich daher hervorragend für Outdoor-Einsätze.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 2.1.2.1.X. · Schutzklasse: KAT. II · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3872	8	8.3873	9	8.3874	10	8.3875	11	8.3876	12

HASE Montagehandschuhe Power Grip I aus Schafsnappaleder



Der Montagehandschuh POWER GRIP I besteht aus hochwertigem, weichen Schafsnappaleder.
Für den Handrücken kommt ein atmungsaktives und elastisches Microgewebe in der Farbe blau zum Einsatz. Am Handgelenk besitzt der Handschuh ein Neoprenbündchen und ist mit einem Klettverschluss regulierbar. Die Materialauswahl und die Gestaltung garantieren eine optimale Passform und ein angenehmes Tragegefühl.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 1.1.2.2.X. · Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3877	8	8.3878	9	8.3879	10	8.3880	11

HASE Montagehandschuh Power Grip II



Beim Power Grip II handelt es sich um einen Montagehandschuh aus Ziegennappaleder mit hohem Tragekomfort, dem Oberteil aus Microgewebe mit Neoprenbündchen und Klettverschluss.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT.II · Beschichtung: keine · Norm: EN 21420

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4879	7	8.4880	8	8.4881	9
8.4882	10	8.4883	11	8.4884	12

HASE Montagehandschuh Power Grip III



Beim Power Grip III handelt es sich um einen Montagehandschuh aus Ziegennappaleder mit hohem Tragekomfort, dem Oberteil aus Microgewebe mit Neoprenbündchen und Klettverschluss.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT.I · Norm: EN 21420

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4851	7	8.4852	8	8.4853	9
8.4854	10	8.4855	11	8.4856	12

Montagehandschuhe



HASE Montagehandschuhe SuperFlex Neo

Der SuperFlex Neo ist ein atmungsaktiver, sehr flexibler Montagehandschuh aus Polyester. Er bietet hinsichtlich Schnitt-, Weiterreiß- und Durchstichfestigkeit einen nach EN 388 zertifizierten Basisschutz. Dabei vereint der Handschuh durch die Beschichtung mit Latexschaum auf der Innenseite eine sehr gute Griffigkeit mit Feingefühl.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. II · Beschichtung: Latexschaum · Level / Mechanische Risiken: 3.1.2.1.X. · Norm: EN 21420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4121	6	8.4122	7	8.4123	8
8.4124	9	8.4125	10	8.4126	11



HASE Montagehandschuh MultiFlex

Der MultiFlex ist eine universeller Chemikalienschutzhandschuh der Kategorie EN 374-1 Typ C. Er besteht aus Nylon mit der kompletten PU-Beschichtung SIMPLEX-Tech, die sowohl atmungsaktiv als auch nässe- und öl-abweisend ist. Zudem bietet dieser Handschuh Schutz vor Viren und Bakterien. Er ist touchscreenfähig und kann beim Umgang mit Lebensmitteln eingesetzt werden.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT. III · Beschichtung: PU · Level / Mechanische Risiken: 3.1.1.1.X. · Norm: EN 21420, EN 388, EN 374-1, EN 374-5

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4131	7	8.4132	8	8.4133	9	8.4134	10



HASE Montagehandschuh Driver

Montagehandschuh Driver mit hohem Tragekomfort, Doppelnähten und Gummizug im Handrücken.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT.II · Beschichtung: keine · Level / Mechanische Risiken: 3.1.2.3.X. · Norm: EN 21420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4857	8	8.4858	9	8.4859	10
8.4860	11	8.4861	12		



HASE Montagehandschuh Driver Eco-Tan

Allergikergeeigneter Montagehandschuh Driver Eco-Tan aus chromfrei gegerbtem Ziegennappaleder mit hohem Tragekomfort. Der Handrücken besteht aus reißfestem Nylon mit Gummizug.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT.II · Beschichtung: keine · Level / Mechanische Risiken: 2.1.2.1.X. · Norm: EN 21420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4862	8	8.4863	9	8.4864	10
8.4865	11	8.4866	12		

Montagehandschuhe

HASE Montagehandschuh Padua Grip



Der Montagehandschuh Padua Grip besteht aus Nylonfeinstrick und hat dadurch einen hohen Tragekomfort. Auf der Innenseite ist er mit Nitrilschaum und Nitrilnoppung beschichtet.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT.II · Beschichtung: Nitrilschaum, Nitrilnoppen · Level / Mechanische Risiken: 4.1.3.1.X. · Norm: EN 420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4867	6	8.4868	7	8.4869	8	8.4870	9	8.4871	10
8.4872	11	8.4873	12						

ASATEX® HIT091 Feinstrick-Handschuhe mit grauer Nitril-Mikroschaumbeschichtung



Dieser Feinstrickhandschuh mit einem hautfreundlichen Trägermaterial aus Nylon/Baumwolle/Elasthan besitzt eine besonders atmungsaktive Beschichtung aus Nitril-Mikroschaum. Der Handschuh zeichnet sich durch ein sehr gutes Tastgefühl und eine hohe Abriebfestigkeit aus. Er hat einen angenehmen Tragekomfort und eine sehr gute Passform. Dieser Handschuh ist zertifiziert nach Öko-Tex Standard 100.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3471	6	8.3472	7	8.3473	8	8.3474	9
8.3475	10	8.3476	11	8.3477	12		

LEIPOLD LeiKaFlex® Nylon-Elastan-Feinstrick-Handschuhe mit schwarzer Mikroschaum-Nitril-Beschichtung



Gefertigt ist dieser Feinstrick-Handschuh aus einem sehr elastischen Nylon-Garn mit Elastan-Anteil. Innenhand und Fingerkuppen sind mit einer atmungsaktiven Mikroschaum-Nitril-Beschichtung versehen. Der Handschuh hat eine sehr gute Passform und zeichnet sich durch ein angenehmes Trageverhalten aus. Der Handschuh ist sehr abriebfest , trotzdem sehr flexibel und ermöglicht ein sehr gutes Tastgefühl. Er ist ideal für Präzisionsarbeiten und Montagearbeiten aller Art. Zertifiziert ist der Handschuh auch nach Ökotex-Standard 100.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3591	7	8.3592	8	8.3593	9
8.3594	10	8.3595	11		

WELDAS®Montagehandschuh, Ziegenvollleder



Der Mechaniker-Handschuh ist aus Ziegenvollleder gefertigt. Der Handrücken besteht aus elastischem Spandex. Die Innenhand ist zusätzlich mit Komfort-Pads ausgestattet. Der Handschuh ist öl- und wasserabweisend. Am Handgelenk ist er mit einem Klettverschluss verschließbar. Der Handschuh zeichnet sich durch eine gute Passform und hohen Tragekomfort aus. Er garantiert ein gutes Fingerspitzengefühl. Der Handschuh ist ideal einsetzbar für alle allgemeinen Arbeiten.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 23

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3661	M	8.3662	L	8.3663	XL	8.3664	XXL

Schweißerhandschuhe



WELDAS® COMFOflex® Schweißerhandschuhe, braun, Rindspaltleder

Der braune COMFOflex® Schweißerhandschuh ist aus hochwertigem Rindspaltleder gefertigt. Der Handschuh ist mit dem feuerhemmenden und schweißaufsaugenden Luftpolsterfutter COMFOflex® ausgestattet. Damit wird eine hohe thermische Isolation garantiert. Für die Stulpe wird ein Baumwollfutter verwendet. Die Nähte sind mit 4-fachem Kevlar®-Garn und an der Hand-und der Daumenverstärkung mit 5-fachem genäht. Der Handschuh besitzt eine breite Passform und die komfortable Länge von 35 cm. Auf Grund seiner Ausstattung verfügt er über einen sehr hohen Tragekomfort und ist für die Verwendung bei MIG/MAG- und E-Schweißen geeignet.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 35 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0001 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3611	S	8.3612	L	8.3613	XL	8.3614	XXL



WELDAS® COMFOflex® Schweißerhandschuhe, braun, Rindspaltleder, für linke Hände (Paar)

Der braune COMFOflex® Schweißerhandschuh ist aus hochwertigem Rindspaltleder gefertigt. Der Handschuh ist mit dem feuerhemmenden und schweißaufsaugenden Luftpolsterfutter COMFOflex® ausgestattet. Damit wird eine hohe thermische Isolation garantiert. Für die Stulpe wird ein Baumwollfutter verwendet. Die Nähte sind mit 4-fachem Kevlar®-Garn und an der Hand-und der Daumenverstärkung mit 5-fachem genäht. Der Handschuh besitzt eine breite Passform und die komfortable Länge von 35 cm. Auf Grund seiner Ausstattung verfügt er über einen sehr hohen Tragekomfort und ist für die Verwendung bei MIG/MAG- und E-Schweißen geeignet.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 35 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0001 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3615	WELDAS® COMFOflex® Schweißerhandschuhe, für linke Hände (Paar), Größe L

Hinweis: Das Angebot beinhaltet ein Paar mit zwei linken Handschuhen.



WELDAS® COMFOflex® Schweißerhandschuhe, braun, Rindspaltleder, lange Ausführung

Der braune COMFOflex® Schweißerhandschuh ist mit einer Stulpenlänge von 46 cm gefertigt. Der Handschuh besteht hochwertigem Rindspaltleder und ist mit dem feuerhemmenden und schweißaufsaugenden Luftpolsterfutter COMFOflex® ausgestattet. Damit wird eine hohe thermische Isolation garantiert.
Für die Stulpe wird ein Baumwollfutter verwendet. Die Nähte sind mit 4-fachem Kevlar®-Garn und an der Hand-und der Daumenverstärkung mit 5-fachem genäht. Der Handschuh besitzt eine breite Passform. Auf Grund seiner Ausstattung verfügt er über einen sehr hohen Tragekomfort und ist für die Verwendung bei MIG/MAG- und E-Schweißen geeignet. Mit der Verlängerung der Stulpe von 35 auf 46 cm wird ein zusätzlicher Hitzeschutz erreicht.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 46 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0001 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A · Größe: L

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3616	WELDAS® COMFOflex® Schweißerhandschuhe, lange Ausführung, Größe L

Schweißerhandschuhe

WELDAS® COMFOflex® Schweißerhandschuhe, Rindspaltleder



Der COMFOflex® Schweißerhandschuh wird aus hochwertigem Rindspaltleder hergestellt. Die Innenhand ist mit dem feuerhemmenden und schweißaufsaugenden Luftpolsterfutter COMFOflex® ausgestattet. Für die Stulpe wird Baumwollfutter verwendet. Der Handschuh ist mit 3-fachem Kevlar®-Garn genäht. Der Daumen ist zusätzlich verstärkt. Der Handschuh besitzt eine breite Passform. Er hat eine Länge von 35 cm. Auf Grund seiner Ausstattung verfügt er über einen sehr guten Tragekomfort. Er weist eine hohe thermische Isolation auf und ist für die Verwendung bei MIG/MAG- und E-Schweißen geeignet.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 35 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0002 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3259	L	8.3245	XL

WELDAS® ThunderingBison™ Schweißerhandschuhe, Bisonleder



Die Hand des ThunderingBison™ Schweißerhandschuhes ist aus Bison-Spalt- und Vollleder gefertigt. Für die Stulpe wird Rindspaltleder verwendet. Genäht ist der Handschuh mit 4- und 5-fachem KEVLAR®-Garn. Für eine hohe thermische Isolation ist der innere Handrücken mit dem patentierten feuerhemmenden und schweißaufsaugenden Luftpolsterfutter COMFOflex® ausgestattet. Eine Verstärkung im Daumenbereich sorgt für eine zusätzliche Stabilität. Der Handschuh zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort aus. Aufgrund der Verwendung von Bisonleder weißt der Handschuh eine hohe mechanische Festigkeit und eine hervorragende Hitzebeständigkeit bis 250°C Kontakthitze auf. Er hat die komfortable Länge von 37 cm.
Der Handschuh wird umwelt- und gesundheitsfreundlich hergestellt. Der Chromgehalt liegt bei weniger als 2mg/kg. Zur Materialfärbung werden nur natürlichen Farben verwendet. Auf Grund der hohen Qualität des Leders und der Ausstattung sowie auch seiner guten thermischen Eigenschaften ist der Handschuh sehr gut geeignet für MIG/MAG- und E-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 37 · TÜV Bericht: TÜV 556-10-0071/02 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 21146065 001 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3263	M	8.3296	L	8.3297	XL	8.3298	XXL

WELDAS® DEERSOsoft® Schweißerhandschuhe, Hirschleder



Der DEERSOsoft® Schweißerhandschuh ist aus Hirschvoll- und Spaltleder gefertigt. Eine Verstärkung im Daumenbereich sorgt für eine zusätzliche Stabilität und Festigkeit des Handschuhs. Der Handrücken ist mit dem patentierten feuerhemmenden und schweißaufsaugenden Luftpolsterfutter COMFOflex® gefüttert. Die Innenseite der Stulpe ist mit einem Baumwollstoff ausgestattet. Genäht ist der Handschuh mit 4- und 5-fachem KEVLAR®-Garn. Der Handschuh garantiert eine hohe Feinfühligkeit und einen guten Tragekomfort. Er hat eine Länge von 36 cm. Aufgrund der Ausstattung und der hohen Isolation eignet sich der Handschuh gut für MIG/MAG- und E-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 36 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0001 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3621	L	8.3622	XL

Schweißerhandschuhe

WELDAS® STEERSOtuff® Schweißerhandschuhe, Rindleder



Der STEERSOtuff® Schweißerhandschuh wird aus qualitativ hochwertigem Rindvollleder gefertigt. Die Innenhandfläche besteht aus Wildleder. Die Handrückenseite ist mit dem patentierten feuerhemmenden und schweißaufsaugenden Luftpolsterfutter COMFOflex® ausgestattet. Die Stulpe ist aus Rindspaltleder gefertigt und verfügt über ein Baumwollfutter.
Zur Herstellung des Handschuhs wird ein 4-faches KEVLAR®-Garn verwendet. Eine Verstärkung im Daumenbereich sorgt für eine zusätzliche Stabilität und Festigkeit des Handschuhs. Der Handschuh hat eine Länge von 36 cm.
Hervorzuheben ist, dass dieser Schweißerhandschuh öl- und wasserbeständig ist. Der Handschuh weist eine sehr gute Hitzebeständigkeit bis zu einer Kontakthitze von 250°C auf. Er eignet sich gut für MIG/MAG- und E-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 36 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0002 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3260	L	8.3241	XL	8.3242	XXL

WELDAS® COMFOflex® Schweißerhandschuhe, Rehspaltleder



Der COMFOflex® Schweißerhandschuh wird aus qualitativ hochwertigem Rehspaltleder gefertigt. Die Innenhand ist komplett mit dem patentierten feuerhemmenden und schweißaufsaugenden Luftpolsterfutter COMFOflex® ausgestattet. Die Stulpe ist gefüttert mit einem feuerhemmenden Baumwollstoff.
Für zusätzliche Sicherheit ist der Handschuh mit einem 4-fachen KEVLAR®-Garn genäht. Er verfügt über eine weite Passform und hat eine Länge von 35 cm.
Der gesamte Handrücken und auch die Damenrückseite sind mit einer alubeschichteten, feuer- und hitzebeständigen PFR-Kunstseide versehen. Diese aluminisierte Rückhand dient der Reflektion der Hitzestrahlung. Zur zusätzlichen Isolation ist zwischen Aluminisierung und COMFOflex® Fütterung eine Schicht aus Hirschspaltleder eingefügt. Aufgrund der Ausstattung und der hohen Isolation eignet sich der Handschuh gut für MIG/MAG- und E-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 35 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0001 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3261	L	8.3243	XL	8.3244	XXL

WELDAS® Schweißerhandschuhe, Rindspaltleder, lange Ausführung



Der Schweißerhandschuh wird mit einer Stulpenlänge von 46 cm gefertigt. Er besteht aus hochwertigem Rindspaltleder aus der Schulter. Der gesamte Handschuh ist mit einem weichen Baumwollfutter ausgestattet. Der Handschuh hat eine komfortable Weite und einen hohen Tragekomfort. Die Verwendung von 3-fachem reißfestem KEVLAR®-Garn sorgt zusätzlich für mehr Festigkeit und Schutz. Aufgrund der Ausführung mit geradem und verstärktem Daumen ist dieser Handschuh besonders geeignet für das MIG/MAG-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 46 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0002 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3254	WELDAS® Schweißerhandschuhe, Rindspaltleder, lange Ausführung, Größe L

Schweißerhandschuhe

WELDAS® COMFOflex® Schweißerhandschuhe, Rindleder mit aluminisiertem Handrücken



Der COMFOflex® Schweißerhandschuh besteht an der Innenhand aus dickem, geschmeidigem Rindvollleder. Kombiniert ist er mit einem Handrücken aus Hirschspaltleder. Der Handrücken ist mit dem patentierten feuerhemmenden und schweißaufsaugenden Luftpolsterfutter COMFOflex® ausgestattet. Der Handrücken ist mit aus einer alubeschichteten, feuer- und hitzebeständigen PFR-Kunstseide überzogen. Genäht wird der Handschuh mit 4-fachen KEVLAR®-Garn. Die Handfläche ist innen mit zusätzlichen Komfort-Pads ausgestattet.

Für die Stulpe wird Rindspaltleder verwendet. Gefüttert ist sie mit Baumwolle. Die Innenseite des Handschuhs ist öl- und wasserbeständig. Die Aluminisierung des Handrückens dient der Reflektion der Hitzestrahlung. Der Handschuh hat eine Länge von 36 cm.

Aufgrund der Qualität der eingesetzten Materialien und Verarbeitung ist der Handschuh für einen Einsatz bis 350° C Kontakthitze geeignet. Er eignet sich für den Einsatz beim MIG/MAG- und E-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 36 · TÜV Bericht: TÜV 21136762 003 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60022511 0001 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3631	L	8.3632	XL

WELDAS® Schweißerhandschuhe, Rindspaltleder



Der Schweißerhandschuh ist aus hochwertigem Rindspaltleder aus der Schulter gefertigt. Der Handschuh hat die Länge von 34 cm. Der gesamte Handschuh ist mit einem weichen Baumwollfutter ausgestattet.

Der Handschuh hat eine komfortable Weite und einen hohen Tragekomfort. Die Verwendung von 3-fachem reißfestem KEVLAR®-Garn sorgt zusätzlich für mehr Festigkeit und Schutz. Aufgrund der Ausführung mit geradem und verstärktem Daumen ist dieser Handschuh besonders geeignet für das MIG/MAG-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 34 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0002 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3251	L	8.3276	XL

WELDAS® Schweißerhandschuhe, Rindspaltleder, für linke Hände (Paar)



Der Schweißerhandschuh ist aus hochwertigem Rindspaltleder aus der Schulter gefertigt. Der Handschuh hat die Länge von 34 cm. Der gesamte Handschuh ist mit einem weichen Baumwollfutter ausgestattet.

Der Handschuh hat eine komfortable Weite und einen hohen Tragekomfort. Die Verwendung von 3-fachem reißfestem KEVLAR®-Garn sorgt zusätzlich für mehr Festigkeit und Schutz. Aufgrund der Ausführung mit geradem und verstärktem Daumen ist dieser Handschuh besonders geeignet für das MIG/MAG-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 34 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0002 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3253	L	8.3277	XL

Schweißerhandschuhe



WELDAS® Schweißerhandschuhe, Rindspaltleder, 3 Finger,

Der Schweißerhandschuh ist ein 3-Finger-Handschuh. Er ist aus hochwertigem Rindspaltleder aus der Schulter gefertigt. Der Handschuh hat die Länge von 34 cm. Der gesamte Handschuh ist mit einem weichen Baumwollfutter ausgestattet. Der Handschuh hat eine komfortable Weite und einen hohen Tragekomfort. Die Verwendung von 3-fachem reißfestem KEVLAR®-Garn sorgt zusätzlich für mehr Festigkeit und Schutz. Aufgrund der Ausführung mit geradem und verstärktem Daumen ist dieser Handschuh besonders geeignet für das MIG/MAG-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 34 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0002 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3252	WELDAS® Schweißerhandschuhe, Rindspaltleder, 3 Finger, Größe L



WELDAS® Schweißerhandschuhe, Rindspaltleder, Flügeldaumen

Der Handschuh aus Rindspaltleder ist aus der Schulter gefertigt. Der Handschuh hat die Länge von 34 cm. Dieses hochwertige Economy-Modell ist mit einem Flügeldaumen gearbeitet. Der Handschuh ist komplett mit einem weichen Baumwollfutter ausgestattet. Das garantiert einen hohen Tragekomfort. Der Handschuh ist geeignet für allgemeine Anwendungen und für das MIG/MAG- und E-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 34 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0003 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3255	L	8.3278	XL



WELDAS® Golden Brown™ Schweißerhandschuhe, Rindspaltleder

Der Schweißerhandschuh Golden Brown™ ist aus hochwertigem Rindspaltleder aus der Schulter gefertigt. Der Handschuh hat die Länge von 34 cm und ist mit einem Flügeldaumen gearbeitet. Der gesamte Handschuh ist mit einem weichen Baumwollfutter ausgestattet. Gestaltung und Ausstattung des Handschuhs sorgen für einen hohen Tragekomfort. Der Handschuh ist geeignet für das MIG/MAG- und E-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 34 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0003 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3641	L	8.3642	XL



WELDAS® CORE-WELD Schweißerhandschuhe, Rindleder

Die Innenseite und der Daumen des Schweißerhandschuhes sind aus qualitativ hochwertigem Rindvollleder gearbeitet. Das verwendete Rindvollleder ist öl- und wasserbeständig. Für den Handrücken und die Stulpe wird Rindspaltleder aus der Schulter eingesetzt. Der gesamte Handschuh ist mit einem weichen Baumwollstoff gefüttert. Er hat eine Länge von 36 cm. Der Handschuh weist eine sehr gute Hitzebeständigkeit bis zu einer Kontakthitze von 250°C auf. Der Handschuh eignet sich gut für MIG/MAG- und E-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 36 · TÜV Bericht: TÜV 21136762 003 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60022511 0001 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3274	L	8.3275	XL

Schweißerhandschuhe

WELDAS® SOFTouch™ Schweißerhandschuhe, Schweinsleder



Der SOFTouch™-Schweißerhandschuh ist aus nach innen gewendetem Schweinsvollleder gefertigt. Der Handschuh ist mit einem Daumenband verstärkt und mit 3-fachem KEVLAR®-Garn genäht. Der Handschuh ist öl-und wasserbeständigund hat eine Länge von 35 cm.
Eine besondere Behandlung des Leders sorgt für eine hohe Geschmeidigkeit des Materials. Der Handschuh hat einen 'nahtlosen' Zeigefinger. Das ermöglicht eine ungehinderte Kontrolle auch über Schweißelektroden mit einem kleinen Durchmesser und ultra-leichte WIG-Brenner.
Dieser Handschuh verschafft dem Anwender ein hohes Maß an Feinfühligkeit, daher ist er ideal für WIG Anwendungen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 35 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0003 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3256	M	8.3279	L
8.3280	XL	8.3281	XXL

WELDAS® SOFTouch™ Schweißerhandschuhe, Kalbsleder



Zur Herstellung des SOFTouch™-Schweißerhandschuhes wird Kalbsvollleder für den Handbereich verwendet. Das Material ist sehr glatt und flexibel und besitzt eine hohe Geschmeidigkeit. Für die Stulpe kommt Kalbsspaltleder zum Einsatz. Der Handschuh hat eine Länge von 35 cm. Er ist mit einem Daumenband verstärkt und mit 3-fachem KEVLAR®-Garn genäht. Der Handschuh ist somit sehr robust und hitzebeständig. Er hat einen 'nahtlosen' Zeigefinger, das ermöglicht eine bessere Kontrolle auch über Schweißelektroden mit einem kleinen Durchmesser und ultra-leichte WIG-Brenner.
Dieser Handschuh verschafft dem Anwender ein hohes Maß an Feinfühligkeit, daher ist er ideal für WIG Anwendungen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 35 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0003 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3257	S	8.3282	M	8.3283	L
8.3284	XL	8.3285	XXL		

WELDAS® SOFTouch™ Schweißerhandschuhe, Rindleder



Der SOFTouch™-Schweißerhandschuh ist ein Allzweckhandschuh von höchstem Komfort.
Innen- und Rückhand sind aus weichem schwarzem Rindvollleder gefertigt. Zwischen den Fingern ist geschmeidiges weißes Ziegenvollleder eingesetzt.
Die Handinnenfläche ist innen mit COMFOflex® Komfort-Pads ausgestattet. Die Rückhand ist mit flammhemmender Baumwolle gefüttert.
Für die Stulpe wird hochwertiges Rindspaltleder verwendet, versehen mit einer Biese aus weißem Ziegenleder. Der Handschuh ist mit 3-fachem KEVLAR®-Garn verarbeitet. Er hat eine Länge von 32 cm. Der Handschuh hat einen 'nahtlosen' Zeigefinger und er ist damit sehr gut geeignet für WIG Schweißarbeiten. Aufgrund seiner Ausstattung ist er auch gut einsetzbar für MIG/MAG- und E-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 32 · TÜV Bericht: TÜV 21177510 001 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60042511 0001 · Norm: EN 12477 (2001+A1:2005) TYPE B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3656	M	8.3657	L
8.3658	XL	8.3659	XXL

Schweißerhandschuhe



WELDAS® SOFTouch™ Schweißerhandschuhe, Ziegenleder Innenhand

Die Innenhand des SOFTouch™-Schweißerhandschuhes wird aus geschmeidigem Ziegenleder gefertigt. Für den Handrücken und die Stulpe wird hochwertiges Rindsspaltleder verwendet. Der Handschuh hat eine Länge von 35 cm. Er wird mit 3-fachem KEVLAR®-Garn verarbeitet. Dieser Handschuh verschafft dem Anwender ein hohes Maß an Feinfühligkeit. Er ist daher gut geeignet für WIG Anwendungen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 35 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0003 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3651	M	8.3652	L	8.3653	XL



WELDAS® SOFTouch™ Schweißerhandschuhe, Ziegenleder Innenhand und Rücken

Innen- und Rückhand des SOFTouch™-Schweißerhandschuhes werden aus geschmeidigem Ziegenleder gefertigt. Für die Stulpe wird hochwertiges Rindsspaltleder verwendet. Der Handschuh hat eine Länge von 35 cm. Die lange Stulpe bietet einen guten Unterarmschutz beim Schweißen. Der Handschuh ist mit 3-fachem KEVLAR®-Garn genäht. Er hat einen 'nahtlosen' Zeigefinger. Das ermöglicht eine ungehinderte Kontrolle auch über Schweißelektroden mit einem kleinen Durchmesser und ultra-leichte WIG-Brenner. Dieser Handschuh verschafft dem Anwender ein hohes Maß an Feinfühligkeit, daher ist er ideal für WIG Anwendungen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 35 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0004 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3258	M	8.3286	L	8.3287	XL	8.3288	XXL



WELDAS® DEERSOsoft® Schweißerhandschuhe, Hirschleder

Die Hand des DEERSOsoft® Schweißerhandschuhes ist komplett aus super weichem Hirschvollleder gefertigt. Für die Stulpe wird Rindspaltleder verwendet. Genäht ist der Handschuh mit 3-fachem KEVLAR®-Garn. Er hat eine Länge von 32 cm.
Der Handschuh verschafft dem Anwender ein hohes Maß an Feinfühligkeit, daher ist er ideal für WIG Anwendungen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 32 · TÜV Bericht: TÜV 21128415 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60017622 0004 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3289	M	8.3290	L	8.3291	XL	8.3292	XXL



WELDAS® WIG-Finger, Silica-Gewebe

Der WIG- Finger besteht aus Silica- Gewebe und hat einen Klettverschluss. Er schützt den Zeigefinger und erhöht die Stabilität beim WIG- Schweißen. Er ist mit dreifachem Kevlar®-Garn genäht.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 16

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3696	WELDAS® WIG-Finger, Silica-Gewebe, Länge 16 cm

Schweißerhandschuhe

TBi Schweißerhandschuhe MIG/MAG



Der MIG/MAG-Schweißerhandschuh aus gefärbtem Rindspaltleder entspricht der EN 12477 Typ A. Das schweißaufsaugende Innenfutter und der Flügeldaumen bieten hohen Tragekomfort. Der Handballen ist verstärkt und die Baumwollnähte sind doppelt genäht.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 38 · Norm: EN 12477 Typ A

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3331	TBi Schweißerhandschuhe MIG/MAG, Rindspaltleder, blau

TBi Lederhandschuhe WIG, Ziegenleder, Stulpe aus blau gefärbtem Rindspaltleder



Der WIG-Lederhandschuh ist ein sehr hochwertiger Handschuh aus gegerbtem Ziegenleder in extra weicher Ausführung. Die elastische Naht im Übergang vom Handrücken zum Handgelenk gewährleistet eine optimale Passform. Die Nähte sind mit Baumwollgarn abgesteppt. Eine widerstandsfähige Stulpe aus Rindspaltleder bietet zusätzlichen Schutz für das Handgelenk.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3332	10	8.3333	11

Schweißerhandschuhe, Rindvoll- und Rindspaltleder



Der 5-Finger-Schweißerhandschuh besteht aus einer Kombination von Rindspalt- und Rindnarbenleder. Handrücken und Stulpe bestehen aus Rindspaltleder. Die Innenhand und der komplette Zeigefinger sind aus Rindvollleder gefertigt. Alle Nähte sind doppelt ausgeführt. Der Handschuh ist ca. 35 cm lang.

Techn. Daten:
· Norm: EN 388

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3442	Schweißerhandschuhe, Rindvoll- und Rindspaltleder, Kat II, Größe 10,5

Vollnappaleder-Handschuhe



Dieser Handschuh ist komplett aus weichem Nappaleder gefertigt. Die Finger sind mit Schichteln aus Nappaleder versehen. Aufgrund des dünnen und weichen Leders hat der Träger ein gutes Tastgefühl.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3581	7	8.3582	8	8.3583	9
8.3584	10	8.3585	11		

Nappaleder-Handschuhe mit Spaltlederstulpe



Dieser Handschuh besteht aus naturfarbenem Nappaleder. Die Stulpe ist aus Rindspaltleder gefertigt. Der Handschuh hat eine Gesamtlänge von 35 cm.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3586	9	8.3587	10	8.3588	11

Schweißerhandschuhe



Schweißerhandschuhe, Innenhand Narbenleder, Handrücken und Stulpe Spaltleder

Der 5-Finger-Schweißerhandschuh besteht aus einer Kombination von Rindspalt- und Rindnarbenleder. Die Innenhand und der Zeigefinger sind komplett aus Rindnarbenleder gefertigt. Die Stulpe besteht aus Rindspaltleder. Der Handschuh hat eine Gesamtlänge von 35 cm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3542	Schweißerhandschuhe, Innenhand Narbenleder, Handrücken und Stulpe Spaltleder, Größe 10



Schweißerhandschuhe, Spaltleder

Dieser Schweißerhandschuh ist sehr robust. Er besteht komplett aus Rindspaltleder. Der Handschuh ist ca. 35 cm lang.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3541	Schweißerhandschuhe, Spaltleder, Größe 10



Nappaleder-Handschuhe mit Spaltlederstulpe

Bei diesem Handschuh bestehen Innenhand und Handrücken aus weichem Nappaleder. Die Nähte sind gekedert. Die Stulpe ist aus Spaltleder gefertigt. Die Länge des Handschuhs beträgt 35cm.
Das weiche Nappaleder garantiert eine gute Passform sowie ein gutes Tastgefühl.

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3446	9	8.3447	10	8.3448	11



WELDAS® ThunderingBison™ Schweißerhandschuhe, Bisonleder

Die Hand des ThunderingBison™ Schweißerhandschuhes ist komplett aus Bisonvollleder gefertigt. Für die Stulpe wird Rindspaltleder verwendet. Genäht ist der Handschuh mit 2- und 3-fachem KEVLAR®-Garn. Er hat eine Länge von 32 cm.
Der Handschuh wird umwelt- und gesundheitsfreundlich hergestellt. Der Chromgehalt liegt bei weniger als 2mg/kg. Zur Materialfärbung werden nur natürlichen Farben verwendet. Auf Grund hohe Geschmeidigkeit des Leders und der guten thermischen Eigenschaften ist der Handschuh sehr gut geeignet sowohl für WIG- als auch für MIG/MAG- und E-Schweißen.

Techn. Daten:
· Länge (cm): 32 · TÜV Bericht: TÜV 556-10-0071/01 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 21146065 001 · Norm: EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3262	M	8.3293	L	8.3294	XL	8.3295	XXL

Schweißerhandschuhe

HASE Schweißerschutzhandschuhe Kairo



Der Schweißerhandschuh KAIRO ist ein 5-Finger-Handschuh mit Stulpe. Er ist komplett aus Rindspaltleder gefertigt und ca. 35 cm lang. Dieser Handschuh bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer. Der Handschuh zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort und gute Fingerfertigkeit aus. Einsetzbar ist er in vielen Branchen wie in der metallverarbeitende Industrie und im Bauwesen, aber auch im Fahrzeugbau, der Gießereitechnik, im Handwerk und im Maschinenbau.

Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 3.1.3.2.X.
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X.
· Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 21420, EN 388, EN 407, EN 12477 Typ A

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3911	HASE Schweißerschutzhandschuhe Kairo aus Rindspaltleder, Größe 10

HASE Schweißerhandschuhe Granada aus Rindnarben- / Rindspaltleder



Der 5-Finger-Schweißerhandschuh GRANADA mit Stulpe besteht aus einer Kombination von Rindsspalt- und Rindnarbenleder. Handrücken und Stulpe bestehen aus Rindspaltleder. Die Innenhand und der komplette Zeigefinger sind aus Rindnarbenleder gefertigt. Dieser hochwertige Handschuh zeichnet sich durch ein gutes Griffverhalten und hohen Tragekomfort aus. Dieser Handschuh bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer und ist in vielen Branchen einsetzbar. Der Schweißerhandschuh ist TÜV GS Schadstoff geprüft.

Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 3.1.4.3.X.
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X.
· Prüf-Siegel: TÜV-GS
· Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388, EN 407, EN 12477 Typ A

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3912	8	8.3913	9	8.3914	10	8.3915	11	8.3916	12

HASE Schweißerhandschuhe Oslo aus Rindnarbenleder



Der Schweißerhandschuh OSLO ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh. Er besteht aus Rindnarbenleder mit hoher Qualität, kombiniert mit einer Stulpe aus strapazierfähigem Rindspaltleder.
Dieser hochwertige Handschuh bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer und ist in vielen Branchen einsetzbar.
Er zeichnet sich durch hohen Tragekomfort und ein gutes Griffverhalten aus. Der Schweißerhandschuh ist TÜV GS Schadstoff geprüft.

Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 3.1.4.3.X.
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X.
· Prüf-Siegel: TÜV-GS
· Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388, EN 407

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3918	7	8.3919	8	8.3920	9
8.3921	10	8.3922	11	8.3923	12

Schweißerhandschuhe

HASE Schweißerhandschuhe Oslo K aus Rindnarbenleder



Der Schweißerhandschuh OSLO K ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh. Dieser besteht aus Rindnarbenleder mit hoher Qualität, kombiniert mit einer Stulpe aus strapazierfähigem Rindspaltleder. Für ein Erhöhung der Standzeit und zusätzlichen Schutz ist dieser Handschuh mit Kevlargarn vernäht.
Dieser hochwertige Handschuh bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer und ist in vielen Branchen einsetzbar.
Er zeichnet sich durch hohen Tragekomfort und ein gutes Griffverhalten aus. Der Schweißerhandschuh ist TÜV GS Schadstoff geprüft.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 3.1.4.3.X. · Schutzklasse: KAT. II
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X. · Norm: EN 420/388, EN 407/12477 A

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3924	9	8.3925	10	8.3926	11

HASE Schweißerhandschuhe Oslo-Super aus Rindnarbenleder



Der Schweißerhandschuh OSLO SUPER ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh. Dieser besteht aus hydrophobiertem gelbem Rindnarbenleder, kombiniert mit einer Stulpe aus strapazierfähigem Rindspaltleder. Für eine Erhöhung der Standzeit und zusätzlichen Schutz ist dieser Handschuh mit Kevlargarn vernäht. Der Schweißerhandschuh verfügt über ein voll vernähtes Futter und zeigt sehr gutes Wärmeverhalten. Dieser hochwertige Handschuh bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer und ist in vielen Branchen einsetzbar. Er zeichnet sich durch hohen Tragekomfort und ein gutes Griffverhalten aus. Der Schweißerhandschuh ist TÜV GS Schadstoff geprüft.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 2.1.2.3.X. · Schutzklasse: KAT. II
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X. · Norm: EN 420, EN 388, EN 12477

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3927	7	8.3928	8	8.3929	9
8.3930	10	8.3931	11	8.3932	12

HASE Schweißerhandschuhe Mexiko-Z aus Ziegennappaleder



Der Schweißerhandschuh MEXICO-Z ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh mit Flügeldaumen. Dieser besteht aus hochwertigem feinen Ziegennappaleder, kombiniert mit einer Stulpe aus strapazierfähigem Rindspaltleder. Er bietet sowohl Schutz vor mechanischen Gefahren als auch vor Risiken durch Hitze und Feuer. Des Weiteren zeichnet sich diesen Schweißerhandschuh durch ein sehr gutes Feingefühl und gutes Griffverhalten aus. Er eignet sich hervorragend für feine Schweiß- und Lötarbeiten, z.B. für WIG-Schweißarbeiten. Dieser Schweißerhandschuh ist TÜV GS geprüft.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 2.1.2.1.X. · Schutzklasse: KAT. II
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.2.X.4.X. · Norm: EN 420, EN 388, EN12477
· Prüf-Siegel: TÜV-GS

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3933	7	8.3934	8	8.3935	9
8.3936	10	8.3937	11	8.3938	12

Schweißerhandschuhe

HASE Schweißerhandschuhe Mexiko-Z-Super aus Ziegennappaleder

Der Schweißerhandschuh MEXICO-Z-Super ist ein 5-Finger-Handschuh mit hohem Tragekomfort. Er besteht aus hydrophobiertem Qualitäts-Ziegennappaleder, kombiniert mit einer Stulpe aus strapazierfähigem Rindspaltleder. Für eine Erhöhung der Standzeit und zusätzlichen Schutz ist dieser Handschuh mit Kevlargarn vernäht. Er bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer. Des Weiteren zeichnet sich diesen Handschuh durch ein sehr gutes Feingefühl und gutes Griffverhalten aus. Er eignet sich hervorragend für feine Schweiß- und Lötarbeiten, z.B. für WIG-Schweißarbeiten. Der Schweißerhandschuh ist TÜV GS geprüft.



Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 2.1.2.1.X. · Schutzklasse: KAT. II
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.2.X.4.X. · Norm: EN 420, EN 388, EN12477
· Prüf-Siegel: TÜV-GS

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3939	7	8.3940	8	8.3941	9
8.3942	10	8.3943	11	8.3944	12

HASE Schweißerhandschuhe Peru-K aus Schafsnappaleder

Der Schweißerhandschuh PERU-K ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh aus Schafsnappaleder, kombiniert mit einer Stulpe aus strapazierfähigem gelben Rindspaltleder. Für eine Erhöhung der Standzeit und zusätzlichen Schutz ist dieser Handschuh mit Kevlargarn vernäht und verfügt über ein Vollhandfutter. Er bietet sowohl Schutz vor mechanischen Risiken als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer. Hervorzuheben sind die sehr guten mechanischen Eigenschaften. Er zeichnet sich durch eine hohe Weitereißfestigkeit und Schnittfestigkeit aus.
Für eine gute Passform wird er im Handrücken durch einen Gummizug gehalten. Dieser Schweißerhandschuh zeichnet sich durch ein sehr gutes Feingefühl und gutes Griffverhalten aus. Neben Schweißarbeiten eignet er sich hervorragend für mechanische Belastungen und den kurzfristigen Umgang mit heißen Teilen.



Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 2.4.4.2.X. · Schutzklasse: KAT. II
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X. · Norm: EN 420, EN 388, EN12477

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3950	8	8.3951	9	8.3952	10
8.3953	11	8.3954	12		

HASE Schweißerhandschuhe Chile aus Schafsnappaleder

Der Schweißerhandschuh Chile ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh aus Schafsnappaleder, kombiniert mit einer dunkelbraunen Stulpe aus strapazierfähigem Rindspaltleder. Für eine Erhöhung der Standzeit und zusätzlichen Schutz ist dieser Handschuh mit Kevlargarn vernäht. Er bietet sowohl Schutz vor mechanischen Risiken als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer.
Für eine gute Passform wird er im Handrücken durch einen Gummizug gehalten. Dieser Schweißerhandschuh zeichnet sich durch ein sehr gutes Feingefühl und gutes Griffverhalten aus.



Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 1.1.4.2.X. · Schutzklasse: KAT. II
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.2.X.4.X. · Norm: EN 420, EN 388, EN12477

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3955	8	8.3956	9	8.3957	10
8.3958	11	8.3959	12		

Schweißerhandschuhe

HASE Schweißerhandschuhe Mühlheim-I-Super aus Rindspaltleder



Der Schweißerhandschuh MÜHLHEIM-I-SUPER ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh. Dieser Handschuh besteht komplett aus strapazierfähigem und hitzebeständigem Rindspaltleder höchster Qualität. Zusätzlich verfügt er über ein Vollhandfutter. Er bietet sowohl Schutz vor mechanischen Risiken als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer. Neben Schweißarbeiten eignet er sich hervorragend für mechanische Belastungen und den kurzfristigen Umgang mit heißen Teilen. Dieser Schweißerhandschuh ist TÜV GS Schadstoff geprüft.

Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 3.1.4.3.X. · Schutzklasse: KAT. II
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X. · Norm: EN 420, EN 388, EN12477

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3960	8	8.3961	9	8.3962	10
8.3963	11	8.3964	12		

HASE Schweißerhandschuhe Mühlheim-II-Super aus Rindnarben- / Rindspaltleder



Der Schweißerhandschuh MÜHLHEIM-II-SUPER ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh. Die Innenhand besteht aus Qualitäts-Rindnarbenleder. Rückhand und Stulpe sind aus robustem Rindspaltleder gefertigt. Die eingesetzten Lederarten sind strapazierfähig und hitzebeständig.
Zusätzlich verfügt er über ein Vollhandfutter. Der Handschuh bietet sowohl Schutz vor mechanischen Risiken als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer.Neben Schweißarbeiten eignet er sich hervorragend für mechanische Belastungen und den kurzfristigen Umgang mit heißen Teilen. Dieser Schweißerhandschuh ist TÜV GS Schadstoff geprüft.

Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 3.1.4.3.X. · Schutzklasse: KAT. II
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X. · Norm: EN 420, EN 388, EN12477

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3965	8	8.3966	9	8.3967	10
8.3968	11	8.3969	12		

HASE Schweißerschutzhandschuhe Kuba I



Der Schweißerhandschuh KUBA I ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh. Sowohl Handschuh als auch Stulpe sind aus hochwertigem gelben Rindspaltleder gefertigt. Zusätzlich ist er mit einem Vollhandfutter ausgestattet.
Der Handschuh bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer. Der Handschuh zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort und guter Fingerfertigkeit aus.
Einsetzbar ist er in vielen Branchen wie in der metallverarbeitenden Industrie und im Bauwesen, aber auch im Fahrzeugbau, der Gießereitechnik, im Handwerk und im Maschinenbau.

Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 3.1.4.4.X.
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X.
· Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388, EN407, EN 12477 Typ A

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3975	HASE Schweißerschutzhandschuhe Kuba aus Rindspaltleder, Größe 10

Schweißerhandschuhe

HASE Schweißerschutzhandschuhe Kuba II

Der Schweißerhandschuh KUBA II ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh. Für die Innenhand kommt strapazierfähiges gelbes Rindnarbenleder zum Einsatz. Die Stulpe besteht aus robustem gelben Rindspaltleder. Zusätzlich ist er mit einem Vollhandfutter ausgestattet.
Der Handschuh bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer. Der Handschuh zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort und guter Fingerfertigkeit aus.
Einsetzbar ist er in vielen Branchen wie in der metallverarbeitenden Industrie und im Bauwesen, aber auch im Fahrzeugbau, der Gießereitechnik, im Handwerk und Maschinenbau.



Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 2.1.2.2.X.
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X.
· Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388, EN407, EN 12477 Typ A

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3976	HASE Schweißerschutzhandschuhe Kuba II aus Rindspaltleder, Größe 10

HASE Schweißerschutzhandschuhe Fulda-Alu

Der Schweißerhandschuh FULDA-ALU ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh der extremen Anforderungen standhält. Die Innenhand des Handschuhs ist aus hitzebeständigem Sebatanspaltleder gefertigt und wird kombiniert mit einem komplett aluminisierten Handrückenteil. Zusätzlich verfügt er über ein Isolationsfutter und ist mit Kevlargarn vernäht. Der Handschuh bietet sowohl Schutz vor mechanischen Risiken als auch vor thermischen Gefahren, speziell vor Strahlungshitze.
Dieser Schweißerhandschuh eignet er sich hervorragend für hohe mechanische Belastungen in heißer Umgebung, z.B. in Gießereien. Dieser Schweißerhandschuh ist TÜV GS Schadstoff geprüft.



Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 3.1.4.3.X
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.2.X.4.X.
· Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388, EN407, EN 12477 Typ A

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3977	HASE Schweißerschutzhandschuhe Fulda-Alu aus Rindspaltleder, Größe 10

HASE Schweißerschutzhandschuhe Mühlheim Red

Der Schweißerhandschuh MÜHLHEIM RED ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh mit hohem Tragekomfort. Dieser Handschuh besteht komplett aus strapazierfähigem und hitzebeständigem roten Rindspaltleder. Zusätzlich verfügt er über ein Vollhandfutter. Er bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer. Dieser Handschuh zeichnet sich durch ein gutes Wärmeverhalten und gute Griffeigenschaften aus.
Neben Schweißarbeiten eignet er sich hervorragend für mechanische Belastungen und den kurzfristigen Umgang mit heißen Teilen.



Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 4.1.4.3.X
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X.
· Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 420, EN 388, EN407, EN 12477 Typ A

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3978	HASE Schweißerschutzhandschuhe Mühlheim Red aus Rindspaltleder, Größe 10

Schweißerhandschuhe



HASE Schweißerhandschuhe Mühlheim Brown aus Rindspaltleder

Der Schweißerhandschuh MÜHLHEIM BROWN ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh. Dieser ist komplett aus strapazierfähigem und hitzebeständigem Rindspaltleder gefertigt. Für ein Erhöhung der Standzeit und zusätzlichen Schutz ist dieser Handschuh mit Kevlargarn vernäht. Er verfügt über eine Daumenverstärkung und ein Premium–Vollhandfutter. Dieser Handschuh zeichnet sich durch ein hervorragendes Wärmeverhalten und eine hohe mechanische Stabilität aus. Er bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer. Hervorzuheben ist sein hoher Tragekomfort.

Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 4.1.3.4.X · Schutzklasse: KAT. II
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X. · Norm: EN 420, EN 388, EN12477

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3984	8	8.3985	9	8.3986	10
8.3987	11	8.3988	12		



HASE Schweißerhandschuhe Weser ECO-Tan® Long aus Ziegennappaleder

Der Schweißerhandschuh WESER Eco-Tan®Long ist ein hochwertiger 5-Finger-Handschuh. Er besteht komplett aus hochwertigem, strapazierfähigem Ziegennappaleder. Das Besondere an diesem Leder ist die chromfreie Gerbung. Der Handschuh eignet sich sehr gut für Allergiker. Hautirritationen können weitgehend vermieden werden.
Dieser Handschuh bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch vor Gefahren durch Hitze und Feuer. Der Schweißerhandschuh zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort, ein sehr gutes Feingefühl und gutes Griffverhalten aus. Er ist TÜV GS Schadstoff geprüft.

Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 2.1.2.1.X · Schutzklasse: KAT. II
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.2.X.4.X. · Norm: EN 420,EN 388,EN 12477 Ausf.B

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.3989	8	8.3990	9	8.3991	10	8.3992	11



HASE Schweißerhandschuhe Kairo II

Der Schweißerhandschuh KAIRO II ist ein 5-Finger-Handschuh mit Stulpe. Er ist aus Rindspaltleder und in Innenhand und Zeigefingerverstärkung aus Rindnarbenleder gefertigt.
Diese Weiterentwicklung des Schweißerhandschuhes KAIRO I bietet sowohl Schutz vor mechanischen Einflüssen als auch Hitze und Feuer.
Der Schweißerhandschuh zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort und gute Fingerfertigkeit aus. Er ist sowohl in der Industrie als auch im Handwerk einsetzbar.

Techn. Daten:

· Level / Mechanische Risiken: 3.1.4.2.X.
· Schutzklasse: KAT. II
· Level / Hitze und Feuer: 4.1.3.X.4.X.
· Norm: EN 21420, EN 388, EN 407, EN 12477 Typ A

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.3910	HASE Schweißerhandschuhe Kairo II aus Rindspalt-/ Rindnarbenleder, Größe 10

Schweißerhandschuhe

HASE 3-Finger Schweißerhandschuhe Bern



Beim Arbeitshandschuh Bern sind die Innenhand und der Zeigefinger aus Rindnarbenleder gefertigt, die Stulpen aus Rindspaltleder.
Es handelt sich um einen preiswerten sowie robusten Schweißerhandschuh. Er ist nach EN 388 durchstich-, weiterreiß und abriebfest.
Die 3-Finger-Ausführung ermöglicht aufgrund des separaten Zeigefingers eine gutes Greifen und Bedienen des Brenners.

Techn. Daten:
· Level / Mechanische Risiken: 3.1.4.3.X. · Schutzklasse: KAT. II
· Norm: EN 21420, EN 388

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4181	10	8.4182	12

EN 12477 - Schutzhandschuhe für Schweißer
Schutzhandschuhe für Schweißer werden in die beiden Ausführungen A und B unterteilt. Die beiden Ausführungen müssen in folgenden Kriterien geprüft werden und je nach Ausführung die jeweiligen Mindestleistungsstufen erreichen.

Beschreibung	Norm	Beschreibung	Norm
Abriebfestigkeit	EN 388	Kontaktwärmebeständigkeit	EN 407
Fallschnittbeständigkeit	EN 388	Konvektionswärmebeständigkeit	EN 407
Weiterreißbeständigkeit	EN 388	Beständigkeit gegen kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	EN 407
Einstichbeständigkeit	EN 388	Fingerfestigkeit	EN 407
Brennverhalten	EN 407		

Bei bestandener Prüfung sind die Handschuhe mit der Nummer der Norm und dem Buchstaben der Ausführung zu kennzeichnen: z.B. EN 12477:A oder EN 12477:B. Die Anforderungen der Ausführung A sind höher als die der Ausführung B.

Atemschutz

3M™ Atemschutzmaske 8835



Die Feinstaubmaske 8835 ist eine vorgeformte Maske der Schutzklasse FFP3 R D aus dem Premiumprogramm. Die Maske bietet optimalen Schutz gegen gesundheitsschädliche und krebserzeugende Stäube, Rauch und Aerosole auf Wasser- und Ölbasis bis zum 30-fachen des erlaubten Grenzwertes. Zusätzlich erfüllt die Maske die Anforderungen der Dolomitstaubprüfung. Sie ist mit einem Cool-Flow Ausatemventil und dem 3M™ Advanced Electret Filtermedium ausgestattet. Das garantiert lange Lebensdauer bei maximaler Filterleistung und geringem Atemwiderstand. Ein Hitze- und Feuchtigkeitsstau unter der Maske wird so verhindert. Eine weiche, hautfreundliche Schaumstofflippe garantiert einen perfekten , dichten Sitz der Maske. Die einstellbare breite Bebänderung ermöglicht ein einfaches Auf- und Absetzen und ein sicheres Fixieren. Die Maske hat einen hohen Tragekomfort und passt sich optimal der Kopfform des Trägers an. Die Premiummasken erfüllen auch die besonderen Anforderungen (R D) für Masken, die für mehr als eine Schicht verwendet werden dürfen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.2314	3M™ Atemschutzmaske 8835, Schutzstufe FFP3RD, VPE = 5 Stück

3M™ Atemschutzmaske 8710E



Die Feinstaubmaske 8710E ist eine vorgeformte Maske der Schutzklasse FFP1NR D und bietet Schutz gegen ungiftige Stäube und Aerosole auf Wasser- und Ölbasis bis zum 4-fachen des MAK-Wertes. Zusätzlich erfüllt die Maske die Anforderungen der Dolomitstaubprüfung. Mit dem flexiblen Nasenbügel lässt sich die Maske leicht anpassen und garantiert einen sicheren dichten Sitz. Die elastische Bebänderung ermöglicht ein einfaches und schnelles Auf- und Absetzen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.2311	3M™ Atemschutzmaske 8710E, Schutzstufe FFP1NRD, VPE = 20 Stück

3M™ Atemschutzmaske 8812



Die Feinstaubmaske 8812 ist eine vorgeformte Maske der Schutzklasse FFP1 NR D und bietet Schutz gegen ungiftige Stäube und Aerosole auf Wasser- und Ölbasis bis zum 4-fachen des MAK-Wertes. Zusätzlich erfüllt die Maske die Anforderungen der Dolomitstaubprüfung. Mit dem flexiblen Nasenbügel lässt sich die Maske leicht anpassen und garantiert einen sicheren dichten Sitz. Die Maske ist mit dem Cool Flow™-Ventil ausgestattet. Sie besitzt einen geringem Atemwiderstand und ein Wärme- und Feuchtigkeitsstau unter der Maske wird vermieden. Die elastische Bebänderung ermöglicht ein einfaches und schnelles Auf- und Absetzen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.2312	3M™ Atemschutzmaske 8812, Schutzstufe FFP1NRD/V, VPE = 10 Stück

3M™ Atemschutzmaske 8822



Die Feinstaubmaske 8822 ist eine vorgeformte Maske der Schutzklasse FFP2 NR D V und bietet Schutz gegen gesundheitsgefährdende Stäube, Rauch und Aerosole auf Wasser- und Ölbasis bis zum 10-fachen des erlaubten Grenzwertes. Zusätzlich erfüllt die Maske die Anforderungen der Dolomitstaubprüfung. Mit dem flexiblen Nasenbügel lässt sich die Maske leicht anpassen und garantiert einen sicheren dichten Sitz. Die Maske ist mit dem Cool Flow™-Ventil ausgestattet. Sie besitzt einen geringen Atemwiderstand und ein Wärme- und Feuchtigkeitsstau unter der Maske wird vermieden.
Die elastische Bebänderung ermöglicht ein einfaches und schnelles Auf- und Absetzen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.2313	3M™ Atemschutzmaske 8822, Schutzstufe FFP2NRD/V, VPE = 10 Stück

Atemschutz

3M™ Halbmaskenset 6223M

Das Halbmaskenset besteht aus:

- 3M™ Halbmaske 6200 M, ohne Filter, EN 140:198
- EN 14387:2004 + A1:2008 (2 Stück)
- Deckel 501 (2 Stück)
- A2 Filter 6055 gegen organische Gase und Dämpfe (2 Stück),
- P3R Partikeleinlegefilter 5935 (4 Stück)

Der leichte Maskenkörper ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten. Die kompakte Bauform sorgt für uneingeschränkte Sicht.
Das Doppelfiltersystem ermöglicht reduzierte Atemwiderstände. Die Filter können mit einem Bajonett-Klick-Verschluss unkompliziert gewechselt werden.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.2321	3M™ Halbmaskenset 6223M



Atemschutz
Atemschutz muss getragen werden, wenn Gefährdungen durch Schadstoffe in der Luft und/oder durch Sauerstoffmangel bestehen. Atemschutzgeräte wirken entweder abhängig (Filtergeräte wie zum Beispiel Vollmasken) oder unabhängig (Isoliergeräte wie zum Beispiel Pressluftatmer) von der Umgebungsatmosphäre. Für Schadstoffe sind Grenzwerte festgelegt, die am Arbeitsplatz nicht überschritten werden dürfen (AGW=Arbeitsplatzgrenzwert, ersetzt die MAK = Maximale Arbeitsplatz-Konzentration und die TRK=Technische Richtkonzentration).

Auswahl Maskentypen

Maskentyp	Eigenschaften
partikelfiltrierende Halbmasken	Sind die einfachsten Atemschutzgeräte, Masken mit integriertem Filter sind zum einmaligen Gebrauch für maximal eine Schicht (8 Std.) bestimmt, schützen nur gegen feste (Staub, Rauch) und flüssige (Spray) Partikel sowie Aerosole, nicht gegen Gase.
Halbmasken	Umschließen Mund, Nase und Kinn und werden über Filter oder Atemschlauch mit Luftzufuhr eingesetzt, je nach Art des eingesetzten Filters schützen sie gegen Partikel und/oder verschiedene Gase.
Vollmasken	Bedecken das gesamte Gesicht einschließlich Augen und bieten größeren Schutz als Halbmasken, werden über Filter oder Atemschlauch mit Luftzufuhr eingesetzt, je nach Art des eingesetzten Filters schützen sie gegen Partikel und/oder verschiedene Gase.

Auswahl der Filter

Filtertyp	Hauptanwendung Schadstoffart	Klassen	Kennfarbe
A	Organische Gase und Dämpfe mit Siedepunkt > 65°C	1,2,3	
AX	Organische Gase und Dämpfe mit Siedepunkt < 65°C	-	
B	Anorganische Gase und Dämpfe (z.B. Chlor, Schwefelwasserstoff)	1,2,3	
E	Schwefeldioxid, Chlorwasserstoff und andere saure Gase	1,2,3	
K	Ammoniak und organische Ammoniakderivate	1,2,3	
SX	Gase und Dämpfe nach Angaben des Herstellers	1,2,3	
NO	Nitrose Gase (z.B. Stickstoffmonoxid, Stickstoffdioxid)	-	
Hg	Quecksilber	-	
Reaktor	Radioaktives Jod und Jodmethan	-	
CO	Kohlenstoffmonoxid	-	
P	Partikel	1,2,3	

Mehrbereichsfilter beinhalten mehrere Gasfiltertypen.
Kombinationsfilter vereinigen Gas- und Partikelfilter.

Fußschutz

Remisberg S3 ESD-Sicherheitshochschuhe Arona



Der Sicherheitshochschuh ARONA ist ein Schnürschuh Form B in Schutzstufe S3 mit ESD-Eignung. Er besteht aus wasserabweisendem, hochwertigen Rindleder. Die PU-Laufsohle ist rutschhemmenden, öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Das Innenfutter ist atmungsaktiv und sorgt für ein gutes Fußklima. Der Schuh ist mit einer Kunststoffkappe und einer metallfreien durchtrittsicheren Zwischensohle ausgestattet.
Der Schuh ARONA überzeugt durch eine funktionelle Gestaltung und einen guten Tragekomfort.

Techn. Daten:
· Norm: EN 20345, 61340-5-1 · Sohle: Kunststoff · Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4722	36	8.4723	37	8.4724	38	8.4725	39	8.4726	40
8.4727	41	8.4728	42	8.4729	43	8.4730	44	8.4731	45
8.4732	46	8.4733	47	8.4734	48				

Remisberg S3 ESD-Sicherheitshalbschuhe Coruna



Der Sicherheitshalbschuh CORUNA ist ein Schnürschuh Form A in Schutzstufe S3 mit ESD-Eignung. Er besteht aus wasserabweisendem, hochwertigen Rindleder. Ausgestattet ist er mit einer rutschhemmenden PU-Laufsohle. Die Sohle ist öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Das Innenfutter atmungsaktiv und sorgt für ein gutes Fußklima.
Der Schuh ist mit einer Kunststoffkappe und einer metallfreien durchtrittsicheren Zwischensohle ausgestattet.
Der Schuh CORUNA überzeugt durch eine funktionelle Gestaltung und einen guten Tragekomfort.

Techn. Daten:
· Norm: EN 20345, 61340-5-1 · Sohle: Kunststoff · Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4735	36	8.4736	37	8.4737	38	8.4738	39	8.4739	40
8.4740	41	8.4741	42	8.4742	43	8.4743	44	8.4744	45
8.4745	46	8.4746	47	8.4747	48				

Remisberg S3 Sicherheitshochschuhe Zürich



Der Sicherheitshochschuh ZÜRICH mit der Schutzklasse S3 besteht aus qualitativ hochwertigem Vollrindleder. Ausgestattet ist er mit einer spezieller 2-Schichten PU-Laufsohle in rutschsicherer Active Grip®-Technologie. Die Laufsohle ist extrem rutschfest, öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Zusätzlich ist der Schuh mit einer PU-Anstoßkappe ausgestattet.
Das atmungsaktive 3D-Air Coolmax Amicor Innenfutter garantiert ein optimales Fußklima. Die selbstrückstellende Kunststoffkappe und die L-Protection®-Keramik-Zwischensohle verleihen dem Schuh hohe Sicherheit und hohen Tragekomfort. Seitliche Reflexeinsätze bieten zusätzlichen Schutz bei Dunkelheit.

Techn. Daten:
· Norm: EN 20345 · Sohle: Metallfrei · Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4748	36	8.4749	37	8.4750	38	8.4751	39	8.4752	40
8.4753	41	8.4754	42	8.4755	43	8.4756	44	8.4757	45
8.4758	46	8.4759	47	8.4760	48				

Fußschutz

Remisberg S3 Sicherheitshochschuhe Tibet



Der Sicherheitshochschuh TIBET mit der Schutzklasse S3 besteht aus qualitativ hochwertigem schwarzen Vollrindleder mit neon-gelben Einsätzen. Ausgestattet ist er mit einer spezieller 2-Schichten PU-Laufsohle in rutschsicherer Active Grip®-Technologie. Die Laufsohle ist extrem rutschfest, öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Für einen zusätzlichen Schutz im Zehenbereich besitzt der Schuh eine PU-Überkappe. Die Nähte sind mit reißfestem Kevalrgarn ausgeführt.
Das atmungsaktive Innenfutter garantiert ein optimales Fußklima. Sicherheit verleiht dem Schuh die selbstrückstellende Kunststoffkappe und die Stahlzwischensohle. Er zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort aus.

Techn. Daten:
· Norm: EN 20345 · Sohle: Stahl · Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4761	36	8.4762	37	8.4763	38	8.4764	39	8.4765	40
8.4766	41	8.4767	42	8.4768	43	8.4769	44	8.4770	45
8.4771	46	8.4772	47	8.4773	48				

Remisberg S3 Sicherheitshochschuhe Sherpa



Der Sicherheitshochschuh SHERPA mit der Schutzklasse S3 Form B besteht aus gefettetem braunen Nubukleder. Ausgestattet ist er mit einer spezieller 2-Schichten PU-Laufsohle in rutschsicherer Active Grip®-Technologie. Die Laufsohle ist extrem rutschfest, öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Eine Überkappe bietet zusätzlichen Schutz im vorderen Bereich.
Das atmungsaktive Innenfutter garantiert ein optimales Fußklima. Der Schuh ist mit einer selbstrückstellenden Kunststoffkappe und Stahlzwischensohle ausgestattet. Die Nähte sind mit strapazierfähigem Kevlar-Garn ausgeführt. Der Sicherheitshochschuh in moderner Optik zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort aus.

Techn. Daten:
· Norm: EN 20345 · Sohle: Stahl · Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4774	36	8.4775	37	8.4776	38	8.4777	39	8.4778	40
8.4779	41	8.4780	42	8.4781	43	8.4782	44	8.4783	45
8.4784	46	8.4785	47	8.4786	48				

Remisberg S3 Sicherheitshalbschuhe Nepal Brown



Der Sicherheitshalbschuh NEPAL BROWN mit der Schutzklasse S3 Form A besteht aus gefettetem braunen Nubukleder. Ausgestattet ist er mit einer spezieller 2-Schichten PU-Laufsohle in rutschsicherer Active Grip®-Technologie. Die Laufsohle ist extrem rutschfest, öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Eine Überkappe bietet zusätzlichen Schutz im vorderen Bereich.
Das atmungsaktive Innenfutter garantiert ein optimales Fußklima. Der Schuh ist mit einer selbstrückstellenden Kunststoffkappe und Stahlzwischensohle ausgestattet. Die Nähte sind mit strapazierfähigem Kevlar-Garn ausgeführt. Der Sicherheitshalbschuh in moderner Optik zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort aus.

Techn. Daten:
· Norm: EN 20345 · Sohle: Stahl · Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4787	36	8.4788	37	8.4789	38	8.4790	39	8.4791	40
8.4792	41	8.4793	42	8.4794	43	8.4795	44	8.4796	45
8.4797	46	8.4798	47	8.4799	48				

Fußschutz

Remisberg S3 Sicherheitshochschuhe Vibo



Der Sicherheitshochschuh Form B VIBO hat die Schutzklasse S3. Hergestellt ist er aus robustem schwarzen Rindleder mit einer markanten beigen Steppung. Ausgestattet ist er mit einer spezieller 2-Schichten PU-Laufsohle in rutschsicherer Active Grip®-Technologie. Die Laufsohle ist extrem rutschfest, öl- und benzinresistent sowie antistatisch.
Das Innenfutter ist atmungsaktiv und garantiert ein optimales Fußklima. Die selbstrückstellende Kunststoffkappe und die durchtrittsichere Stahlzwischensohle verleihen dem Schuh hohe Sicherheit. Der Sicherheitshochschuh zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort aus.

Techn. Daten:
· Norm: EN 20345 · Sohle: Stahl · Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4811	36	8.4812	37	8.4813	38	8.4814	39	8.4815	40
8.4816	41	8.4817	42	8.4818	43	8.4819	44	8.4820	45
8.4821	46	8.4822	47	8.4823	48				

Remisberg S3 HRO Schweißerschutzschuhe Weld



Der Schweißerschutzschuh WELD mit der Schutzklasse S3 HRO Form B ist ein Spezial-Sicherheitsschuh zum Schweißen, Gießen und Trennen. Er besteht aus qualitativ hochwertigem gefetteten Nubukleder in extra starker Ausführung. Für einen hohen Tragekomfort ist er mit einer 2-Schichten PU-Laufsohle in Vibram®-Technologie ausgestattet. Die Laufsohle ist bis 300°C hitzebeständig, extrem rutschfest, öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Ausgestattet ist dieser Spezialschuh mit einer C.T.C. Kunststoffkappe und L-Protection®-Keramik-Zwischensohle. Der Schuh besitzt ein atmungsaktives Aired 3D-Innenfutter für ein angenehmes Fußklima. Eine hohe Sicherheit garantieret der spezielle Klett- und Schnellverschluss.
Für eine bessere Abriebfestigkeit und hohe Standzeiten ist der Schuh im vorderen Bereich zusätzlich mit einer Überkappe verstärkt.

Techn. Daten:
· Hitzeresistenz (Sohle): 300 C° · Norm: EN 20345 · Sohle: Metallfrei
· Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4824	38	8.4825	39	8.4826	40	8.4827	41	8.4828	42
8.4829	43	8.4830	44	8.4831	45	8.4832	46	8.4833	47
8.4834	48								

Remisberg S3 Sicherheitshalbschuhe Genf



Der Sicherheitshalbschuh GENF mit der Schutzklasse S3 besteht aus qualitativ hochwertigem Vollrindleder. Ausgestattet ist er mit einer spezieller 2-Schichten PU-Laufsohle in rutschsicherer Active Grip®-Technologie. Die Laufsohle ist extrem rutschfest, öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Zusätzlich ist der Schuh mit einer PU-Anstoßkappe ausgestattet.
Das atmungsaktive 3D-Air Coolmax Amicor Innenfutter garantiert ein optimales Fußklima. Die selbstrückstellende Kunststoffkappe und die L-Protection®-Keramik-Zwischensohle verleihen dem Schuh hohe Sicherheit und hohen Tragekomfort. Seitliche Reflexeinsätze bieten zusätzlichen Schutz bei Dunkelheit.

Techn. Daten:
· Norm: EN 20345 · Sohle: Metallfrei · Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4522	36	8.4523	37	8.4524	38	8.4525	39	8.4526	40
8.4527	41	8.4528	42	8.4529	43	8.4530	44	8.4531	45
8.4532	46	8.4533	47	8.4534	48				

Fußschutz

Remisberg S1P Sicherheitssandale Tessin

Die Sicherheitssandale TESSIN besitzt die Schutzklasse S1P. Zusätzlich zu einer selbstrückstellenden Kunststoffkappe ist sie mit einer Stahlzwischensohle ausgerüstet. Die Sandale besteht aus qualitativ hochwertigem schwarzen Nubukleder und ist mit einer spezieller 2-Schichten PU-Laufsohle in rutschsicherer Active Grip®-Technologie ausgestattet. Die Laufsohle ist extrem rutschfest, öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Für einen zusätzlichen Schutz im Zehenbereich besitzt der Schuh eine PU-Überkappe. Das atmungsaktive Innenfutter garantiert ein optimales Fußklima. Verschlossen wird die Sandale mittels 2-fachem Klettverschluss. Die Ausführung der Nähte in gelb und die Verwendung neon-gelber Einsätze verleihen ihr ein modernes Design. Die Sandale zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort aus.



Techn. Daten:
· Norm: EN 20345 · Sohle: Stahl · Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4548	36	8.4549	37	8.4550	38	8.4551	39
8.4552	40	8.4553	41	8.4554	42	8.4555	43
8.4556	44	8.4557	45	8.4558	46	8.4559	47
8.4560	48						

Remisberg S3 Sicherheitshochschuhe Thurgau High

Der Sicherheitshochschuh THURGAU HIGH mit der Schutzklasse S3 Form B besteht aus robustem schwarzen Rindleder. Ausgestattet ist er mit einer spezieller 2-Schichten PU-Laufsohle in rutschsicherer Active Grip®-Technologie. Die Laufsohle ist extrem rutschfest, öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Zum Schutz vor Abstoßungen ist der Schuh zusätzlich mit einer PU-Anstoßkappe ausgestattet.
Das Innenfutter ist atmungsaktiv und garantiert ein optimales Fußklima. Die selbstrückstellende Kunststoffkappe und die durchtrittsichere Stahlzwischensohle verleihen dem Schuh hohe Sicherheit. Die Nähte sind in strapazierfähigem Kevlargarn ausgeführt. Der Sicherheitshochschuh zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort aus.



Techn. Daten:
· Norm: EN 20345 · Sohle: Stahl · Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4561	36	8.4562	37	8.4563	38	8.4564	39
8.4565	40	8.4566	41	8.4567	42	8.4568	43
8.4569	44	8.4570	45	8.4571	46	8.4572	47
8.4573	48						

Remisberg S1 Sicherheitshalbschuhe Tropea

Der Sicherheitshalbschuh Form A TROPEA hat die Schutzklasse S1. Hergestellt ist er aus robustem schwarzen Rindleder mit einer markanten beigen Steppung. Ausgestattet ist er mit einer spezieller 2-Schichten PU-Laufsohle in rutschsicherer Active Grip®-Technologie. Die Laufsohle ist extrem rutschfest, öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Ausgestattet ist der Schuh mit einer selbstrückstellenden Kunststoffkappe. Das atmungsaktive Futter und eine Seitenperforation garantieren ein optimales Fußklima. Der Sicherheitshalbschuh zeichnet sich durch einen hohen Tragekomfort aus.



Techn. Daten:
· Norm: EN 20345 · Kappe: Kunststoff

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4587	36	8.4588	37	8.4589	38	8.4590	39
8.4591	40	8.4592	41	8.4593	42	8.4594	43
8.4595	44	8.4596	45	8.4597	46	8.4598	47
8.4599	48						

Fußschutz

Remisberg S3 HRO Schweißerschutzschuhe Toledo



Für die Fertigung des Schweißerschutzschuhs TOLEDO mit der Schutzklasse S3 HRO Form B kommt besonders robustes Rindnarbenleder von hoher Qualität zum Einsatz. Dieser Spezial-Sicherheitsschuh eignet sich besonders zum Schweißen, Gießen und Trennen. Ausgestattet ist er mit einer Stahlzwischensohle und einer Stahlkappe. Die Nitril-Laufsohle ist extrem hitzebeständig bis maximal 300°C. Sie ist rutschhemmend, öl- und benzinresistent sowie antistatisch. Der Schuh besitzt ein atmungsaktives Innenfutter. Eine hohe Sicherheit garantieret der spezielle Klett- und Schnellverschluss. Im vorderen Bereich ist er zusätzlich mit einer Anstoßkappe verstärkt.

Techn. Daten:
· Hitzeresistenz (Sohle): 300 C° · Norm: EN 20345 · Sohle: Stahl
· Kappe: Stahl

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4835	39	8.4836	40	8.4837	41	8.4838	42	8.4839	43
8.4840	44	8.4841	45	8.4842	46	8.4843	47	8.4844	48

HASE S3 Sicherheitshochschuh Leon



Der S3-Sicherheitshochschuh ist aus robustem Rindleder gefertigt. Er hat eine spezielle SRC rutschhemmende 2-schicht PU-Sohle, atmungsaktives Futter, Stahlkappen und eine Stahlzwischensohle.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT.II · Norm: EN ISO 20345 · Sohle: PU · Kappe: Stahl

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4637	35	8.4638	36	8.4639	37	8.4640	38	8.4641	39
8.4642	40	8.4643	41	8.4644	42	8.4645	43	8.4646	44
8.4647	45	8.4648	46	8.4649	47	8.4650	48	8.4651	49

HASE S3 Sicheheitshalbschuh Luca



Der S3-Sicherheitshalbschuh ist aus robustem Rindleder gefertigt. Er hat eine spezielle SRC rutschhemmende 2-schicht PU-Sohle, atmungsaktives Futter, Stahlkappen und eine Stahlzwischensohle.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT.II · Norm: EN ISO 20345 · Sohle: PU · Kappe: Stahl

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4652	35	8.4653	36	8.4654	37	8.4655	38	8.4656	39
8.4657	40	8.4658	41	8.4659	42	8.4660	43	8.4661	44
8.4662	45	8.4663	46	8.4664	47	8.4665	48	8.4666	49

HASE S3 Winter-Sicherheitsstiefel Winterthur



Der S3 Winter-Sicherheitsstiefel Winterthur aus Rindleder mit einer Schafthöhe von 23,5cm hat eine 2-Schichten PU-Laufsohle. Innen ist er mit einem Webpelz und 3M-Thinsulate-Vlies gefüttert. Auf der Außenseite besitzt der Stiefel eine wasserdichte Outdry-Membrane im Schaft- und Reißverschlussbereich, Schnürung und seitlichen YKK-Reißverschluss. Besonderen Schutz bieten die Kunststoffkappe und die Stahlzwischensohle.

Techn. Daten:
· Schutzklasse: KAT.III · Norm: EN ISO 20345 · Sohle: PU · Kappe: metallfrei

Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe	Kat. Nr.	Größe
8.4667	36	8.4668	37	8.4669	38	8.4670	39	8.4671	40
8.4672	41	8.4673	42	8.4674	43	8.4675	44	8.4676	45
8.4677	46	8.4678	47	8.4679	48				

Fußschutz

Normen

Die gültige EN unterscheidet Fußschutz in Sicherheits- und Berufsschuhen.

Norm	Beschreibung
EN ISO 20345 : 2011	Sicherheitsschuhe mit Zehenschutzkappen, die einer Prüfenergie von 200 Joule standhalten.
EN ISO 20347 : 2011	Berufsschuhe ohne Zehenschutz und Durchtrittsschutz S3, antistatisch, geprüfte Rutschkennung SRC

Sicherheitsschuhe - Anforderungen - Schutzstufen

Die Grund- und Zusatzanforderungen an den Sicherheitsschuh werden in der EN ISO 20345 geregelt. Zu den Grundanforderungen gehören beispielsweise der Abriebwert der Laufsohle oder der pH-Wert der verwendeten Materialien.

Die Zusatzanforderungen richten sich nach den Anforderungen des Einsatzbereiches. Sie werden folgendermaßen gekennzeichnet :

Norm	Beschreibung
A	Antistatische Schuhe
CI	Isolierung gegen Kälte
E	Energieaufnahme im Fersenbereich
FO	Öl- und benzinresistente Sohle
HI	Isolierung gegen Wärme
HRO	Verhalten der Laufsohle gegenüber Kontaktwärme
P	Durchtrittsicherheit
WR	Beständigkeit des gesamten Schuhs gegen Wasserdurchtritt und Wasseraufnahme
WRU	Beständigkeit des Schuhoberteils gegen Wasserdurchtritt und Wasseraufnahme

Die Schutzstufen

Norm	Beschreibung
EN 20345 SB	Alle Grundanforderungen werden erfüllt. Dies betrifft unter anderem die Höhe des Schuhoberteils, Art und Ausführung der Zehenschutzkappe oder die Dicke der Laufsohle, kann im Fersenbereich offen sein.
EN 20345 S1	Alle Grundanforderungen werden erfüllt. Zusätzlich gilt : - antistatisch - Energieaufnahmevermögen im Fersenbereich (Fersendämpfung) - öl- und benzinresistente Sohle
EN 20345 S1P	Anforderungen wie S1 werden erfüllt. Zusätzlich gilt : - durchtrittsichere Zwischensohle
EN 20345 S2	Anforderungen wie S1 werden erfüllt. Zusätzlich gilt : - Beständigkeit des Schuhoberteils gegen Wasserdurchtritt und Wasseraufnahme
EN 20345 S3	Anforderungen wie bei S2 werden erfüllt. Zusätzlich gilt : - durchtrittsichere Zwischensohle
EN 20345 S5	Gilt für vollständig geformte oder vulkanisierte Stiefel. Anforderungen wie S1 wer- den erfüllt. Zusätzlich gilt: - durchtrittsichere Zwischensohle - wasserdichter Stiefel

Gehörschutz



Ersatzstöpsel für 3M™ E-A-R

Zum 3M™ E-A-R™ Flexicap™ Bügelgehörschützer sind Ersatzstöpsel erhältlich. Sie sind zu 50 Paar lose in einer VPE verpackt.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.2522	Ersatzstöpsel für 3M™ E-A-R, Bügelgehörschützer 6608



3M™ Peltor™ OPTIME™ III Kapselgehörschützer

Der Opime™ III H540A vereint maximale Dämmleistung mit hervorragendem Tragekomfort. Ausgestattet ist er mit einem extra breiten Kopfbügel mit stufenloser Höhenverstellung und breiten, weichen Dichtkissen. Ein konstanter Anpressdruck und eine perfekte Anpassung an die Kopfform sind so garantiert. Die neue Twin-Cup-Konstruktion mit doppeltem Kapselaufbau minimiert den Resonanzeffekt und garantiert eine hohe Dämmleistung von SNR 35 dB. Gleichzeitig ermöglicht diese Technologie eine gute Sprachverständlichkeit. Der Optime™ III ist gut mit anderer PSA kombinierbar.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.2513	3M™ Peltor™ OPTIME™ III Kapselgehörschützer, SNR 35 dB(A)



3M™ Peltor™ OPTIME™ II Kapselgehörschützer

Der Kapselgehörschützer Optime II H520A ist für eine starke Lärmbelastung geeignet. Er dämpft auch effektiv bei sehr niedrigen Frequenzen. Der Dämmwert beträgt SNR 31 dB. Ausgestattet ist er mit einem extra breiten Kopfbügel mit stufenloser Höhenverstellung und breiten, weichen Dichtkissen. Ein konstanter Anpressdruck und eine perfekte Anpassung an die Kopfform sind so garantiert. Zum hohen Tragekomfort trägt auch das schmale Design des Optime II™ bei.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.2512	3M™ Peltor™ OPTIME™ II Kapselgehörschützer, SNR 31 dB(A)



3M™ Peltor™ OPTIME™ I Kapselgehörschützer

Der Kapselgehörschützer Optime™ I H510A ist für eine mittlere Lärmbelastung geeignet. Der Dämmwert beträgt SNR 27 dB. Ausgestattet ist er mit einem extra breiten Kopfbügel mit stufenloser Höhenverstellung und breiten, weichen Dichtkissen. Ein niedriger Anpressdruck und eine gute Anpassung an die Kopfform sind so garantiert. Zum hohen Tragekomfort trägt auch das schmale Design des Optime™ I bei.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.2511	3M™ Peltor™ OPTIME™ I Kapselgehörschützer, SNR 27 dB(A)



3M™ E-A-R™ CLASSIC™ II Gehörschutzstöpsel

Die Gehörschutzstöpsel bestehen aus einem weichen Polymer-Schaumstoff. Vor der Einführung in den Gehörgang muss der Stöpsel vorgeformt werden. Er passt sich unter der Körperwärme dem Gehörgang ideal an und hilft so den Geräuschpegel zu verringern. Er hat einen Dämmwert von SNR 28 dB. Diese Gehörschutzstöpsel sind nur ohne Kordel lieferbar.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.2524	3M™ E-A-R™ CLASSIC™ II Gehörschutzstöpsel, SNR 28 dB(A), Box à 250 Stück

Gehörschutz

3M™ E-A-R™ Ultrafit™ Gehörschutzstöpsel



Die Gehörschutzstöpsel 3M™ E-A-R™ Ultrafit™ bestehen aus einem weichen und flexiblen Material. Der Stöpsel ist bereits vorgeformt und passt sich dem Gehörgang ideal an. Er hat einen Dämmwert von SNR 32 dB. Die Stöpsel sind wiederverwendbar. Sie sind waschbar und damit sehr hygienisch. Ausgestattet sind die Stöpsel mit einer Kordel, die verhindert, dass einzelne Stöpsel verlorengehen. Sie zeichnen sich durch einen hohen Tragekomfort und eine optimale Schutzwirkung aus. Sie sind für einen Langzeiteinsatz geeignet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.2523	3M™ E-A-R™ Ultrafit™ Gehörschutzstöpsel, SNR 32 dB(A), VPE = 10 Stück

Lärmbereiche
- In Lärmbereichen werden ortsbezogen 80 dB(A) erreicht oder überschritten.
- Ab 80 db(A) hat der Unternehmer Gehörschutz bereitzustellen.
- Ab 80 db(A) ist die Benutzung freigestellt, ab 85 db(A) ist das ist das Tragen Pflicht.

Schalldämmung
- Die Schalldämung wird am Ohr des Benutzers gemessen.
- Die Schalldämmung von Gehörschützern ist in unterschiedlichem Maße frequenzabhängig.
- Methoden der Messung der Schalldämmung sind Oktav- und HML-Methode, HML-Scheck- und SNR-Methode.
- Bei der SNR-Methode, die bei den im Katalog enthaltenen Sortimenten angewandt wurde, wird ein Wert benannt, der die vereinfachte Geräuschpegelminderung beinhaltet.
- Bei der Bewertung der Schalldämmung ist zu beachten, dass durch unsachgemäße Benutzung die Schutzwirkung geringer ist als bei der Messung im Labor. Gleichzeitig ist eine Überprotektion zu vermeiden, um die Sprachverständigung und die Wahrnehmung von Arbeitsgeräuschen und Warnsignalen zu sichern.

Gehörschützer
- Gehörschützer sind persönliche Schutzausrüstungen, die die Einwirkung des Lärms auf das Gehör verringern, so dass eigene Lärmschwerhörigkeit nicht entsteht.
- In der Art der Anwendung werden Gehörschützer unterschieden in Kapselgehörschützer, Gehörschutzstöpsel und Schallschutzhelme.
- Gehörschützer müssen in regelmäßigen Abständen überprüft werden, um die durch mechanische Fakten, Alterung, Unfall oder Missbrauch beschädigten austauschen zu können.
- Alle Vorschriften werden in der EN 352 geregelt.

Die **Auswahl der Gehörschützerart** richtet sich nach der jeweiligen Arbeitsumgebung. Insbesondere sind zu berücksichtigen :
- Exposition im Dauerlärm oder
- Wiederholte kurzzeitige Lärmexposition
- Informationshaltige Arbeitsgeräusche
- Warnsignale, Sprachkommunikation
- Ortung von Schallquellen
- Persönliche Unverträglichkeiten des Benutzers
- Hohe Temperaturen und Staub

Kapselgehörschützer
- umschließen beide Ohrmuscheln mit Kapseln

Gehörschutzstöpsel
- werden im Gehörgang oder in der Ohrmuschel getragen

Schallschutzhelme
- verringern den Schallpegel, der auf den Schädel einwirkt

Kopfschutz



WELDAS® Fire Fox™ Mütze, flammenresistente Baumwolle

Die Beanie Fire Fox® ist eine blau/schwarze Mütze aus flammenresistenter Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Aufgrund der Ausführung kann die Beanie gut in Kombination mit Helmen getragen werden.

Techn. Daten:
· Ausführung: Kopfbedeckung · TÜV Bericht: TÜV 21220109 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0002 · Farbe: blau/schwarz

Kat. Nr.	Größe	Umfang	Kat. Nr.	Größe	Umfang
8.1643	L	56-59 cm	8.1644	XL	59-62 cm



WELDAS® Fire Fox™ Mütze, flammenhemmende Baumwolle, orange

Die Mütze Fire Fox™ besteht aus einer orangen, flammenhemmenden Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Verarbeitet ist sie mit reißfestem, hitzebeständigem Kevlar®-Garn. Einen hohen Tragekomfort garantiert die Ausstattung mit einem Comfort-Futter.

Techn. Daten:
· Ausführung: Kopfbedeckung · TÜV Bericht: TÜV 21220109 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0002

Kat. Nr.	Größe	Umfang	Kat. Nr.	Größe	Umfang
8.1622	Größe 1	56 cm	8.1661	Größe 2	57 cm
8.1662	Größe 3	58 cm	8.1663	Größe 4	59 cm
8.1664	Größe 5	60 cm	8.1665	Größe 6	61 cm
8.1666	Größe 7	62 cm			



WELDAS® Fire Fox™ Mütze, flammenhemmende Baumwolle, blau

Die Mütze Fire Fox™ besteht aus einer blauen, flammenhemmenden Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Verarbeitet ist sie mit reißfestem, hitzebeständigem Kevlar®-Garn. Einen hohen Tragekomfort garantiert die Ausstattung mit einem Comfort-Futter.

Techn. Daten:
· Ausführung: Kopfbedeckung · TÜV Bericht: TÜV 21220109 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0002

Kat. Nr.	Größe	Umfang	Kat. Nr.	Größe	Umfang
8.1621	Größe 1	56 cm	8.1635	Größe 2	57 cm
8.1636	Größe 3	58 cm	8.1637	Größe 4	59 cm
8.1638	Größe 5	60 cm	8.1639	Größe 6	61 cm
8.1640	Größe 7	62 cm			



WELDAS® Mütze, flammenhemmende Baumwolle, Camouflage

Die Mütze Camouflage besteht aus einer camouflage gemusterten, flammenhemmenden Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Verarbeitet ist sie mit reißfestem, hitzebeständigem Kevlar®-Garn. Einen hohen Tragekomfort garantiert die Ausstattung mit einem Comfort-Futter.

Techn. Daten:
· Ausführung: Kopfbedeckung · TÜV Bericht: TÜV 21220109 002

Kat. Nr.	Größe	Umfang	Kat. Nr.	Größe	Umfang
8.1623	Größe 1	56 cm	8.1624	Größe 2	57 cm
8.1681	Größe 3	58 cm	8.1682	Größe 4	59 cm
8.1683	Größe 5	60 cm	8.1684	Größe 6	61 cm
8.1685	Größe 7	62 cm			

Kopfschutz

WELDAS® Mütze, flammenhemmende Baumwolle, Wild



Die Mütze Wild besteht aus einer gemusterten, flammenhemmenden Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Verarbeitet ist sie mit reißfestem, hitzebeständigem Kevlar®-Garn. Einen hohen Tragekomfort garantiert die Ausstattung mit einem Comfort-Futter.

Techn. Daten:
· Ausführung: Kopfbedeckung · TÜV Bericht: TÜV 21220109 002

Kat. Nr.	Größe	Umfang	Kat. Nr.	Größe	Umfang	Kat. Nr.	Größe	Umfang
8.1625	Größe 1	56 cm	8.1626	Größe 2	57 cm	8.1686	Größe 3	58 cm
8.1687	Größe 4	59 cm	8.1688	Größe 5	60 cm	8.1689	Größe 6	61 cm
8.1690	Größe 7	62 cm						

WELDAS® Arc Knight™ Kopfbedeckung, Design Bandana, flammenresistente Baumwolle



Die Bandana Arc Knight® besteht aus schwarzer flammenresistenter Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Die Kopfbedeckung hat eine Universalgröße. Aufgrund der Ausführung kann die Bandana gut in Kombination mit Helmen getragen werden. Komfortabel für den Träger ist das integrierte Schweißband am Vorderrand.

Techn. Daten:
· Ausführung: Kopfbedeckung · TÜV Bericht: TÜV 21220109 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0002

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5982	WELDAS® Arc Knight™ Kopfbedeckung, flammenresistente Baumwolle, schwarz

WELDAS® Fire Fox™ Kopfbedeckung, Design Bandana, flammenhemmende Baumwolle



Die Bandana Fire Fox™ besteht aus blauer flammenhemmenden Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Die Kopfbedeckung hat eine Universalgröße, d. h. eine Größe passt für alle. Aufgrund der Ausführung kann die Bandana gut in Kombination mit Helmen getragen werden. Komfortabel für den Träger ist das integrierte Schweißband am Vorderrand der Bandana.

Techn. Daten:
· Ausführung: Kopfbedeckung · TÜV Bericht: TÜV 21220109 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0002

Kat. Nr.	Farbe	Umfang	Kat. Nr.	Farbe	Umfang
8.1641	blau	46-68 cm	8.1642	orange	46-68 cm

WELDAS® Fire Fox™ Schweißerhaube, flammenhemmende Baumwolle



Die Schweißerhaube Fire Fox™ besteht aus blauer flammenhemmenden Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Am Hals wird die Haube mit einem Klettverschluss verschlossen. Die Haube kann gut unter einem Helm getragen werden.

Techn. Daten:
· TÜV Bericht: TÜV 21220109 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0002

Kat. Nr.	Farbe	Größe	Umfang	Kat. Nr.	Farbe	Größe	Umfang
8.1611	blau	Universal	UNI	8.1613	blau	XL	68 cm
8.1614	blau	LV	64 cm	8.1612	orange	Universal	64-68 cm

Kopfschutz



WELDAS® TURMOflex® Schweißerhaube für kaltes Wetter mit flammenresistenter Baumwolle Außenschicht

Die Schweißerhaube TURMOflex® besteht aus einer beschen, flammenresistenten Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Am Hals wird die Haube mit einem Klettverschluss verschlossen. Einen hohen Tragekomfort garantiert die Ausstattung mit einem Netzfutter. Die Haube kann gut unter einem Helm getragen werden. Die TURMOflex® hat eine Universalgröße, d. h. eine Größe passt für alle.

Techn. Daten:
· TÜV Bericht: TÜV 21220109 002 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60097781 0002

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1615	WELDAS® TURMOflex® Schweißerhaube für kaltes Wetter mit flammenresistenter Baumwoll-Außenschicht



WELDAS® TURMOflex® Schweißerhaube für kaltes Wetter mit COMFOflex® Futter und feuerhemmender Außenschicht

Die Schweißerhaube TURMOflex® besteht aus flammenhemmender Baumwolle mit einem Flächengewicht von 305 g/m². Am Hals wird die Haube mit einem Klettverschluss verschlossen. Einen hohen Tragekomfort garantiert die Ausstattung mit einem Netzfutter. Die Haube kann gut unter einem Helm getragen werden. Die TURMOflex® hat eine Universalgröße, d. h. eine Größe passt für alle.

Techn. Daten:
· TÜV Bericht: TÜV 60142984 001 · TÜV Zertifikat: TÜV BP 60133478 0001

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1616	WELDAS® TURMOflex® Schweißerhaube für kaltes Wetter mit COMFOflex® Futter und feuerhemmender Außenschicht



HASE Kopfhaube Bristol

Die Kopfhaube BRISTOL wird aus atmungsaktivem und hautfreundlichem Rindnarbenleder gefertigt.
Ausgestattet ist die Haube mit Nacken- und Schulterschutz. Sie bietet Schutz vor Schweißperlen und Funkenflug.

Techn. Daten:
· Farbe: natur · Norm: EN 420

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.5293	HASE Kopfhaube Bristol aus Rindnarbenleder, Größe Universal



RIMAG Schweißerbrille

Die Schweißerbrille besteht aus Weichplastik und ist für Brillenträger geeignet. Sie hat farblose und splitterfreie Gläser und der Klapprahmen ist mit Schweißschutzgläser DIN 5 ausgestattet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1811	RIMAG Schweißerbrille, Weichplastik, hochklappbar, auch für Brillenträger geeignet

Kopfschutz

Bollé Safety ist ein Unternehmen, das sich auf den Schutz der Augen und des Gesichts spezialisiert hat. Das Unternehmen bietet eine breite Palette von Produkten in den Bereichen Industrie, Bauwesen, Tactical, Reinraum, Gesundheitswesen und Sport an. Zu den Produkten gehören Schutzbrillen, Schweißermasken, Helme, Visiere und Zubehör. Mit einer Auswahl von Tönungen und Technologien sorgt die CSP-Technologie für Schutz vor UV-Strahlung beim Schweißen, optimalen Komfort und herausragende visuelle Wahrnehmung. Das Unternehmen legt großen Wert auf Qualität, Innovation und Design und ist nach ISO 9001 zertifiziert. Bollé Safety ist Teil der Bollé Brands Gruppe, die weltweit führend in der Herstellung von optischen Produkten ist.

Bollé Schutzbrille Tracker, beschlagfrei





Das Modell TRACKER bietet höchsten Komfort und Schutz im Bereich der Bügelbrillen. Diese Brille schützt sowohl vor mechanischen als auch vor chemischen Risiken. Zur hohen Schutzwirkung trägt die Platinum-Beschichtung bei. Sie verleiht den Gläsern eine hohe Kratzfestigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen aggressive chemische Produkte. Gleichzeitig wird das Beschlagen der Gläser stark verzögert.
Das Gestell mit einer seitlichen Belüftung ist ebenfalls aus PC und trägt die Kennzeichnung EN 166 FT. Es ist zusätzlich mit einem abnehmbaren Schaumstoffrand mit indirekten Lüftungsöffnungen bestückt. Dieser Schaumstoffrand bietet einen optimalen Schutz und dichtet das Auge rundum gut ab.
Zu einem optimalen Sitz trägt auch das abnehmbare und verstellbare Kopfband bei.
Mit einem Gewicht von 53 g ist diese komfortabel ausgestattete Brille sehr leicht. Diese Brille überzeugt nicht nur mit einer exzellenten Schutzwirkung, sondern auch mit einem hohen Tragekomfort.
Ausgeliefert wird die Brille mit dem Mikrofaser-Etui ETUIFS.
Optional kann die Brille mit dem optischen Einsatz SOSTRACKER getragen werden.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170

Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser
8.1854	klar	8.1858	gelb	8.1859	Rauchglas

Bollé Schutzbrille Tracker





Das Modell TRACKER bietet höchsten Komfort und Schutz im Bereich der Bügelbrillen. Diese Brille schützt sowohl vor mechanischen als auch vor chemischen Risiken. Darüber hinaus bietet die Brille noch einen optimale Schutz vor UV- und IR-Strahlung.
Die Scheiben aus PC mit grüner Tönung bieten einen Schweißerschutz. Eine entsprechende Beschichtung verleiht den Gläsern eine hohe Kratzfestigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen aggressive chemische Produkte.
Das Gestell mit einer seitlichen Belüftung ist ebenfalls aus PC und trägt die Kennzeichnung EN 166 FT. Es ist zusätzlich mit einem abnehmbaren Schaumstoffrand mit indirekten Lüftungsöffnungen bestückt. Dieser Schaumstoffrand bietet einen optimalen Schutz und dichtet das Auge rundum gut ab.
Wahlweise kann die Brille auch mit einem abnehmbaren und verstellbaren Kopfband getragen werden.
Mit einem Gewicht von 53 g ist diese komfortabel ausgestattete Brille sehr leicht. Diese Brille überzeugt nicht nur mit einer exzellenten Schutzwirkung, sondern auch mit einem hohen Tragekomfort.
Ausgeliefert wird die Brille mit dem Mikrofaser-Etui ETUIFS.
Optional kann die Brille mit dem optischen Einsatz SOSTRACKER getragen werden.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170, EN 172, EN 175

Kat. Nr.	Schutzstufen (DIN)	Kat. Nr.	Schutzstufen (DIN)	Kat. Nr.	Schutzstufen (DIN)
8.1855	1,7	8.1856	3	8.1857	5

Kopfschutz




Bollé Schutzbrille RUSH Plus, kratzfest und beschlagfrei

Das Modell RUSH+ hat mit seinen flexiblen und personalisierbaren Bügeln in rot/schwarz ein sportliches Design. Die Gläser sind aus Polycarbonat und mit PLATINUM (+P) beschichtet. Diese Schutzbrille ist mit einem rutschfestem Nasensteg ausgestattet und hat einen guten Tragekonfort.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170

Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser
8.1893	klar	8.1894	Rauchglas





Bollé Schutzbrille SLAM, beschlagfrei

Die Kollektion SLAM besticht durch ergonomische Gestaltung und modisches Design. Die Brille umschließt das Auge perfekt und verbinden so optimalen Schutz mit hohem Tragekomfort. Ausgestattet ist das Modell mit Panoramascheiben aus PC, die eine gute Sicht in jeder Situation garantieren. Aufgrund der Fertigungstechnologie sind die Gläser außen dauerhaft kratzfest und innen beschlagfrei. Weiterhin bieten zu sie 99,9 % Schutz vor UVA/UVB-Strahlung.
Die Komfortbügel sind ebenfalls aus PC. Sie tragen die Kennzeichnung EN166FT CE. Geliefert wird die Brille mit dem verstellbaren Brillenband CORDC. Dies Ist ein praktisches Accessoires, das perfekt auf die Bügelgeometrie abgestimmt ist.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170

Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser
8.1861	klar	8.1862	gelb	8.1863	Rauchglas





Bollé Schutzbrille SLAM

Das Modell SLAM besticht durch ergonomische Gestaltung und modisches Design. Die Brille umschließt das Auge perfekt und verbinden so optimalen Schutz mit hohen Tragekomfort.
Ausgestattet ist das Modell mit Panoramascheiben aus PC in grün mit Schweißerschutz. Diese Brille bietet ein großes Sichtfeld und einen optimale Schutz vor UV- und IR-Strahlung. Die Gläser sind außen dauerhaft kratzfest beschichtet.
Die Komfortbügel sind ebenfalls aus PC. Sie tragen die Kennzeichnung EN166FT CE. Geliefert wird die Brille mit dem verstellbaren Brillenband CORDC. Dies Ist ein praktisches Accessoires, das perfekt auf die Bügelgeometrie abgestimmt ist.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170, EN 172, EN 175

Kat. Nr.	Schutzstufen (DIN)	Kat. Nr.	Schutzstufen (DIN)	Kat. Nr.	Schutzstufen (DIN)
8.1864	1,7	8.1865	3	8.1866	5




Bollé Schutzbrille CONTOUR, kratzfest und beschlagfrei

Das Modell CONTOUR besticht durch ergonomische Gestaltung und modisches Design. Der Tragekomfort wird durch einen rutschfesten Nasensteg und TIPGRIP-Bügel geprägt. Hergestellt ist das Modell mit beschichteten PV-Scheiben, die außen kratzfest und innen beschlagfrei sind.Die Bügelbrillen sind antistatisch.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170

Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser
8.1883	klar	8.1884	Rauchglas

Kopfschutz

Bollé Schutzbrille SILIUM+, kratzfest und beschlagfrei



Das Modell SILIUM+ ist mit 21g sehr leicht und für langes Tragen gut geeignet. Diese Bügelbrille vereint Design, Ergonomie und Leistung. Der Tragekomfort wird durch ein federleichtes Gestell, einstellbaren rutschfesten Nasensteg und geraden ergonomischen, extrem flexiblen Bügel gekennzeichnet.
Die Gläser wurden aus Polycarbonat hergestellt und mit PLATINUM (+P) beschichtet. Sie sind außen kratzfest und innen beschlagsfrei.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170

Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser
8.1885	klar	8.1886	Rauchglas	8.1887	BCSP-Beschichtung

Bollé Schutzbrille TRYON, kratzfest und beschlagfrei



Das Modellk TRYON besteht aus einem PC-Bügel mit Bi-Material Rahmen in schwarzblau. Die Gläser sind aus Polycarbonat hergestellt und mit PLATINUM (+P) beschichtet. Sie sind außen kratzfest und innen beschlagsfrei.
In der Brille TRYON werden Stil, Innovation und perfekter Schutz kombiniert. Der Tragekomfort wird durch einen rutschfesten und verstellbaren Nasensteg und ein umschließendes Gestell gekennzeichnet.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170

Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser
8.1888	klar	8.1889	Rauchglas	8.1890	BCSP-Beschichtung

Bollé Überbrille TRYON, kratzfest und beschlagfrei



Die Überbrille TRYON OTG hat einen PC-Bügel mit Bi-Material Rahmen in schwarzblau. Der Rahmen ist anpassbar und längenverstellbar. Die Gläser sind aus Polycarbonat hergestellt und mit PLATINUM (+B) beschichtet. Sie sind außen kratzfest und innen beschlagsfrei.
Mit einem rutschfestem und verstellbaren Nasensteg sowie umschließendem Gestell wird der Tragekomfort sichtbar gemacht.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170

Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser
8.1891	klar	8.1892	Rauchglas		

Bollé Schutzbrille RUSH, kratzfest und beschlagfrei



Das Modell RUSH ist in der TWILIGHT-Ausführung verfügbar. Die damit verbundene Panorama-Sicht und die Leichtigkeit bietet eine perfekte optische Qualität, anhaltenden Komfort und ein modernes Design. Die Ausstattung mit einem rutschfestem und verstellbarem Nasensteg sowie rutschfesten Bügeln bietet einen guten Tragekonfort. Die Polycarbonatgläser sind außen kratzfest und innen beschlagsfrei.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170

Kat. Nr.	Tönung Gläser	Kat. Nr.	Tönung Gläser
8.1895	klar	8.1896	Rauchglas

Kopfschutz

Bollé Schutzbrille BL13CI



Das Modell BL13CI ist eine kratzfeste Schutzbrille. Die Gläser bestehen aus Polykarbonat und das Gestell aus Nylon.
Mit einem Gewicht von nur 0,4 g ist diese Brille leicht. Sie bietet einen verstärkten oberen Schutz sowie ein breites Sichtfeld. Die Bügel sind anpassbar und verstellbar.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1900	Bollé Schutzbrille BL13CI

Bollé Vollsichtbrille B-Line



Die Vollsichtbrille der Reihe B-Line ist ein preiswertes Modell für viele gewerbliche Anwendungen.
So bietet sie Schutz beim Schleifen, Flexen und ähnlichen Arbeiten.
Die klare Scheibe ist kratzfest und beschlagfrei beschichtet.
Außerdem bietet sie Schutz vor UVA-/UVB-Strahlung.
Die Brille ist permanent belüftet.
Ausgestattet ist sie mit einem verstellbaren Gummiband.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1882	Bollé Vollsichtbrille B-Line, klar, beschlagfrei, kratzfest

Bollé Vollsichtbrille SUPERBLAST mit Schweißtönung



Das Modell SUPERBLAST als Schweißerbrille hat eine Schweißtönnung DIN 5.
Die Gläser sind aus Polycarbonat und außen kratzfest.
Das Gestell ist aus schwarzem PVC hergestellt und belüftet.
Diese Vollsichtbrille hat ein Panorama-Sichtfeld und einen hohen Tragekomfeort.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170, EN 172, EN 175

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1899	Bollé Vollsichtbrille SUPERBLAST mit Schweißtönung für DIN 5, belüftet, kratzfest

Bollé Vollsichtbrille SUPERBLAST, belüftet



Das Modell SUPERBLAST ist eine Vollsichtbrille mit einem Panorama-Sichtfeld.
Sie hat einen hohen Tragekonfort und flexible Nutzungsmöglichkeiten.
Diese Brille hat einen weichen Rahmen, die Gläser haben eine PLATINUM® Beschichtung, eine Rinne zum Flüssigkeitstransport und ein regulierbares Kopfband.
Sie ist belüftet Die SUPERBLAST ist über Korrekturbrillen tragbar.
Die Gläser aus Polycarbonat sind außen kratzfest und innen beschlagsfrei.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170

Kat. Nr.	Belüftung
8.1897	belüftet
8.1898	luftdicht

Kopfschutz

Bollé Gesichtsvisier B-Line

Das Visier der Reihe B-Line ist ein preiswertes Modell für viele gewerbliche Anwendungen.
Die klare Scheibe aus PC ist kratzfest und beschlagfrei beschichtet.
Außerdem bietet sie Schutz vor UVA-/UVB-Strahlung.
Das Visier verfügt über eine Stirnabdeckung und ein weitenverstellbares Stirnband.
Die Scheibe ist auswechselbar und einfach an der Stirnabdeckung zu montieren.
Die Ersatzscheibe hat die Bezeichnung BL20FAPI.
Das Visier hat eine FlipUp-Funktion, die über eine Drehknopfverstellung realisiert wird.



Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 170

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1881	Bollé Gesichtsvisier B-Line komplett, klar

ArcOne® Schutzbrille SE 1000

Die Schutzbrille SE 100 bietet in der Ausführung Klarglas die maximale Lichtdurchlässigkeit. Sie ist für die Arbeit in Räumen oder bei schlechten Lichtverhältnissen gut geeignet.



Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1951	ArcOne® Schutzbrille SE 1000, klar

ArcOne® Schutzbrille Hollywood, flat black, klar

Die Schutzbrille Hollywood in der Ausführung flat black hat ein modernes Design und einen hohen Tragekonfort. Eine Schaumstoffschicht umgibt vollständig die Augen und schützt vor eindringenden Partikeln.
Die Schutzbrille Hollywood bietet die Option, ein Dioptrinausgleich von 1,0 bis 3,0 bei dieser Brille zu ergänzen.



Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1961	ArcOne® Schutzbrille Hollywood, flat black, klar

ArcOne® Schutzbrille Hollywood, gloss black

Die Schutzbrille Hollywood in der Ausführung gross black hat ein modernes Design und einen hohen Tragekonfort. Eine Schaumstoffschicht umgibt vollständig die Augen und schützt vor eindringenden Partikeln.
Die Schutzbrille Hollywood bietet die Option, ein Dioptrinausgleich von 1,0 bis 3,0 bei dieser Brille zu ergänzen.



Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1969	ArcOne® Schutzbrille Hollywood, gloss black, smoke

ArcOne® Schutzbrille Hollywood, flat black

Die Schutzbrille Hollywood in der Ausführung flat black hat ein modernes Design, einen hohen Tragekonfort und ist für Schweißarbeiten geeignet. Eine Schaumstoffschicht umgibt vollständig die Augen und schütz dadurch vor eindringenden Partikeln.
Die Schutzbrille Hollywood bietet die Option, ein Dioptrinausgleich von 1,0 bis 3,0 bei dieser Brille zu ergänzen.



Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1963	ArcOne® Schutzbrille Hollywood, flat black, IR 5

Kopfschutz



Dioptrinausgleich für ArcOne® Schutzbrille Hollywood

Der Dioptrinausgleich für die ArcOne Schutzbrille Hollywood bietet die Nutzung auch für Brillenträger.

Kat. Nr.	Dioprinausgleich	Kat. Nr.	Dioprinausgleich
8.1964	+ 1,0 dpt	8.1965	+ 1,5 dpt
8.1966	+ 2,0 dpt	8.1967	+ 2,5 dpt
8.1968	+ 3,0 dpt		



JAS Vollsichtbrille

Die Vollsichtbrille hat einen Kunststoffrahmen und ist mit Belüftungsventilen ausgestattet. Die farblosen Gläser sind kratzfest und antibeschlag.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1381	JAS Vollsichtbrille, mit Belüftungsventilen



JAS Schweißerbrille

Die Schweißerbrille ist mit farblosen Kunststoff- sowie DIN-5-Gläsern ausgestattet. Die Gläser haben einen Durchmesser von 50 mm.
Die Schweißerbrille ist auch für Brillenträger geeignet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1327	JAS Schweißerbrille, hochklappbar, DIN 5



Stroofbrille, mit Gläsern

Die Stroofbrille hat einen Metallrahmen mit Schraubring und Gummiwulst.
Die Gläser DIN 5 haben einen Durchmesser von 50 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1324	Stroofbrille, mit Gläsern, DIN 5



Stroofbrille, ohne Gläser

Die Stroofbrille hat einen Metallrahmen mit Schraubring und Gummiwulst für Gläser Ø 50 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1321	Stroofbrille, ohne Gläser



JAS Schutzbrille Super 50, ohne Gläser

Die Schutzbrille Super 50 hat eine Mittelschraube und ist für farblose Gläser mit einem Durchmesser von 50 mm nutzbar.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1331	JAS Schutzbrille Super 50, ohne Gläser



JAS Schutzbrille Super 50, mit Gläsern

Die Schutzbrille Super 50 hat eine Mittelschraube und farblose Gläser mit einem Durchmesser von 50 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1332	JAS Schutzbrille Super 50, mit Gläsern

Kopfschutz

JAS Schutzbrille Super 50

Die Schutzbrille Super 50 hat eine Mittelschraube und ist mit Schweiß-Schutzgläsern ausgestattet.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 169

Kat. Nr.	Schutzstufe	Kat. Nr.	Schutzstufe
8.1333	DIN 4	8.1334	DIN 5
8.1335	DIN 6		



Schutzbrille Speedy

Die Schutzbrille Speedy besitzt eine farblose und kratzfeste Sichtscheibe.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1371	Schutzbrille Speedy, Fassung blau, Sichtscheibe farblos



Brillengläser Ø 50 mm, verspiegelt

Die Brillengläser haben eine Schutzstufe, einen Durchmesser von 50 mm und sind verspiegelt. Im Pack befinden sich 10 Stück.

Kat. Nr.	Schutzstufe	Kat. Nr.	Schutzstufe
8.1453	DIN 8	8.1445	DIN 9
8.1454	DIN 10	8.1455	DIN 11
8.1456	DIN 12		



Brillengläser Ø 50 mm, farblos

Die Brillengläser sind farblos, splitterfrei und haben einen Durchmesser von 50 mm. Im Pack befinden sich 10 Stück.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1446	Brillengläser Ø 50 mm, farblos, splitterfrei, Pack à 10 Stück



Brillengläser Ø 50 mm

Die Brillengläser haben eine Schutzstufe und einen Durchmesser von 50 mm. Pro Pack sind 10 Stück enthalten.

Kat. Nr.	Schutzstufe	Kat. Nr.	Schutzstufe
8.1442	DIN 4	8.1443	DIN 5
8.1447	DIN 6	8.1444	DIN 7
8.1448	DIN 8	8.1449	DIN 9
8.1450	DIN 10	8.1451	DIN 11
8.1452	DIN 12		



JAS Polyamid-Schutzbrille 692, farblos

Die Polyamid-Schutzbrille 692 hat ein rahmenloses Design sowie komfortable Zwei-Komponenten-Bügel mit hochwertigen Antifog-Sicherheitsscheiben.
Eine gute Kopfanpassung wird durch die in der Länge und Neigung verstellbare Bügel ermöglicht.
Die Gläser sind farblos, beschlagfrei und kratzfest.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1351	JAS Polyamid-Schutzbrille 692, farblos



Kopfschutz



JAS Polyamid-Schutzbrille 692

Die Polyamid-Schutzbrille hat ein rahmenloses Design sowie komfortable Zwei-Komponenten-Bügel mit hochwertigen Antifog-Sicherheitsscheiben.
Eine gute Kopfanpassung wird durch die in der Länge und Neigung verstellbare Bügel ermöglicht.
Die Schweißschutzgläser haben eine DIN-Stufe und sind kratzfest.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 169

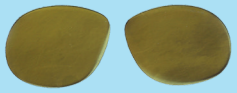
Kat. Nr.	Schutzstufe	Kat. Nr.	Schutzstufe
8.1352	DIN 1,7	8.1353	DIN 5



Ersatzscheiben für JAS-Polyamid-Schutzbrille 692, farblos

Die Ersatzscheiben für Polyamid-Schutzbrille 692 sind kratzfest.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1355	Ersatzscheiben für JAS-Polyamid-Schutzbrille 692, farblos

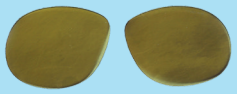


Ersatzscheiben für JAS-Polyamid-Schutzbrille 692, DIN 1,7

Die Ersatzscheiben für Polyamid-Schutzbrille 692 haben Schutzstufen und sind kratzfest.

Techn. Daten:
· Schutzstufe: DIN 1,7

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1356	Ersatzscheiben für JAS-Polyamid-Schutzbrille 692, DIN 1,7



Ersatzscheiben für JAS-Polyamid-Schutzbrille 692, DIN 5

Die Ersatzscheiben für Polyamid-Schutzbrille 692 haben Schutzstufen und sind kratzfest.

Techn. Daten:
· Schutzstufe: DIN 5

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1357	Ersatzscheiben für JAS-Polyamid-Schutzbrille 692, DIN 5



Speedglas® Schweißerhelm 9100FX XX

Der Schweißerhelm Speedglas® 9100FX XX ist mit der FlexView-Funktion ausgestattet. Diese Fuktion verbindet einen Automatikschweißfilter mit einem gewölbtem, klaren Schutzvisier. Mit der 17 x 10 cm großen Glasscheibe bietet der Schweißerhelm ein erweitertes Sichtfeld.
Der Schweißerhelm Speedglas® 9100 FX XX hat eine Schutzstufe von DIN 3/5/8/9 - 13 und ist einsetzbar für Autogen-, Mikroplasma- und Lichtbogenschweißen.

Techn. Daten:
· Sichtfeld: 73 x 107mm · Norm: EN 379/ EN166: B:T

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1763	Speedglas® Schweißerhelm 9100FX XX, DIN 3/5/8/9-13

Kopfschutz

Speedglas® Schweißerhelm 9100V / mit Seitenfenster



Der Schweißerhelm Speedglas® 9100V besitzt durch das innovative Kopfband sowie dank der tiefen und breiten Helmschale einen guten Tragekomfort.
Er ist einsetzbar für das Autogen-, Mikroplasma- und Lichtbogenschweißen.
Der Schweißerhelm Speedglas® 9100V hat die Schutzstufe DIN 3/5/8/9 - 13 und ein Sichtfeld von 45 x 93 mm.

Techn. Daten:
· Norm: EN 379/ EN 175 B

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1711	Speedglas® Schweißerhelm 9100V / mit Seitenfenster, DIN 3/5/8/9-13

Speedglas® Schweißerhelm 100



Der Schweißerhelm Speedglas® 100 enthält alle Basisfunktionen. Er ist einsetzbar für MIG/MAG-, WIG- und Elektrodenschweißen.
Der Schweißerhelm Speedglas® 100 hat die Schutzstufe DIN 3/8 - 12 und ein Sichtfeld von 44 x 93 mm.

Techn. Daten:
· Norm: EN 379/ EN 175 B

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1771	Speedglas® Schweißerhelm 100, schwarz / silber, DIN 3/8 - 12

Schutzstufen beim Schweißen und Schneiden nach EN 166 / EN 169	
Schutzstufe	**Verwendung**
1,7	Für Schweißerhelfer, gegen UV-Strahlung und helles Streulicht
3	Flammenentrosten, Brennschneiden, Leichtmetallschweißen
4	Schweißen und Hartlöten bis 70 Ltr. Acetylen/Std., Brennschneiden bis 900 Ltr. Sauerstoff/Std., Stahl- und Graugussschweißen, Leichtmetallschweißen
5	Schweißen und Hartlöten mit 70 bis 200 Ltr. Acetylen/Std., Brennschneiden mit 900 bis 2.000 Ltr. Sauerstoff/Std.
6	Schweißen und Hartlöten mit 200 bis 800 Ltr. Acetylen/Std., Brennschneiden mit 2.000 bis 4.000 Ltr. Sauerstoff/Std.
7	Schweißen und Hartlöten mit mehr als 800 Ltr. Acetylen/Std., Brennschneiden mit 4.000 bis 8.000 Ltr. Sauerstoff/Std.
8	Brennschneiden mit mehr als 8.000 Ltr. Sauerstoff/Std.

Schutzstufen beim Lichtbogenschweißen nach EN 379:2003							
Schweißverfahren	**Schutzstufe**						
	8	9	10	11	12	13	14
MIG bei Schwermetallen		bis 125 A	bis 175 A	bis 250 A	bis 350 A	bis 450 A	bis 500 A
MIG bei Leichtmetallen			bis 175 A	bis 225 A	bis 300 A	bis 400 A	bis 500 A
MAG	bis 70 A	bis 100 A	bis 150 A	bis 225 A	bis 400 A	bis 600 A	ab 600 A
WIG	bis 30 A	bis 70 A	bis 125 A	bis 200 A	bis 300 A	bis 350 A	
Fugenhobeln			bis 175 A	bis 200 A	bis 250 A	bis 350 A	bis 450 A/ bis 600 A/ Stufe 15
Plasmaschneiden		bis 125 A	bis 150 A	bis 175 A	bis 250 A	bis 400 A	
E-Hand-Schweißen	bis 60 A	bis 100 A	bis 150 A	bis 200 A	bis 300 A	bis 450 A	bis 600 A

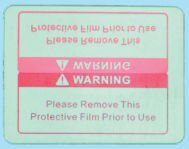
TBi Automatischer Schweißerhelm ArcVisor G2



Der vollautomatische Schweißerhelm ArcVisor G2 wird für MIG/MAG-, WIG- und Plasma-schweißen sowie Plasmaschneiden eingesetzt.
Er verfügt über eine Hellstufe von DIN 4 und eine Verdunklungsstufe von DIN 9 - 13.
Das Sichfeld beträgt 100 x 45 mm.
Die Einstellmöglichkeiten an Kopf Band und Filter bieten individuelle Anpassungen, was die Ergonomie bei der Arbeit spürbar erhöht

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1971	TBi Automatischer Schweißerhelm ArcVisor G2, DIN 9 - 13

Kopfschutz



TBi Vorsatzscheibe außen für ArcVisor G2

Die Vorsatzscheibe außen für ArcVisor G2 hat die Maße 115 x 90 mm

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1972	TBi Vorsatzscheibe außen für ArcVisor G2, 115 x 90 mm



TBi Vorsatzscheibe innen für ArcVisor G2

Die Vorsatzscheibe innen für ArcVisor G2 hat die Maße 103 x 48 mm

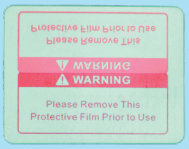
Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1973	TBi Vorsatzscheibe innen für ArcVisor G2, 103 x 48 mm



TBi Automatischer Schweißerhelm ArcVisor Clarc

Der vollautomatische Schweißerhelm ArcVisor Clarc wird für MIG/MAG-, WIG- und Plasmaschweißen sowie Plasmaschneiden eingesetzt.
Er verfügt über eine Hellstufe von DIN 4 und eine Verdunklungsstufe von DIN 9 - 13.
Das Sichfeld beträgt 100 x 50 mm.
Die Einstellmöglichkeiten an Kopf Band und Filter bieten individuelle Anpassungen, was die Ergonomie bei der Arbeit spürbar erhöht

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1976	TBi Automatischer Schweißerhelm ArcVisor Clarc, DIN 9 - 13



TBi Vorsatzscheibe außen für ArcVisor Clarc

Die Vorsatzscheibe außen für ArcVisor Clarc hat die Maße 114,6 x 93,6 mm

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1977	TBi Vorsatzscheibe außen für ArcVisor Clarc, 114,6 x 93,6 mm



TBi Vorsatzscheibe innen für ArcVisor Clarc

Die Vorsatzscheibe innen für ArcVisor Clarc hat die Maße 105 x 55 mm

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1978	TBi Vorsatzscheibe innen für ArcVisor Clarc, 105 x 55 mm



ArcOne® Schweißerhelm Carrera™, 2000V

Der Schweißerhelm Carrera 2000V ist ausschließlich für WIG-, MIG/MAG- und Elektrodenschweißen vorgesehen. Er bietet einen breiten Schutzbereich von DIN 4/9-13 und ein großes Sichtfeld von 46 x 98 mm.

Techn. Daten:
· Norm: EN 379 / EN 179

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1491	ArcOne® Schweißerschutzhelm Carrera™, 2000V, DIN 4/9 - 13

Kopfschutz

ArcOne® Schweißerhelm Carrera™, 2500V



Der Schweißerhelm Carrera 2500V ist ausschließlich für WIG-, MIG/MAG- und Elektrodenschweißen vorgesehen.
Er bietet einen breiten Schutzbereich von DIN 4/9-13 und ein großes Sichtfeld von 46 x 98 mm.
Im Unterschied zum Carrera 2000V ist er mit einer Innenverstellung ausgestattet.

Techn. Daten:
· Norm: EN 379 / EN 179

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1125	ArcOne® Schweißerschutzhelm Carrera™, 2500V, mit Innenverstellung, DIN 4/9 - 13

ArcOne® Schweißerhelm Carrera™, 5000V digital



Der Schweißerhelm Carrera 5000V ist für WIG-Schweißen ab 5 Ampere, für MIG/MAG- und Elektrodenschweißen geeignet. Durch die vielfache Verstellung des Kopfbandes ist ein hoher Tragekomfort garantiert. Er bietet einen breiten Schutzbereich von DIN 4/9-13 und ein großes Sichtfeld von 48 x 96 mm.
Das integriertes Display zeigt Ihnen alle eingestellten Werte auf einen Blick.

Techn. Daten:
· Norm: EN 379 / EN 179

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1123	ArcOne® Schweißerschutzhelm Carrera™, 5000V digital, DIN 4/9 - 13

ArcOne® Schweißerhelm Carrera™, 5500V digital



Der Schweißerhelm Carrera 5500V ist für WIG-Schweißen ab 5 Ampere, für MIG/MAG- und Elektrodenschweißen geeignet. Durch die vielfache Verstellung des Kopfbandes ist ein hoher Tragekomfort garantiert. Er bietet einen breiten Schutzbereich von DIN 4/9-13 und ein großes Sichtfeld von 48 x 96 mm.
Das integriertes Display zeigt Ihnen alle eingestellten Werte auf einen Blick.
Im Unterschied zum Carrera 5000V ist er mit einer Innenverstellung ausgestattet.

Techn. Daten:
· Norm: EN 379 / EN 179

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1124	ArcOne® Schweißerschutzhelm Carrera™, 5500V digital, mit Innenverstellung, DIN 4/9 - 13

JAS-Weldmaster® Schweißerhelm ECO



Der Weldmaster® Schweißerhelm ECO ist ein geprüftes und günstiges Modell. Die Verbindung des modernen Designes mit den bewährten Profil-Features zeichnet diesen Schweißerhelm aus.
Er ist für MIG/MAG-, WIG- und Elektrodenschweißen geeignet, hat eine aktive Sichtfläche von 42 x 96 mm und ist mit TC-Technology für die Echtfarberkennung ausgestattet.
Der variable Schutzbereich beträgt DIN 4/9 - 13.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1111	JAS-Weldmaster® Schweißerschutzhelm ECO, DIN 4/9 - 13

Kopfschutz



JAS-Weldmaster® Schweißerhelm PRO

Der JAS-Weldmaster® Schweißerhelm PRO ist der Helm für anspruchsvolle Schweißer. Er bietet höchste Leistung und Flexibilität bei allen Schweißverfahren.
Zudem hat er eine aktive Sichtfläche von 60 x 100 mm mit TC-Technology für die Echtfarberkennung.
Der variable Schutzbereich beträgt DIN 4/9-13. Der Helm ist für alle gängigen Schweißverfahren wie WIG (ab 5 Ampere), MIG/MAG- und Elektrodenschweißen geeignet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1112	JAS-Weldmaster® Schweißerschutzhelm PRO, DIN 4/9 - 13



JAS-Weldmaster® Schweißerhelm TOP

Der JAS-Weldmaster® Schweißerhelm TOP ist der Helm für anspruchsvolle Schweißer. Er bietet höchste Leistung und Flexibilität bei allen Schweißverfahren.
Zudem hat er eine aktive Sichtfläche von 60 x 100 mm mit TC-Technology für die Echtfarberkennung.
Im Unterschied zum Modell PRO hat der Schweißerhelm TOP einen wählbaren Schutzbereich DIN 4/5 - 9 + 9 - 13, dieser umfasst die komplette Bandbreite für die benötigten Anwendungen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1113	JAS-Weldmaster® Schweißerschutzhelm TOP, DIN 4/5 - 9 + 9 - 13



Prolife Schweißerhelm Matik PRO+

Der Schweißerhelm Matik PRO+ bietet ein Sichtfeld von 42 x 100 mm. Er besitzt einen stufenlosen und automatischen Blendschutz von DIN 4/9-13.
Die Sensitivity- und Delay Einstellungen sind über einen Drehschalter im inneren der Kassete frei wählbar. Der Matik PRO+ Schweißerhelm ist geeignet für MIG/MAG-, Elektorden und WIG-Schweißen ab 5 Amp.
Der Helm verfügt auch über einen zusätzlichen Schleifmodus.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1114	Prolife Schweißerschutzhelm Matik PRO+, DIN 4/9 - 13



Prolife Schweißerhelm Dual PRO+

Der Schweißerhelm Dual PRO+ ist mit analoger Filter-Technologie ausgerüstet. Er verfügt über ein großes Sichtfeld 53 x 100 mm und automatischen Blendschutz von DIN 4/5 - 8 + 9 - 13.
Der Dual PRO+ besitzt Sensitivity-, Delay und einen Schleifmodus.
Er ist geeignet für MIG/MAG-, WIG- ab 5 Amp., TIG-, Fülldraht- und Elektrodenschweißen sowie Hochleistungs-, Plasma- und Microplasmaschweißen.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1115	Prolife Schweißerschutzhelm Dual PRO+, DIN 4/5 - 8 + 9 - 13



Vorsatzscheibe außen für Schweißerhelm ArcOne® und Weldmaster®

Die Vorsatzscheibe außen für Schweißerhelm im Set á 10 Stück verfügt über die Maße 90 x 110 x 1 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1471	Vorsatzscheibe außen für Schweißerschutzhelm ArcOne® und Weldmaster®, 90 x 110 x 1 mm, Set à 10 Stück

Kopfschutz

Schutzscheibe innen für JAS-Weldmaster® TOP und PRO

Die innere Vorsatzscheibe für JAS-Weldmeister® Type TOP & PRO besitzt die Maße 106 x 66 mm. Das Set enthält 5 Stück.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1116	Schutzscheibe innen für JAS-Weldmaster® TOP und PRO, 106 x 66 mm, Set à 5 Stück



Schutzscheibe innen für JAS-Weldmaster® ECO

Die innere Schutzscheibe für JAS-Weldmeister® ECO im Set á 5 Stück hat die Maße 103,5 x 47 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1117	Schutzscheibe innen für JAS-Weldmaster® ECO, 103,5 x 47 mm, Set à 5 Stück



Schutzscheibe innen für ArcOne® Carrera™ 2000V, 2500V, 5000V, 5500V

Die innere Schutzscheibe für Carrera™ 2000V, 2500V, 5000V und 5500V im Set á 10 Stück hat die Maße 51 x 108 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1493	Schutzscheibe innen für ArcOne® Carrera™ 2000V, 2500V, 5000V, 5500V, 51 x 108 mm, Set à 10 Stück



Schutzscheibe innen für ArcOne® Carrera™ 7000V, 7500V

Die innere Schutzscheibe für Carrera™ 7000V, 7500V im Set á 5 Stück hat die Maße 60 x 102 mm.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1151	Schutzscheibe innen für ArcOne® Carrera™ 7000V, 7500V, 60 x 102 mm, Set à 5 Stück



Schutzscheibe innen für Dual PRO+

Die innere Schutzscheibe für Dual PRO+ besitzt die Maße 59 x 106 mm. Das Set enthält 10 Stück.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1118	Schutzscheibe innen für Dual PRO+, 59 x 106 mm, Set à 10 Stück



Schutzscheibe innen, 51 x 108 mm, mit Dioptrinausgleich

Die innere Schutzscheibe mit Dioptrinausgleich hat die Abmaße 51 x 108 mm.

Kat. Nr.	Dioprinausgleich	Kat. Nr.	Dioprinausgleich
8.1152	+ 1,0 dpt	8.1153	+ 1,5 dpt
8.1154	+ 2,0 dpt	8.1155	+ 2,5 dpt
8.1156	+ 3,0 dpt		



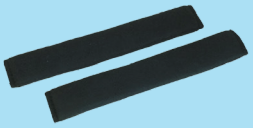
Kopfband für ArcOne® Carrera™ 5000V und 5500V

Das Kopfband ist für ArcOne® Carrera 5000V und 5500V geeignet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1157	Kopfband für ArcOne® Carrera™ 5000V und 5500V, ohne Stirnschweißband



Kopfschutz



Stirnschweißband

Das Stirnschweißband mit Klettverschluss besteht aus Baumwolle. Im Set sind 2 Stück enthalten.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1267	Stirnschweißband Baumwolle, mit Klettverschluß, Set à 2 Stück



Kopfband für ArcOne® Carrera™ 2000V und 2500V

Das Kopfband für ArcOne® Carrera 2000V und 2500V Serie beinhaltet ein Stirnschweißband (Art.-Nr: 011.025).

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1158	Kopfband für ArcOne® Carrera™ 2000V und 2500V, mit Stirnschweißband



Kopfband für Prolife

Das Kopfband für Prolife ist für Dual PRO+ und Matik PRO+ einsetzbar.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1119	Kopfband für Prolife



Stirnschweißband für Prolife

Das Stirnschweißband für Prolife Dual PRO+ und Matik PRO+ ist grau/blau und mit Ösen versehen. Das Set besteht aus 5 Stück.

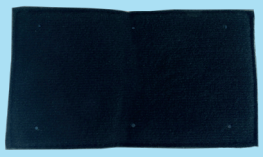
Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1971	Stirnschweißband für Prolife



Komfort-Kopfband für JAS-Weldmaster® Serie

Das Komfort-Kopfband inkl. Stirnschweißband wird für die JAS-Weldmaster® Serie verwendet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1972	Komfort-Kopfband für JAS-Weldmaster® Serie, inkl. Stirnschweißband



Stirnschweißband Baumwolle für Komfort-Kopfband

Das Stirnschweißband mit 3 Ösen für das Komfort-Kopfband besteht aus Baumwolle. Im Set sind 2 Stück enthalten.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1973	Stirnschweißband Baumwolle (mit 3 Ösen) für Komfort-Kopfband, Set à 2 Stück



Lithium-Knopfzelle 3V für Prolife, CR 2032

Die 3V Lithium-Knopfzelle CR 2032 ist für den Einsatz im Prolife geeignet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1977	Lithium-Knopfzelle 3V für Prolife, CR 2032, Pack à 2 Stück

Kopfschutz

JAS Kopfschutzschild Classic, 90 x 110 mm

Das Kopfschild Classic bietet eine moderne Helmschale für Schweißer. Das Kopfschild zeichnet sich durch eine robuste Qualität mit glasfaserverstärktem Kunststoff, einer ergonomischen Form und Temperaturbeständigkeit bis 230°C aus.
Der Lieferumfang des Kopfschildes beinhaltet ein Kopfband mit Ratschenverstellung, Stirnband sowie ein Schutzglas DIN 11 und Vorsatzglas.

Kat. Nr.	Ausstattung	Kat. Nr.	Ausstattung
8.1275	ohne Klapprahmen	8.1276	mit Klapprahmen



JAS Kopfschutzschild 1T

Das Kopfschutzschild 1T, gerade, 90 x 110 mm besteht aus Thermoplast. Das Kopfschutzschild wird ohne Schutzgläser ausgeliefert.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1279	JAS Kopfschutzschild 1T aus Thermoplast, gerade, 90 x 110 mm



JAS Kopfband mit Ratschenverstellung

Das Kopfband mit Ratschenverstellung ist stufenlos einstellbar. Es wird inklusive des Stirnschweißbandes (Art.-No. 011.025) ausgeliefert.

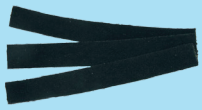
Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1318	JAS Kopfband mit Ratschenverstellung, inkl. Stirnschweißband



JAS Stirnpolster aus Frottee

Das Ersatz-Stirnpolster aus Frottee ist selbstklebend.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1319	JAS Stirnpolster aus Frottee, selbstklebend



Kopf- und Nackenschutz

Der Kopf- und Nackenschutz mit Klettverschluß ist für handelsübliche Kopfbänder geeignet.

Kat. Nr.	Material	Kat. Nr.	Material
8.1315	Nappaleder	8.1316	Spaltleder
8.1317	Segeltuch		



JAS Handschutzschild Type 4/KI²

Das Handschutzschild Type 4/KI², gekröpft, besteht aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Es ist CE-geprüft und hat die Glasgröße 90 x 110 mm.
Das Handschutzschild wird ohne Schutzgläser ausgeliefert.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1289	JAS Handschutzschild Type 4/KI², gekröpft, glasfaserverstärkter Kunststoff, 90 x 110 mm, ohne Schutzgläser



Kopfschutz



JAS Handschutzschild, gerade, Thermoplast, 90 x 110 mm, ohne Schutzgläser

Das JAS Handschutzschild besteht aus Thermoplast und hat eine gerade Ausführung. Die Glasgröße bestägt 90 x 110 mm. Im Lieferumfang sind keine Schutzgläser enthalten.

Kat. Nr.	Modell	Kat. Nr.	Modell
8.1295	3/T	8.1296	4/T



JAS "Freisicht"-Handschutzschild 5/T

Das JAS Handschutzschild 5/T, gekröpft, besteht aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Die Glasgröße bestägt 90 x 110 mm. Im Lieferumfang sind keine Schutzgläser enthalten.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1297	JAS "Freisicht"-Handschutzschild 5/T, glasfaserverstärkter Kunststoff, 90 x 110 mm



Vorsatzgläser, kunststoffbeschichtet

Die Vorsatzgläser sind kunststoffbeschichtet. Sie besitzen eine lange Lebensdauer, sind kratzfest und hitzebeständig.

Techn. Daten:
· Verpackung: Pack á 10 Stück · Norm: EN 166

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)
8.1434	51 x 108	8.1435	90 x 110



1.000-Stunden- Gläser, CR 39

Die 1.000-Stunden- Gläser CR 39 sind vollsynthetisch gefertigte Kunststoffgläser und haben eine hohe mechanische Belastbarkeit.

Techn. Daten:
· Verpackung: Pack á 10 Stück

Kat. Nr.	Abmessungen (mm)	Kat. Nr.	Abmessungen (mm)
8.1436	51 x 108	8.1437	90 x 110



Schweiß-Schutzglas, 51 x 108 mm

Das Schweiß-Schutzglas hat die Maße 51 x 108 mm. Im Paket sind 10 Stück enthalten.

Kat. Nr.	Schutzstufe	Kat. Nr.	Schutzstufe
8.1421	DIN 9	8.1651	DIN 10
8.1424	DIN 11	8.1652	DIN 12
8.1653	DIN 13		



Schweiß-Schutzglas, 90 x 110 mm

Das Schweiß-Schutzglas hat die Maße 90 x 110 mm. Im Paket sind 10 Stück enthalten.

Kat. Nr.	Schutzstufe	Kat. Nr.	Schutzstufe
8.1654	DIN 9	8.1655	DIN 10
8.1426	DIN 11	8.1656	DIN 12
8.1657	DIN 13	8.1658	DIN 14

Kopfschutz

Schweiß-Schutzglas, 51 x 108 mm, verspiegelt



Das Schweiß-Schutzglas hat die Abmessungen 51 x 108 mm und ist verspiegelt. Im Paket sind 10 Stück enthalten.

Kat. Nr.	Schutzstufe	Kat. Nr.	Schutzstufe
8.1427	DIN 9	8.1659	DIN 10
8.1671	DIN 11	8.1672	DIN 12
8.1673	DIN 13		

Schweiß-Schutzglas, 90 x 110 mm, verspiegelt



Das Schweiß-Schutzglas hat die Abmessungen 90 x 110 mm und ist verspiegelt. Im Paket sind 10 Stück enthalten.

Kat. Nr.	Schutzstufe	Kat. Nr.	Schutzstufe
8.1428	DIN 9	8.1674	DIN 10
8.1675	DIN 11	8.1676	DIN 12
8.1677	DIN 13	8.1678	DIN 14

WELDAS® SWEATSOpad® Kombination für Schweißerhelme, 2 Stück/ Pack



Das SWEATSOpad® ist eine Kombination aus Helmpolster und Schweißband. Gefertigt ist das SWEATSOpad® aus flammresistenten Materialien. Es besteht aus einem luftdurchlässigen Kern und einer feuchtigkeitsregulierenden Außenschicht aus Baumwolle. Das SWEATSOpad® kann mit einem Klettverschluss an üblichen Helmträgern angebracht werden.

Techn. Daten:
· TÜV Bericht: TÜV 21120493 001 · TÜV Zertifikat: TÜV AK60013119

Kat. Nr.	Umfang	Kat. Nr.	Umfang
8.1631	22 cm	8.1633	17 cm

WELDAS® SWEATSOpad®, Helmpolster für Rückseite der Kopfhalterung am Schweißerhelm, 14 cm, 2 Stück/ Pack



Das SWEATSOpad® ist eine Kombination aus Helmpolster und Schweißband. Gefertigt ist das SWEATSOpad® aus flammresistenten Materialien. Es besteht aus einem luftdurchlässigen Kern und einer feuchtigkeitsregulierenden Außenschicht aus Baumwolle. Das SWEATSOpad® kann mit einem Klettverschluss an üblichen Helmträgern angebracht werden.

Techn. Daten:
· TÜV Bericht: TÜV 21120493 001 · TÜV Zertifikat: TÜV AK60013119

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1634	WELDAS® SWEATSOpad®, Helmpolster für Rückseite der Kopfhalterung am Schweißerhelm, 14 cm, 2 Stück/ Pack

Kopfschutz



WELDAS® SWEATSOpad ® Kombination für Schutzhelme, 25 cm, 2 Stück/ Pack

Das SWEATSOpad® ist eine Kombination aus Helmpolster und Schweißband. Das SWEATSOpad® garantiert einen hohen Komfort beim Tragen von Schutzhelmen. Gefertigt ist das SWEATSOpad® aus flammresistenten Materialien. Es besteht aus einem luftdurchlässigen Kern und einer feuchtigkeitsregulierenden Außenschicht aus Baumwolle. Das SWEATSOpad® wird mit Klettverschlüssen an der Vorderseite der Innenausrüstung des Schutzhelms angebracht.
Es hat eine Länge von 25 cm.

Techn. Daten:
· TÜV Bericht: TÜV 21120493 001 · TÜV Zertifikat: TÜV AK60013119

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1632	WELDAS® SWEATSOpad ® Kombination für Schutzhelme, 25 cm, 2 Stück/ Pack



Schutzhelm mit Steckschlitz für Gehör- und Gesichtsschutz

Dieser Schutzhelm aus Polyethylen ist mit einer Regenrinne und seitlichen Steckschlitzen für gängige Gehör- und Gesichtsschutzkombinationen ausgestattet. Die 6-Punkt-Innenausstattung ist in der Weite verstellbar in einem Bereich von 51 – 64 cm. Das Schweißband besteht aus hochsaugfähigem Material. Der Helm hat ein Gewicht von 320 g.

Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe	Kat. Nr.	Farbe
8.1912	blau	8.1911	gelb	8.1914	rot	8.1913	weiß



Gesichtsschutzschild Vanguard mit Kopfhalterung, farblos

Das farblose Gesichtsschutzschild Vanguard mit Kopfhalterung bietet eine große Sichtscheibe mit Seitenschutz. Das ergonomische Kopfband ist mit einer stufenloser Ratschenverstellung versehen.
Das Nackenteil ist ebenfalls stufenlos verstellbar und sorgt für einen perfekten Sitz.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1397	Gesichtsschutzschild Vanguard mit Kopfhalterung, farblos



Gesichtsschutzschild Vanguard mit Kopfhalterung, DIN 5

Das Gesichtsschutzschild Vanguard DIN 5 mit Kopfhalterung bietet eine große Sichtscheibe mit Seitenschutz. Das ergonomische Kopfband ist mit einer stufenloser Ratschenverstellung versehen.
Das Nackenteil ist ebenfalls stufenlos verstellbar und sorgt für einen perfekten Sitz.

Techn. Daten:
· Norm: EN 166, EN 167, EN 168, EN 170

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1398	Gesichtsschutzschild Vanguard mit Kopfhalterung, DIN 5



Gesichtsschutz Panorama mit Universal-Helm-Haltebügel

Der Gesichtsschutz Panorama mit Universal-Helm-Haltebügel ist mit einer farblosen, beschlagsfreien Scheibe ausgestattet.

Kat. Nr.	Bezeichnung
8.1395	Gesichtsschutz Panorama mit Universal-Helm-Haltebügel, mit Scheibe, farblos

Herausgeber

Handels- und Beratungsgesellschaft mbH
Wigandstaler Straße 23
D-13086 Berlin

Tel. : 030/47 02 10 05
Fax.: 030/47 03 39 14

Email: info@saha.de
http://www.saha.de

Mit der Kompetenz der in der S.A.H.A. Handels- und Beratungsgesellschaft mbH verbundenen Schweißfachhändler haben wir diesen Katalog erarbeitet. Durch die Konzentration der Beschaffungstätigkeit und die enge Zusammenarbeit mit leistungsstarken Lieferanten können Ihnen unsere regionalen Schweißfachhändler für die im Katalog aufgeführten Sortimente ein leistungsfähiges Angebot hinsichtlich Qualität, Lieferbereitschaft und wettberbsfähiger Preise unterbreiten, das durch individuelle Beratung und Serviceleistungen untersetzt wird.

Kataloghinweise

Die in diesem Katalog dargestellten Sortimente bilden einen Querschnitt des Lieferprogramms der mit uns verbundenen Fachhändler. Weitere Sortimente, spezielle Leistungsangebote und die entsprechenden Preislisten sind beim Fachhändler vor Ort anzufragen.

Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jeglicher Nachdruck bedarf der Zustimmung des Herausgebers. Die Haftung für Druckfehler, fehlerhafte Produktbeschreibungen und Abbildungen wird nicht übernommen. Technische änderungen bleiben vorbehalten. Die Gewährleistungsansprüche regeln sich nach den von den jeweiligen Vertragspartnern vereinbarten Bedingungen.

Druck

Bühner Werbemittel GmbH & Co. KG
Siemensstraße 12
D-73760 Ostfildern

Stichwortverzeichnis

1

1.000-Stunden- Gläser 370

3

3-Kammern-Elektrodenköcher 118

9

90°-Bögen 273

A

Ablaßhähne 125
Absauganlagen 205
Adapter 80
Aluminium-Dichtungen 35
Aluminium-Klebebänder 107
Aluminiumschweißdrähte 170
Aluminiumschweißstäbe 183
Aluminiumsprays 128
Anbau-Feinregler 54
Anlaufbremsen 270
Anti-Seize 129
Anwärmeinsätze 55/6
Anzeichenbänder 105
Anzünder 51
Arbeitsjacken 282
Arbeitsschutzhandschuhe 310
Atemschutzmasken 342
Auftragsschweißdrähte 167
Auftragsschweißstäbe 182
Autogenschläuche 47
Autogenschweißstäbe 176

B

Badbeize 120
Befestigungsringe 270/275
Bein- und Fußschützer 304
Beizbadzusätze 121
Beizlösungen 121
Beizpasten 119
Beizpinsel 123
Beizreiniger 122
Berufsmäntel 282
Bit-Boxen 226
Bit-Sätze 226
Bohr- und Schneidöle 129
Bremsenreiniger 128
Brenner 63/77
Brennerhalterungen 76/86
Brennerkappen 80/82/84/86
Brennerschlauchschutz 98
Brennschneidmaschinen 216
Brillengläser 361
Brustlatzschürzen 304
Bundhosen 281/284
Bundjacken 281/285
Bügelgehörschützer 350

C

C-Profile 272

D

Damen-Schweißerjacken 293
Deckenabhängungen 272
Deckenbefestigungen 272/274
Diagonal-Seitenschneider 227
Digital-Sekundenthermometer 108
Dioptrinausgleicher 360
Distanzstücke 270
Doppel-Maulschlüssel-Sätze 224
Doppel-Ratschenringschlüssel 225
Doppel-Ringschlüssel-Sätze 224
Doppelabzweigventile 51
Doppelnippel 49
Doppelschlauchklemmen 50
Drahtbürsten 112
Drahtelektroden 158
Drahtführungsspiralen 75
Drahtgeschwindigkeitsmessgerät 76
Druckfeder-Elektrodenhalter 88
Druckminderer 38
Druckpumpzerstäuber 126
Düsen 25
Düsenreinigungsnadeln 52
Düsenstöcke 71

E

E-Schweißkabel 91
Edelstahlaufsätze 102
Edelstahlpflege 127
Edelstahlsprays 127
Einbaustecker 92
Elektrodentaschen 118
Elektrodentrockner 118
Endanschläge 274

Stichwortverzeichnis

Entnahmestellen 30
Entnahmestellendruckminderer 33
Erdkabelzangen 89
Erdklemmen 90
Ersatz-Abbrechklingen 228
Ersatz-Diamantschleifscheiben 97
Ersatz-Filterkassetten 97
Ersatz-Sichtgläser 98
Ersatzscheiben 362
Ersatzschleifscheiben 93
Ersatzspiegel 51

F

Farbindikatoren 120
Feinlötgeräte 53
Feinstrick-Handschuhe 325
Festfarbenstifte 110
Feuchtmatten 114
Fiberdichtungen 35
Fiberscheibenspender 241
Fiberschleifscheiben 256
Fittingslötpaste 157
Flammenschutzhemden 288
Flammenschutzpasten 114
Flanschwasserwaagen 105
Flaschendruckminderer 31
Flaschenständer 52
Flaschenwagen 52
Flaschenwandhalterungen 52
Flussmittel 155
Flächenreiniger 122
Fugenhobeldüsen 22/9
Fugenhobler 88
Funkenschutzdecken 113
Fächerschleifscheiben 250
Führungsschienen 216
Fülldrahtelektroden 168/173

G

Gamaschen 296/307
Gasdüsen 70/82/84
Gasdüsenträger 71
Gaslinsen 81/83
Gasmischer 36
Gassparer 38
Gasverteiler 72
Gehörschutzstöpsel 350
Gesichtsschutzschilde 372
Gesichtsschützer 372
Gesichtsvisiere 359
Gießereimatten 117
Gleichdruckmischer 18
Griffstücke 4
Gripzangen 105
Grobreinigungsvliese 243/259
Grundelemente 265
Gummi-Schweißkabel 91
Gummischutzkappen 35

H

Haftmagnete 230
Haftschmiersprays 130
Haftstützteller 243
Hakengleiter 274
Halbmaskensets 343
Haltefedern 71
Halteklammern 99
Halter 111
Hand-Lasthebemagnete 231
Handgriffe 53/55
Handschneidbrenner 19/217/22/8
Handschutzschilde 369
Handschützer 117
Handstielbürsten 108
Hartlöteinsätze 55
Hartlötgeräte 54
Hartlötkoffer 54
Hartlötpasten 155
Hartlötpulver 156
Heizdüsen 10
Hitzereflektierender Handschutz 308
Hitzeschutz-Handschuhe 308
Hitzeschutzhandschuhe 308
Hitzeschutzhauben 290
Hitzeschutzhosen 290
Hitzeschutzjacken 290
Hitzeschutzmäntel 290
Hitzeschutzsicherheitskoffer 115

I

Industriereiniger 127
Infrarot-Thermometer 108

Stichwortverzeichnis

Inox-Sprays 126
Inspektions-Stablampen 229
Isolatoren 80/83/85
Isolierbuchsen 75
Isoliermatten 117
Isolierscheiben 75

K

Kabelendhülsen 92
Kaltdrahtzuführung 86
Kapselgehörschützer 350
Keilschlitz-Schneiddüsen 9
Kerbkabelschuhe 92
Kernbohrer 233
Klemmkabelschuhe 92
Knopfzellen 368
Kombinationszangen 227
Kontaktsprays 131
Kopf- und Nackenschützer 369
Kopfbedeckungen 353
Kopfbänder 367
Kopfhauben 354
Kopflampen 229
Kopfschutzschilde 369
Korbspulenadapter 99
Kreisschneideinrichtungen 217
Kreuzverbinder 271
Kugelrollen 101/104
Kupferpasten 129
Kupferschweißdrähte 172
Kupferschweißstäbe 185
Kupfersprays 129
Kupplungskörper 43
Kupplungsstifte 44

L

L-Verbinder 271
Lackmarker 110
Langlochwinkel 270
Lasthebemagnete 230
Latz 294/297
Latzhosen 281/283
Laufwagen 273
Lecksuchsprays 124
Lederhalbhosen 294
Lederhandschuhe 333
Leichtgewicht-Griffstücke 18
Leichtgewicht-Schweiß- und Lötsets 18
Längswandbefestigungen 273
Löschdeckenbehälter 117
Löschedecken 116
Löteinsätze 53
Lötfett 157
Lötwasser 157
Lötwasserflaschen 156
Lötwasserpinsel 156
Lötöl 157

M

Magnet-Werkstückhalter 109
Magnetpolklemmen 90
Magnetschweißspiegel 51
Magnetspänebesen 231
Magnetspäneheber 231
Magnetsysteme 230
Manometer 35
Markierungsfarben 131
Markierungsstifte 110
Masseklemmen 89
Masseschweißkabel 91
Messingösen 275
Metallentfetter 131
Metallkernbohrmaschinen 232
Mischrohre 18
Mitteldruckregler 54/56
Montageeinsätze 55
Montagehandschuhe 318
Montageständer 274
Montierter Autogenschläuche 47
Montierter Zwillingsschläuche 48
Multifunktionsabdeckungen 93
Multifunktionsöle 128
Multinorm-Bundhosen 286
Multinorm-Jacken 287
Multinorm-Latzhosen 286/288
Mützen 352

N

Nadeldüsen 53
Nagelaufschweißdüsen 71
Nappaleder-Handschuhe 333
Neutralisationspasten 123

Stichwortverzeichnis

Nevada-Klemmen 89
Nietenkopfschneiddüsen 23
Nitril- Handschuhe 314
Nitril-Arbeitsschutzhandschuhe 312
Nitril-Handschuhe 315
Nylon-Elastan-Feinstrick-Handschuhe 325

O

O-Ringe 80/82
Oberflächenfühler 108
Orbital-Sets 93

P

PTFE-Seelen 76
PVC-Schweißkabel 91
Passbolzen 105
Passivreinigungsmittel 122
Pendelschalen 270
Piezogasanzünder 51
Polschweißzwingen 89
Polyamid-Schutzbrillen 361
Propanschläuche 47
Propanstahlflaschen 56
Präzisions-Schweißnahtlehren 107
Pulverauftragsbrenner 25
Pulverbehälter 25
Punktgasdüsen 70/72/75

R

Radsatz 222
Rallyekombis 282
Reinigungsfilze 99
Reinigungsscheiben 243
Richtbrennereinsätze 6
Rindkernspaltleder-Handschuhe 315
Rindnarbenleder-Handschuhe 315
Rindspaltleder- Handschuhe 313
Rindvollleder- Handschuhe 314
Ringmaulschlüssel-Sätze 224
Rissprüfsets 124
Rohrbrennschneidmaschinen 217
Rohrböcke 101
Rohre 271
Rohrleitungsbaumatten 116
Rohrschnellspanner 100
Rohrschweißeinsatzvorderteile 6
Rohrschweißeinsätze 5
Rohrtransportwagen 104
Rohrverbinder 271
Rostlöser 130
Rostschutzprimer 130
Rundführungen 10

S

SWEATSOpad® oder Schweissbänder 371
Salmiaksteine 156
Sauerstoffflaschen 56
Schienenverbinder 272
Schlackenhämmer 108
Schlagkappen-Schraubendreher 226
Schlauchaufroller 50
Schlaucheinheiten 56
Schlauchgarnituren 19
Schlauchhalterungen 50
Schlauchschellen 50
Schlauchtüllen 49
Schlauchverbinder 49
Schleifbänder 242/259
Schleiffiberscheiben 240
Schleifköpfe 93
Schleifmopräder 244
Schleifmopteller 237
Schleifvliesrollen 244
Schleifvliesscheiben 244
Schlosserhämmer 228
Schneiddüsen 22
Schneideinsätze 7
Schneidräder 228
Schraubendreher-Sätze 226
Schrottschneiddüsen 25
Schruppscheiben 236/248
Schulterschürzen 296
Schutzbrillen 355
Schutzbügel 35
Schutzgasdrähte 160
Schutzgassparer 39
Schutzgassparer-Entnahmestellendruckminderer 38
Schutzgassparer-Flaschendruckminderer 37
Schutzgasstäbe 177
Schutzhandschuhe 123/316
Schutzhelme 372

Stichwortverzeichnis

Schutzlamellen 269
Schutzscheiben 266/367
Schutzvorhänge 266
Schutzwachse 130
Schutzwände 267
Schutzärmel 304
Schweinsvollleder- Handschuhe 314
Schweiß- und Lötdüsen 19
Schweiß- und Schneidgeräte 26
Schweiß-Gripzangen 106
Schweiß-Klammer-Gripzangen 106
Schweiß-Schutzgläser 370
Schweißaggregate 218
Schweißdüsen 53/7
Schweißeinsätze 5
Schweißer-Handschuhe 334
Schweißerbrillen 354/360
Schweißerbundhosen 294/298/301/305
Schweißergamasche 307
Schweißerhandschuhe 326
Schweißerhauben 353
Schweißerhelm 363
Schweißerhelme 362
Schweißerjacken 292/296/299/303/305
Schweißerkissen 115/117
Schweißerkästen 3
Schweißerlatzhosen 298/300/302
Schweißeroverall 302
Schweißerschutz- Handschuhe 333
Schweißerschutzbundhose 306
Schweißerschutzhandschuhe 335
Schweißerschutzjacke 306
Schweißerschutzlamellen 265
Schweißerschutzlatzhose 306
Schweißerschutzschuhe 346/348
Schweißerschutzvorhänge 260/274
Schweißerschutzwände 261/269
Schweißerschürze 295/297/307
Schweißerschürzen 307
Schweißerwinkel 109
Schweißkabelstecker 92
Schweißnahtfächerlehren 112
Schweißnahtlehren 107
Schweißnahtschablonenlehren 112
Schweißnahtschiebelehren 112
Schweißpulversprays 125
Schweißschutzsprays 125
Schweißstabhalter 94
Schweißtrennmittel 125
Schweißwinkel 231
Schwenkarme 264
Schwingschellen 272
Sicherheitseinrichtungen 40
Sicherheitshalbschuhe 344/348
Sicherheitshochschuhe 344/348
Sichtschutzreiniger 128
Sigmajacken 293/297
Silikonsprays 131
Spanndorn 243
Spannfix und Ersatzteile 97
Spannflansch 241
Spannhülsen 81/83/85
Spannhülsengehäuse 81/84
Spannzangen 85/97
Specksteingriffel 107
Spezialzangen 99
Spritzerschutz 73
Spritzerschutzdecken 113
Sprühbeizanlagen 123
Sprühbeize 119
Stabelektroden 188
Stahlrollen 101/104
Stahlrollenköpfe 103
Stahlstabrollenköpfe 103
Standard-Elektrodenhalter 88
Steckschlüsselsätze 225
Stirn-/Längswandbefestigungen 271
Stirnpolster 369
Stirnschweißbänder 368
Stromdüsen 70/74
Stromerzeuger 219
Stroofbrillen 360
Stützräder 103
Stützteller 241/258
Superflex-Schweißkabel 91
Säureflaschen 156

T

T-Verbinder 271/273

Stichwortverzeichnis

Taschenlampen 229
Taschenwasserwaagen 105
Tauchbeize 120
Teleskop-Rohrabschneider 228
Temperaturmessstifte 111
Test-Kits 111
Text 11/27/37/45/57
Topfbürsten 110
Trennscheiben 234/245
Trockenmatten 114

U

Umfüllbögen 51
Umfüllstutzen 53/56
Umschaltknarren 225
Universal-Abbrechklingen-Messer 228
Universal-Halteplatten 270
Universal-Haltewinkel 270
Universal-Magnetbohrständer 233
Universal-Rohrhalter 271
Universal-Schienenhalter 273
Universalpasten 127
Unterarmschoner 302

V

V-Köpfe 102
Verbindungsrohre 265
Verlängerungskabel 91
Verlängerungssketten 217
Verschlusskappen 272
Verschlußkappen 274
Vollnappaleder-Handschuhe 333
Vollsichtbrillen 358/360
Vorsatzgläser 370
Vorsatzscheiben 364/366

W

WIG-Finger 332
Wandbefestigungen 50
Wandhalterungen 265
Wasserwaagen 105
Werkstattfeilen-Sätze 227
Werkstückhalter 109
Wolframelektroden 94
Wolframelektroden-Anschleifgerät 96
Wolframelektroden-Anschleifgeräte 93/97

Z

Zangen-Satz 227
Zentrierketten 100
Zentrierkörner 105
Zink-Alu-Sprays 126
Zinkausbesserungen 126
Zinksprays 126
Zinnsteine 156
Zirkel 10
Zirkelstangen 216
Zugseile 274
Zwillingsschläuche 47
Zwischenrohre 265

Ä

Ärmelschoner 293/295/297/300/307

Ö

Ölsignierkreide 111

Ü

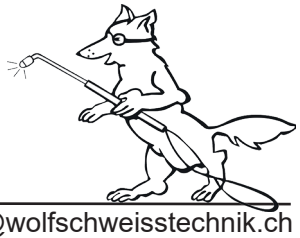
Überbrillen 357
Überwurfmuttern 10/49/5

NOTIZEN

WOLF SCHWEISSTECHNIK GMBH
SCHWEISSEN • SCHNEIDEN • ARBEITSSCHUTZ

Hauptstrasse 71 4313 Möhlin
Telefon 061 853 91 67 Fax 061 853 91 69

www.wolfschweisstechnik.ch E:Mail: info@wolfschweisstechnik.ch



☐ **Bestellung** ☐ **Preisanfrage**

Name / Firma: ..... Datum: .....

Referenz: ..... Telefon: .....

Strasse Nr.: ..... Fax: .....

PLZ / Ort: .....

Anzahl	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis Fr.

Bemerkung:

KEMPPI



Minarc EVO family

Geringe Grösse, hohe Leistungsfähigkeit



Master M 205, 323, 353, 355, 358

Kompakt und leistungsfähig



MasterTig 235, 325, 335, 425, 535

Höchste Präzision, einfache Bedienung

HYPERTHERM®

A Hypertherm Associates Brand





WOLF SCHWEISSTECHNIK GMBH

SCHWEISSEN • SCHNEIDEN • ARBEITSSCHUTZ

Hauptstrasse 71 4313 Möhlin

Telefon 061 853 91 67 Fax 061 853 91 69

www.wolfschweisstechnik.ch info@wolfschweisstechnik.ch

